



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	101998900690392
Data Deposito	08/07/1998
Data Pubblicazione	08/01/2000

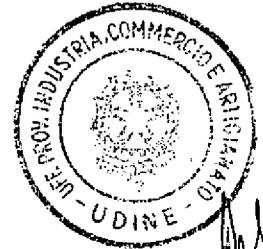
Priorità	9-184185
Nazione Priorità	JP
Data Deposito Priorità	
Priorità	9-340398
Nazione Priorità	JP
Data Deposito Priorità	

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	42	B		

Titolo

CASCO

- 1 Descrizione di brevetto per invenzione
- 2 Titolo:
- 3 **CASCO**
- 4 A nome
- 5 **HONDA ACCESS CORPORATION e TS TECH Co, LTD.**
- 6 con sede rispettivamente in:
- 7 18-4, 8-chome, Nobidome, Niiza-shi - **SAITAMA-KEN GIAPPONE**
- 8 3-7-27, Sakae-cho, Asaka-shi - **SAITAMA-KEN GIAPPONE**
- 9 Inventori:
- 10 MASATO Yonai - c/o HONDA ACCESS CORPORATION.
- 11 AKIRA Honda - c/o TS TECH Co., Ltd.
- 12 SHIGERU Noiri - c/o TS TECH Co., Ltd.
- 13 NAOTO Ono - c/o HONDA ACCESS CORPORATION.
- 14 KENICHI Hasegawa - c/o TS TECH Co., Ltd.
- 15 **PRIORITA': GIAPPONE del 09.07.1997 n. 9-184185 e del 10.12.1997 n. 9-340398**



16 Rappresentato/i dal mandatario D'Agostini Giovanni presso D'AGOSTINI
 17 ORGANIZZAZIONE s.r.l. - Via Giusti 17, 33100 Udine

18 Depositata il **28 LUG. 1998** con N. **UD 98 A 000119**

19 **DESCRIZIONE**

20 **Campo dell' invenzione**

21 La presente invenzione riguarda un casco.

22 **Tecnica anteriore**

23 Convenzionalmente, questo tipo di casco è stato proposto nel documento pubblicato ed
 24 esaminato della domanda del modello di utilità giapponese No.6-13215, in cui fori di
 25 ventilazione sono conformati simili a fenditure che sono lateralmente allungate, mentre le loro

1 chiusure sono abilitate a scorrere su e giù, fornendo così fori di presa d'aria per la ventilazione.

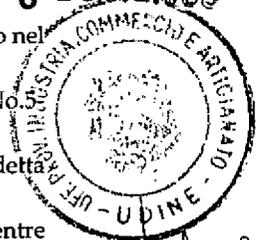
2 Con tali fori di presa d'aria per la ventilazione forniti in una porzione anteriore del
3 casco, si consente all'aria fresca di fluire direttamente nei fori di presa d'aria mediante apertura
4 e chiusura delle chiusure.

5 D'altra parte, nell'eventualità che questo meccanismo di ventilazione sia fornito in
6 posizioni diverse della porzione anteriore di un casco, la semplice apertura dei fori di presa
7 d'aria non permetterà che una quantità sufficiente di aria fresca fluisca in essa, e perciò un
8 dispositivo di ventilazione separato diventerebbe necessario. Per esempio, il documento
9 pubblicato ed esaminato della domanda del modello di utilità giapponese No.6-406 divulga un
10 dispositivo di ventilazione che comprende: una piastra di appoggio quasi a forma di ellisse in
11 vista di pianta, detta piastra di appoggio avente un foro di comunicazione, è collegata con un
12 certo adesivo su una superficie esterna di un copricapo a casco per comunicare con un foro di
13 presa d'aria; e comprende una porzione a gradini formata su una superficie inferiore di una
14 periferia esterna della piastra di appoggio, detta porzione a gradini ingaggia un artiglio di
15 ingaggiamento formato in un condotto di induzione. Per mezzo di questa conformazione, l'aria
16 fresca può essere catturata orientando il condotto di induzione in direzione frontale, mentre
17 l'introduzione dell'aria fresca può essere bloccata chiudendo detto foro di comunicazione
18 mediante lo scorrimento di detto condotto di induzione dalla direzione anteriore alla
19 posteriore.

20 Comunque, poiché tale dispositivo di ventilazione ha il suo condotto di induzione che
21 sporge dalla superficie esterna del corpo del copricapo a casco, si è verificato il problema che il
22 condotto di induzione abbia causato l'aumento di resistenza dell'aria e l'aumento dei rumori del
23 vento, prodotti durante la guida di un veicolo dal soffio del vento contro il condotto sporto in
24 avanti, in entrambi i casi sia che il foro di comunicazione fosse aperto sia che fosse chiuso.



5 8 LUG. 1998



1 Inoltre, c'è un altro casco convenzionale di questo tipo, come proposto per esempio nel
2 documento pubblicato ed esaminato della domanda del modello di utilità giapponese No.5
3 279905, che comprende una visiera ed un meccanismo di apertura e chiusura della visiera, detta
4 visiera essendo rotativamente montata ai lati di una struttura attraverso il meccanismo, mentre
5 detto meccanismo essendo coperto con un coperchio illustrato nella sua Fig.1, detto coperchio
6 sporgente da una superficie esterna del guscio. Anche nel documento pubblicato ed esaminato
7 della domanda del modello di utilità giapponese No.6-16886 è proposto un casco del tipo
8 integrale la cui struttura è divisa in un guscio superiore di resina dura di rinforzo ed un guscio
9 inferiore di resina sintetica, il primo unito con l'ultimo il quale è posizionato all'esterno, per cui
10 la fabbricazione del casco risultava essere più facile. È stato notato che questo casco
11 convenzionale ha una porzione a gradini sulla sua superficie esterna, corrispondente ad uno
12 spessore del detto guscio inferiore.

13 Come risulta evidente dalla tecnica convenzionale precedente, il guscio del casco
14 convenzionale è stato accompagnato da una sporgenza a causa di una copertura per coprire le
15 estremità di una visiera, od una porzione a gradini risultante da un modo di fabbricazione del
16 guscio, mentre una superficie esterna del guscio è stata costruita in genere da una superficie
17 curva lisciata, formata lateralmente simmetrica. D'altra parte, poiché questo tipo di casco
18 integrale comprende un copri-mento in una porzione inferiore del suo lato frontale, un'area di
19 proiezione del lato frontale, vista dalla sua direzione laterale, sarebbe maggiore. Di
20 conseguenza, quando un utilizzatore gira la testa, per esempio, per visualmente avere conferma
21 di un traffico proveniente dalle spalle con indosso un casco di tipo integrale, la resistenza
22 aerodinamica allora potrebbe essere variata. Secondo i caschi convenzionali precedenti,
23 comunque, nessuna considerazione è stata data a tali cambi della resistenza aerodinamica
24 verificatasi in tali circostanze.

8 LUG. 1998

1 In aggiunta, come proposto, per esempio, nel documento pubblicato ed esaminato della
2 domanda del modello di utilità giapponese No.5-19293, è convenzionalmente riconosciuto
3 provvedere un casco adattando una calotta per l'assorbimento degli urti di stirola espansa
4 simile ad una superficie interna di un guscio, fissando un materiale interno alla calotta per
5 l'assorbimento degli urti, detto materiale interno avente un cuscino di spugna o simile, coperto
6 con una copertura di supporto elastica e traspirante.

7 Mentre, generalmente parlando, ad una persona potrebbe piacere un casco di piccole
8 dimensioni e relativamente leggero sentendosi più a proprio agio indossando un casco del
9 genere. Per esempio, un casco con una larghezza minore è preferito rispetto a quello con una
10 larghezza più ampia sia da un punto di vista estetico che da un punto di vista aerodinamico.
11 Comunque, un guscio costituente la parte esterna di un casco è fabbricato utilizzando uno
12 stampo, che è progettato e prodotto con costi considerevoli, e perciò è stato sostanzialmente
13 difficile preparare vari tipi di guscio. D'altra parte, un casco deve avere una resistenza
14 predeterminata, che comunque è diminuita se si produce un casco più leggero facendo una calotta
15 per l'assorbimento degli urti od un guscio convenzionale più sottile.

16 Per risolvere i problemi succitati, è, perciò, un oggetto dell'invenzione provvedere un
17 casco che ha meno sporgenze su una superficie esterna di un guscio così da prevenire l'aumento
18 della resistenza dell'aria.

19 È un altro oggetto dell'invenzione provvedere un casco che indichi un minor cambio di
20 momento causato dal vento quando un utilizzatore gira la testa mentre guida un veicolo.

21 È ancora un altro oggetto dell'invenzione provvedere un casco che sia leggero rispetto a quelli
22 convenzionali, senza danneggiare la sua resistenza.

23 **Mezzi per la risoluzione dei problemi.**

24 Per conseguire il primo scopo dell'invenzione, un casco dell'invenzione comprende un
25 guscio, uno o più fori di passaggio per la ventilazione ed uno o più parti apribili e chiudibili per



- 8 LUG. 1998

1 l'apertura e la chiusura dei fori di passaggio, dove detta parte apribile e chiudibile comprende:
2 una piastra di inclinazione la cui porzione anteriore è inclinata verso o distante da detto guscio
3 allo scopo di aprire o chiudere detto foro di passaggio; ed un elemento di scorrimento che è
4 mobile avanti od indietro lungo detto guscio, detto elemento di scorrimento avente una parte di
5 funzionamento la cui parte anteriore si collega a detta piastra di inclinazione così che è in
6 grado di essere inclinata.

7 Per mezzo di questa conformazione, quando si sposta la parte di funzionamento indietro, la
8 piastra di inclinazione viene aperta dall'impegno della piastra di inclinazione con una guida di
9 apertura, d'altra parte, quando si sposta la parte di funzionamento avanti, la piastra di
10 inclinazione è chiusa dall'impegno della piastra di inclinazione con una guida di chiusura,
11 inclinando così la piastra di inclinazione verso o distante dal guscio per introdurre aria fresca
12 che fluisce all'interno della piastra di inclinazione nei fori di passaggio. Inoltre, poichè la
13 piastra di inclinazione è ristretta verso la direzione frontale, la resistenza dell'aria è diminuita
14 anche quando è aperta, essendo soppressi anche i rumori prodotti dal vento. In aggiunta, i fori di
15 passaggio sono posizionati nel guscio adiacenti ad un lato di detta piastra di inclinazione,
16 mentre la piastra di inclinazione è provvista di una nervatura di guida dell'aria estendetesi
17 sotto, lungo detto lato, l'aria fresca può essere guidata verso i fori di passaggio.

18 Per conseguire il secondo scopo dell'invenzione, un casco di tipo integrale
19 dell'invenzione comprende un guscio con un copri-mento, un'apertura definita attraverso una
20 superficie anteriore di detto guscio ed una visiera per aprire e chiudere detta apertura, detta
21 visiera essendo rotativamente montata intorno a porzioni laterali di detto guscio, dove detto
22 casco comprende ulteriormente una prima piastra di rettifica che si estende obliquamente da un
23 lato posteriore della parte superiore di detto guscio verso dette porzioni laterali. Con questa
24 configurazione, sebbene una porzione inferiore dell'area di proiezione frontale diventi
25 relativamente maggiore quando si ruota la testa verso il basso, la prima piastra di rettifica è



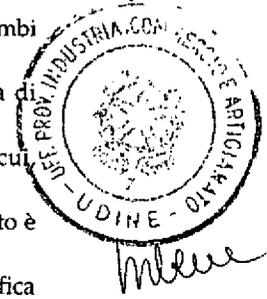
- 8 LUG. 1998

1 spostata verso l'alto a causa del movimento verso il basso della testa, sopprimendo così i cambi
2 di momento a causa del vento. Inoltre, il casco comprende la piastra di rettifica a forma di
3 cinghia che è fornita in una parte inferiore del lato posteriore di detto guscio, per cui
4 nonostante l'aumento dell'area di proiezione anteriore in una direzione in cui il copri-mento è
5 orientato quando la testa viene ruotata in una direzione laterale, la seconda piastra di rettifica
6 è spostata nell'altra direzione laterale, sopprimendo così i cambi di momento provocati dal
7 vento.

8 In aggiunta, non c'è giunto di confine fra la prima e seconda piastra di rettifica, con la
9 prima piastra di rettifica che si estende in modo continuo da un lato all'altro del guscio, mentre
10 la seconda piastra di rettifica si estende anch'essa in modo continuo dal lato anteriore della
11 copertura della visiera. In aggiunta, la seconda piastra di rettifica è a forma di cinghia e cava,
12 alleggerendo così un casco con l'area di proiezione più grande per la rotazione della testa.
13 Inoltre, sono fornite scanalature di rettifica sulla superficie esterna della prima piastra di
14 rettifica, correggendo così il flusso di aria.

15 Per conseguire il terzo scopo dell'invenzione, un casco dell'invenzione comprende una
16 calotta per l'assorbimento degli urti fornita su una superficie interna di un guscio di resina
17 sintetica, dove detta calotta per l'assorbimento degli urti comprende un rivestimento interno ed
18 un rivestimento esterno, con lamine di rinforzo fornite fra il rivestimento esterno ed il
19 rivestimento interno.

20 Con questa configurazione, gli urti sono dispersi dalle lamine di rinforzo così che
21 viene migliorata la capacità di assorbire gli urti, rinforzando così la calotta, rendendo possibile
22 produrre la calotta più sottile. Conformemente, si può ottenere un casco che ben si adatta alla
23 configurazione della testa di un utilizzatore, utilizzando un guscio convenzionale, facendo la
24 calotta più sottile. Inoltre, dette lamine di rinforzo sono incollate ad una superficie interna del
25 rivestimento esterno, disperdendo così gli urti impartiti a ciò così da migliorare la capacità del



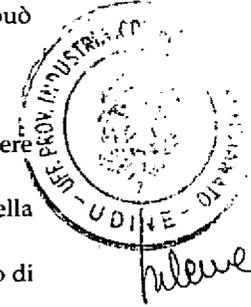
- 8 LUG. 1998

1 rivestimento esterno di assorbire gli urti. Inoltre, poichè lo spessore dei lati della calotta può
2 essere più sottile, può essere soppressa la dimensione da un'estremità all'altra di un casco.

3 Similarmente, dato che lo spessore della parte posteriore della calotta può essere
4 anch'esso più sottile, può essere soppressa la dimensione dalla parte anteriore a quella
5 posteriore del casco. In aggiunta, dette lamine di rinforzo sono fatte di un tessuto rivestito di
6 resina, e perciò si può ottenere sia flessibilità che rigidità, migliorando perciò la resistenza
7 contro gli urti e le forze di penetrazione. Inoltre, sono fornite fenditure nelle rispettive periferie
8 delle lamine di rinforzo, le lamine di rinforzo possono essere incollate, adattandosi bene alla
9 configurazione della superficie interna del rivestimento esterno.

10 **Esempi di funzionamento dell'invenzione.**

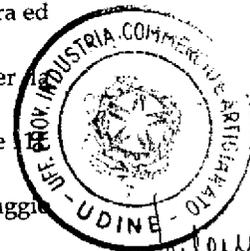
11 In seguito sarà descritta una concretizzazione dell'invenzione con riferimento ai
12 disegni allegati. In Figg. da 1 a 43 illustranti una concretizzazione dell'invenzione, il numero di
13 riferimento 1 designa un casco, che è del cosiddetto tipo integrale, comprendente un guscio 2 di
14 resina sintetica che costituisce un guscio esterno, un'apertura 3 fornita nella parte anteriore di
15 detto guscio e un elemento di protezione del mento 4 fornito in una parte inferiore dell'apertura
16 3, detto casco 1 comprendente ulteriormente una calotta interna di assorbimento degli urti 5 che
17 è di cloruro di polivinilidene espanso di gocce di fondente, fornita in una superficie interna di
18 detto guscio 2. Detto guscio 2 è formato integrale, utilizzando una resina sintetica deformabile
19 elastica come polipropilene o resina ABS. Detta apertura 3 è coperta con una visiera 6 che è
20 apribile e chiudibile, detta visiera 6 è rotativamente montata attraverso alberi di supporto 7
21 forniti nelle superfici laterali destra e sinistra di detto guscio 2. Inoltre, c'è una cinghia per il
22 mento 8 fissata ai lati destro e sinistro della superficie interna di detto guscio 2, per mezzo di
23 una paio di ribattini 9. Intorno al bordo periferico di detta apertura 3 è montato un elemento di
24 bordo elastico 3A.



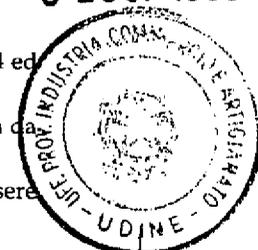
- 8 LUG. 1998

1 Ai lati destro e sinistro della parte superiore di detto guscio 2 sono forniti a destra ed
2 a sinistra meccanismi apribili e chiudibili 11R, 11L rispettivamente, che sono per
3 ventilazione. Come illustrato in Figg. da 6 a 9, questi meccanismi apribili e chiudibili 11R e
4 sono ciascuno costruito mediante un recesso 12 formato in detto guscio 2, un foro di passaggio
5 13 formato nel lato anteriore nel centro di detto recesso e piuttosto al centro di detto guscio 2, ed
6 una chiusura apribile e chiudibile 14 fornita in detto recesso 2. La chiusura 14 comprende una
7 base di supporto 15 fornita in detto recesso 2 ed un elemento di scorrimento 16 montato in modo
8 scorrevole nella base di supporto 15.

9 Come illustrato in Fig.7, detta base di supporto 15 è montata in modo da essere a livello con la
10 superficie esterna di detto guscio 2. Detta base di supporto 15 ha un telaio esterno a forma di
11 losanga 17, corrispondente a detto recesso 12, e una piastra inferiore 18 formata entro detto
12 telaio esterno 17, detta piastra 18 è aperta nel suo lato anteriore. Fra il bordo interno di detto
13 telaio esterno 17 ed il bordo esterno di detta piastra inferiore sono formate una prima ed una
14 seconda scanalatura di guida laterali 19 e 20 rispettivamente, detta prima scanalatura laterale
15 19 è posizionata al centro di detto guscio 2. Detta seconda scanalatura di guida laterale 20 è
16 fornita con due porzioni di ricevimento di impegno 20A, corrispondenti alle posizioni di
17 apertura e chiusura di detta chiusura 14. Inoltre, il bordo anteriore di detta piastra inferiore 18
18 è formato con una superficie di guida di inclinazione 21, orientata obliquamente verso il basso,
19 con la porzione inferiore di detta superficie di guida di inclinazione 21 fornita con un anello 22
20 disposto un gradino sotto la medesima ed in una parte superiore di detto foro di passaggio 13. Ai
21 lati destro e sinistro di detta superficie di guida di inclinazione 21 sono formate, in ciascuno,
22 scanalature di guida di chiusura 23 estendentesi dalla parte posteriore a quella anteriore, dette
23 scanalature di guida di chiusura 23 diventando gradualmente più grandi dalla direzione
24 anteriore alla direzione posteriore.



- 8 LUG. 1998



1 Detto elemento di scorrimento 16 comprende una piastra scorrevole posteriore 24 ed
2 una piastra di inclinazione anteriore 25, che sono collegate a cerniera l'una rispetto all'altra da
3 un perno di incernieramento 26 così che un angolo della prima verso l'ultima potrebbe essere
4 variato. Detta piastra scorrevole 24 ha un primo bordo sporgente laterale 24A che impegna
5 detta prima scanalatura di guida laterale 19, mentre detta piastra scorrevole 25 ha un secondo
6 bordo laterale formato con un bordo elastico 27 che impegna detta seconda scanalatura di guida
7 laterale 20, detto bordo elastico 27 è accoppiato con detta piastra scorrevole 24 dalla sua parte
8 anteriore a quella posteriore, con una scanalatura longitudinale 28 formata fra la stessa e la
9 piastra scorrevole 24 ed una sporgenza di impegno 27A che impegna la suddetta porzione di
10 ricevimento di impegno 20A.

11 Detta piastra di inclinazione 25 ha la sua superficie inferiore provvista con una
12 nervatura di impegno 29 che impegna la suddetta superficie di guida di inclinazione 23, detta
13 nervatura di impegno 29 avendo porzioni di ingaggio 29A in entrambe le sue estremità, ciascuna
14 delle quali impegna detta scanalatura guida di chiusura 23 rispettivamente. Inoltre, verso il
15 basso dal primo bordo laterale di detta piastra di inclinazione 25 sporge una nervatura di
16 guida 30 per condurre l'aria verso detto foro di passaggio 13. La superficie esterna di detta
17 piastra scorrevole 24 è formata con una pluralità di borchie 31 per migliorare la manovrabilità.
18 Un foro 513 è definito attraverso detta calotta 5, corrispondente a detto foro di passaggio 13.
19 Con la struttura così realizzata, detto elemento di scorrimento 16 è alloggiato entro il telaio
20 esterno 17 della base di supporto 15, così che è quasi a livello con la base di supporto 15
21 quando è in condizione chiusa. Incidentalmente, la superficie esterna di detta chiusura apribile e
22 chiudibile 14 approssimativamente si configura con quella del suddetto guscio 2.

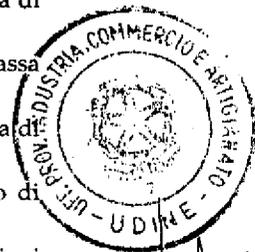
23 Quindi, quando è in condizione chiusa, detta sporgenza di impegno 27A ingaggia la
24 porzione anteriore di ricevimento di impegno 20A. Successivamente, detta piastra scorrevole 24
25 è mossa indietro, così che a detta nervatura 29 è consentito spostarsi su detta superficie di guida

- 8 LUG. 1998

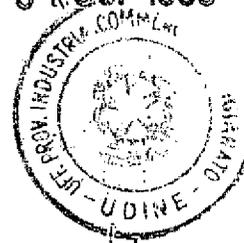
1 di inclinazione 21 e poi su detta piastra inferiore 18, per cui la parte anteriore della piastra di
2 inclinazione 25 è leggermente aperta come illustrato in Figg. 7 e 9, guidando l'aria che passa
3 lungo la superficie interna della piastra di inclinazione 25 all'anello 22 tramite la nervatura di
4 guida 30, così che è possibile il flusso d'aria all'interno del casco 1 attraverso il foro di
5 passaggio 13. D'altra parte, quando la piastra scorrevole 25 è spostata in avanti, dette porzioni
6 di ingaggio 29A sono guidate alle scanalature di guida di chiusura 23, e perciò la piastra di
7 inclinazione 25 è chiusa e alloggiata entro detto telaio esterno 17.

8 Detto guscio 2 è fornito di altri meccanismi apribili e chiudibili 41R, 41L per la
9 ventilazione, che sono posizionati ai lati destro e sinistro sopra la suddetta apertura 3, nelle
10 vicinanze di detto elemento di bordo elastico 3A. Come illustrato in Figg. 10 e 11, ciascuno di
11 questi meccanismi 41R e 41L comprende un recesso 42 formato sopra detta apertura 3, un foro di
12 passaggio superiore 43 ed un foro di passaggio inferiore 43A che sono formati nelle parti
13 superiori ed inferiori del recesso 42 rispettivamente per consentire alla parte esterna del guscio
14 2 di comunicare con l'interno di questo, ed un elemento apribile e chiudibile o chiusura 44
15 fornito in detto recesso 42. Ogni chiusura 44 di detti meccanismi apribili e chiudibili 44L e 44R è
16 orientata obliquamente verso l'esterno nella sua parte superiore, con la sua parte inferiore
17 posizionata vicino all'elemento di bordo elastico 3A di detta apertura 3.

18 Detta chiusura 44 comprende una base di supporto 45 fornita in detto recesso 42 ed un
19 elemento di scorrimento 46 montato in modo scorrevole alla base di supporto 45. Detta base di
20 supporto 45 è fornita con un foro di comunicazione superiore 47 ed un foro di comunicazione
21 inferiore 47A, corrispondente a detti fori di passaggio superiori ed inferiori 43 e 43A,
22 rispettivamente, che sono o chiusi od aperti per mezzo di detto elemento di scorrimento 46. Un
23 foro 48 è definito attraverso l'elemento di scorrimento 46 così che il foro 48 può comunicare con
24 il suddetto foro di comunicazione superiore 47. I lati destro e sinistro di detta base di supporto
25 45 sono formati con scanalature di guida 49 rispettivamente, ogni scanalatura di guida 49 è



- 8 LUG. 1998



1 provvista di porzioni di ricevimento di impegno superiore ed inferiore 49A, nelle corrispondenti
2 posizioni aperte e chiuse di detti fori di passaggio 43 e 43A rispettivamente. D'altra parte, i lati
3 sinistro e destro di detto elemento di scorrimento 46 sono formati con bordi elastici 27 che
4 impegnano dette scanalature di guida 49 rispettivamente, detto bordo elastico 27 è fornito di una
5 sporgenza di impegno 27A che ingaggia detta porzione di ricevimento di impegno 49A.
6 L'elemento di scorrimento 46 ha una pluralità di borchie 31 disposte intorno detto foro 48.
7 Inoltre, c'è un foro di ventilazione 543 definito attraverso detta calotta 5, corrispondente a
8 detto foro di passaggio superiore 43, mentre c'è un recesso per la ventilazione 543A definito
9 sulla superficie esterna di detta calotta 5, corrispondente a detto foro di passaggio inferiore
10 43A, detto recesso per la ventilazione 543A è ingrandito verso il bordo periferico di detta
11 apertura 3.

