



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210104449 U

(45)授权公告日 2020.02.21

(21)申请号 201822191597.9

(22)申请日 2018.12.26

(73)专利权人 昆山市生力包装材料有限公司  
地址 215316 江苏省苏州市玉山镇城北民  
营中路生力路2号

(72)发明人 陈勇军

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限  
公司 32243

代理人 李寰

(51)Int.Cl.

D21H 27/30(2006.01)

B32B 29/00(2006.01)

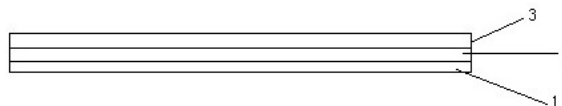
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种表面镭射纸

(57)摘要

本实用新型属于包装行业技术领域,具体地说,是一种表面镭射纸,包括由下向上依次复合为一体的底层、油墨层和镭射层,所述底层包括一层不干胶纸或多层复合在一起的不干胶纸,所述油墨层通过印刷工艺附着在所述底层的上表面,所述镭射层与所述油墨层之间通过复合胶结合,相对于现有镭射纸将镭射层设置在底层,印刷后防伪效果不明显,本实用新型使用新工艺印刷后再使用透明介质镭射膜覆盖印刷表面视觉上具有质感和立体感,使产品的层次更加丰富。



1. 一种表面镭射纸,其特征在于,包括由下向上依次复合为一体的底层、油墨层和镭射层,所述底层包括一层不干胶纸或多层复合在一起的不干胶纸,所述油墨层通过印刷工艺附着在所述底层的上表面,所述镭射层与所述油墨层之间通过复合胶结合,所述镭射层由透明镭射转移膜通过复合胶转移在油墨层表面而形成,所述底层厚度在100um-1500um之间。

2. 根据权利要求1所述的表面镭射纸,其特征在于,所述油墨层厚度在20um-50um之间。

3. 根据权利要求2所述的表面镭射纸,其特征在于,所述镭射层厚度在20um之内。

4. 根据权利要求1-3任一项所述的表面镭射纸,其特征在于,所述构成底层的不干胶纸为白牛皮纸、黄牛皮纸、长纤维木浆纸中的一种,所述镭射层为光柱镭射膜、素面镭射膜、磨砂镭射膜、珠光镭射膜中的一种。

## 一种表面镭射纸

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于包装行业技术领域,具体地说,是一种表面镭射纸。

### 背景技术

[0002] 镭射纸是用来包装礼品和用来装饰的一种材料,常用来作为酒类、烟类、各种化妆品、药品的包装盒、手提袋,能提高产品的档次、艺术效果和防伪能力。

[0003] 现有的很多镭射纸产品镭射层在底层,印刷后防伪效果不明显,容易被模仿,防伪功能差。另外,目前的镭射产品(如香烟的外包装盒)表面容易被磨损、刮花,致使部分产品的外观发生改变,影响产品销售。

### 实用新型内容

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型披露了一种表面镭射纸,作为产品的外包装可以使得印刷效果更加明显,更不易被模仿,具有较高的防伪功能。

[0005] 本实用新型采用的具体技术方案如下:

[0006] 一种表面镭射纸,包括由下向上依次复合为一体的底层、油墨层和镭射层,底层包括一层不干胶纸或多层复合在一起的不干胶纸,油墨层通过印刷工艺附着在底层的上表面,镭射层与油墨层之间通过复合胶结合。

[0007] 本实用新型的进一步改进,镭射层由透明镭射转移膜通过复合胶转移在油墨层表面而形成。

[0008] 在上述技术方案中,底层纸张通过印刷机印刷将油墨干燥后转移到纸张表面,用复合胶将透明镭射膜与纸张复合在一起(干燥温度80-100℃),复合完毕后经过24小时彻底干燥,再经过剥离(将纸张和透明镭射膜剥开),将透明膜镭射介质完全转移到印刷纸张油墨表面。

[0009] 本实用新型的进一步改进,底层厚度在100um-1500um之间,油墨层厚度在20um-50um之间,镭射层厚度在20um之内。

[0010] 本实用新型的进一步改进,构成底层的不干胶纸为白牛皮纸、黄牛皮纸、长纤维木浆纸中的一种,镭射层为光柱镭射膜、素面镭射膜、磨砂镭射膜、珠光镭射膜中的一种。

[0011] 本实用新型的有益效果:相对于现有镭射纸将镭射层设置在底层,印刷后防伪效果不明显,本实用新型使用新工艺印刷后再使用透明介质镭射膜覆盖印刷表面视觉上具有质感和立体感,使产品的层次更加丰富。

### 附图说明

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0013] 图中,1-底层,2-油墨层,3-镭射层。

### 具体实施方式

[0014] 为了加深对本实用新型的理解,下面将结合附图和实施例对本实用新型做进一步详细描述,该实施例仅用于解释本实用新型,并不对本实用新型的保护范围构成限定。

[0015] 实施例:如图1所示,一种表面镭射纸,包括由下向上依次复合为一体的底层1、油墨层2和镭射层3,底层1包括一层不干胶纸或多层复合在一起的不干胶纸,油墨层2通过印刷工艺附着在底层1的上表面,镭射层3与油墨层2之间通过复合胶结合。

[0016] 在本实施例中,构成底层1的不干胶纸为牛皮纸,可以采用白牛皮纸、黄牛皮纸、长纤维木浆纸中的一种,镭射层3为PET镭射层3,可以是光柱镭射膜、素面镭射膜、磨砂镭射膜、珠光镭射膜中的一种。其中,底层1牛皮纸的厚度在100um-1500um之间,油墨层2的厚度在20um-50um之间,镭射层3的厚度在20um之内。

[0017] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征及优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

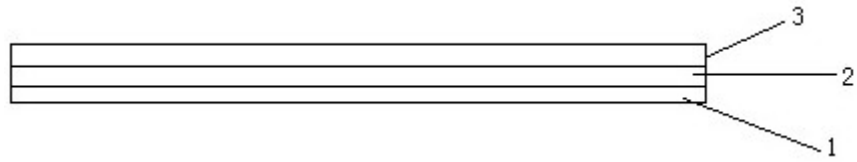


图1