



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202367389 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 08

(21) 申请号 201120545374. 3

(22) 申请日 2011. 12. 23

(73) 专利权人 天津彼洋科技有限公司

地址 300350 天津市津南区双桥河工业园欣
欣中路 2 号

(72) 发明人 李喜

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 杨红

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006. 01)

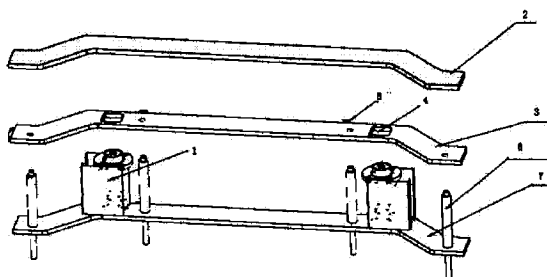
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

电磁吸盘式切割夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种电磁吸盘式切割夹具，其特征是：包括夹具底板、均布在底板左右两端部分并垂直固定的若干只定位柱、目视板和电磁吸盘单元，所述电磁吸盘单元固定在底板左右两端部分的定位柱之间的底板上，所述目视板与定位柱固接。有益效果：电磁吸盘式切割夹具可将工件吸合在目视板上，方便快捷定位和无定位柱式切割，方便地进行全周边坡口切割。



1. 一种电磁吸盘式切割夹具,其特征是:包括夹具底板、均布在底板左右两端部分并垂直固定的若干只定位柱、目视板和电磁吸盘单元,所述电磁吸盘单元固定在底板左右两端部分的定位柱之间的底板上,所述目视板与定位柱固接。

2. 根据权利要求1所述的电磁吸盘式切割夹具,其特征是:所述目视板上对应电磁吸盘单元位置设有使吸盘式电磁铁穿过的通孔。

3. 根据权利要求1所述的电磁吸盘式切割夹具,其特征是:所述目视板侧边上设有直角形定位块。

电磁吸盘式切割夹具

技术领域

[0001] 本实用新型属于切割技术,尤其涉及一种电磁吸盘式切割夹具。

[0002] 背景技术

[0003] 在工业制造领域中,切割或焊接技术应用量很大、应用面广泛的基础工艺之一,尤其是在工程机械制造行业,切割的工作量占很大的比重,切割的效率和质量将直接影响生产的效率和质量。

[0004] 近年来,虽然国内外的焊、割技术取得了突破性的进展,但切割工装过去一直没有受到切割行业的重视。各厂家都实行自己开发设计制造,专用性强,费时费工,工装成本非常高。特别对于窄长工件的切割工装,多采用工件周边夹楔形块,使工件与目视板贴合,减少加工过程中的工件变形。但在加工工件周边的坡口时,需要在要加工到楔形块时,提前用锤子敲下楔形块,加工后又用锤子敲上楔形块,整个加工过程繁琐,工人的劳动强度高。

实用新型内容

[0005] 本实用新型是为了克服现有技术中的不足,提供一种电磁吸盘式切割夹具,满足了窄长工件及全周边需要加工的工件的定位,可以实现工件与目视板贴合,减少加工过程中的工件变形。

[0006] 本实用新型为实现上述目的,通过以下技术方案实现,一种电磁吸盘式切割夹具,其特征是:包括夹具底板、均布在底板左右两端部分并垂直固定的若干只定位柱、目视板和电磁吸盘单元,所述电磁吸盘单元固定在底板左右两端部分的定位柱之间的底板上,所述目视板与定位柱固接。

[0007] 所述目视板上对应电磁吸盘单元位置设有使吸盘式电磁铁穿过的通孔。

[0008] 所述目视板侧边上设有直角形定位块。

[0009] 有益效果:电磁吸盘式切割夹具可将工件吸合在目视板上,方便快捷定位和无定位柱式切割,方便地进行全周边坡口切割。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型结构示意图;

[0011] 图中:1、电磁吸盘单元,2、工件,3、目视板,4、通孔,5、定位块,6、定位柱,7、底板。

具体实施方式

[0012] 以下结合较佳实施例,对依据本实用新型提供的具体实施方式详述如下:详见附图,一种电磁吸盘式切割夹具,包括夹具底板7、均布在底板左右两端部分并垂直固定的四只定位柱6、目视板3和电磁吸盘单元1,所述电磁吸盘单元固定在底板左右两端部分的定位柱之间的底板上,所述目视板与定位柱固接。所述电磁吸盘单元可以是强磁电磁铁或吸盘式电磁铁。所述目视板上对应电磁吸盘单元位置设有使吸盘式电磁铁穿过的通孔4。所述目视板侧边上设有直角形定位块5,可以将工件2沿夹具底板边缘定位。

[0013] 工作原理：

[0014] 强磁电磁铁或吸盘式电磁铁将吸盘式电磁铁顶起，可以自适应的贴合到工件表面上，使电磁铁吸合的工件紧密的贴合在目视板上。

[0015] 结构特点：采用吸盘式电磁铁，配合气缸顶起和下拉电磁铁，吸合工件，将工件贴合在目视板上。

[0016] 以上所述，仅是本实用新型的较佳实施例而已，并非对本实用新型的结构作任何形式上的限制。凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰，均仍属于本实用新型的技术方案的范围内。

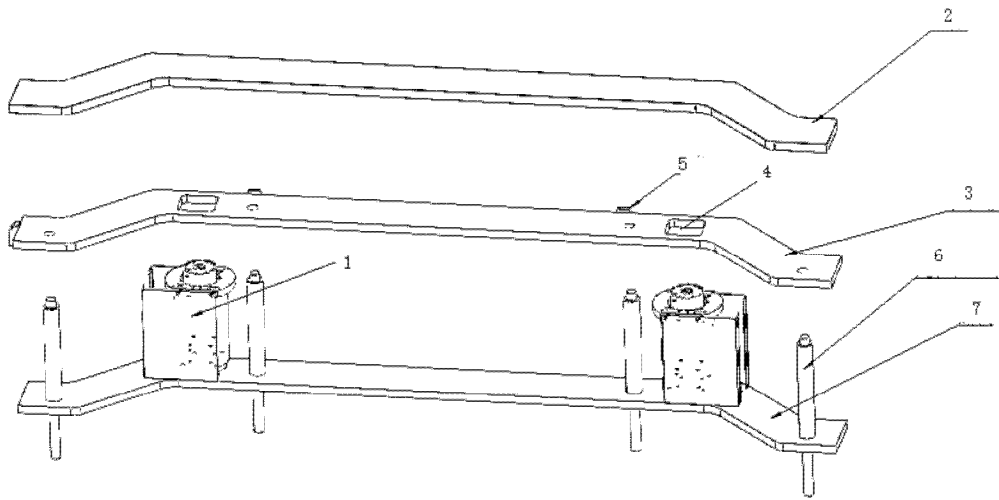


图 1