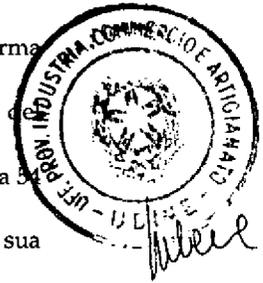
12 Quando detto elemento di scorrimento 46 è in una posizione inferiore, detti fori di
13 comunicazione superiori ed inferiori 47 e 47A sono chiusi dall'elemento di scorrimento 46.
14 Quando all'elemento di scorrimento 46 è consentito scorrere verso l'alto, al foro 48 dell'elemento
15 di scorrimento 46 è consentito comunicare con il foro di comunicazione superiore 47, mentre il
16 foro di comunicazione inferiore 47A è aperto. L'aria introdotta dal foro di comunicazione
17 superiore 47 può fluire nel casco 1, tramite il foro di passaggio 43 del guscio 2 ed il foro 543
18 della calotta 5. D'altra parte, l'aria introdotta dal foro di comunicazione inferiore 47A può
19 fluire lungo la superficie interna della visiera 6 a causa del recesso per la ventilazione 543A nel
20 lato posteriore del foro di passaggio 43A del guscio 2. In questo modo, l'aria introdotta dal foro
21 di comunicazione inferiore 47A fluisce verso il basso lungo la superficie interna della visiera 6,
22 per cui l'appannamento sulla superficie interna della visiera 6 può essere diminuito.
23 Inoltre, detto guscio 2 è provvisto di un altro meccanismo apribile e chiudibile 51 per la
24 ventilazione, posizionato al lato destro sotto l'apertura 3, in prossimità di detto elemento di
25 bordo elastico 3A. Come illustrato da Figg. da 12 a 14, il meccanismo 51 comprende un recesso

- 8 LUG. 1998

1 52 formato in detto guscio 2, un foro di passaggio 53 di una sezione trasversale di forma
2 quadrata formata in una parte superiore del recesso 52 per consentire alla parte interna
3 guscio 2 di comunicare con l'esterno di questo, ed una parte apribile e chiudibile o chiusura
4 fornita in detto recesso 52. Ogni chiusura 54 è orientata obliquamente verso l'esterno nella sua
5 parte inferiore, con la sua parte superiore posizionata vicino all'elemento di bordo elastico 3A
6 di detta apertura 3.

7 Detta chiusura 54 comprende una base di supporto 55 fornita in detto recesso 52 ed un
8 elemento di scorrimento 56 montato in modo scorrevole alla base di supporto 55. Detta base di
9 supporto 55 è fornita di fori di comunicazione cilindrica superiore ed inferiore 57, 57A, che
10 sono inseriti in detti fori di passaggio 43, rispettivamente, chiusi od aperti per mezzo di detto
11 elemento di scorrimento 56.

12 I lati destro e sinistro di detta base di supporto 55 sono formati con scanalature di
13 guida 58 rispettivamente, ogni scanalatura di guida 58 è provvista di porzioni di ricevimento di
14 impegno 58A, rispettivamente corrispondenti alla posizione chiusa di entrambi i fori di
15 comunicazione 57, 57A, alla posizione aperta di solo detto foro di comunicazione superiore 57,
16 ed alla posizione aperta di entrambi i fori di comunicazione 57, 57A. D'altra parte, i lati destro
17 e sinistro di detto elemento di scorrimento 56 sono formati con detti bordi elastici 27 che
18 impegnano detta scanalatura di guida 58 rispettivamente, detto bordo elastico 27 è provvisto di
19 una sporgenza di impegno 27A che impegna detta porzione di ricevimento di impegno 58A. Il lato
20 posteriore di detto foro di comunicazione superiore 57 è orientato verso l'alto così che l'aria
21 introdotta dal foro 57 potrebbe fluire verso l'alto da uno spazio libero fra il guscio 2 e la
22 calotta 5. C'è un recesso di ventilazione 557 formato sulla superficie esterna di detta calotta 5,
23 detto recesso di ventilazione 557 è ingrandito verso il bordo periferico di detta apertura 3.
24 All'aria introdotta dal detto foro di comunicazione inferiore 57A è permesso di fluire



- 8 LUG. 1998



1 all'interno tramite un foro 557A fornito in detta calotta 5. Inoltre una pluralità di borchie 31
2 sono fornite in detto elemento di scorrimento 56.

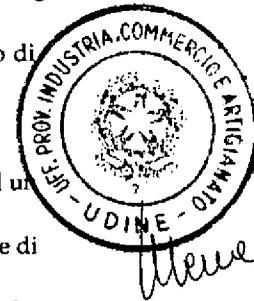
3 Quando detto elemento di scorrimento 56 è in una posizione superiore, detti fori di
4 comunicazione superiore ed inferiore 57 e 57A sono chiusi dall'elemento di scorrimento 56, con
5 detta porzione di ricevimento di impegno superiore 58 che si innesta con detta sporgenza di
6 impegno 27A. Quando all'elemento di scorrimento 56 è consentito, per la ventilazione, di slittare
7 verso il basso alla posizione dove la porzione di ricevimento di impegno centrale 58A impegna
8 la sporgenza di impegno 27A, il foro di comunicazione superiore 57 da solo è aperto così che
9 l'aria introdotta dal foro di comunicazione 57 fluisce superiormente lungo la superficie interna
10 della visiera 6. Quando all'elemento di scorrimento 56 è consentito di slittare ulteriormente
11 verso il basso alla posizione dove la porzione di ricevimento di impegno inferiore 58A impegna
12 la sporgenza di impegno 27A, anche il foro di comunicazione inferiore 57A è aperto così che
13 l'aria introdotta dal foro di comunicazione 57A fluisce all'interno del casco 1 tramite il foro
14 557A della calotta 5. In questo modo, l'elemento di scorrimento 56 è azionabile per ricevere
15 l'aria o solo dal foro di comunicazione superiore 57 o dai fori di comunicazione superiore ed
16 inferiore 57, 57A.

17 Detto guscio 2 è provvisto di un altro meccanismo apribile e chiudibile 61 per la
18 ventilazione, che è posizionato sul lato sinistro sotto l'apertura 3, in prossimità di detto
19 elemento di bordo elastico 3A. Come illustrato in Figg. da 15 a 20, il meccanismo 61 comprende
20 un recesso 62 formato in detto guscio 2, un foro di passaggio 63 di una sezione trasversale di
21 forma quadrata che è formata in una parte superiore del recesso 62 per permettere alla parte
22 interna del guscio 2 di comunicare con la parte esterna di questo, ed una parte apribile e
23 chiudibile o chiusura 64 fornita in detto recesso 62, detta chiusura 64 è provvista di un
24 meccanismo ritentore della visiera. Detta chiusura 64 è orientata obliquamente verso l'esterno

- 8 LUG. 1998

1 nella sua parte inferiore, con la sua parte superiore posizionata vicino al bordo periferico di
2 detta apertura 3.

3 Detta chiusura 64 comprende una base di supporto 65 fornita in detto recesso 62 ed un
4 elemento di scorrimento 66 montato in modo scorrevole alla base di supporto 65. Detta base di
5 supporto 65 è provvista nella sua parte superiore di un foro di comunicazione cilindrico 67 che
6 è inserito in detti fori di passaggio 63, detto foro di comunicazione 67 è di forma triangolare da
7 un punto di vista frontale. La base di supporto 65 è provvista di scanalature di guida destra e
8 sinistra 68,69, fra cui si innesta detto elemento di scorrimento 66, con un bordo sporgente 66A
9 nel suo lato sinistro che impegna la scanalatura di guida sinistra 69. La scanalatura di guida
10 destra 68 è fornita con tre porzioni di ricevimento di impegno 68A, rispettivamente
11 corrispondenti alle posizioni aperta, semi-aperta e chiusa dei fori di comunicazione 67, mentre
12 il lato destro di detto elemento di scorrimento 66 è formato con il bordo elastico 27 con la
13 sporgenza di impegno 27A, facendo in modo che il bordo elastico 27 impegni detta scanalatura
14 di guida 68. Inoltre, nel lato posteriore di detto foro di comunicazione 67 e sulla superficie
15 esterna di detta calotta 5 è formato un foro di ventilazione 567, che è ingrandito verso il bordo
16 periferico dell'apertura 3. In aggiunta, c'è una borchia 31 fornita in detto elemento di
17 scorrimento 66. Quando detto elemento di scorrimento 66 è in una posizione superiore, detto
18 foro di comunicazione 67 è chiuso dall'elemento di scorrimento 66, con detta porzione di
19 ricevimento di impegno superiore 68A che si innesta con detta sporgenza di impegno 27A.
20 Quando all'elemento di scorrimento 66 è consentito, per la ventilazione, di slittare verso il
21 basso alla posizione dove la porzione di ricevimento di impegno centrale 68A impegna la
22 sporgenza di impegno 27A, il foro di comunicazione 67 è parzialmente aperto. Quando
23 all'elemento di scorrimento 66 è consentito di slittare ulteriormente verso il basso alla posizione
24 dove la porzione di ricevimento di impegno inferiore 68A impegna la sporgenza di impegno 27A,
25 il foro di comunicazione 67 è aperto in tutta la sua larghezza. All'aria introdotta dal foro di

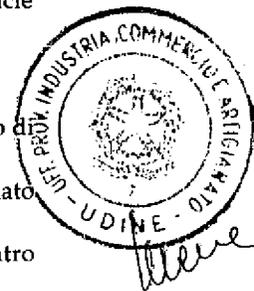


- 8 LUG. 1998

1 comunicazione 67 così aperto è possibile fluire verso l'alto, scorrendo lungo la superficie
2 interna della visiera 6.

3 C'è uno meccanismo ritentore di visiera 71 fornito sul lato destro del suddetto foro di
4 comunicazione 67. Come illustrato in Fig.1, il meccanismo ritentore di visiera 71 è posizionato
5 quasi al centro dell'elemento di protezione del mento 4 del casco 1. "Vicino al centro
6 dell'elemento di protezione del mento 4" si intende un'area fra le chiusure 51 e 61, comprendente
7 la zona in prossimità di questo, come illustrato in Fig.1. Il meccanismo ritentore di visiera 71
8 comprende un elemento di fermo 72 che fissa staccabilmente il lato inferiore di detta visiera 6,
9 detto elemento di fermo 72 consistente in un gancio anteriore 73 fornito nella sua estremità
10 distale, un foro a gradini 74 di una sezione trasversale rettangolare che è definito attraverso ciò
11 nella parte centrale della sua lunghezza longitudinale, una manopola di sintonizzazione
12 ottimale 75 inserita in detto foro a gradini 74 che serve come manopola di funzionamento
13 separato, ed una porzione a pressione 75A che è verticalmente lunga e integrale con la manopola
14 75, fornita all'estremità prossima di questa.

15 Come illustrato in Figg. 15 e 16, detto foro gradinato 74 comprende un gradino superiore 74A ed
16 un gradino inferiore 74B, detti gradini superiori ed inferiori definiscono un foro più profondo
17 di una profondità uguale allo spessore di detta porzione a pressione 75A, mentre essi
18 definiscono una lunghezza verticale interna maggiore di quella della porzione a pressione 75A,
19 per cui l'estremità distale della manopola di sintonizzazione ottimale 75 è in grado di essere
20 oscillata verticalmente entro lo spazio così definito. Inoltre, c'è una porzione convessa 75B di
21 una sezione trasversale curva, fornita nella parte superiore della porzione a pressione 75A,
22 detta porzione convessa 75B è volta verso una sporgenza elastica qui di seguito descritta 78.
23 Inoltre, la superficie posteriore di detto elemento di fermo 72 è formata con scanalature ad
24 ancora superiori ed inferiori 76, 76A che sono disposte sotto detto foro gradinato 74. La detta
25 scanalatura ad ancora superiore 76 ha uno spigolo inferiore 76K smussato, mentre la detta

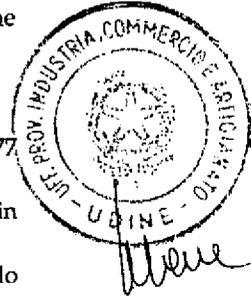


- 8 LUG. 1998

1 scanalatura ad ancora inferiore 76A è fornita con un elemento di fermo 72A di una sezione
2 trasversale a triangolo che integralmente si estende sotto a ciò.
3 La parte superiore di detta base di supporto 65 è formata con una scanalatura di inserimento 77
4 che serve come scanalatura di guida nell'inserimento verticale di detto elemento di fermo 72 in
5 essa. La scanalatura di inserimento 77 è orientata verso l'interno e verso il basso, con un bordo
6 destro 77R ingaggiabile con il bordo destro di detto elemento di fermo 72, ed un bordo sinistro
7 77L ingaggiabile con il bordo sinistro di questo. Ciascuno dei bordi sinistro e destro 77R e 77L
8 è formato in modo tale che la sua parte superiore si inclina verso il lato anteriore, per cui detto
9 elemento di fermo 72 è in grado di essere spostato su e giù lungo la scanalatura di inserimento
10 77.

11 C'è una sporgenza elastica 78 fornita dietro detta scanalatura di inserimento 77, detta
12 sporgenza elastica 78 ha un'estremità superiore integrale con detta base di supporto 65, ed
13 un'estremità inferiore che è un'estremità libera. Sotto la sporgenza elastica 78 è fornita una
14 sporgenza ad ancora anteriore 79, che impegna dette scanalature ad ancora 76 e 76A. La
15 sporgenza ad ancora 79 ha uno spigolo 79A formato nella parte superiore della sua estremità
16 distale, mentre ha uno spigolo 79B nella parte inferiore di questa. Si deve notare che l'estremità
17 distale di suddetta manopola di sintonizzazione ottimale 75 è orientata leggermente verso il
18 basso, con l'elemento di fermo 72 attaccato a detta base di supporto 65. La suddetta sporgenza
19 elastica 78, la sporgenza ad ancora 79 e le scanalature ad ancora superiori ed inferiori 76, 76A
20 sono combinate assieme, costituendo così un mezzo di fissaggio di posizione 80 per fissare le
21 posizioni verticali del detto elemento di fermo 72.

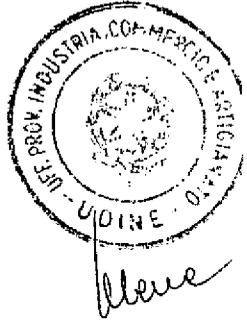
22 Quando detta manopola di sintonizzazione ottimale 75 è in una posizione abbassata
23 come illustrato in Fig.16, la pressione della manopola 75 obliquamente verso l'alto porterà alla
24 rotazione verso l'alto dell'estremità distale della manopola 75, per cui la parte inferiore della
25 porzione a pressione 75A si appoggia alla superficie interna di detto gradino inferiore 74B,



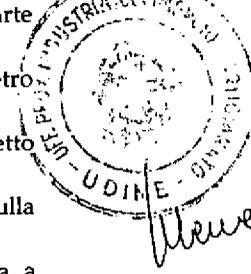
- 8 LUG. 1998

1 mentre la porzione convessa 75B posizionata nella parte superiore della porzione a pressione
2 75A si appoggia sulla sporgenza elastica 78. Poichè la parte inferiore della porzione a
3 pressione 75A si appoggia al gradino inferiore 74B per essere ancorata là, il movimento
4 succitato della manopola 75 permetterà alla porzione convessa 75B di pressare la sporgenza
5 elastica 78 secondo un principio di leva, piegando così elasticamente la sporgenza elastica 78
6 verso la direzione posteriore a causa della deformazione elastica di questa. Conformemente,
7 alla sporgenza ad ancora inferiore 79 è consentito di disinserirsi dalla scanalatura ad ancora
8 76, e perciò, l'elemento di fermo 72 diventa verso l'alto mobile attraverso il funzionamento della
9 manopola di sintonizzazione ottimale 75. Conseguentemente, quando l'elemento di fermo 72 è
10 realmente mosso verso l'alto, la sporgenza ad ancora 79 sarà allora ancorata nella scanalatura
11 ad ancora inferiore 79 ingaggiando il medesimo. In questo caso, a causa dello spigolo smussato
12 76K della scanalatura ad ancora superiore 76, non appena la sporgenza ad ancora 79 è
13 disinserita dallo spigolo di fondo della scanalatura ad ancora 76, l'elemento di fermo 72 è reso
14 mobile.

15 Quando la manopola di sintonizzazione ottimale 75 è pressata verso l'alto con la
16 sporgenza ad ancora 79 ancorata nella scanalatura inferiore 76A, alla porzione a pressione
17 75A è permesso solo di premere la parte superiore 65J della base di supporto 65, per cui la
18 sporgenza elastica 78 non subirà una deformazione elastica, e la sporgenza ad ancora 79 non si
19 disinserirà, mentre il movimento superiore dell'elemento di fermo 72 può essere regolato a causa
20 del fermo 72A ingaggiante l'estremità inferiore di detta sporgenza elastica 78. D'altra parte,
21 quando o la manopola di sintonizzazione ottimale 75 è azionata per muovere l'elemento di
22 fermo 72 verso il basso, od il detto gancio 73 è pressato verso il basso, la sporgenza elastica
23 sarà leggermente piegata così che l'elemento di fermo 72 può essere mosso verso il basso.
24 Incidentalmente, il suddetto spigolo 79A potrebbe essere curvato.



8 LUG 1992



1 Quando la manopola di sintonizzazione ottimale 75 è premuta verso il basso, la parte
2 inferiore della porzione a pressione 75A allora premerà la sporgenza elastica 78 indietro
3 secondo il succitato principio di leva. Nello stesso tempo, la posizione inferiore di detto
4 elemento di fermo 72 è formata con una porzione di contatto inferiore 72B che si appoggia sulla
5 detta base di supporto 65, regolando così l'ulteriore movimento verso il basso. In aggiunta, a
6 causa di detto fermo 72A, l'estremità inferiore di detto elemento di fermo 72 è affilata, per cui il
7 movimento scorrevole verso il basso può essere raggiunto anche nell'eventualità che là esista un
8 coperchio per la calotta 6 vicino al lato posteriore di questo.

9 Alla suddetta visiera 6 è attaccata una manopola di visiera 81, corrispondente
10 all'elemento di fermo 72. La manopola di visiera 81 ha, come illustrato in Fig.17, un elemento di
11 supporto 82 disposto nel bordo inferiore 6F di detta visiera 6, detto elemento di supporto 82
12 presenta una porzione anteriore a forma di telaio 83 ed una porzione posteriore 84 di una
13 sezione trasversale quasi ad L, inserente il bordo inferiore della visiera 6 fra ciò. Inoltre, i lati
14 destro e sinistro delle parti inferiori di detta porzione anteriore a forma di telaio 83 sono
15 formati con sporgenze di regolazione 85 rispettivamente.

16 Detta manopola di visiera 81 comprende una manopola ad ancora 86 che è montata in
17 modo oscillante a detto elemento di supporto 82, detta manopola ad ancora 86 comprendente un
18 telaio anteriore 87 che è adattato dall'esterno in detta porzione anteriore a forma di telaio 83 di
19 detta base di supporto 82, una guida oscillante 88 fornita dietro detto telaio anteriore 87 per
20 guidare il movimento di oscillazione alla rovescia e per inserire dette sporgenze di regolazione
21 85 in esso, una barra laterale 89 fornita nella parte inferiore di detta manopola ad ancora 86
22 per ricevere smontabilmente detto gancio 73 di detto elemento di fermo 72. La parte superiore di
23 detto telaio anteriore 87 è formata integralmente con un albero laterale 87A di una sezione
24 trasversale quasi rettangolare, detto albero laterale 87A ha il suo angolo anteriore inferiore
25 curvo. Inoltre, detto elemento di supporto 82 è fissato da un coperchio 91, mentre il coperchio 91

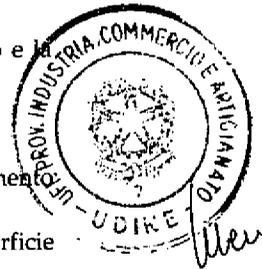
- 8 LUG. 1998

1 è poi fissato da una vite a ferro 92, adattata dall'interno in detto elemento di supporto 82, con
2 nervature a pressione 91A per serrare detto elemento di supporto 82 fra il medesimo e la
3 superficie anteriore di detta visiera 6.

4 Nella parte superiore di detto coperchio 91 è fornita una porzione di posizionamento
5 superiore 93 per inserire inamovibilmente detto albero laterale 87A fra lo stesso e la superficie
6 anteriore della visiera 6, mentre nella parte inferiore di questo è fornito un bordo inferiore di
7 impegno 94 che impegna la superficie inferiore curva 87B di detto telaio anteriore 87. Con la
8 struttura così realizzata, detto albero laterale 87A è posizionato su una parte superiore 83A di
9 detta porzione anteriore a forma di telaio 83 di detto elemento di supporto 82, mentre il
10 coperchio 91 è adattato dall'interno in detto elemento di supporto 82 e fissato alla visiera 6
11 dalla vite a ferro 92, con cui detto elemento di supporto 82 è fissato alla visiera 6.

12 La suddetta manopola ad ancora 86 è fatta di una resina come il policarbonato, con
13 una buona flessibilità e resistenza. L'albero laterale 87A inserito fra la superficie anteriore
14 della visiera 6 e la porzione di posizionamento superiore 93 può servire come barra di torsione
15 quando si tira la parte inferiore della manopola ad ancora 86 in direzione frontale, così che la
16 barra laterale 89 è in grado di oscillare avanti ed indietro. Se si rilascia da ciò la mano dopo
17 che la barra laterale 89 è stata oscillata in avanti, la manopola ad ancora 86 ritornerà indietro
18 a causa dell'azione della molla dell'albero laterale 87A. In questo modo, la manopola ad ancora
19 86 può essere oscillata intorno all'albero laterale 87A, detto movimento di oscillazione viene
20 effettuato entro un raggio d'azione definito dalla guida di oscillazione 88 che impegna detta
21 sporgenza del regolatore 85.

22 Nel detto meccanismo ritentore di visiera 71, detta scanalatura di inserimento 77 serve
23 per guidare l'elemento di fermo 72 verso l'alto nel lato anteriore approssimativamente lungo la
24 direzione di apertura del bordo inferiore 6F della visiera 6, mentre la porzione ad ancora 73A
25 di detto gancio 73 è formata quasi perpendicolare a questa direzione di apertura. La porzione



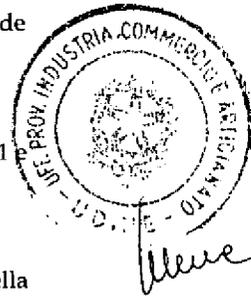
= 8 LUG. 1998

1 ad ancora 73A è, come illustrato in Fig.16, disposta quasi lungo una linea virtuale che si estende
2 dal centro di detto albero di supporto 7.

3 In seguito sarà descritto un metodo di utilizzo del suddetto meccanismo di visiera 71
4 della manopola di visiera 81.

5 Come illustrato in Fig.19, il gancio 73 dell'elemento di fermo 92 posizionato nella
6 posizione inferiore è ancorato nella barra laterale 89 della manopola ad ancora 86, e perciò la
7 visiera 6 è fissata in condizione completamente chiusa. Quindi, l'elemento di fermo 72 è mosso
8 verso l'alto, utilizzando la manopola di sintonizzazione ottimale 75 nel modo succitato,
9 ancorando così la manopola ad ancora 79 alla scanalatura ad ancora superiore 76, così che il
10 movimento verso l'alto dell'elemento di fermo 72 può essere regolato. Di conseguenza, (la visiera
11 6) può essere chiusa con un gioco perfetto formato fra il bordo periferico dell'apertura 3 ed il
12 bordo inferiore 6F della visiera 6, come illustrato in Fig.20, così che l'aria fresca introdotta
13 dallo spazio lasciato libero può diminuire l'appannamento sulla superficie interna della visiera
14 6. Incidentalmente, per aprire la suddetta visiera 6, si deve solo tirare la parte inferiore della
15 manopola ad ancora 86 verso la direzione frontale, e quindi la barra laterale 89 è disinserita
16 dal gancio 73, e la visiera 6 può essere aperta.

17 C'è una prima piastra di rettifica 101 fornita nella parte superiore della parte
18 posteriore di detto guscio 2, detta prima piastra di rettifica 101 è a forma di cinghia. Come
19 illustrato in Figg. da 21 a 25, la prima piastra di rettifica 101 comprende un meccanismo centrale
20 apribile e chiudibile 102 al centro di questa, e meccanismi laterali apribili e chiudibili 103 in
21 entrambi i suoi lati. Un foro di passaggio 111 è formato nel guscio 2, corrispondente al
22 meccanismo centrale 102, mentre un'apertura 112 è formata in detta piastra di rettifica 101,
23 corrispondente a questo foro di passaggio 111. Ai lati sinistro e destro di questa apertura 112
24 sono forniti dei rialzi 113, rastremati e che diventano più alti verso la parte posteriore. Un
25 supporto 114 è fornito dentro il rispettivo rialzo 113, detto supporto 114 ha un albero 116 di



- 8 LUG. 1998

1 un coperchio di inclinazione 115 rotativamente montato su ciò. Come illustrato in Fig. 23, nel
2 lato posteriore di ciascun rialzo sinistro e destro 113, un pezzo di ricevimento elastico 117
3 sporge verso il basso, la cui estremità distale è un'estremità libera, mentre la superficie interna
4 di questo pezzo di ricevimento elastico 117 è formata con una sporgenza di posizionamento
5 117A per determinare le posizioni di apertura e chiusura del detto coperchio di inclinazione
6 115. Inoltre, i bordi destro e sinistro di detto coperchio di inclinazione 115 sono formati con un
7 pezzo elastico 118 che si proietta verso il basso, con una estremità distale libera ed una
8 sporgenza di impegno 118A che è fornita nella parte inferiore della superficie esterna del pezzo
9 elastico 118 per impegnare detta sporgenza di posizionamento 117A. Come illustrato in Figg. 21
10 e 22, c'è una sporgenza di posizionamento snella 119 fornita nel centro della parte posteriore di
11 detta apertura 112, detta sporgenza 119 è inserita in detto foro di passaggio centrale 112,
12 posizionando così detta prima piastra di rettifica 101. Come illustrato in Fig. 45, un foro di
13 passaggio della calotta 511 è definito attraverso la calotta del copricapo 5B, che compone una
14 parte di detto foro di passaggio 111.

