



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203223090 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 02

(21) 申请号 201320141211. 8

(22) 申请日 2013. 03. 26

(73) 专利权人 应武猛

地址 315000 浙江省宁波市海曙区鼓楼孝闻街缸桥巷

(72) 发明人 应武猛

(51) Int. Cl.

E05F 15/00 (2006. 01)

E05F 11/38 (2006. 01)

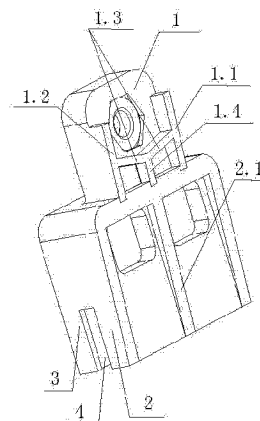
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种车窗玻璃夹

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种车窗玻璃夹,包括由一体式的夹座(1)及设于夹座(1)下端的第一夹板(2)和第二夹板(3)组成的门夹本体,第一夹板(2)和第二夹板(3)之间形成与车窗玻璃相配合的安装槽(4),所述的夹座(1)的侧壁的两边缘处分别竖向设置有第一凸筋(1.1)和第二凸筋(1.2);所述的第一凸筋(1.1)和第二凸筋(1.2)之间连接有斜向凸筋(1.3),所述的夹座(1)的侧壁的中部竖向设有与所述的斜向凸筋(1.3)相连接的第三凸筋(1.4);所述的安装槽(4)的内表面竖向设置有多个凸条(4.1)。该车窗玻璃夹的平直度更好、不易发生弯曲、可靠性更高且安装更加牢固不易脱落。



1. 一种车窗玻璃夹,包括由一体式的夹座(1)及设于夹座(1)下端的第一夹板(2)和第二夹板(3)组成的门夹本体,第一夹板(2)和第二夹板(3)之间形成与车窗玻璃相配合的安装槽(4),其特征在于:所述的夹座(1)的侧壁的两边缘处分别竖向设置有第一凸筋(1.1)和第二凸筋(1.2);所述的第一凸筋(1.1)和第二凸筋(1.2)之间连接有斜向凸筋(1.3),所述的夹座(1)的侧壁的中部竖向设有与所述的斜向凸筋(1.3)相连接的第三凸筋(1.4);所述的安装槽(4)的内表面竖向设置有多个凸条(4.1)。

2. 根据权利要求1所述的一种车窗玻璃夹,其特征在于:所述的第一夹板(2)的上表面设有多条加强筋(2.1)。

3. 根据权利要求2所述的一种车窗玻璃夹,其特征在于:所述的加强筋(2.1)的数量为3条,所述的3条加强筋(2.1)均匀分布于所述的第一夹板(2)的表面。

4. 根据权利要求2所述的一种车窗玻璃夹,其特征在于:所述的加强筋(2.1)的厚度从上到下逐渐减小。

## 一种车窗玻璃夹

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车车窗附件领域,特别涉及一种车窗玻璃夹。

### 背景技术

[0002] 车窗玻璃夹是汽车车窗的重要组成部分,用于汽车玻璃与升降器的连接,使车窗可以自由升降。但现有技术的风窗玻璃夹的夹座壁厚均比较薄,注塑时很难保证夹座的平直度,易发生弯曲,影响车窗玻璃夹的正常工作的可靠性。且现有技术的玻璃门夹的安装槽的内壁均为光滑的平面,在使用 PU 胶粘接时,车窗玻璃与车窗玻璃夹之间的牢度不够,易脱落,从而影响了车窗的正常使用。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种平直度更好、不易发生弯曲、可靠性更高且安装更加牢固不易脱落的车窗玻璃夹。

[0004] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案为:一种车窗玻璃夹,包括由一体式的夹座及设于夹座下端的第一夹板和第二夹板组成的门夹本体,第一夹板和第二夹板之间形成与车窗玻璃相配合的安装槽,所述的夹座的侧壁的两边缘处分别竖向设置有第一凸筋和第二凸筋;所述的第一凸筋和第二凸筋之间连接有斜向凸筋,所述的夹座的侧壁的中部竖向设有与所述的斜向凸筋相连接的第三凸筋;所述的安装槽的内表面竖向设置有多个凸条。

[0005] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:该车窗玻璃夹的夹座的侧壁的两边缘处竖向设置有两凸筋,这样,可以加厚夹座的壁厚,且能起到拉伸的作用,能够有效保证夹座的平直度更好,不易发生弯曲,不会影响玻璃门夹的正常工作的可靠性。且玻璃夹的安装槽的内表面竖向设置有多个凸条。相邻两凸条之间均可以形成凹槽,在使用 PU 胶粘接时 PU 胶流入凹槽内,可以使车窗玻璃与玻璃夹粘接的更加牢固,不易脱落。

