



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205613867 U

(45)授权公告日 2016.10.05

(21)申请号 201620152985.4

(22)申请日 2016.03.01

(73)专利权人 泾县顺和金属制品有限公司

地址 242500 安徽省宣城市泾县经济开发区

(72)发明人 蒺爱明 丁永贵 汪亮亮 左洪流

(51)Int.Cl.

B21D 1/02(2006.01)

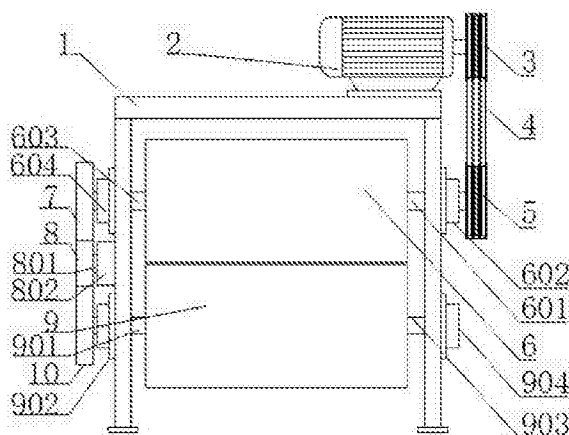
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种钢带校平校直装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种钢带校平校直装置,包括机架、电机、带轮、皮带、主轮、上辊、上齿轮、过渡轮、下辊、下齿轮,所述机架连接电机,通过皮带连接,为上辊和下辊提供动力,促使上辊通过过渡轮带动下辊转动来校平校直钢带;具有设计合理,结构简单,易于制造,使用方便,不易损坏,寿命长、耐用,成本低,钢带校直、校平效果好,校后不会变形,可避免二次校正,钢带利用率提高,减少浪费,为企业生产降低生产成本,经济价值可观。



1. 一种钢带校平校直装置,包括机架、电机、带轮、皮带、主轮、上辊、上齿轮、过渡轮、下辊、下齿轮,其特征在于,所述机架顶部安装连接电机,电机转轴上连接带轮,带轮通过皮带连接主轮,主轮连接上辊的上右端轴,所述上辊的上右轴承连接在机架右外侧,所述上辊的上左轴承连接在机架的左外侧,所述上辊的上左端轴末端连接上齿轮,上齿轮与过渡轮啮合,过渡轮还与下齿轮啮合,下齿轮套接在下辊的下左端轴末端,所述下辊的下左轴承连接机架左下外侧,所述下辊的下右轴承连接在机架右下外侧。

2. 根据权利要求1所述的一种钢带校平校直装置,其特征在于,所述的上辊包括上右端轴、上右轴承、上左端轴、上左轴承,所述上辊的右端连接上右端轴,上右端轴上套接上右轴承,所述上辊的左端连接上左端轴,上左端轴上套接上左轴承。

3. 根据权利要求1所述的一种钢带校平校直装置,其特征在于,所述的下辊包括下右端轴、下右轴承、下左端轴、下左轴承,所述下辊的右端连接下右端轴,下右端轴上套接下右轴承,所述下辊的左端连接下左端轴,下左端轴上套接下左轴承。

4. 根据权利要求1所述的一种钢带校平校直装置,其特征在于,所述的过渡轮包括过渡轴、过渡轴承,所述过渡轮套接过渡轴,过渡轴上连接过渡轴承,过渡轴承安装连接在机架左外侧中部。

5. 根据权利要求1所述的一种钢带校平校直装置,其特征在于,所述的上辊、主轮、上齿轮间的圆心重合,且共用同一轴心线。

6. 根据权利要求1所述的一种钢带校平校直装置,其特征在于,所述的下辊、下齿轮间的圆心重合,且共用同一轴心线。

7. 根据权利要求1所述的一种钢带校平校直装置,其特征在于,所述的带轮、主轮、上辊、上齿轮、过渡轮、下齿轮、下辊间的轴心线相互平行。

一种钢带校平校直装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工技术领域,特别是涉及一种钢带校平校直装置。