15 Un foro di passaggio 121 è formato in detto guscio 2, corrispondente a detti meccanismi
16 destro e sinistro apribili e chiudibili 103, mentre la detta piastra di rettifica 101 è formata con
17 un'apertura 122, corrispondente a questo foro di passaggio 121. I lati destro e sinistro
18 dell'apertura 122 sono formati con rialzi 123 rispettivamente, che sono rastremati e diventano
19 più alti verso la parte posteriore. Come il suddetto meccanismo centrale 102, i meccanismi destro
20 e sinistro apribili e chiudibili 103 sono ciascuno forniti con detto supporto 114 sulla superficie
21 interna di ciascun rialzo 123, detto supporto 114 ha un albero del coperchio di inclinazione
22 destro o sinistro 125 rotativamente montato su ciò. Inoltre, nella parte posteriore, detti rialzi
23 destro e sinistro 123 sono ciascuno forniti del detto pezzo di ricevimento elastico 117 avente la
24 sporgenza di posizionamento 117A, mentre i bordi destro e sinistro di detto coperchio di
25 inclinazione 125 sono ciascuno forniti del pezzo elastico 118 avente la sporgenza di impegno



8 LUG 1991

1 118A. Fra il rialzo centrale 113 ed il rialzo destro o sinistro 123 è formata una scanalatura di
2 rettifica 130. Come illustrato in Fig.33, un foro di passaggio della calotta 521 è definito
3 attraverso la calotta del copricapo 5B, che compone una parte del detto foro di passaggio 121.

4 Come illustrato in Fig.22, nel caso di guida di un veicolo, se i lati anteriori dei coperchi
5 di inclinazione 115 e 125 sono chiusi, sarà sviluppata una pressione negativa nella parte
6 posteriore dei coperchi di inclinazione 115 e 125, per cui l'aria entro il casco 1 sarà assorbita
7 dai fori di passaggio 111 e 121 e scaricata all'esterno. D'altra parte, se i lati anteriori dei
8 coperchi di inclinazione 115 e 125 sono aperti spingendo il lato posteriore di ciò, l'aria fresca
9 può fluire all'interno del casco 1 tramite i fori di passaggio 111 e 121 a causa della guida dai
10 coperchi di inclinazione 115 e 125.

11 C'è una seconda piastra di rettifica a cinghia 131 fornita nella parte inferiore del retro
12 di detto guscio 2. Come illustrato in una vista in sezione di Fig. 25, la piastra di rettifica
13 inferiore 131 comprende una superficie diritta 132 che è fornita nella parte superiore della
14 piastra 131 e si estende obliquamente da ciò, una superficie curva 133 che si estende
15 dall'estremità superiore della superficie diritta 132 giù verso la parte inferiore di detto guscio 2,
16 ed una pluralità di nervature di rinforzo 132R fornite entro detta superficie diritta 132. Inoltre,
17 il centro di detta piastra di rettifica inferiore 131 è formato con un recesso 134, che è concavo in
18 relazione ai lati di ciò. Come illustrato in Fig. 25, una porzione cava 135 è definita all'interno
19 di detta piastra di rettifica inferiore 131, alleggerendo così la detta piastra di rettifica inferiore
20 131.

21 A causa della piastra di rettifica superiore 101 fornita obliquamente nella parte
22 superiore della parte posteriore della superficie curva esterna del guscio 2 e della piastra di
23 rettifica inferiore 131 fornita nella parte posteriore di ciò, si può ottenere un'ottima adattabilità
24 che non potrebbe essere ottenuta con caschi convenzionali quando si guida un veicolo
25 indossando il casco. Inizialmente, quando si fa un movimento per muovere il mento, il copri-

- 8 LUG. 1998

1 mento 4 è abbassato e perciò la parte inferiore del casco 1 è soggetta a crescenti influenze del
2 vento, allo stesso tempo, comunque, la relativa posizione della prima piastra di rettifica 101
3 spostata verso l'alto. Di conseguenza, il flusso dell'aria sul guscio 2 è respinto dalla prima
4 piastra di rettifica 101 e rettificato dalla stessa, esso, allora, scorre lungo la piastra di rettifica
5 inferiore 131 ed è ulteriormente rettificato in quella sede. Conseguentemente, le succitate
6 crescenti influenze del vento nella parte inferiore del casco 1, in altre parole, l'influenza del
7 vento nello spingere il mento ulteriormente verso il basso, è diminuita. Inoltre, anche se si gira la
8 testa a destra od a sinistra durante la guida così che è aumentata un'area di ricevimento del
9 vento sul casco 1, il vento si abbatte sulle piastre di rettifica 101, 131 opposte alla direzione di
10 rotazione, e perciò, il cambio effettivo dell'area di ricevimento del vento sul casco 1 è esiguo,
11 permettendo così al guidatore che indossa il casco di girare la testa molto facilmente.

12 Come illustrato in Figg. da 26 a 32, sono fornite basi di supporto 141 per il montaggio
13 di una visiera ai lati destro e sinistro di detto guscio 2. Sono provvisti dei fori superiori ed
14 inferiori di vite femmina 142 per il montaggio di dette basi di supporto 141. Fori di regolazione
15 superiori ed inferiori 143 sono definiti attraverso dette basi di supporto 141, ciascuno
16 corrispondente ai fori di vite femmina 142, detti fori di regolazione 143 ciascuno con un
17 diametro più grande di una vite a ferro 144, così che può essere regolata una posizione idonea
18 verticale ed orizzontale della base di supporto 141 allentando la vite a ferro 144. Intorno al
19 foro di regolazione superiore 143 è fornito il suddetto albero di supporto cilindrico 7 per il
20 montaggio della visiera 6 a proprio piacimento. Un paio di pezzi di fermo 145 sono forniti
21 intorno all'estremità superiore dell'albero di supporto 7. D'altra parte, un foro di supporto 146
22 per essere adattato dall'esterno in detto albero di supporto 7 è definito attraverso una parte
23 d'estremità di detta visiera 6. Il foro di supporto 146 è formato da una sfinestratura 147 per
24 inserire detto fermo 145 in esso, detta sfinestratura 147 si trova in una posizione
25 corrispondente alla posizione di apertura di detta visiera 6.



8 LUG. 1998

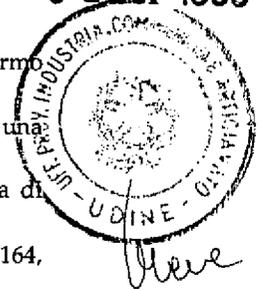


1 Nel centro verticale della detta base di supporto 141 è fornito un corpo cilindrico
2 elastico 148, cavo ed accoppiato con detta base di supporto 141 al centro della sua parte
3 superiore. Poichè il corpo cilindrico 148 è cavo, la sua superficie curva inferiore 149 è
4 elasticamente deformabile. Sopra il corpo cilindrico elastico 148 è fornito un fermo di
5 proiezione 150. La parte terminale di detta visiera 6 è provvista di un'apertura 151,
6 corrispondente a questo corpo cilindrico elastico 148 ed al fermo 150. Un bordo inferiore 152 di
7 detta apertura 151 è a forma di arco, detto arco ha il suo centro posizionato in detto albero di
8 supporto 7. Il centro del bordo inferiore 152 è formato da una sporgenza a pressione 153 che
9 preme detta superficie curva inferiore 149, detta sporgenza a pressione 153 ha una porzione
10 anteriore inclinata 153A ed una porzione posteriore inclinata 153B. Inoltre, la parte superiore
11 della detta superficie curva inferiore 149 del detto corpo cilindrico elastico 148 è formata da un
12 dente d'arresto 148A che sporge da ciò ed è adattato con il detto bordo inferiore 152 con un
13 certo intervallo dalla superficie superiore del bordo inferiore. Inoltre, la parte posteriore del
14 bordo superiore dell'apertura 151 è formata con una porzione adiacente 154 a cui si appoggia
15 detto fermo 150.

16 Quando detta visiera 6 è in posizione chiusa, il bordo anteriore 149A di detta
17 superficie curva inferiore 149 è pressato dalla porzione anteriore inclinata 153A della
18 sporgenza di pressione 153, mentre in posizione aperta, detto fermo 150 si appoggia su detta
19 porzione adiacente 154, allo stesso tempo, il bordo posteriore 149B di detta superficie curva
20 inferiore 149 è pressato dalla porzione inclinata posteriore 153B della sporgenza a pressione
21 153. Conformemente, la visiera 6 può essere fissata in entrambe le posizioni, chiusa od aperta,
22 in un angolo prefissato.

23 La base di supporto 141 ha un albero 161 che sporge nel lato posteriore di detto
24 albero di supporto 7, detto albero 161 ha un foro di supporto 163 di un braccio di rotazione
25 162 smontabilmente attaccato a questo. L'estremità distale dell'albero 161 è formata con un

- 8 LUG. 1998



1 pezzo di fermo 164 sporgente da ciò, mentre una sfinestratura 165 per inserire il pezzo di fermo
2 164 in esso è fornita nel foro di supporto 163. Intorno al foro di supporto 163 è formata una
3 scanalatura di circonferenza 166 in cui detto pezzo di fermo scorre, detta scanalatura di
4 circonferenza 166 è fornita con un'imbottitura 166A per contattare detto pezzo di fermo 164,
5 detta imbottitura 166A è opposta a detto pezzo di fermo 164. Con il pezzo di fermo 164 in
6 contatto con l'imbottitura 166A, è fornito un bordo di impegno 162A per ingaggiare detto fermo
7 145 dell'albero di supporto 7 in detto braccio di rotazione 162, e perciò detta sfinestratura 147
8 di detto foro di supporto 146 è chiusa da questo bordo di impegno 162A. Inoltre, c'è un foro di
9 funzionamento 167 definito attraverso una parte finale di detta visiera 6, detto foro di
10 funzionamento 167 serve per il funzionamento di detta vite a ferro 144 nel foro di correzione
11 143A, nella posizione chiusa della visiera 6.

12 In seguito è descritto un modo in cui detta visiera 6 è montata. Inizialmente, come
13 illustrato in Fig. 28, il foro di supporto 146 definito attraverso la parte terminale della visiera 6
14 è adattato nell'albero di supporto 7, con la visiera 6 in posizione aperta. Poichè il pezzo di
15 fermo posteriore 145 è orientato nella stessa direzione della sfinestratura 147 con la visiera 6
16 in posizione aperta, il bordo del foro di supporto 146 opposto alla sfinestratura 147 è inserito
17 nella parte inferiore del pezzo di fermo anteriore 145, ed in seguito, la sfinestratura 147 è
18 inserita attraverso il pezzo di fermo posteriore 145, ottenendo così il primo effetto di bloccaggio
19 dal pezzo di fermo anteriore 145. Successivamente, quando la visiera 6 è ruotata verso la
20 direzione di chiusura, il foro di supporto 146 non si disinserisce dall'albero di supporto 7 a
21 causa di entrambi i fermi 145, ottenendo così il secondo effetto di bloccaggio. In seguito, il
22 braccio di rotazione 162 nella condizione illustrata in Fig. 29 è ruotato verso l'albero di
23 supporto 7, e quindi è possibile per il bordo di impegno 162A del braccio di rotazione 162
24 impegnare l'albero di supporto 7 ed il pezzo di fermo posteriore 145, con cui la parte superiore
25 della sfinestratura 147 è coperta con ciò, ottenendo perciò il terzo effetto di bloccaggio.

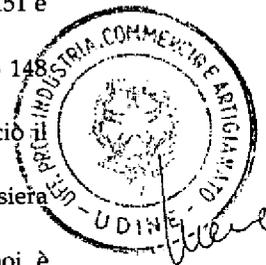
8 LUG. 1998

1 Intanto, quando viene montata la visiera 6, al bordo inferiore 152 dell'apertura 151 è
2 consentito di impegnare la superficie curva inferiore 149 del corpo cilindrico elastico 148
3 attraverso il dente d'arresto 148A della porzione cilindrica elastica 148, ottenendo perciò il
4 quarto effetto di bloccaggio a causa del dente d'arresto 148A. D'altra parte, quando la visiera
5 viene rimossa 6, la visiera 6 è ruotata fino ad una posizione completamente aperta, e poi, è
6 rimossa seguendo all'incontrario le fasi di montaggio.

7 Quando si esegue il posizionamento della visiera 6 in condizione montata, le viti a
8 ferro inferiori e superiori 144 sono allentate con la visiera 6 chiusa, e poi, la base di supporto
9 141 è posizionata in modo tale che la visiera 6 è precisamente allineata al bordo elastico 3A
10 dell'apertura 3, e in seguito, le viti 144 vengono strette. In questo caso, poichè la parte terminale
11 della visiera 6 è formata con un foro di funzionamento 167, è possibile conseguire un
12 appropriato posizionamento della visiera 6 chiusa.

13 Un gancio di supporto superiore 171 è fornito sulla superficie esterna di detto guscio
14 2, che è aperta nei suoi lati anteriori ed inferiori, posizionato sopra e posteriormente a detta
15 base di supporto 141. Similmente, un paio di ganci di supporto inferiori 172 sono forniti su ciò,
16 ciascuno dei quali è aperto nei suoi lati anteriori ed inferiori, posizionati sotto e posteriormente
17 a detta base di supporto 141, allineata alla parte anteriore verso la direzione posteriore. Questi
18 ganci di supporto 171 e 172 sono ciascuno fissato con viti a ferro 173 al guscio 2.

19 Un copri-visiera 181 è montato in modo rimovibile ai lati del guscio 2, coprente la base
20 di supporto 141 ed i ganci di supporto 171, 172 così che le porzioni terminali della suddetta
21 prima piastra di rettifica 101 e la piastra di rettifica inferiore 131 sono coperte con il copri-
22 visiera 181. Come illustrato in Fig. 30, la superficie interna del copri-visiera 181 è formata da
23 un inserto superiore 182 che è ingaggiabile con il gancio di supporto superiore 171, e da un paio
24 degli inserti inferiori 183 che sono ciascuno ingaggiabile con detti ganci appaiati di supporto
25 inferiore 172 rispettivamente. L'inserto superiore 182 è aperto nei suoi lati superiori e



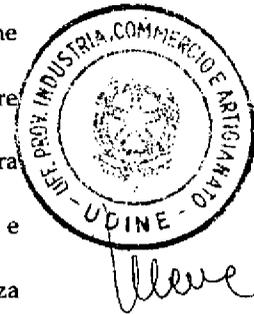
- 8 LUG. 1998

1 è descritta corrispondente a quella della testa dell'utilizzatore, si accorcia più in larghezza che
2 in lunghezza. Perciò, malgrado i cambi della resistenza aerodinamica causati dall'utilizzatore
3 che gira la testa a destra od a sinistra, tali cambi possono essere soppressi a causa della piastra
4 di rettifica inferiore 131 e del copri-visiera 181. Specificatamente, con il copri-visiera cavo e
5 convessamente curvo 181 e la piastra di rettifica inferiore 131, il cambio della resistenza
6 aerodinamica può essere diminuito, permettendo così all'utilizzatore di avere costantemente
7 conferma del traffico proveniente da dietro quando viaggia. Inoltre, con tale struttura
8 convessamente curva e cava del copri-visiera 181 e la piastra di rettifica inferiore 131,
9 l'aumento di peso del corpo del casco 1 risultante dal montaggio di ciò può essere diminuito.

10 Il suddetto rivestimento 5 è costruito mediante un elemento di protezione del mento 5A
11 fornito sulla superficie interna del guscio 2, corrispondente alla zona che va dal coprimento 4
12 alle guance dell'utilizzatore, e la calotta del copricapo 5B per la parte rimanente, detta calotta
13 del copricapo 5B è più spessa dell'elemento di protezione del mento 5A.

14 Detta calotta del copricapo 5B comprende un rivestimento esterno 311 adattato
15 all'interno di detto guscio 2, ed un rivestimento interno 312 adattato all'interno del rivestimento
16 esterno 311, detto rivestimento interno 312 è formato nel suo bordo periferico da un collare 314
17 che si appoggia su un bordo 313 di detto rivestimento esterno 311.

18 Come illustrato da Figg. da. 44 a 46, lamine di rinforzo di forma approssimativamente
19 quadrata 315L, 315R e 315B sono separatamente incollate alla superficie interna di detto
20 rivestimento esterno 311, con l'uso di adesivo. Alternativamente, le lamine di rinforzo 315L,
21 315R e 315B potrebbero essere incollate alla superficie esterna del rivestimento interno 312.
22 Queste lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B hanno un'eccellente flessibilità e rigidità, con
23 lati di rivestimento doppio di un materiale simile alla stoffa come tessuti di poliestere con resina
24 di cloruro di polivinile, avendo ciascuno uno spessore di circa 0.65 mm, utilizzando per esempio
25 copertone e simili. Copertone, menzionato sopra come esempio preferenziale, è un materiale



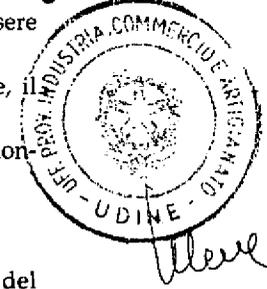
8 LUG. 1998

1 simile alla stoffa rivestito di cloruro di polivinile come tessuti di poliestere, che potrebbe essere
2 sostituito con altri tipi di grandi lamine rivestite di resina sintetica. Alternativamente, il
3 materiale simile alla stoffa per le lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B potrebbe essere di non-
4 tessuto, tessuto di fibra di aramide o non-tessuto con vari tipi di rivestimento di resina.

5 Le lamine di rinforzo 315L, 315R sono fornite nei lati destro e sinistro del
6 rivestimento esterno 311, mentre la lamina 315B è fornita nella parte posteriore di ciò, ciascuna
7 delle quali posizionata in vicinanza del detto bordo 313. Come illustrato in Fig. 47, le lamine di
8 rinforzo 315L, 315R e 315B sono ciascuna collegata ad una certa distanza dalle aperture di
9 detto foro di ventilazione 543, detto foro 513 ed i fori di passaggio della calotta 511 e 512. Le
10 periferie delle lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B sono ciascuna formata con più fenditure
11 316 di profilo quasi triangolare. Benché le fenditure 316 siano illustrate come lettera V,
12 potrebbero essere lettere U o semplici sfinestrature.

13 Quando viene attaccata la calotta del copricapo 5B, le lamine di rinforzo 315L, 315R e
14 315B sono collegate in anticipo alla superficie interna del rivestimento esterno 311.
15 Alternativamente, potrebbero essere collegate in anticipo alla superficie esterna del
16 rivestimento interno 312, come descritto sopra. Poichè le lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B
17 sono formate nelle rispettive periferie con le fenditure 316, sono libere di allentarsi
18 dall'incollaggio. Di conseguenza, sono in grado di essere attaccate uniformemente lungo la
19 superficie curva del rivestimento esterno 311. Il rivestimento esterno 311 è prima adattato con
20 l'interno del guscio 2, e poi, il rivestimento interno 312 è adattato sul rivestimento esterno 311.

21 Secondo un convenzionale rivestimento del tipo mono-pezzo, il rivestimento è soggetto
22 ad uno sforzo nel momento del suddetto adattamento a causa del suo spessore relativamente
23 grande, e perciò talvolta si deve prendere in considerazione il fattore sicurezza. In conformità
24 con l'invenzione, comunque, lo spessore dei rivestimenti individuali 311, 312 può essere quasi
25 metà di quello dei rivestimenti convenzionali, e perciò nessun sforzo è sviluppato nel processo



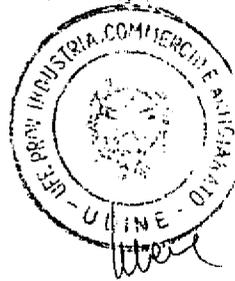
- 8 LUG. 1998



1 di adattamento. Inoltre, per soddisfare una necessità predeterminata come quella della
2 resistenza, il materiale del rivestimento esterno 311 può essere vantaggiosamente diverso da
3 quello del rivestimento interno 312. Inoltre, quando il rivestimento esterno 311 ed il
4 rivestimento interno 312, che sono fatti di materiale espanso e simili, sono assemblati assieme, la
5 superficie interna del rivestimento esterno 311 sarà a stretto contatto con la superficie esterna
6 del rivestimento interno 312 in aree dove non ci sono le lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B,
7 come illustrato in Fig.45. Quando un urto è impartito al guscio 2, l'urto è disperso dalle lamine di
8 rinforzo 315L, 315R e 315B attaccate alla superficie interna del rivestimento esterno 311 od
9 alla superficie esterna del rivestimento interno 312, ottenendo così un'eccellente capacità di
10 assorbimento d'urto. Quando sono attaccate al rivestimento esterno 311, le lamine di rinforzo
11 315L, 315R e 315B possono essere fissate da sé, così che la resistenza del rivestimento esterno
12 311 può essere migliorata. Conformemente, la calotta del copricapo 5B può essere fatta più
13 sottile di quelle convenzionali, permettendo così al casco 1 di essere più leggero.
14 Specificatamente, poiché le lamine di rinforzo 315L, 315R sono disposte in entrambi i lati
15 mentre la lamina di rinforzo 315B è disposta nella parte posteriore, lo spessore dei lati della
16 calotta del copricapo 5B nonché lo spessore della parte posteriore di questo può essere fatto più
17 sottile. Conformemente, si può usare un guscio che ha una dimensione inferiore da destra a
18 sinistra nonché una dimensione inferiore fronte retro secondo la tecnica convenzionale.

19 All'interno di detta calotta del copricapo 5B è montato un corpo interno 200. Il corpo
20 interno 200 comprende una imbottitura per la testa 201 contattante la sommità della testa di un
21 utilizzatore, ed un'imbottitura inferiore 204 formata in un pezzo unico, consistente in un paio di
22 imbottiture per le guance 202 contattanti le guance dell'utilizzatore ed un'imbottitura per il
23 collo 203 contattante il collo di un utilizzatore. Questa imbottitura per la testa 201 e
24 l'imbottitura inferiore 204 sono smontabilmente montate alla calotta del copricapo 5B
25 rispettivamente.

- R I U G. 1000



1 La detta imbottitura per la testa 201 comprende un materiale di cuscino flessibile 205
2 ed una copertura 206 per coprire la superficie di questo materiale di cuscino 205, detta
3 copertura 206 è fatta di un tessuto traspirante. L'imbottitura per la testa 201 è fornita per
4 coprire una zona dal bordo superiore della detta apertura 3 fino al tetto della calotta del
5 copricapo 5B, avente una porzione della sommità quasi a forma di ellisse 207 che copre la parte
6 superiore della superficie interna della calotta del copricapo 5B ed una porzione anteriore 208
7 che copre la superficie interna del rivestimento 5 sopra l'apertura 3 e contatta la fronte di un
8 utilizzatore ed una porzione dell'elemento di connessione 209 che è ristretta in larghezza,
9 collegante la prima con l'ultima.

10 La porzione del connettore 209 comprende coperture interne ed esterne 206 che sono
11 impilate, o cucite od attaccate assieme in larghezza in più posizioni di queste senza detto
12 materiale di cuscino 205. Al bordo anteriore della porzione anteriore 208 è collegata una
13 copertura interna 211 tramite una maglia 210 fatta di poliestere o simile, con un legante o
14 cucitura. Questa copertura interna 211 è fatta di resina flessibile o simile, consistente in una
15 porzione a cinghia 212 fornita lungo il bordo del rivestimento 5 posizionato in detta apertura 3,
16 e di un attacco 213 che sporge dal bordo anteriore di questa porzione a cinghia 212. L'attacco
17 213 è inserito fra il guscio 2 vicino al bordo superiore di detta apertura 3 e la suddetta calotta
18 del copricapo 5B, detto attacco 213 ha una sporgenza di inserimento 214 che è inserita nella
19 parte posteriore di detto foro di passaggio 43A. La sporgenza di inserimento 214 comprende un
20 recesso 214A che comunica con detto foro di passaggio 43A, detto recesso 214A è ingrandito da
21 cima a fondo. Inoltre, il bordo finale della porzione a cinghia longitudinale 212 è formato con
22 un'altra sporgenza di inserimento 215 che è inserita in una linea di giunzione fra detta calotta
23 del copricapo 5B e detto elemento di protezione del mento 5A.