### 附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型一种车窗玻璃夹的结构示意图。

[0007] 图 2 为本实用新型一种车窗玻璃夹的另一结构示意图。

[0008] 图 1-2 中:1 夹座、1.1 第一凸筋、1.2 第二凸筋、1.3 斜向凸筋、1.4 第三凸筋、2 第一夹板、2.1 加强筋、3 第二夹板、4 安装槽、4.1 凸条。

### 具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型的实施例作进一步描述。

[0010] 如附图所示,一种车窗玻璃夹,包括由一体式的夹座 1 及设于夹座 1 下端的第一夹板 2 和第二夹板 3 组成的门夹本体,第一夹板 2 和第二夹板 3 之间形成与车窗玻璃相配合的安装槽 4,所述的夹座 1 的侧壁的两边缘处分别竖向设置有第一凸筋 1.1 和第二凸筋 1.2;

所述的第一凸筋 1.1 和第二凸筋 1.2 之间连接有斜向凸筋 1.3,所述的夹座 1 的侧壁的中部设有与所述的斜向凸筋 1.3 相连接的第三凸筋 1.4;所述的安装槽 4 的内表面竖向设置有多个凸条 4.1。

[0011] 所述的第一夹板 2 的上表面设有多条加强筋 2.1。

[0012] 所述的加强筋 2.1 的数量为 3 条,所述的 3 条加强筋 2.1 均匀分布于所述的第一夹板 2 的表面。且位于第一夹板 2 中部的加强筋与夹座 1 上的第三凸筋 1.4 连接为一体。所述的加强筋 2.1 的厚度从上到下逐渐减小。