背景技术

[0002] 钢带(steel-belt)是指以碳钢制成的输送带作为带式输送机的牵引和运载构件,也可用于捆扎货物;是各类轧钢企业为了适应不同工业部门工业化生产各类金属或机械产品的需要而生产的一种窄而长的钢板。

[0003] 钢带是产量大、用途广、品种多的钢材。

[0004] 钢带又称带钢,是宽度在1300mm以内,长度根据每卷的大小略有不同。带钢一般成卷供应,具有尺寸精度高、表面质量好、便于加工、节省材料等优点。

[0005] 而本实用新型公开的一种钢带校平校直装置是专门为了校正钢带卷在运输过程中或在生产的过程中,由于其他原因造成一些缺陷,为钢带卷进行切断加工成零件前的一种辅助装置。

实用新型内容

[0006] 为了克服上述现有技术的不足,本实用新型提供了一种钢带校平校直装置。

[0007] 本实用新型所采用的技术方案是:

[0008] 一种钢带校平校直装置,包括机架、电机、带轮、皮带、主轮、上辊、上齿轮、过渡轮、下辊、下齿轮,所述机架顶部安装连接电机,电机转轴上连接带轮,带轮通过皮带连接主轮,主轮连接上辊的上右端轴,所述上辊的上右轴承连接在机架右外侧,所述上辊的上左轴承连接在机架的左外侧,所述上辊的上左端轴末端连接上齿轮,上齿轮与过渡轮啮合,过渡轮还与下齿轮啮合,下齿轮套接在下辊的下左端轴末端,所述下辊的下左轴承连接机架左下外侧,所述下辊的下右轴承连接在机架右下外侧。

[0009] 进一步,所述的上辊包括上右端轴、上右轴承、上左端轴、上左轴承,所述上辊的右端连接上右端轴,上右端轴上套接上右轴承,所述上辊的左端连接上左端轴,上左端轴上套接上左轴承。

[0010] 进一步,所述的下辊包括下右端轴、下右轴承、下左端轴、下左轴承,所述下辊的右端连接下右端轴,下右端轴上套接下右轴承,所述下辊的左端连接下左端轴,下左端轴上套接下左轴承。

[0011] 进一步,所述的过渡轮包括过渡轴、过渡轴承,所述过渡轮套接过渡轴,过渡轴上连接过渡轴承,过渡轴承安装连接在机架左外侧中部。

[0012] 进一步,所述的上辊、主轮、上齿轮间的圆心重合,且共用同一轴心线。

[0013] 进一步,所述的下辊、下齿轮间的圆心重合,且共用同一轴心线。

[0014] 进一步,所述的带轮、主轮、上辊、上齿轮、过渡轮、下齿轮、下辊间的轴心线相互平行。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:具有设计合理,结构简单,易于制造,

使用方便,不易损坏,寿命长、耐用,成本低,钢带校直、校平效果好,校后不会变形,可避免二次校正,钢带利用率提高,减少浪费,为企业生产降低生产成本,经济价值可观。

附图说明

[0016] 图1为一种钢带校平校直装置的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 一种钢带校平校直装置,包括机架1、电机2、带轮3、皮带4、主轮5、上辊6、上齿轮7、过渡轮8、下辊9、下齿轮10,所述机架1顶部安装连接电机2,电机2转轴上连接带轮3,带轮3通过皮带4连接主轮5,主轮5连接上辊6的上右端轴601,所述上辊6的上右轴承602连接在机架1右外侧,所述上辊6的上左轴承604连接在机架1的左外侧,所述上辊6的上左端轴603末端连接上齿轮7,上齿轮7与过渡轮8啮合,过渡轮8还与下齿轮10啮合,下齿轮10套接在下辊9的下左端轴901末端,所述下辊9的下左轴承902连接机架1左下外侧,所述下辊9的下右轴承904连接在机架1右下外侧。