24 Le superfici esterne della parte posteriore di detta porzione di connettore 209 e la
25 porzione della parte superiore 207 sono ciascuna formata con mezzi di fissaggio a Gancio (o

= 8 LUG. 1998



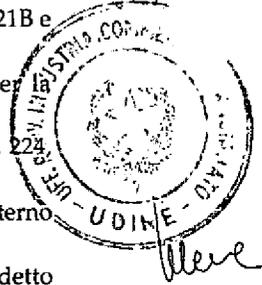
1 Laccio) 216, mentre la superficie interna della calotta del copricapo 5B è formata con mezzi di
2 fissaggio a Laccio (o Gancio) 216A che possono liberamente impegnare i mezzi di fissaggio 216.
3 In aggiunta, è fornito un foro 217 definito attraverso la porzione anteriore 208 della
4 imbottitura per la testa 201, detto foro 217 comunica con il detto foro di passaggio 43A.

5 L'imbottitura per la guancia 202 di detta imbottitura inferiore 204 ha un pannello di
6 base 221 al suo esterno, che è quasi tabulare, fatto di resina flessibile o simile, detto pannello di
7 base 221 è formato con un foro di inserimento 222 per inserire detta cinghia per il mento 8
8 attraverso ciò. Inoltre, sulla superficie interna di detto pannello di base 221 è collegato un
9 primo materiale di cuscino superiore 223 sopra detto foro di inserimento 222, mentre sulla
10 superficie interna di questo primo materiale di cuscino superiore 223 è collegato un secondo
11 materiale di cuscino superiore 224 della stessa configurazione del primo materiale di cuscino
12 223. Sotto il foro di inserimento 222, un primo materiale di cuscino inferiore 223A è collegato
13 nello stesso modo, mentre sulla superficie interna di questo primo materiale di cuscino inferiore
14 223A è collegato un secondo materiale di cuscino inferiore 224A. I materiali di cuscino
15 superiore 223, 224 sono separati e distanziati dai materiali di cuscino inferiore 223A, 224A,
16 ciascuno dei quali sono simili alla spugna, ma i secondi materiali di cuscino 224 e 224A sono
17 più porosi dei primi materiali di cuscino 223 e 223A, assicurando così la ventilazione
18 dell'interno della imbottitura per la guancia 202. I secondi materiali di cuscino 224 e 224A sono
19 formati più sottile dei primi materiali di cuscino 223, 223A. Inoltre, è provvisto un terzo
20 materiale di cuscino 225 che è attorcigliato in modo simile alla lettera "U" e collegato al bordo
21 inferiore dei secondi materiali di cuscino 223A e 224A, detto terzo materiale di cuscino 225 è
22 fatto con lo stesso materiale di quello dei secondi materiali di cuscino 223A, e 224A.

23 Il bordo anteriore 221A del pannello di base 221 è disposto dentro il suddetto copri-
24 guancia 4, mentre il bordo curvo 221B del pannello di base 221 è di fronte al lato della detta
25 apertura 3. La porzione posteriore del bordo curvo 221B è formata con un bordo superiore

1 221C che si estende quasi orizzontalmente. A questo bordo anteriore 221A, bordo curvo 221B e
2 bordo superiore 221C è cucita una copertura 226 che è fatta di un tessuto adatto per
3 ventilazione. La copertura 226 è a forma di sacco per coprire i materiali di cuscino 223, 224
4 223A e 224A, mentre la copertura 226 è formata con un'apertura di sfinestratura 227 all'interno
5 dell'imbottitura per la guancia 202, detta apertura di sfinestratura 227 corrispondente al detto
6 foro di inserimento 222, con lingue superiori ed inferiori 228 cucite a ciò. Ogni lingua 228 è
7 fornita all'estremità della sua punta con un dispositivo di fissaggio a gancio-e-laccio 229,
8 mentre la superficie esterna del pannello di base 221 è formato con rispettivi mezzi di fissaggio a
9 gancio-e-laccio 229A che sono disposti sopra e sotto detto foro di inserimento 222, capaci di
10 ingaggiarsi o disingaggiarsi dai mezzi di fissaggio opposti.

11 In aggiunta, la copertura 226 è fornita di un paraorecchie a sacco 226A che sporge
12 sopra il bordo superiore 221C in modo curvo, detto paraorecchie 226A contatta una parte
13 superiore di un orecchio dell'utilizzatore, con un materiale di cuscino 230 all'interno di ciò.
14 Sotto il paraorecchie 226A è fornito un bordo di rinforzo curvo 231 che è formato rinforzando
15 il bordo esterno della copertura 226 con filettature. Il bordo di rinforzo 231 ha la sua estremità
16 prossimale posizionata nel lato posteriore di detto bordo superiore 221C, e la sua estremità
17 distale formata con una lingua 232 costruita mediante detta copertura 226. La lingua 232 è
18 fornita di un mezzo di fissaggio a gancio-e-laccio 233, mentre l'altro mezzo di fissaggio a gancio-
19 e-laccio 233A è fornito sulla superficie esterna del retro della parte inferiore del detto pannello
20 di base 221 così che il precedente mezzo di fissaggio potrebbe liberamente impegnare l'ultimo
21 mezzo di fissaggio. Inoltre, le imbottiture destra e sinistra per la guancia 202 sono accoppiate
22 assieme dall'imbottitura per il collo 203, detta imbottitura per il collo 203 è a forma di sacco,
23 costruita mediante la copertura interna ed esterna 226, con un materiale di cuscino 234
24 all'interno di ciò.

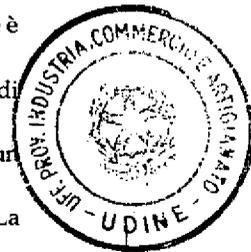


- 8 LUG. 1998

1 Intorno a detta imbottitura inferiore 204 è fornita una cinghia di inserimento 235, che è
2 inserita fra il guscio 2 ed il rivestimento 5 nell'apertura inferiore del casco 1. La cinghia di
3 inserimento 235 è fornita con una parte di inserimento ristretta 236 ad una sua estremità, ed un
4 paio di fori di fenditura 237, 237A all'altra sua estremità, che sono disposti in parallelo. La
5 lunghezza L della parte di inserimento 236 è più lunga dell'intervallo L1 fra il foro 237 ed il
6 foro 237A, così che quando viene inserita la parte di inserimento 236 dal foro anteriore 237 nel
7 foro posteriore 237A, come illustrato in Fig.41, la lunghezza della cinghia di inserimento 235,
8 cioè, il diametro dell'imbottitura inferiore 204, è regolabile dalla lunghezza in eccesso della
9 parte di inserimento 236.

10 Inoltre, la cinghia di inserimento 235 è collegata dalla parte inferiore di dette
11 imbottiture di destra e sinistra per le guance 202 e pelli sintetiche destra e sinistra 238, detta
12 imbottitura per il collo 203 ed una maglia 239 fatta per esempio di poliestere e simili. La
13 superficie interna di detto elemento di protezione del mento 5A è formata, come illustrato in
14 Fig.38, con una scanalatura concava 400, formante così un passaggio di aria 400A che si estende
15 dal bordo inferiore del guscio 2 fino all'apertura 3, mentre dette pelli sintetiche 238 sono
16 formate con più fori per la ventilazione 238A, corrispondenti a questo passaggio di aria 400A.

17 La superficie esterna del pannello di base 221 di detta imbottitura per la guancia 202 è
18 fornita con mezzi di fissaggio o due ganci femmina 241 e 242, che ingaggeranno altri mezzi di
19 fissaggio o ganci maschi 244, 245 montati alla superficie interna del detto elemento di protezione
20 per il mento 5A. Il gancio maschio 244 è inamovibilmente e direttamente montato ad una piastra
21 interna 243 che è di resina o simile ed attaccato saldamente all'interno dell'elemento di
22 protezione per il mento 5A con l'uso di un nastro adesivo su entrambi i lati 243A e simili, mentre
23 l'altro gancio maschio 245 è fissato ad una piastra mobile 247 che è fornita fra l'elemento di
24 protezione del mento 5A e la piastra interna 243, sporgente da un foro 246 formato in questa
25 piastra interna 243. Il foro 246 formato nella piastra interna 243 è più grande di quello del



- 8 LUG. 1998

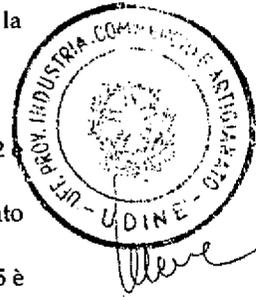
1 gancio maschio 245, così che detto gancio maschio 245 potrebbe essere fatto mobile entro la
2 gamma definita da questo foro 246.

3 Perciò, a ciascuno dei ganci femminili 241 e 242 delle imbottiture per la guancia 202
4 consentito di ingaggiare i ganci maschi 244 e 245 montati nella piastra interna 243 dell'elemento
5 di protezione per il mento 5A e la piastra mobile 247, mentre detta cinghia di inserimento 235 è
6 inserita fra il guscio 2 ed il rivestimento 5, con cui detta imbottitura inferiore 204 può essere
7 smontabilmente montata al casco 1.

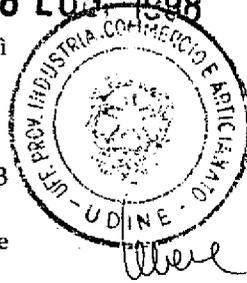
8 Come illustrato in Fig.43, il numero di riferimento 301 designa un para-mento,
9 consistente in una copertura quasi a forma di mezzaluna 302 ed una fascia di inserimento 303
10 fornita al bordo anteriore di detta copertura 302, detta copertura 302 avente una pluralità di
11 fori di ventilazione 302A definiti attraverso ciò nella parte centrale anteriore di ciò. Dopo che
12 detta imbottitura inferiore 204 è montata al corpo del casco 1, detto para-mento 301 è montato
13 inserendo detta fascia di inserimento 303 fra la detta cinghia di inserimento 235 dell'imbottitura
14 inferiore 204 e l'elemento di protezione del mento 5A.

15 In seguito sarà spiegato un metodo di attacco del corpo interno sopra-strutturato 200 di una
16 concretizzazione dell'invenzione.

17 Come illustrato in Fig.34, la sporgenza di inserimento 214 formata nella copertura
18 interna 211 della imbottitura per la testa 201 è inserita in un cavità di ventilazione 543A della
19 calotta del copricapo 5B, mentre l'attacco 213 della copertura interna 211 è inserito in uno
20 spazio tra il bordo superiore del guscio 2 e la calotta del copricapo 5B, e poi, la sporgenza di
21 inserimento 215 formata all'estremità di detta porzione a cinghia 212 è inserita in uno spazio di
22 unione fra la calotta del copricapo 5B e l'elemento di protezione del mento 5A. In seguito, i
23 rispettivi mezzi di fissaggio a gancio-laccio 216 della porzione di connettore 209 e la porzione
24 della parte superiore 207 sono abilitati a impegnare gli altri mezzi di fissaggio 216A montati



8 LUG 1998



1 alla superficie interna della calotta del copricapo 5B, ritenendo e posizionando così
2 l'imbottitura per la testa 201 nella superficie interna della calotta del copricapo 5B.

3 In questo modo, l'imbottitura per la testa 201 montata alla calotta del copricapo 5B
4 permette alla cavità di ventilazione 543A formata nella calotta del copricapo 5B di comunicare
5 con il recesso 214A della sporgenza di inserimento 214 formato nella copertura interna 211,
6 mentre permette anche al foro 217 formato nella porzione anteriore 208 dell'imbottitura per la
7 testa 201 di comunicare con il foro di passaggio 43A del corpo del casco 1, con cui l'aria fresca
8 presa tramite questa cavità di ventilazione 543A ed il foro di passaggio 43A può essere
9 introdotta all'interno del corpo di casco 1.

10 Inoltre, inserendo la sporgenza di inserimento 214 formata nella copertura interna 211
11 in uno spazio fra il guscio 2 e la calotta del copricapo 5B, il bordo del rivestimento 5
12 posizionato nell'apertura 3 del guscio 2 può essere coperto in modo tale da essere avvolto con la
13 maglia 210 cucita sulla porzione anteriore 208 della imbottitura per la testa 201 e la porzione a
14 cinghia della copertura interna 211.

15 Dopodiché, l'imbottitura inferiore 204 è attaccata alla calotta del copricapo 5B. Nel
16 momento dell'attacco dell'imbottitura inferiore 204, la cinghia del mento 8 è prima inserita nel
17 foro di inserimento 222 formato nella imbottitura per la guancia 202 dell'imbottitura inferiore
18 204.

19 Incidentalmente, ogni materiale di cuscino 223, 224, 223A e 224A della imbottitura per
20 la guancia 202 è fissato da lingue di inserimento 228 che si estendono dall'apertura della
21 sfinestratura 227 della copertura 226 attraverso gli spazi fra i materiali del cuscino superiore
22 223, 234 ed i materiali del cuscino inferiore 223A, 224A nei fori dell'inserzione 222 per
23 permettere al pannello di base 221 per fissare ciascun materiale del cuscino 223, 224, 223A e
24 224A di essere posizionato all'esterno della copertura 226, e poi, ingaggiare i mezzi di fissaggio
25 a gancio-e-laccio 229 formati nell'estremità distale delle lingue 228 con gli altri mezzi di

- 8 LUG. 1998

1 fissaggio 229A formati nel pannello di base 221, e in seguito, ingaggiare il dispositivo di
2 fissaggio a gancio-e-laccio 233 formato nell'estremità distale della lingua 232 formata nel bordo
3 di rinforzo 231 della copertura 226 con l'altro dispositivo di fissaggio 233A formato nella
4 parte inferiore del retro del detto pannello di base 221.

5 Inoltre, per collegare anularmente la cinghia di inserimento 235 formata nel bordo
6 d'estremità inferiore dell'imbottitura inferiore 204, la parte di inserimento 236 formata ad una
7 estremità della cinghia di inserimento 235 è inserita nei fori di fenditura 237, 237A formati
8 all'altra estremità di questa. A questo punto, la lunghezza L della cinghia di inserimento 235 è
9 più lunga della distanza L1 fra i fori di fenditura 237 e 237A, per cui la lunghezza della cinghia
10 di inserimento 235, in altre parole, il diametro dell'imbottitura inferiore 204, può essere
11 regolata, dalla lunghezza in eccesso della parte di inserimento 236. Dopo aver aggiustato il
12 diametro dell'imbottitura inferiore 204 in questo modo, i ganci femminili 241 e 242 montati alla
13 superficie esterna del pannello di base 221 possono ciascuno impegnare i ganci maschi 244 e 245
14 montati all'elemento di protezione del mento 5A. A questo punto, mentre un gancio maschio 244 è
15 inamovibilmente attaccato alla piastra interna 243 fissata all'interno dell'elemento di
16 protezione del mento 5A, l'altro gancio maschio 245 è attaccato alla piastra mobile 247
17 posizionata fra il detto elemento di protezione del mento 5A e la piastra interna 243, per cui il
18 gancio maschio 245 può essere reso mobile entro la gamma definita dal foro 246 formato nella
19 piastra interna 243. Conformemente, anche se ci sono piccoli errori nelle posizioni di montaggio
20 fra i ganci femminili 241, 242 ed i ganci maschi 244, 245, i ganci 241 a 245 possono essere
21 facilmente adattati l'un l'altro, mediante lo spostamento della posizione del gancio maschio 245
22 attaccato alla piastra mobile 247.

23 In seguito, la cinghia di inserimento 235 anularmente collegata è inserita fra il guscio 2
24 ed il rivestimento 5 nell'apertura inferiore del corpo di casco 1, per cui l'imbottitura inferiore
25 204 è attaccata in modo tale che il bordo d'estremità inferiore del rivestimento 5 è avvolto da

- 8 LUG. 1993

1 pelli sintetiche 238 e dalla maglia 239. A questo punto, il foro di ventilazione 238A formato
2 nella pelle sintetica 238 è posizionato all'apertura della scanalatura concava 400 formata
3 nell'elemento di protezione del mento 5A, così che il foro di ventilazione 238A può comunicare
4 con il passaggio di aria 400A formato dalla scanalatura concava 400.

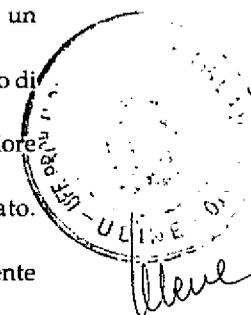
5 Attaccando l'imbottitura inferiore 204 alla superficie interna della calotta interna di
6 assorbimento degli urti 5 in questo modo, le imbottiture per la guancia 202 possono contattare le
7 guance dell'utilizzatore, mentre i para-orecchie a forma di sacco 226A, ciascuno sporgente dal
8 bordo superiore 221C della copertura 226, possono contattare le parti superiori delle orecchie
9 dell'utilizzatore, con l'imbottitura del collo 203 che contatta il collo dell'utilizzatore.
10 Dopodiché, il para-mento 301 è attaccato inserendo la sua fascia di inserzione 303 fra la
11 cinghia di inserzione 235 dell'imbottitura inferiore 204 e l'elemento di protezione del mento 5A,
12 e perciò, tutti gli attacchi saranno completati.

13 Secondo un aspetto della presente concretizzazione dell'invenzione, un casco
14 dell'invenzione comprende un guscio 2, fori di passaggio 13 per la ventilazione e parti apribili e
15 chiudibili 14 per aprire e chiudere i fori di passaggio, dove detto elemento apribile e chiudibile
16 14 comprende una piastra di inclinazione 25 la cui porzione anteriore è inclinata verso o
17 distante da detto guscio 2 allo scopo di aprire o chiudere detto foro di passaggio 13. Perciò, il
18 movimento di inclinazione della porzione anteriore della piastra di inclinazione 25 verso o
19 distante dal guscio 2 può introdurre il flusso di aria fresca attraverso l'interno della piastra 25
20 nel foro di passaggio 13. Quando la piastra di inclinazione 25 è chiusa, essa è posizionata bene
21 lungo il guscio 2, con le sporgenze più piccole dalla superficie esterna del guscio 2. A causa del
22 suo movimento verso l'alto e verso il basso, la piastra di inclinazione 25 è vantaggiosa
23 nell'aprire e chiudere un foro di passaggio per la ventilazione che è fornito in un'altra posizione
24 della superficie anteriore del casco 1 nonché risulta vantaggiosa nell'introduzione dell'aria
25 fresca attraverso ciò.



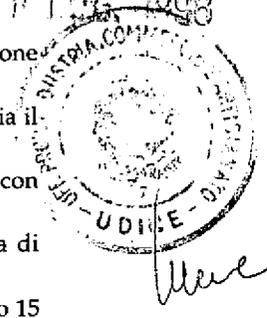
- 8 100 100

1 Inoltre, in quanto la parte apribile e chiudibile 14 comprende ulteriormente un
2 elemento di scorrimento 16 che è mobile avanti ed indietro lungo detto guscio 2, detto elemento di
3 scorrimento 16 avente una parte di funzionamento o piastra scorrevole 24 la cui parte anteriore
4 si collega a detta piastra di inclinazione 25 così che è in grado di essere inclinato.
5 Conformemente, la porzione anteriore della piastra di inclinazione 25 può essere facilmente
6 mossa su e giù mediante lo spostamento in avanti ed indietro della piastra scorrevole 24. Inoltre,
7 la parte apribile e chiudibile 14 comprende ulteriormente una base di supporto 15 per guidare lo
8 spostamento di detto elemento di scorrimento 16, detta base di supporto 15 essendo montata in
9 un recesso 12 formato in detto guscio 2, avente una superficie di guida di apertura o di guida di
10 inclinazione 21 per aprire detta piastra di inclinazione 25 attraverso l'ingaggio della piastra di
11 inclinazione 25 con la medesima spostando indietro la piastra scorrevole 24, ed una guida di
12 chiusura o scanalatura di guida di chiusura 23 per chiudere detta piastra di inclinazione 25
13 attraverso l'ingaggio della piastra di inclinazione 25 con la medesima con lo spostamento in
14 avanti della piastra scorrevole 24. Perciò, quando la piastra scorrevole 24 è spostata indietro,
15 la piastra di inclinazione 25 impegna la superficie di guida di inclinazione 21 così che la
16 piastra di inclinazione 25 è aperta. D'altra parte, quando la piastra scorrevole 24 è spostata
17 avanti, la piastra di inclinazione 25 impegna la scanalatura di guida di chiusura 23 così che la
18 piastra di inclinazione 25 è chiusa, realizzando così un'azione scorrevole per l'operazione di
19 apertura e chiusura. Peraltro, in quanto la piastra di inclinazione 25 è ristretta verso la
20 direzione frontale, la resistenza dell'aria può essere diminuita anche quando è aperta, ed anche
21 i rumori prodotti dal vento possono essere soppressi. In aggiunta, in quanto il foro di passaggio
22 13 è adiacente ad un lato della piastra di inclinazione 25, al centro del guscio 2, mentre una
23 nervatura di guida dell'aria 30 è fornita per estendersi da sotto, l'aria fresca può essere
24 effettivamente concentrata verso il foro di passaggio 13 dalla nervatura di guida dell'aria 30.



1 pecificatamente, poichè la nervatura di guida dell'aria 30 secondo la concretizzazione
2 ha la sua estremità distale orientata al centro della porzione anteriore del casco 1, essa taglia il
3 flusso dell'aria ad angoli acuti durante il viaggio, per cui l'aria può essere introdotta con
4 successo durante il viaggio con una minore resistenza d'aria. Inoltre, quando la piastra di
5 inclinazione 25 è chiusa, l'elemento di scorrimento 16 è alloggiato entro la base di supporto 15
6 con la superficie esterna dell'elemento di scorrimento 16 che si trova approssimativamente lungo
7 la configurazione del guscio 2, essendo così assoggettata alla minima resistenza dell'aria.
8 Inoltre, in tale condizione chiusa, l'impegno della scanalatura di guida di chiusura 23 con la
9 porzione di impegno della scanalatura 29A permette alla periferia della piastra di inclinazione
10 25 di appoggiarsi all'interno del telaio esterno 17, e perciò la piastra di inclinazione 25 non
11 sbatte.

12 Da un altro aspetto della concretizzazione dell'invenzione, un casco di tipo integrale
13 comprende un guscio 2 con una copri-mento 4, un'apertura 3 definita attraverso una superficie
14 anteriore di detto guscio 2 ed una visiera 6 per aprire e chiudere detta apertura 3, detta visiera 6
15 è rotativamente montata intorno a porzioni laterali del guscio 2, dove detto casco comprende
16 ulteriormente una prima piastra di rettifica 101 che si estende obliquamente da un lato
17 posteriore di una sommità di detto guscio 2 a dette porzioni laterali di ciò. Conformemente,
18 benché la porzione inferiore dell'area di proiezione anteriore diventa maggiore quando si piega
19 la testa verso il basso, la prima piastra di rettifica 101 fornita nel lato posteriore della sommità
20 è spostata relativamente verso monte in tale caso, così che i cambi di momento a causa del vento
21 possono essere soppressi. Specificatamente, viaggiando ad alta velocità, la generazione di
22 potenza di sollevamento a causa dell'aria che fluisce sopra il guscio curvo 2 può essere
23 soppressa dalla prima piastra di rettifica 101. Inoltre, il casco comprende ulteriormente una
24 seconda piastra di rettifica a forma di cinghia 131 fornita nella parte inferiore del lato
25 posteriore del guscio 2. Conformemente, malgrado l'aumento dell'area di proiezione anteriore in



8 LUG. 1998

1 un lato verso cui il copri-mento 4 è orientato quando si gira la testa lateralmente, la seconda
2 piastra di rettifica 131 è spostata relativamente verso l'altro lato, e perciò il cambio di momento
3 a causa del vento può essere soppresso. Inoltre, il casco comprende ulteriormente un copri-
4 visiera 181 che è montato su detto guscio 2, detto copri-visiera 181 copre un centro rotazionale
5 od albero di supporto 146 di detta visiera 6, consentendo a detta prima piastra di rettifica 101
6 di essere accoppiata con detta seconda piastra di rettifica 131. Conformemente, non c'è giunto di
7 confine fra la prima e la seconda piastra di rettifica 101 e 131, e perciò il copri-visiera 181
8 permette alla prima piastra di rettifica 101 di estendersi continuamente da un lato del guscio 2
9 all'altro lato di questo, mentre consente anche alla seconda piastra di rettifica 131 di estendersi
10 continuamente dal lato anteriore del copri-visiera 181. Perciò, i cambi di momento a causa del
11 vento durante il movimento della testa possono essere effettivamente soppressi da queste piastre
12 leggermente sporgenti 101 e 131. Addizionalmente, poichè la seconda piastra di rettifica 131 è a
13 forma di cinghia e cava, l'alleggerimento del casco può essere raggiunto con l'area di proiezione
14 che è maggiore durante il movimento della testa. Inoltre, poichè la superficie esterna della prima
15 piastra di rettifica 101 è formata con scanalature di rettifica 130 che si estendono dalla parte
16 anteriore a quella posteriore, le scanalature di rettifica 130 possono correggere il flusso di aria
17 così che l'influenza delle leggere sporgenze delle piastre 101 e 131 può essere diminuita quando
18 un utilizzatore assume una postura normale. Peraltro, nella prima piastra di rettifica 101 si
19 comprende chiusure o coperture di inclinazione 115 e 125 fra le scanalature di rettifica 130
20 per aprire e chiudere i fori di passaggio 112 e 122 del guscio 2, l'aria fresca può essere guidata
21 all'interno del guscio 2 dalle coperture 115 e 125, senza la necessità di montare chiusure
22 separate per la ventilazione.