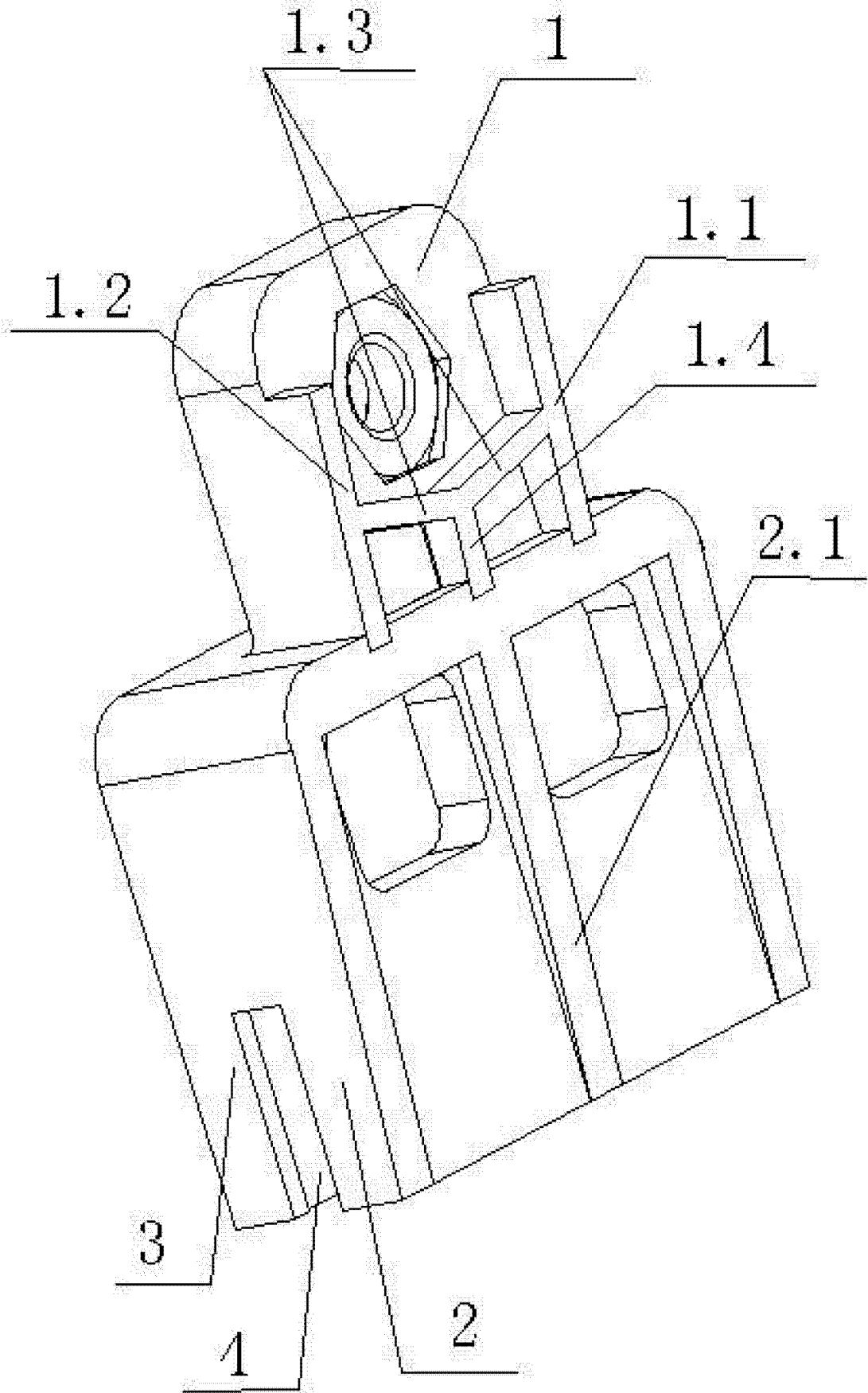


图 1

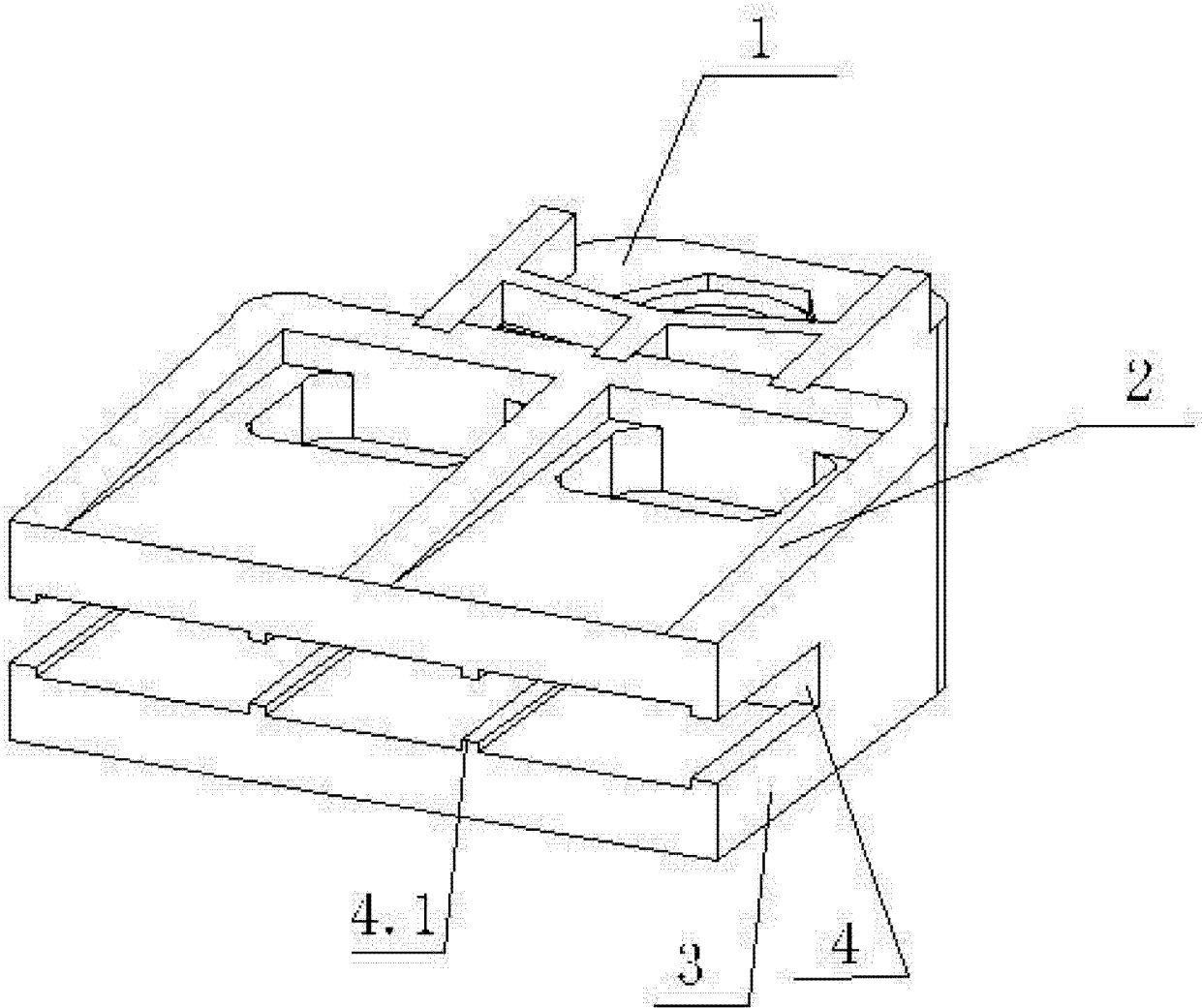


图 2