[0018] 进一步,所述的上辊6包括上右端轴601、上右轴承602、上左端轴603、上左轴承604,所述上辊6的右端连接上右端轴601,上右端轴601上套接上右轴承602,所述上辊6的左端连接上左端轴603,上左端轴603上套接上左轴承604。

[0019] 进一步,所述的下辊9包括下右端轴903、下右轴承904、下左端轴901、下左轴承902,所述下辊9的右端连接下右端轴903,下右端轴903上套接下右轴承904,所述下辊9的左端连接下左端轴901,下左端轴901上套接下左轴承902。

[0020] 进一步,所述的过渡轮8包括过渡轴801、过渡轴承802,所述过渡轮8套接过渡轴801,过渡轴801上连接过渡轴承802,过渡轴承802安装连接在机架1左外侧中部。

[0021] 进一步,所述的上辊6、主轮5、上齿轮7间的圆心重合,且共用同一轴心线。

[0022] 进一步,所述的下辊9、下齿轮10间的圆心重合,且共用同一轴心线。

[0023] 进一步,所述的带轮3、主轮5、上辊6、上齿轮7、过渡轮8、下齿轮10、下辊9间的轴心线相互平行。

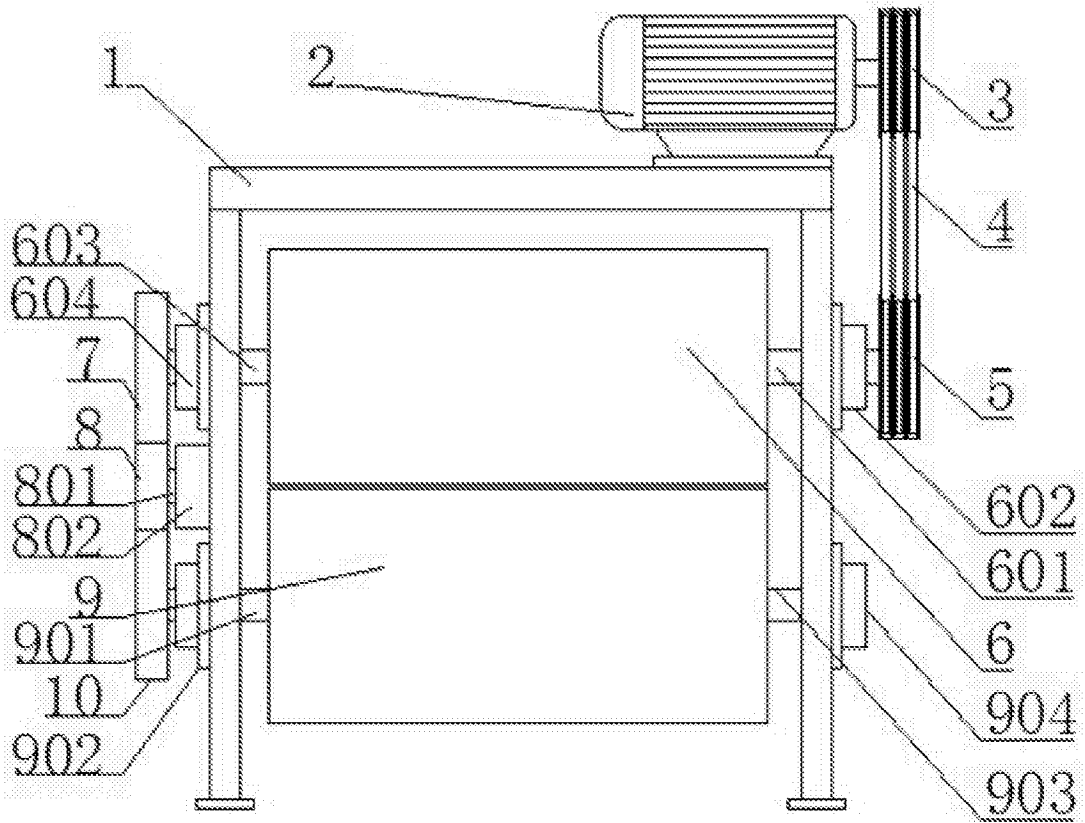


图1