23 Specificatamente, poichè la prima piastra di rettifica 101 secondo la concretizzazione
24 comprende una sporgenza di posizionamento 119 per posizionare la piastra 101 nel foro di
25 passaggio 112 del guscio 2, la piastra 101 può essere facilmente posizionata quando viene

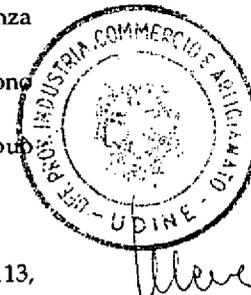


8 LUG. 1998

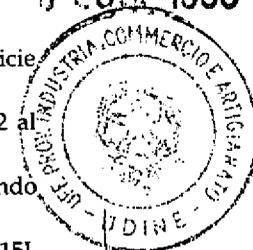
1 montata la medesima al guscio 2 per essere collegata a questo con un adesivo o simile, senza
2 usare viti a ferro o simili. In aggiunta a ciò, dato che le coperture di inclinazione 115 e 125 sono
3 apribili e chiudibili in entrambe le rispettive estremità, il flusso e l'efflusso dell'aria fresca può
4 essere effettuato in modo alterno con il funzionamento di ciò.

5 Incidentalmente, poichè la prima piastra di rettifica 101 è fornita di molti rialzi 113,
6 questi rialzi sono assoggettati alla resistenza dell'aria quando si gira la testa lateralmente.
7 Perciò, un'altra scanalatura di rettifica 130 potrebbe essere fornita vicino al lato del guscio 2,
8 fra il bordo superiore del copri-visiera 181 di una certa altezza, e l'adiacente rialzo 123.

9 Da un aspetto ulteriore della concretizzazione dell'invenzione, un casco
10 dell'invenzione comprende una calotta del copricapo 5B che serve come calotta interna di
11 assorbimento degli urti fornita su una superficie interna di un guscio 2 fatta di resina sintetica,
12 dove detta calotta del copricapo 5B comprende un rivestimento interno 312 ed un rivestimento
13 esterno 311, con lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B fornite fra il rivestimento esterno 311 ed
14 il rivestimento interno 312. Conformemente, le lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B possono
15 migliorare la resistenza della calotta del copricapo 5B, così che la calotta del copricapo 5B può
16 essere resa più sottile, consentendone l'alleggerimento. L'urto applicato alla calotta del
17 copricapo 5B è disperso dalle lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B, migliorando perciò la
18 capacità di assorbire gli urti. Conformemente, la dimensione interna della calotta del copricapo
19 5B può essere più grande, così che un utilizzatore può indossare un casco con un guscio di
20 dimensioni relativamente piccole se confrontato con quelli convenzionali. Da un altro aspetto
21 riguardante l'alleggerimento, si può indossare un casco che è più leggero per la differenza di
22 peso fra il guscio convenzionale ed il guscio dell'invenzione. In aggiunta, dato che la calotta del
23 copricapo 5B può essere più sottile, la dimensione interna di un casco può essere
24 convenientemente scelta, corrispondente ad una dimensione della testa dell'utilizzatore,
25 attraverso la correzione dello spessore della calotta del copricapo 5B, utilizzando lo stesso



8 LUG. 1998



1 guscio 2. Inoltre, poichè le lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B sono incollate alla superficie
2 interna della calotta del copricapo 311, un urto impartito dall'esterno tramite il guscio 2 al
3 rivestimento esterno 311 è disperso dalle lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B, migliorando
4 così effettivamente la capacità di assorbire gli urti. Inoltre, in quanto le lamine di rinforzo 315L
5 e 315R sono fornite ai lati di detto guscio 2, lo spessore dei lati della calotta del copricapo 5B
6 può essere reso più sottile, così che la larghezza del casco può essere soppressa, ottenendo
7 perciò un casco di stile eccellente.

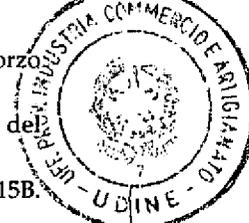
8 Da un altro aspetto della concretizzazione, la lamina di rinforzo 315B è fornita dietro
9 detto guscio 2, per cui lo spessore del retro della calotta del copricapo 5B può essere più sottile,
10 così che la dimensione fronte retro del casco può essere soppressa, ottenendo perciò un casco di
11 stile eccellente.

12 Da un aspetto ulteriore della concretizzazione, le lamine di rinforzo 315L, 315R e
13 315B sono ciascuna di un tessuto rivestito di resina, e perciò si può ottenere sia flessibilità che
14 rigidità, la flessibilità permette all'adesivo di legarsi più facilmente al rivestimento esterno
15 311, mentre la rigidità permette di migliorare la resistenza contro gli urti o la penetrazione di
16 forze.

17 In aggiunta, le lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B sono ciascuna fornite nelle
18 rispettive periferie di fenditure 316. Conformemente, le lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B
19 possono essere incollate, adattandosi alla configurazione curva della superficie interna del
20 rivestimento esterno 311.

21 Inoltre, l'invenzione secondo la concretizzazione è vantaggiosa per il fatto che poichè
22 le lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B sono separatamente incollate alla superficie interna del
23 rivestimento esterno 311, l'incollaggio può realizzarsi anche in modo da non produrre grinze
24 lungo la superficie curva della superficie interna. In questo caso, l'incollaggio può essere
25 realizzato mediante incollaggio delle lamine su posizioni diverse dal foro di ventilazione 542, il

7 8 LUG. 1998

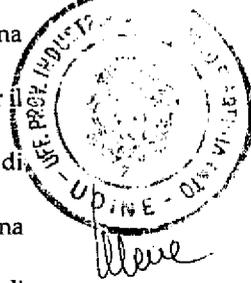


1 foro 513 ed i fori di passaggio del rivestimento 511 e 521. Inoltre, dato che le lamine di rinforzo
2 315L, 315R e 315B sono ciascuna incollata in vicinanza del bordo 313, il bordo 313 del
3 rivestimento esterno 311 può essere tenuto a posto dalle lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B.
4 Inoltre, poichè le lamine di rinforzo 315L, 315R e 315B sono ciascuna incollata ai lati
5 posteriore, di destra e di sinistra di ciò del rivestimento esterno 311, lo spessore della calotta
6 del copricapo 5B può essere più sottile ai lati posteriore, di destra e di sinistra di ciò,
7 permettendo l'utilizzo di un guscio 2 che ha una dimensione minore da lato a lato ed una
8 dimensione minore fronte - retro di quella dei gusci convenzionali. In aggiunta, poichè il bordo
9 del rivestimento interno 312 è fornito del collare 314, entrambi i rivestimenti 311 e 312 sono in
10 grado di essere propriamente posizionati facendo appoggiare il bordo del rivestimento esterno
11 311 al collare 314.

12 La presente invenzione non dovrebbe essere limitata alla suddetta concretizzazione,
13 ma può essere modificata entro uno scopo riguardante l'oggetto dell'invenzione. Per esempio,
14 benché la concretizzazione precedente ha proposto che la piastra di inclinazione sia collegata
15 alla piastra di scorrimento tramite un perno, entrambe possono essere di resina sintetica come
16 polipropilene così che la prima può essere integrale con l'ultima, ed inclinata in relazione
17 all'ultima attraverso il perno d'incernieramento PP. Tale perno d'incernieramento PP può essere
18 più sottile delle altre porzioni. L'elemento di scorrimento potrebbe essere direttamente montato
19 nel recesso del guscio 2. Inoltre, la guida di apertura e la guida di chiusura non sarebbero
20 limitate a quelle della concretizzazione.

21 Inoltre, benché la concretizzazione precedente è stata spiegata con riferimento ad un
22 casco di tipo integrale, la presente invenzione si può applicare a vari tipi di casco come il
23 cosiddetto tipo "jet", il caschetto per scooter e simili. Alternativamente, il copri-visiera può
24 essere integrato o con la prima piastra di rettifica o con la seconda piastra di rettifica. La
25 piastra di rettifica può talvolta generare turbolenza. L'altezza e la larghezza della piastra di

- 8 LUG. 1938



1 rettifica possono essere convenientemente scelte. Si può avere una larghezza che varia da una
2 porzione ad un'altra, ma è a forma di cinghia all'estremità. L'elemento apribile e chiudibile per il
3 foro di passaggio può anche essere di vari tipi. Il materiale e la configurazione della lamina di
4 rinforzo non dovrebbero essere limitati a quelli della concretizzazione. Il rivestimento in resina
5 applicato sulle lamine di rinforzo non dovrebbe essere limitato al rivestimento di cloruro di
6 vinile. In aggiunta, il rivestimento in resina sulle lamine di rinforzo può essere solo unilaterale,
7 dato che è usato nell'invenzione materiale di tessuto, il rivestimento di resina unilaterale
8 permette alla resina di permeare l'altro lato di questo.

9 Breve spiegazione dei disegni

- 10 [Fig.1] una vista anteriore di un corpo di casco secondo una concretizzazione dell'invenzione.
11 [Fig.2] una vista laterale di un corpo di casco secondo una concretizzazione dell'invenzione.
12 [Fig.3] una vista posteriore di un corpo di casco secondo una concretizzazione dell'invenzione.
13 [Fig.4] una vista prospettica di un corpo di casco secondo una concretizzazione dell'invenzione.
14 [Fig.5] una vista prospettica di un corpo di casco secondo una concretizzazione dell'invenzione,
15 illustrante un flusso di aria che fluisce nel corpo del casco.
16 [Fig.6] una vista di pianta di un elemento base di supporto e di scorrimento di una parte apribile
17 e chiudibile di una concretizzazione dell'invenzione, detta parte essendo fornita con una
18 piastra oscillante.
19 [Fig.7] una sezione di un meccanismo apribile e chiudibile secondo una concretizzazione
20 dell'invenzione.
21 [Fig.8] una sezione di una parte principale di un meccanismo apribile e chiudibile secondo una
22 concretizzazione dell'invenzione.
23 [Fig.9] una vista prospettica di un meccanismo apribile e chiudibile secondo una
24 concretizzazione dell'invenzione, illustrante detta piastra oscillante aperta.

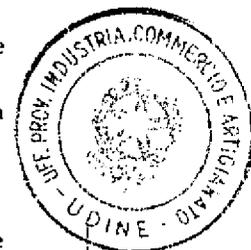
- 8 LUG. 1998

- 1 [Fig.10] una vista di pianta di un elemento di base di supporto e scorrimento di una parte
2 apribile e chiudibile secondo una concretizzazione dell'invenzione, detto elemento apribile
3 chiudibile essendo fornito nei lati destro e sinistro sopra un'apertura.
- 4 [Fig.11] una vista prospettica di un meccanismo apribile e chiudibile secondo una
5 concretizzazione dell'invenzione, illustrante i fori di comunicazione superiori ed inferiori
6 aperti.
- 7 [Fig.12] una vista anteriore di un elemento apribile e chiudibile fornito sotto il lato destro
8 dell'apertura di una concretizzazione dell'invenzione.
- 9 [Fig.13] una sezione di un meccanismo apribile e chiudibile secondo una concretizzazione
10 dell'invenzione.
- 11 [Fig.14] una vista prospettica di un meccanismo apribile e chiudibile secondo una
12 concretizzazione dell'invenzione, illustrante fori di comunicazione inferiori e superiori aperti
- 13 [Fig.15] una vista anteriore di un meccanismo apribile e chiudibile fornito con meccanismo
14 ritentore della visiera secondo una concretizzazione dell'invenzione, in cui Fig.15(A) mostra un
15 recesso ed un foro di passaggio formati in un guscio, mentre Fig.15(B) mostra una parte apribile e
16 chiudibile montata nel recesso.
- 17 [Fig.16] una sezione longitudinale di una parte apribile e chiudibile fornita con un meccanismo
18 ritentore della visiera secondo una concretizzazione dell'invenzione.
- 19 [Fig.17] una sezione longitudinale di una manopola della visiera secondo una concretizzazione
20 dell'invenzione.
- 21 [Fig.18] una sezione esplicativa che mostra un esempio del funzionamento effettivo del
22 meccanismo ritentore della visiera e la manopola della visiera secondo una concretizzazione
23 dell'invenzione, in cui Fig.18(A) mostra un'operazione di distacco della manopola di
24 connessione da un elemento di fermo, mentre Fig.18(B) mostra quello di apertura della visiera.



- 8 LUG. 1998

- 1 [Fig.19] una vista prospettica di una parte apribile e chiudibile secondo una concretizzazione
2 dell'invenzione, che è fornita con un meccanismo ritentore della visiera che funziona quando la
3 visiera è chiusa.
- 4 [Fig.20] una vista prospettica di una parte apribile e chiudibile secondo una concretizzazione
5 dell'invenzione, che è fornita con un meccanismo ritentore della visiera che è formato con un
6 soddisfacente spazio libero fra la visiera e il bordo inferiore dell'apertura.
- 7 [Fig.21] una vista di pianta di un corpo di casco secondo una concretizzazione dell'invenzione,
8 in cui le piastre di inclinazione centrali e di destra sono rimosse da ciò.
- 9 [Fig.22] una vista in sezione trasversale presa intorno una prima piastra di rettifica secondo
10 una concretizzazione dell'invenzione.
- 11 [Fig. 23] una sezione di una parte principale di una piastra di inclinazione secondo una
12 concretizzazione dell'invenzione.
- 13 [Fig.24] una vista prospettica esplicativa che illustra un flusso di aria nel caso di utilizzazione
14 di una prima piastra di rettifica secondo una concretizzazione dell'invenzione.
- 15 [Fig. 25] una sezione di una piastra di rettifica inferiore secondo una dell'invenzione.
- 16 [Fig.26] una vista laterale della visiera e della base di supporto secondo una concretizzazione
17 dell'invenzione, illustrante una sezione di un cilindro elastico di ciò.
- 18 [Fig.27] una vista prospettica di un corpo di casco secondo una concretizzazione
19 dell'invenzione, in cui la base di supporto è rimossa.
- 20 [Fig. 28] una vista prospettica esplicativa per spiegare una condizione di montaggio della
21 visiera ad un albero di supporto secondo una concretizzazione dell'invenzione.
- 22 [Fig. 29] una vista prospettica esplicativa per spiegare un modo di montaggio della visiera
23 secondo una concretizzazione dell'invenzione.
- 24 [Fig. 30] una vista posteriore di un secondo una dell'invenzione.



- 8 LUG. 1998

- 1 [Fig.31] una vista prospettica parzialmente in sezione per spiegare un modo di montaggio del
2 copri-visiera secondo una concretizzazione dell'invenzione.
- 3 [Fig.32] una vista prospettica esplicativa per spiegare un modo di rimozione del copri-visiera
4 secondo una concretizzazione dell'invenzione.
- 5 [Fig.33] una sezione di una imbottitura per la testa secondo una concretizzazione
6 dell'invenzione.
- 7 [Fig.34] una vista prospettica di un corpo di casco con l'imbottitura per la testa che è stata
8 rimossa da ciò, secondo una concretizzazione dell'invenzione.
- 9 [Fig.35] una vista laterale parzialmente in sezione di un'imbottitura inferiore secondo una
10 concretizzazione dell'invenzione.
- 11 [Fig.36] una sezione longitudinale di un'imbottitura inferiore secondo una concretizzazione
12 dell'invenzione.
- 13 [Fig.37] una sezione longitudinale dell'imbottitura inferiore montata nel corpo di casco secondo
14 una concretizzazione dell'invenzione.
- 15 [Fig.38] una sezione di un rivestimento che illustra un passaggio di aria secondo una
16 concretizzazione dell'invenzione.
- 17 [Fig.39] una vista prospettica di un corpo di casco secondo una concretizzazione
18 dell'invenzione, con l'imbottitura inferiore che è stata rimossa da ciò.
- 19 [Fig.40] una vista prospettica dell'imbottitura inferiore secondo una concretizzazione
20 dell'invenzione.
- 21 [Fig.41] una vista anteriore di una parte principale di una cinghia di inserimento secondo una
22 concretizzazione dell'invenzione.
- 23 [Fig.42] una sezione dell'imbottitura inferiore montata tramite mezzi di fissaggio alla superficie
24 interna del rivestimento secondo una concretizzazione dell'invenzione.



8 LUG 1998



1 [Fig.43] una vista prospettica che illustra un modo di montaggio di un para-mento secondo una
2 concretizzazione dell'invenzione.

3 [Fig.44] una vista laterale di una calotta del copricapo avente il rivestimento interno ed il
4 rivestimento esterno accatastati assieme, secondo una concretizzazione dell'invenzione.

5 [Fig.45] una sezione della calotta del copricapo avente il rivestimento interno ed il rivestimento
6 esterno accatastati assieme, secondo una concretizzazione dell'invenzione.

7 [Fig.46] una vista di fondo del rivestimento esterno secondo una concretizzazione
8 dell'invenzione.

9 [Fig. 47] una vista posteriore del rivestimento esterno secondo una concretizzazione
10 dell'invenzione.

11 RIVENDICAZIONI

12 1. Casco comprendente un guscio, uno o più fori di passaggio per la ventilazione ed uno o più
13 elementi apribili e chiudibili per l'apertura e la chiusura dei fori di passaggio, dove detto
14 elemento apribile e chiudibile comprende:

15 una piastra di inclinazione la cui porzione anteriore è inclinata verso o distante da detto guscio
16 allo scopo di aprire o chiudere detto foro di passaggio; e

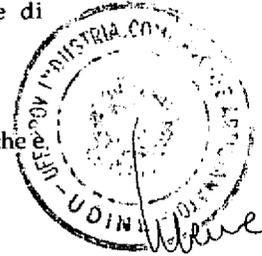
17 un elemento di scorrimento che è mobile avanti od indietro lungo detto guscio, detto elemento di
18 scorrimento avente una parte di funzionamento la cui parte anteriore si collega a detta piastra
19 di inclinazione così che è capace di essere inclinato.

20 2. Casco secondo la rivendicazione 1, dove detto elemento apribile e chiudibile comprende
21 ulteriormente:

22 una base di supporto che è montata in un recesso formato in detto guscio, detta base di supporto
23 comprendente una guida di apertura che impegna detta piastra di inclinazione quando detta
24 parte di funzionamento è spostata indietro così che la piastra di inclinazione è aperta, ed una

19 LUG. 1998

- 1 guida di chiusura che impegna detta piastra di inclinazione quando detta parte di
2 funzionamento è spostata avanti così che la piastra di inclinazione è chiusa.
- 3 3. Casco secondo la rivendicazione 2, dove detta piastra di inclinazione ha una larghezza che
4 ristretta verso la direzione frontale.
- 5 4. Casco secondo la rivendicazione 3, dove detto foro di passaggio è formato in una certa
6 posizione su detto guscio adiacente ad un lato di detta piastra di inclinazione, mentre una
7 nervatura di guida dell'aria è fornita su detta piastra di inclinazione, detta nervatura di guida
8 dell'aria si estende da sotto la detta posizione verso la direzione frontale.
- 9 5. Casco di tipo integrale comprendente un guscio con un copri-mento, un'apertura definita
10 attraverso una superficie anteriore di detto guscio ed una visiera per aprire e chiudere detta
11 apertura, detta visiera è rotativamente montata intorno a porzioni laterali di detto guscio, dove
12 detto casco comprende ulteriormente una prima piastra di rettifica che si estende obliquamente
13 da un lato posteriore di una sommità di detto guscio verso dette porzioni laterali.
- 14 6. Casco secondo la rivendicazione 5, ulteriormente comprendente una seconda piastra di
15 rettifica che è fornita in una parte inferiore del lato posteriore di detto guscio, detta seconda
16 piastra di rettifica è a forma di cinghia.
- 17 7. Casco secondo la rivendicazione 6, ulteriormente comprendente un copri-visiera che è
18 montato su detto guscio, detto copri-visiera copre entrambe le estremità di un asse rotazionale di
19 detta visiera, permettendo così a detta prima piastra di rettifica di essere accoppiata con detta
20 seconda piastra di rettifica.
- 21 8. Casco secondo la rivendicazione 7, dove detta seconda piastra di rettifica è cava.
- 22 9. Casco secondo la rivendicazione 5, dove detta prima piastra di rettifica comprende una
23 pluralità di scanalature di rettifica che sono formate su una superficie esterna di questa e si
24 estendono fronte retro, mentre uno o più elementi apribili e chiudibili sono forniti per detta

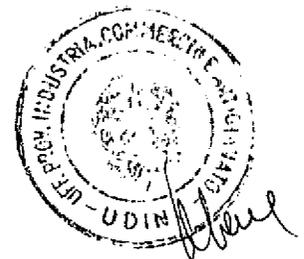


- 1 prima piastra di rettifica, per aprire e chiudere uno o più fori di passaggio formati in detto
2 guscio, detto elemento apribile e chiudibile è fornito fra dette scanalature di rettifica.
- 3 10. Casco con una calotta interna di assorbimento degli urti fornita su una superficie interna di
4 un guscio di resina sintetica, dove detta calotta interna di assorbimento degli urti comprende un
5 rivestimento interno ed un rivestimento esterno, con lamine di rinforzo fornite fra il rivestimento
6 esterno ed il rivestimento interno.
- 7 11. Casco secondo la rivendicazione 10, dove dette lamine di rinforzo sono incollate ad una
8 superficie interna di detto rivestimento esterno.
- 9 12. Casco secondo la rivendicazione 11, dove dette lamine di rinforzo sono fornite ai lati di
10 detto guscio.
- 11 13. Casco secondo la rivendicazione 11, dove dette lamine di rinforzo sono fornite dietro detto
12 guscio.
- 13 14. Casco secondo la rivendicazione 11, dove dette lamine di rinforzo sono di un tessuto
14 rivestito in resina.
- 15 15. Casco secondo la rivendicazione 11, dove fenditure sono fornite in una rispettiva periferia
16 di dette lamine di rinforzo.

p. Il richiedente

Il mandatario D'AGOSTINI dr. Giovanni

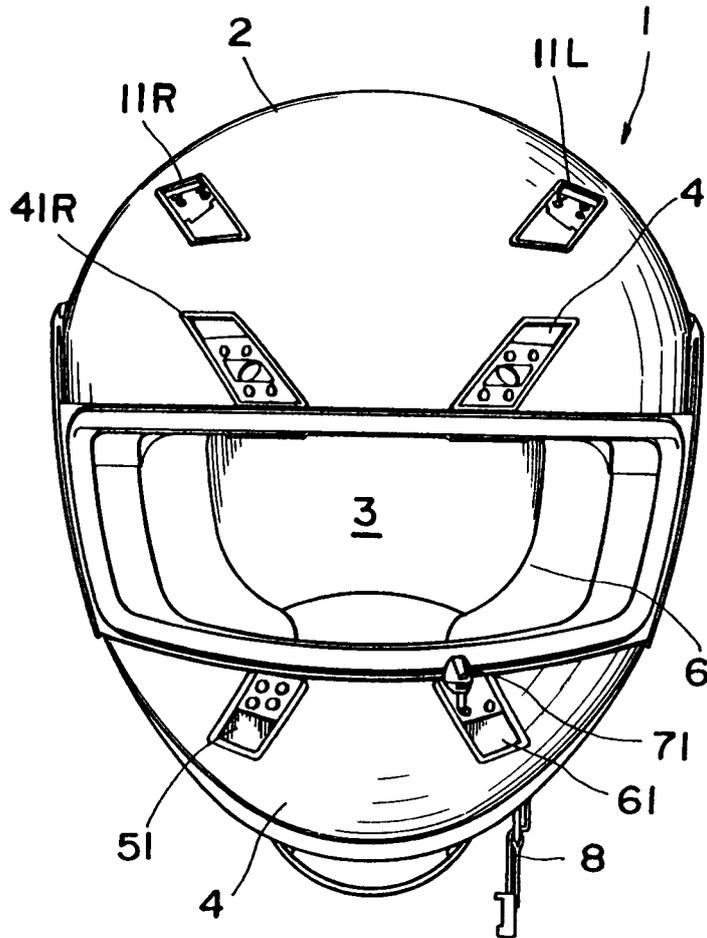
- 8 LUG. 1998



UD 98A 000119

FIG. 1

- 8 LUG. 1998



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98A 000119

FIG. 2

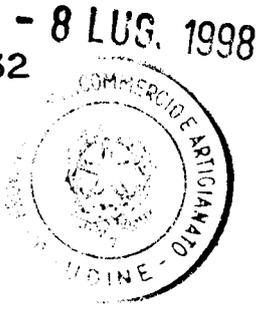
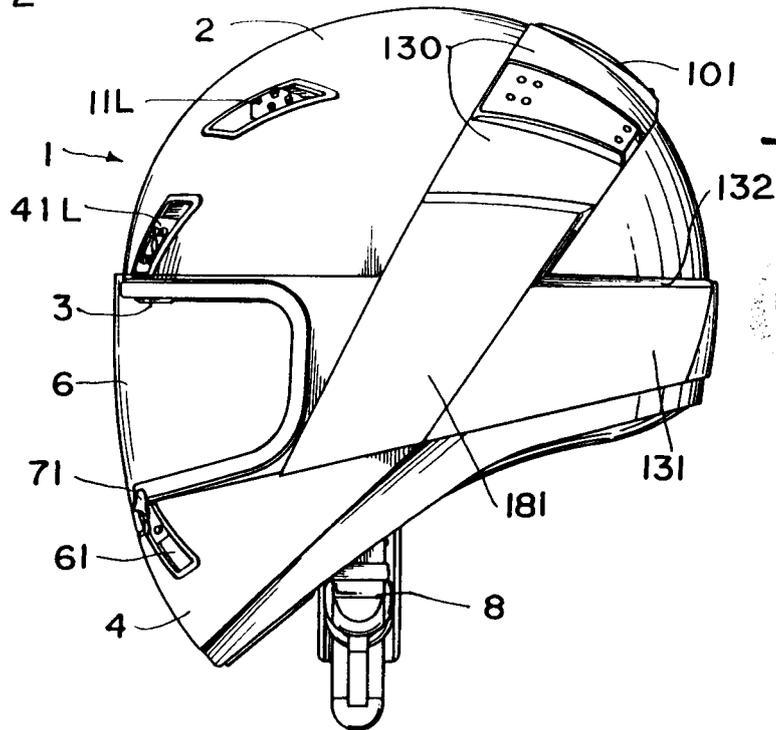
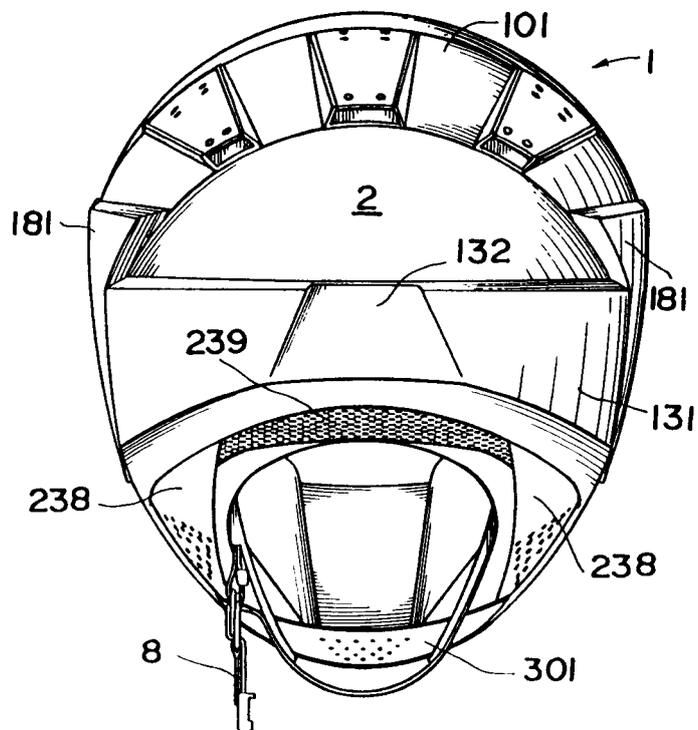


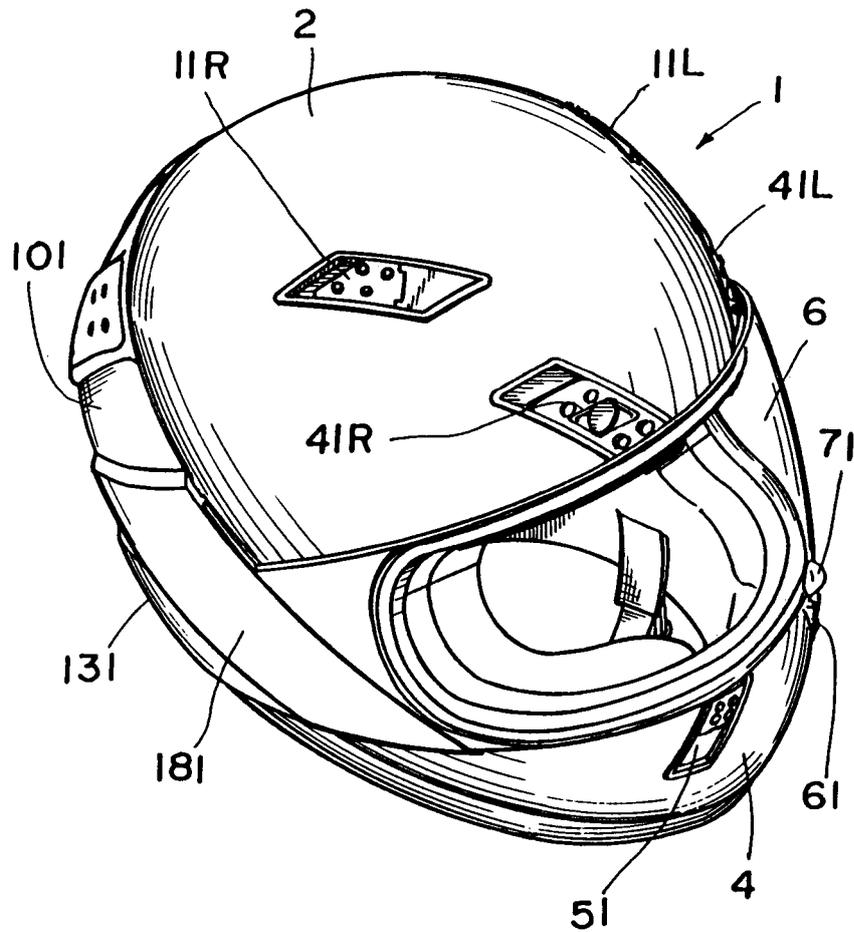
FIG. 3



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98 A 000119

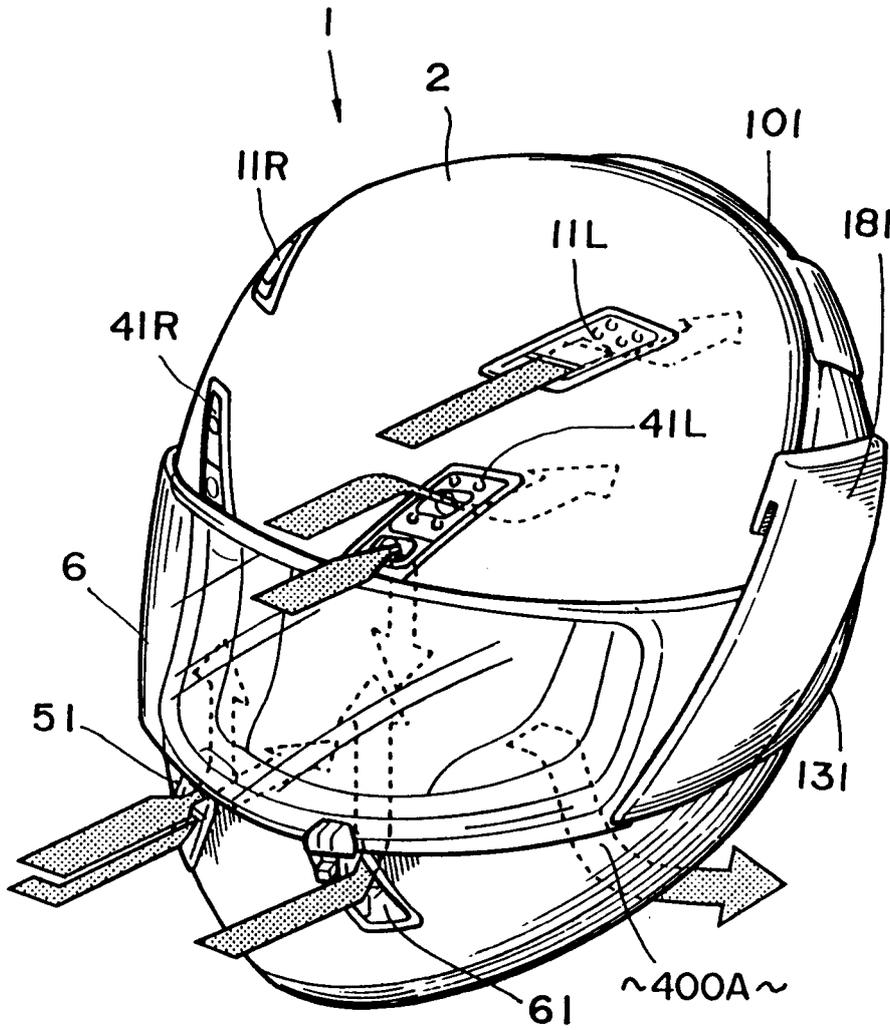
FIG. 4



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98A 000119

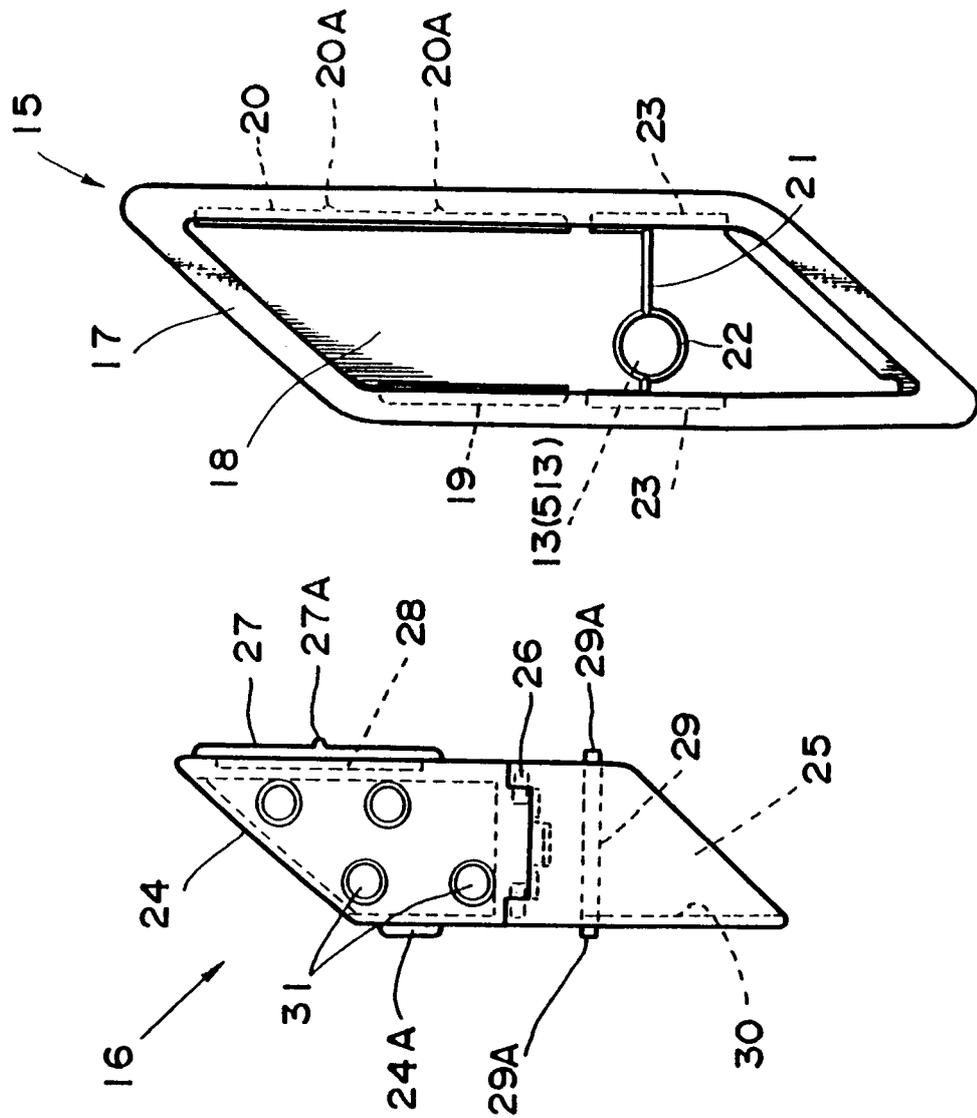
FIG. 5



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98A 000119

FIG. 6



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

00 954 000 19

FIG. 7

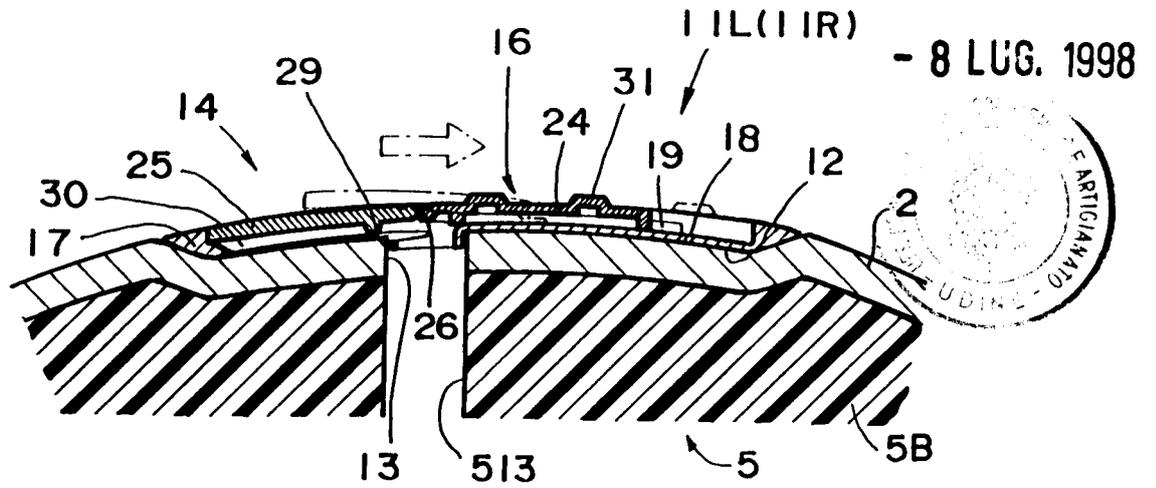


FIG. 8

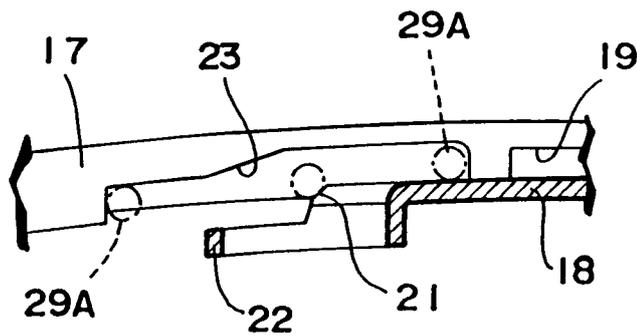
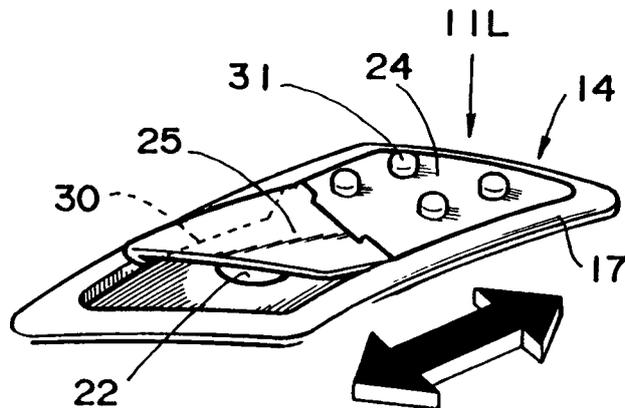
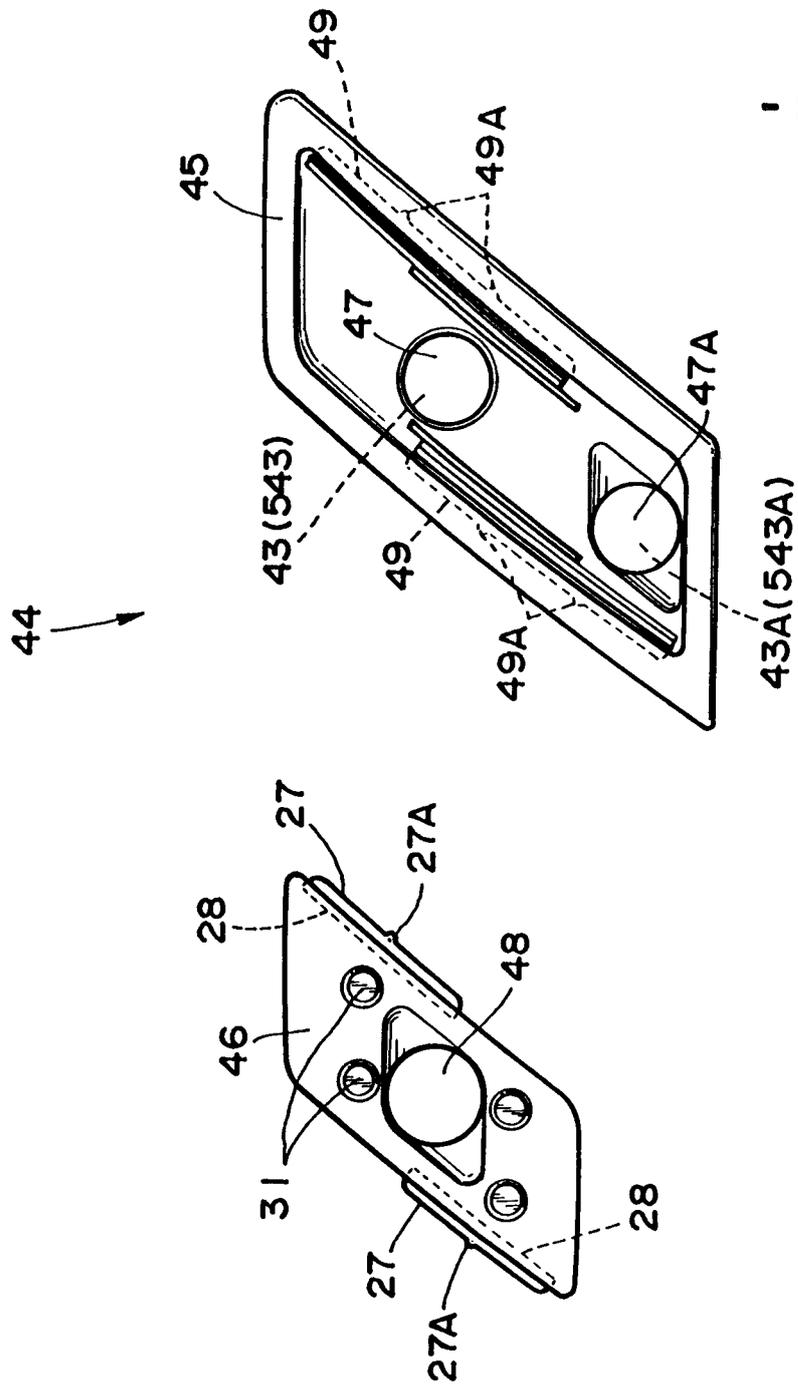


FIG. 9



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

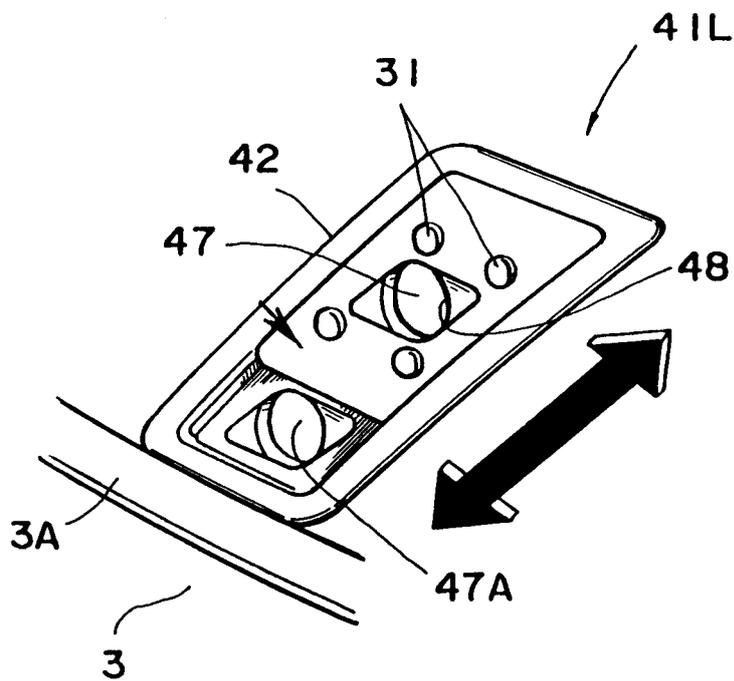
FIG. 10



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

8 LUG. 1998

FIG. II



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98A 000119

FIG. 12

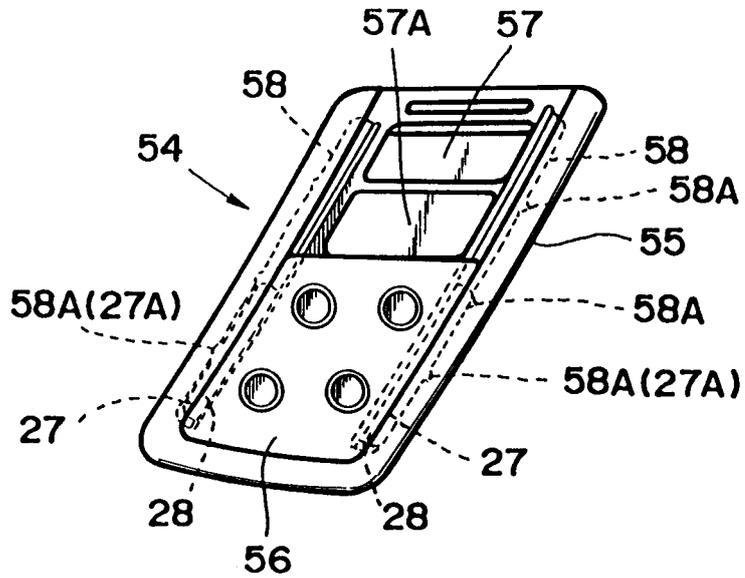
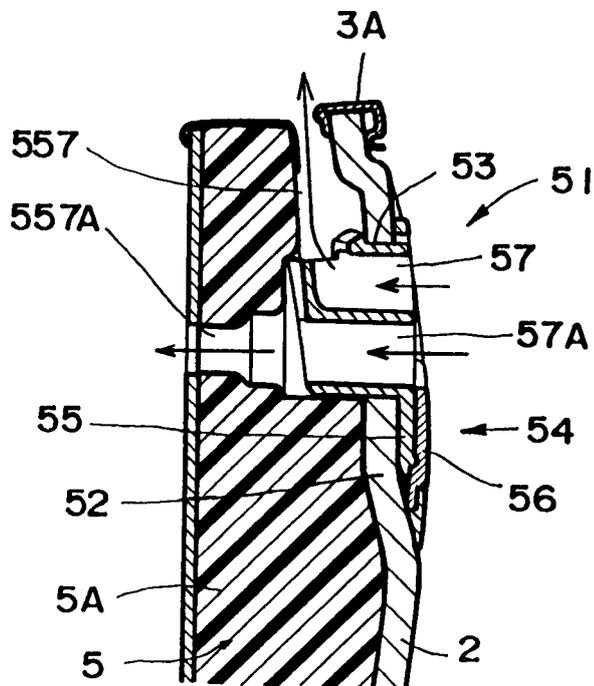


FIG. 13



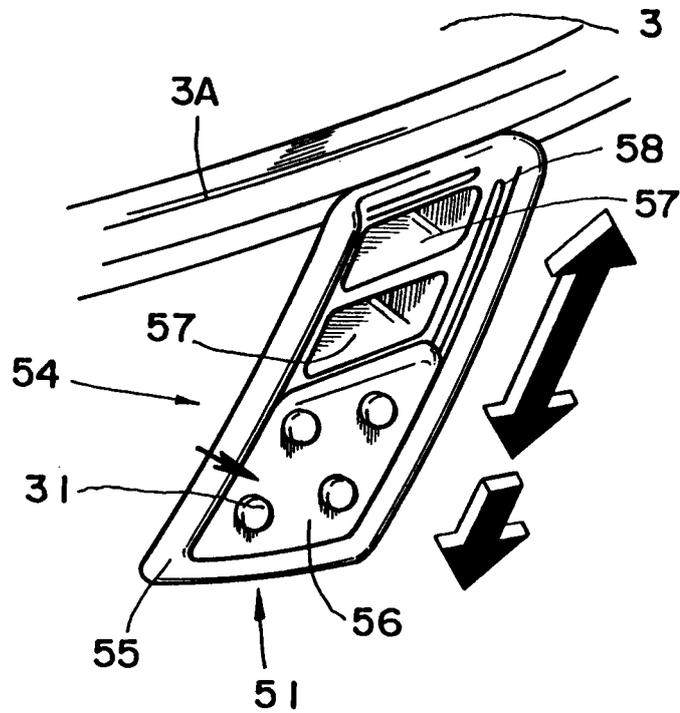
P. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98A 000119

8 LUG. 1998



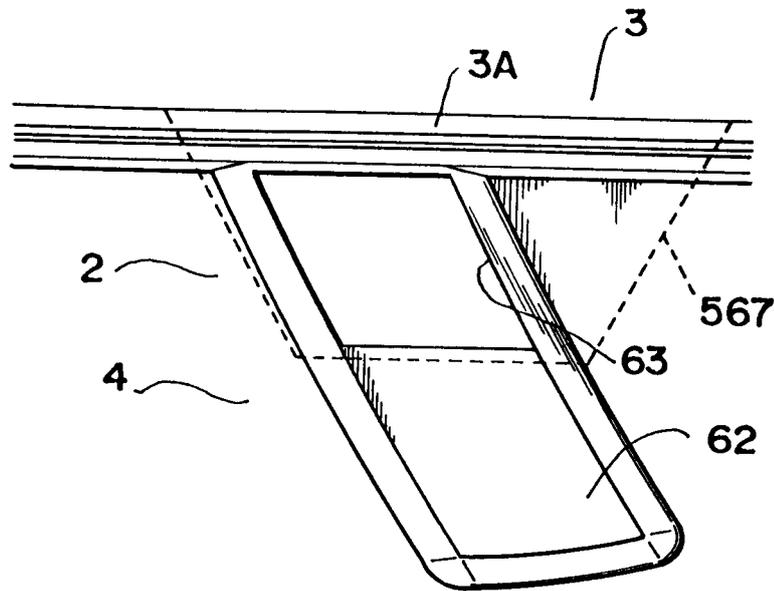
FIG. 14



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98A 000119

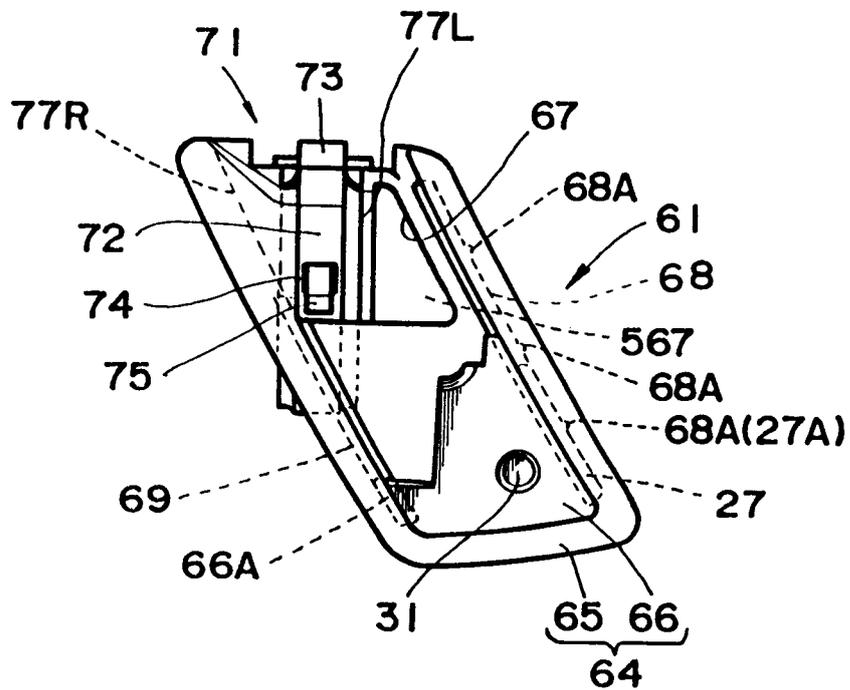
FIG. 15



8 MAR. 1970



(A)

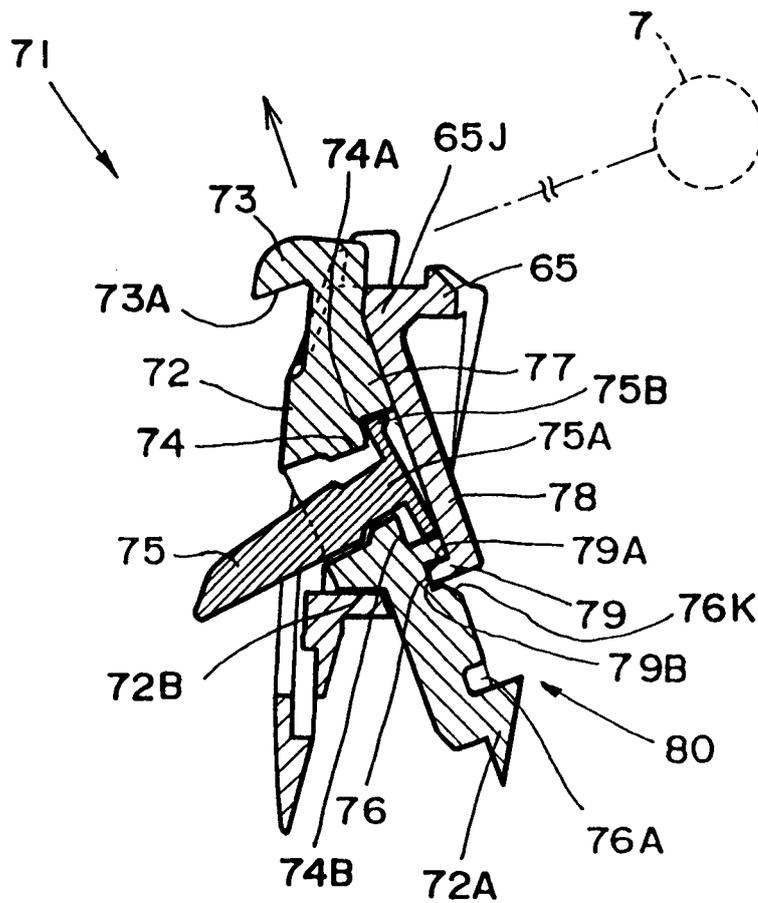


(B)

P. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98 A 000119

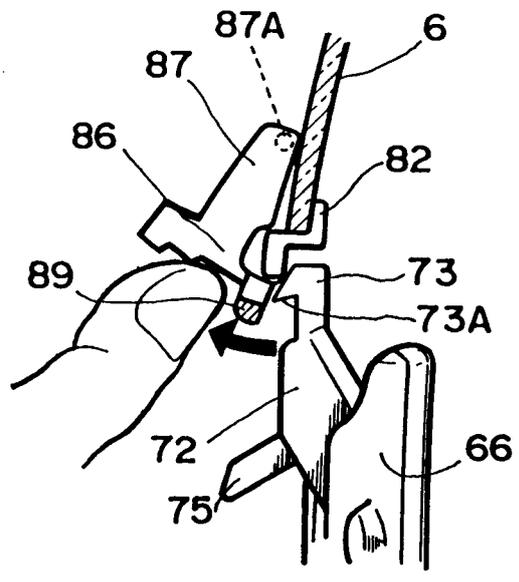
FIG. 16



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

199800119

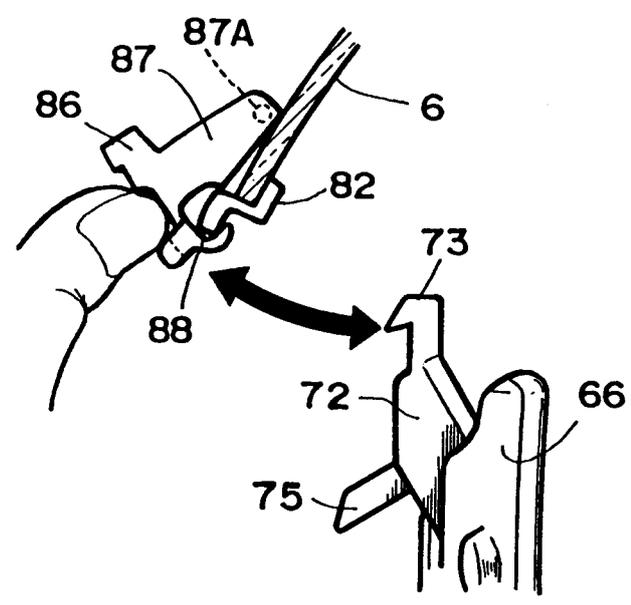
FIG. 18



- 8 LUG. 1998



(A)



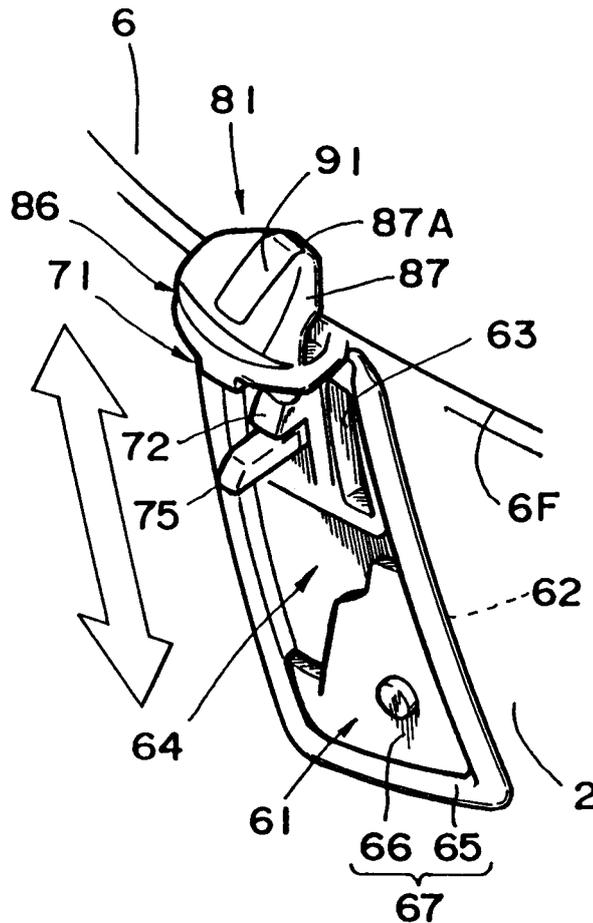
(B)

p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98A 000119

- 8 LUG. 1998

FIG. 19

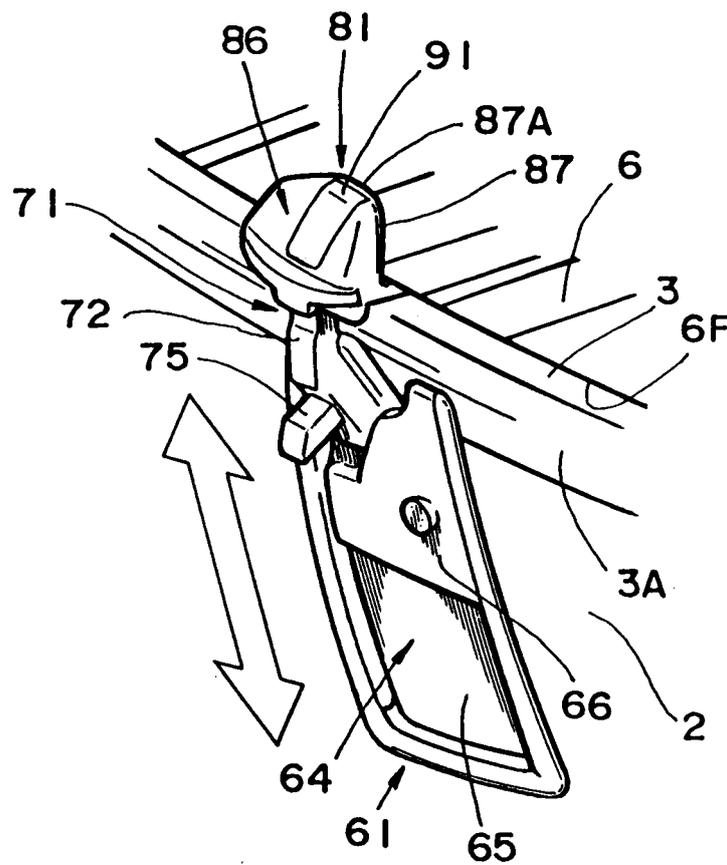


p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98A 000119

- 0 LUG. 1998

FIG. 20

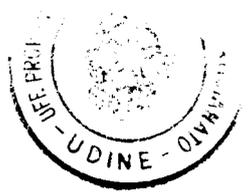
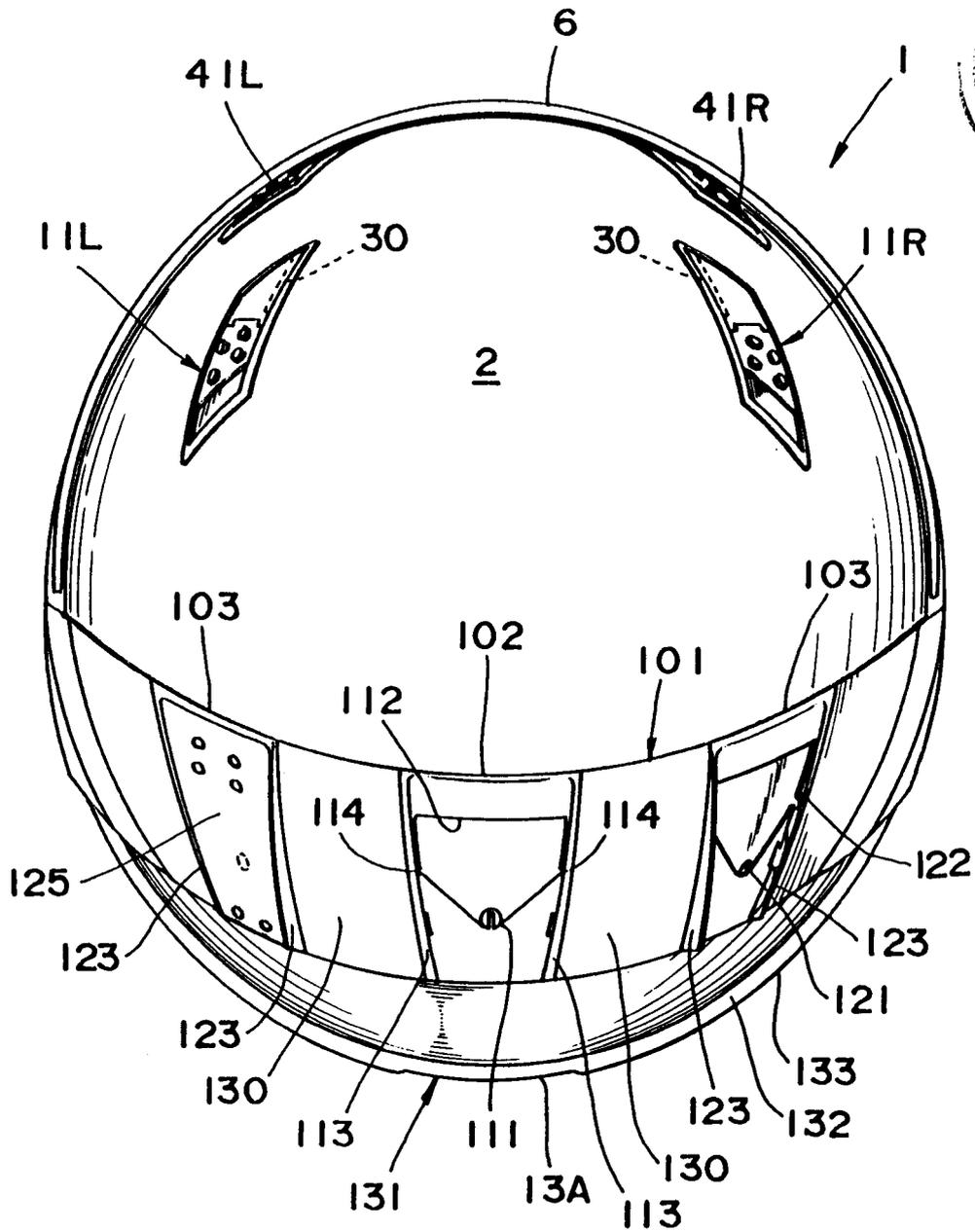


p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI Dr. Giovanni

UD 98A 000119

- 8 LUG. 1998

FIG. 21

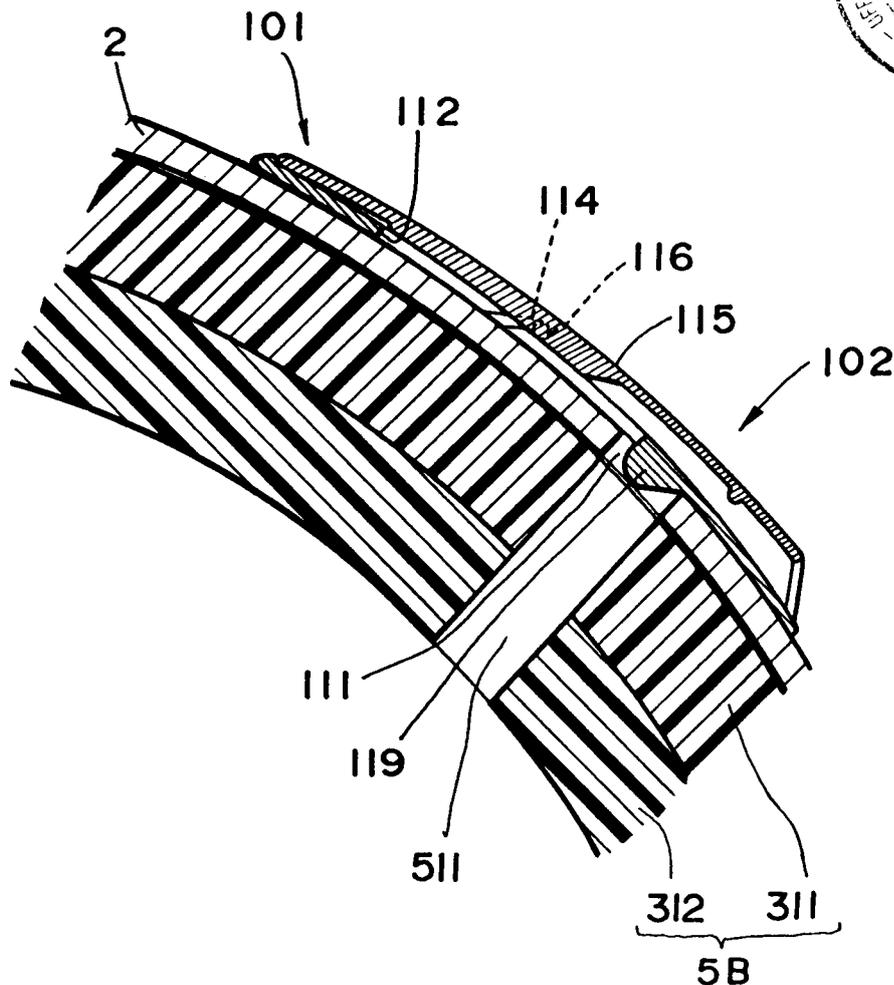


P. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

98 3 19

8 LUG. 1998

FIG. 22



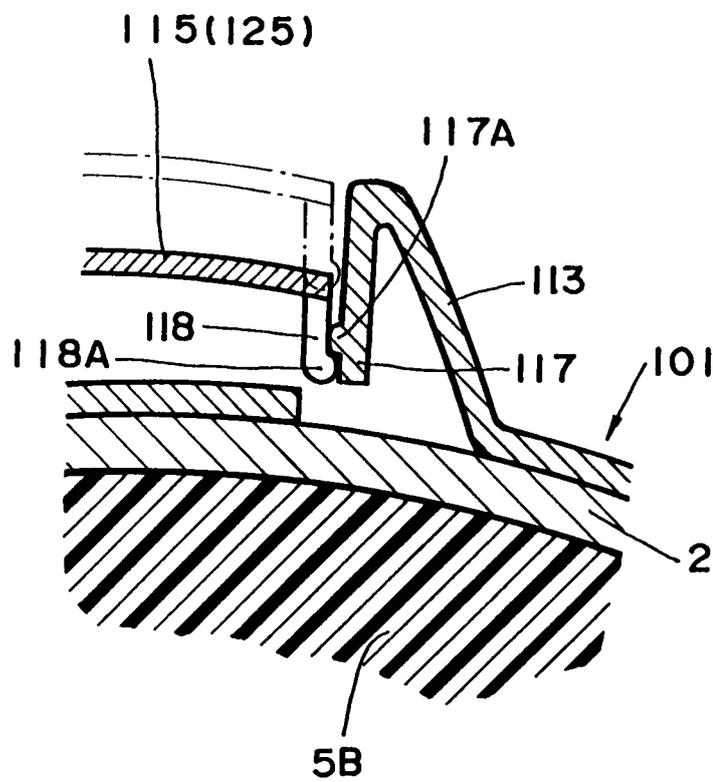
p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 50A 000119

20 MAR 1990



FIG. 23

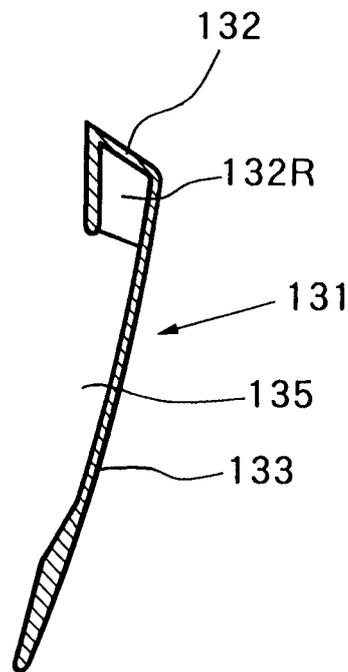


p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98 A 00 0 1 1 9

- 8 LUG. 1998

FIG. 25



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98A 000119

8 LUG. 1998

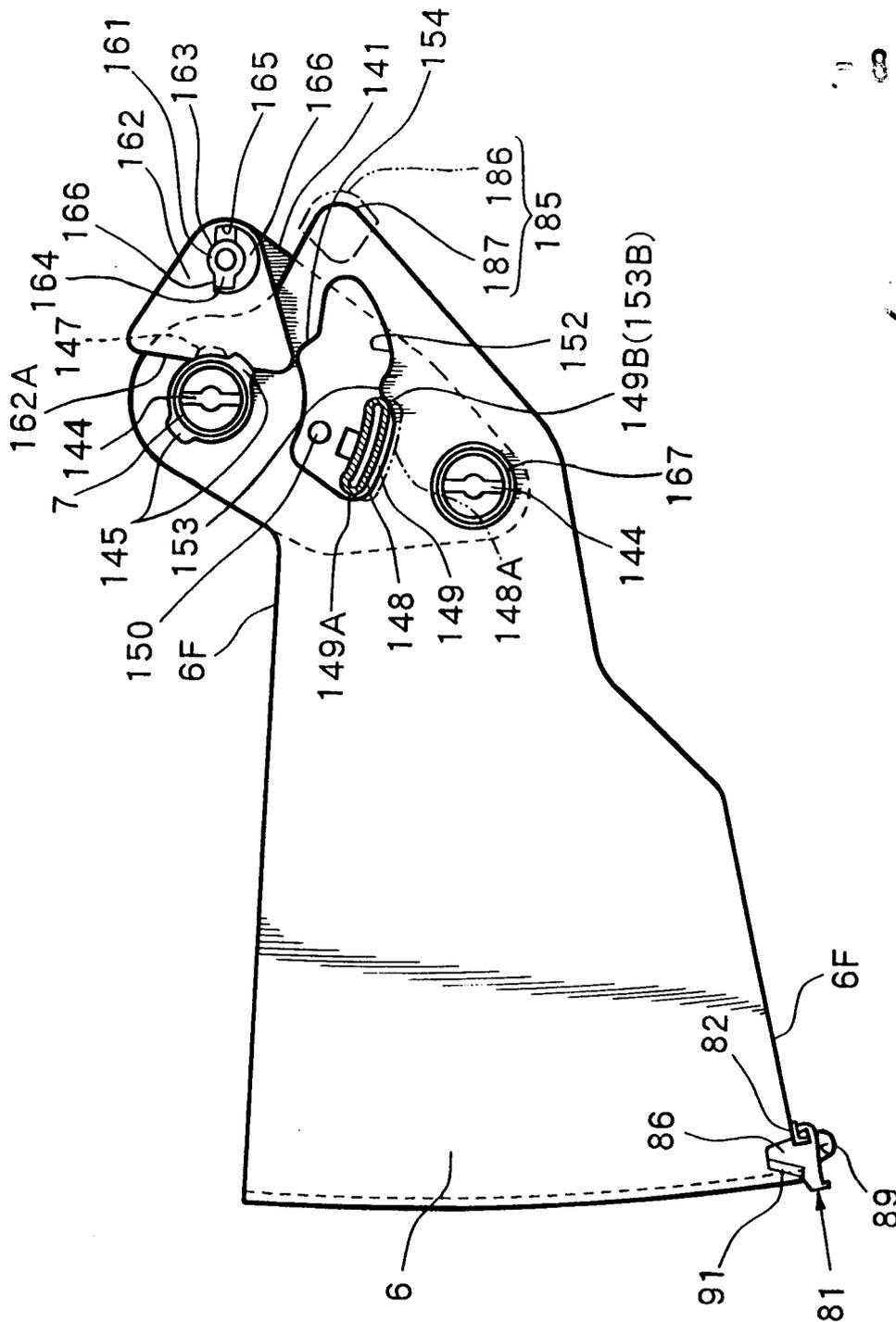


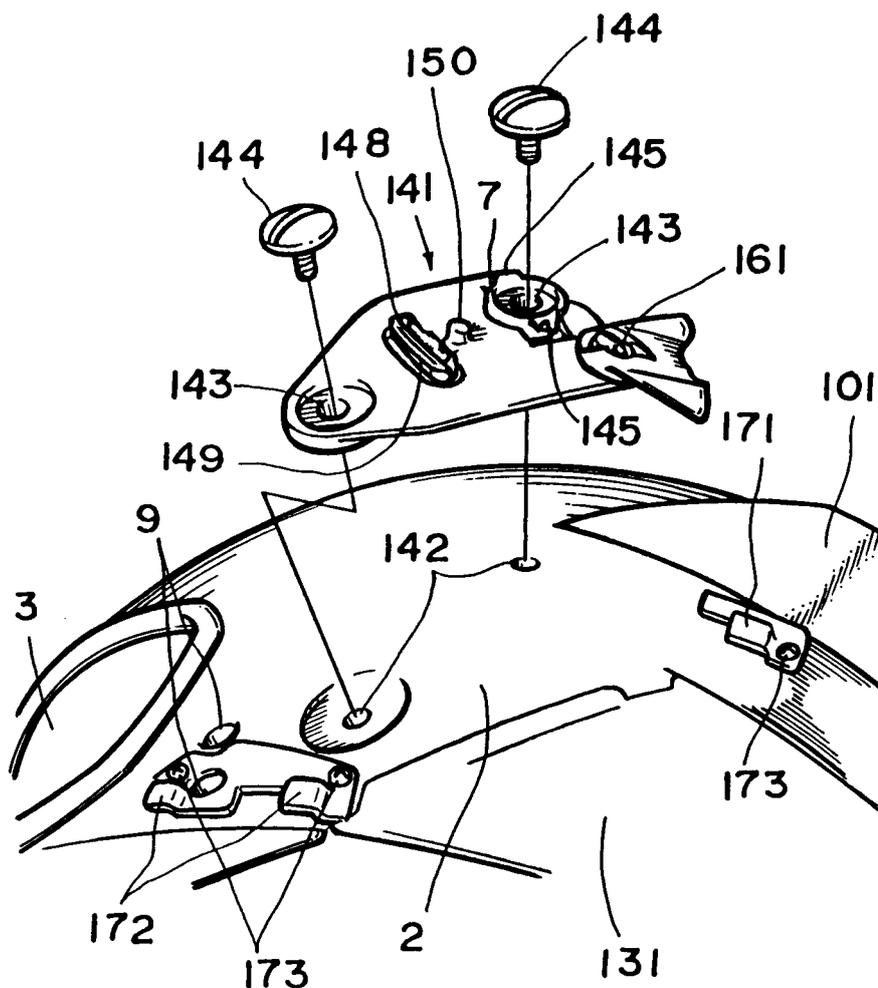
FIG. 26

p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98A 000119

FIG. 27

8 LUG. 1998

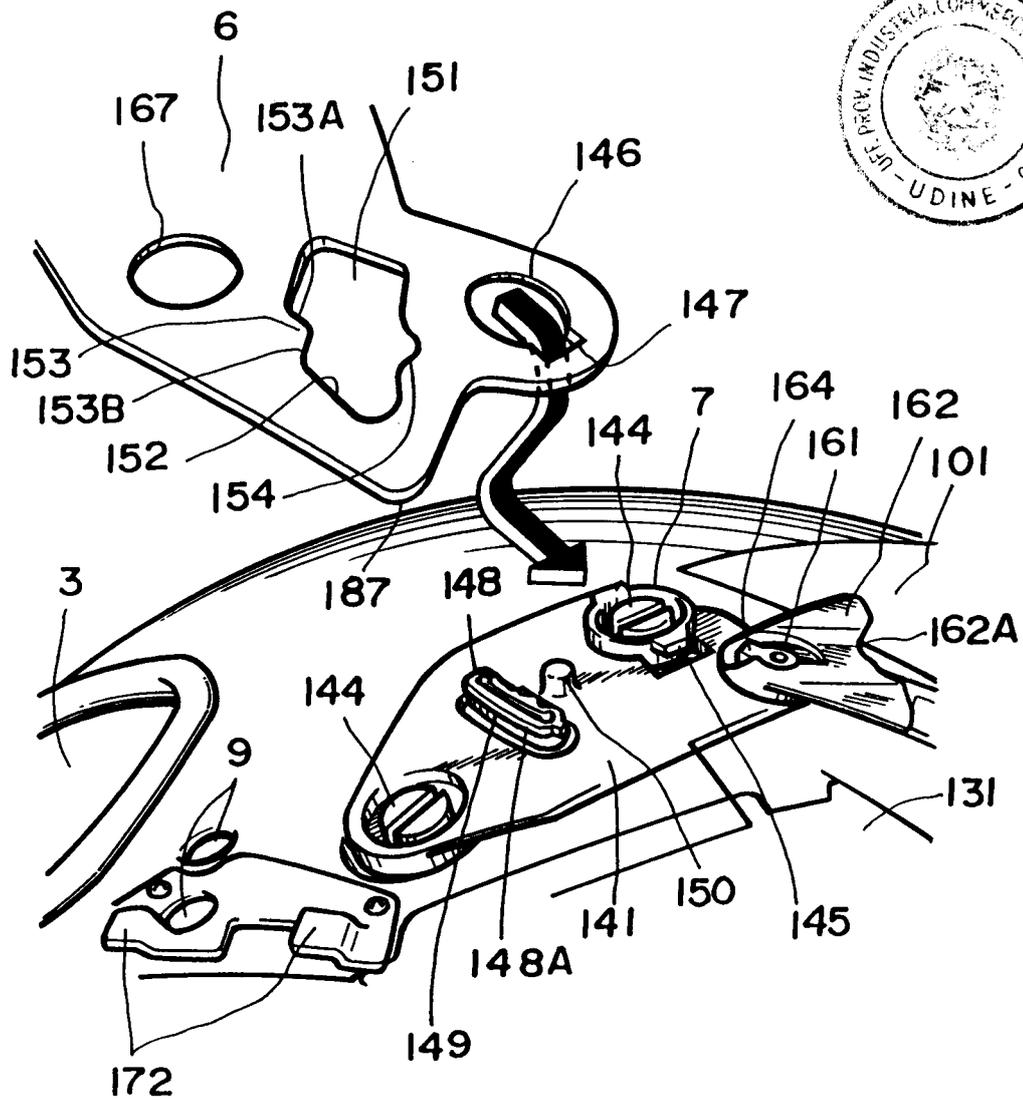


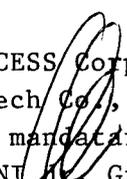
p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 90A 000119

FIG. 28

8 LUG. 1998

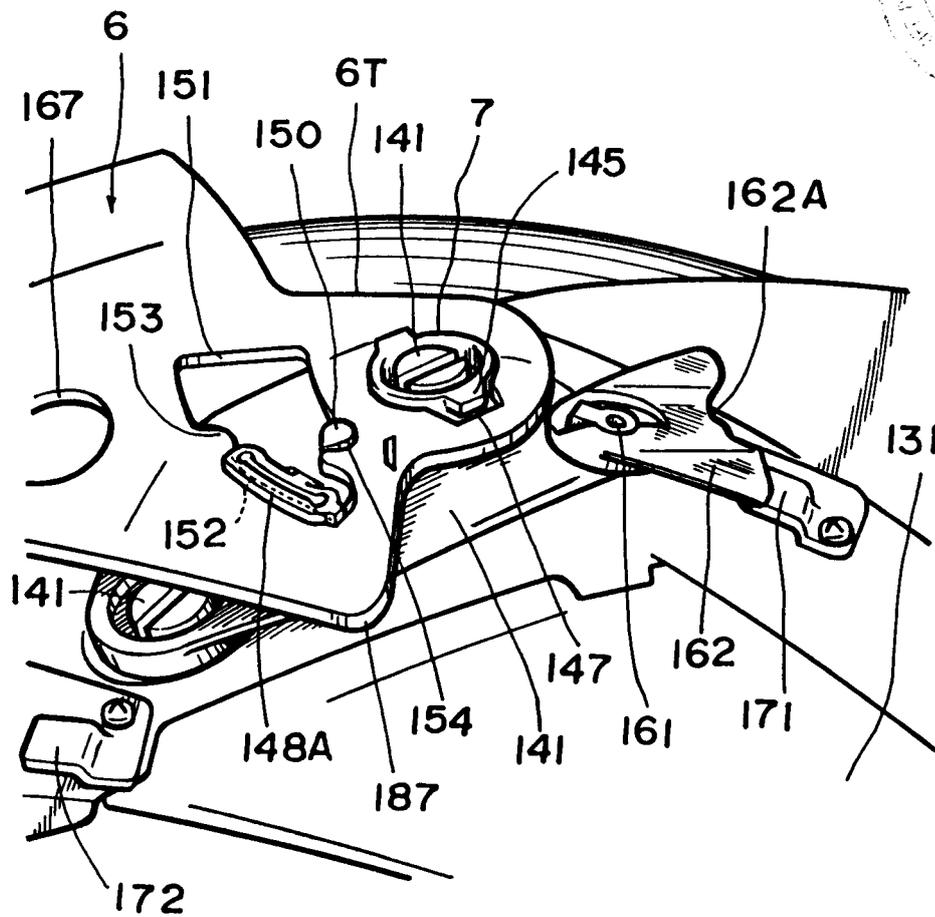


p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI  Giovanni

8 LUG. 1998



FIG. 29



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI *[Signature]* Giovanni

1998

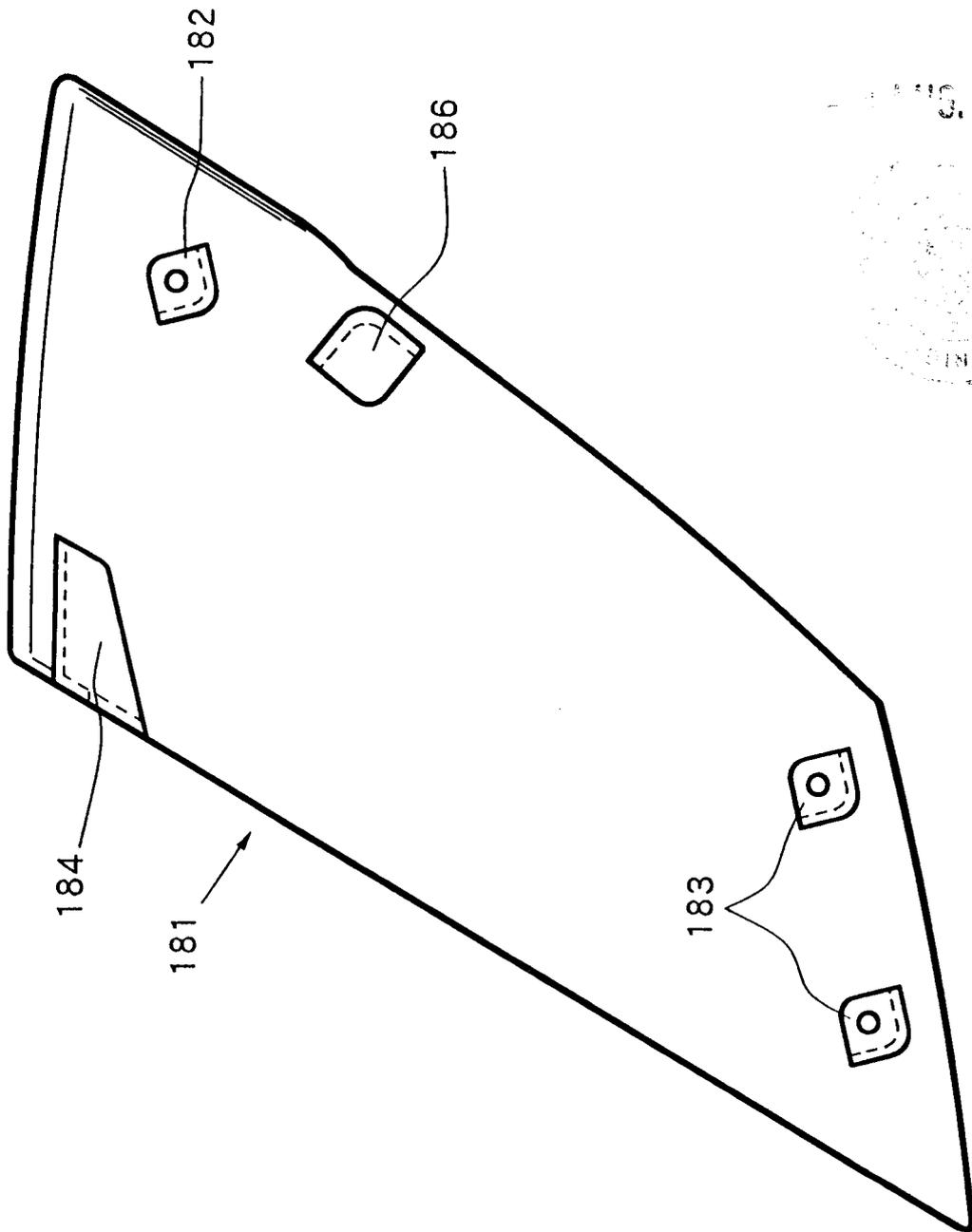


FIG. 30

p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

9 MAR. 1998

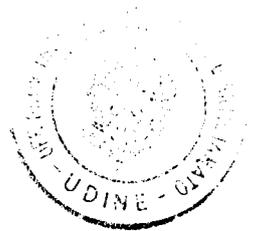
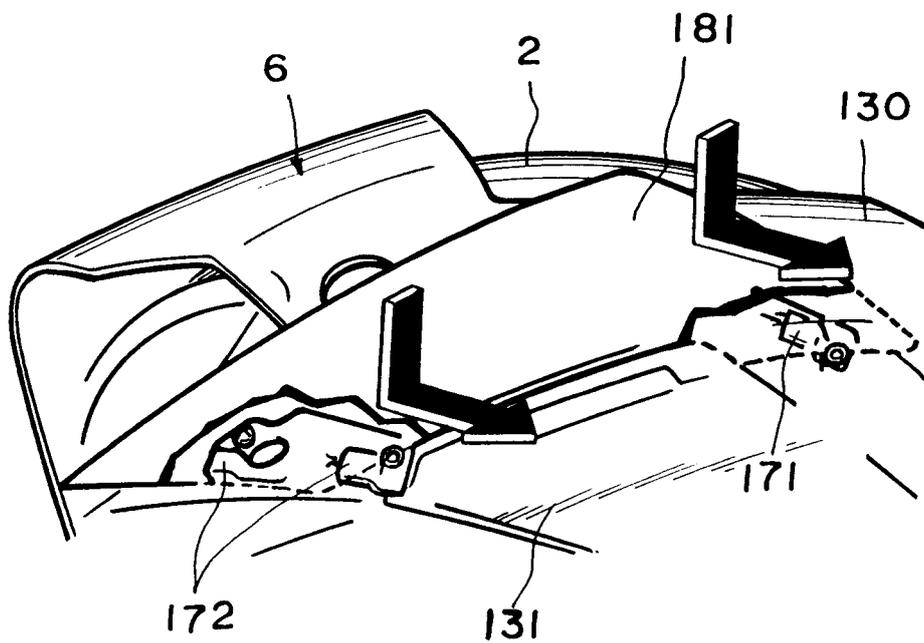


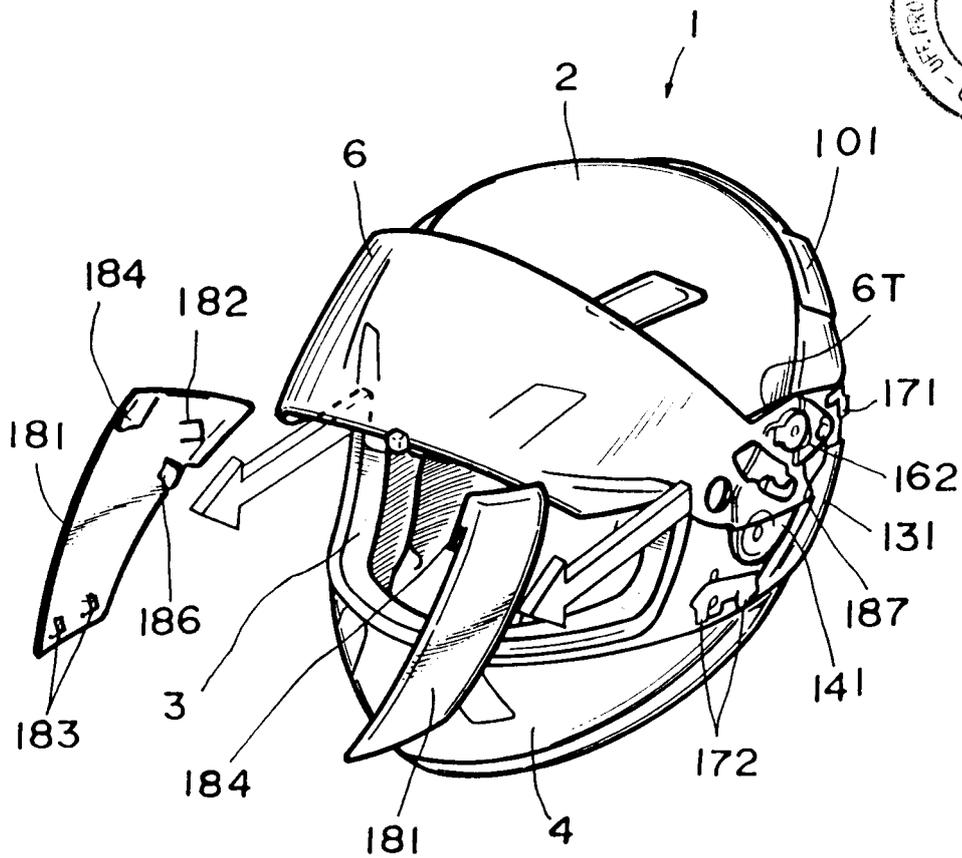
FIG. 31



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

1998

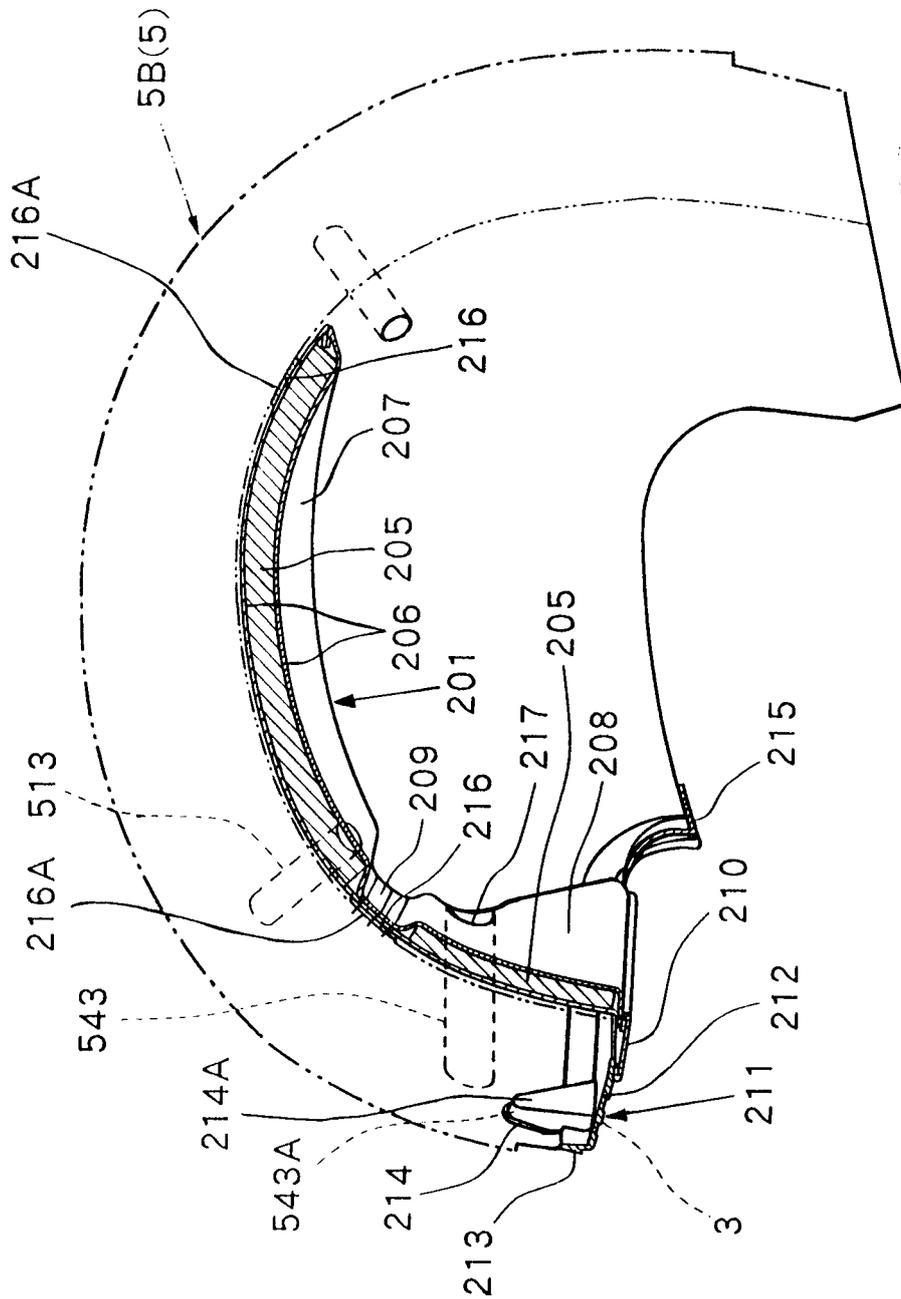
FIG. 32



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni



FIG. 33

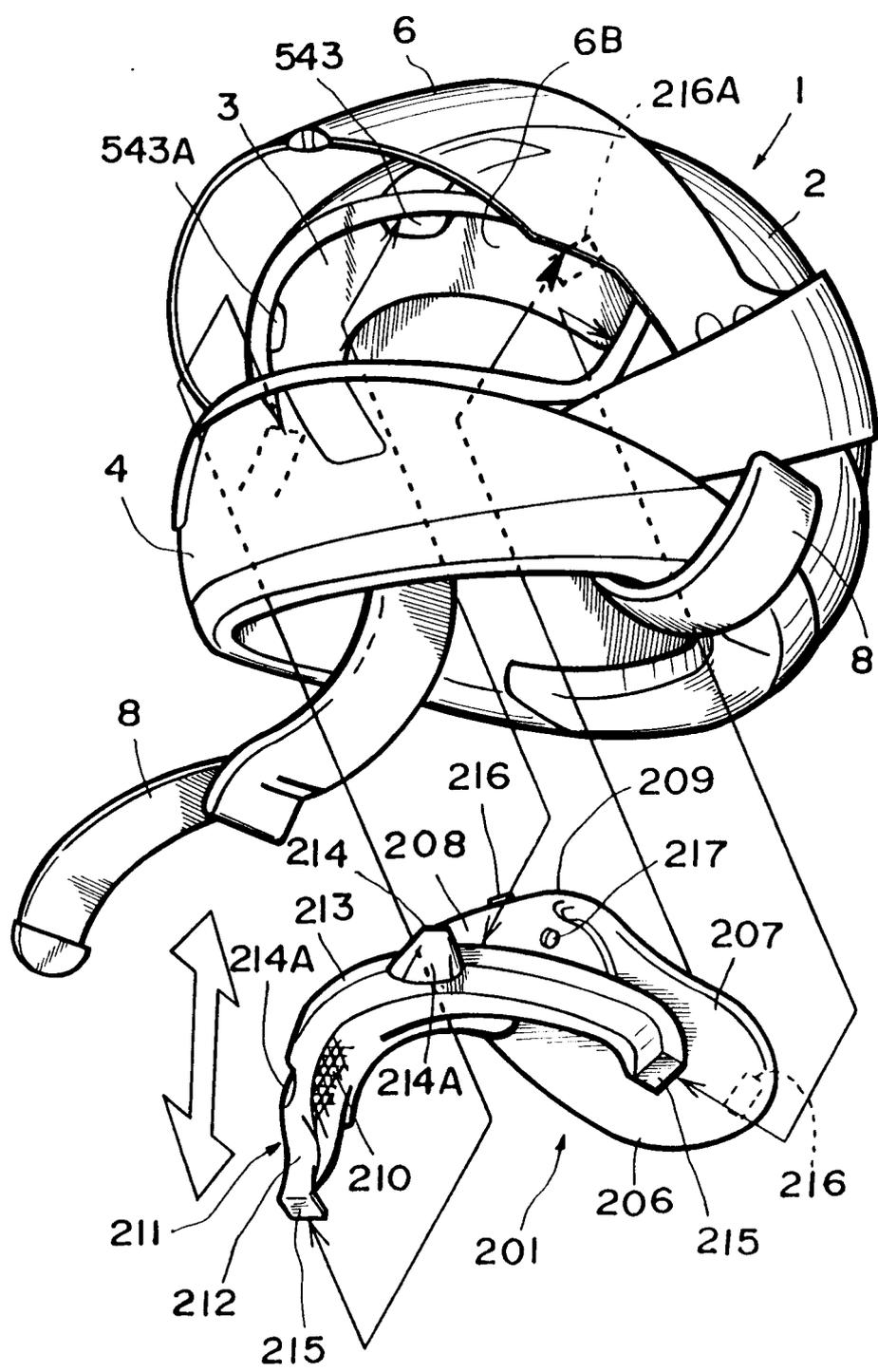


p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 200119

FIG. 34

8 LUG. 1998



p. HONDA ACCESS Corporation
 e TS Tech Co., Ltd.
 Il mandatario
 D'AGOSTINI dr. Giovanni

8 LUG. 1998

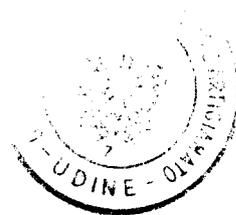
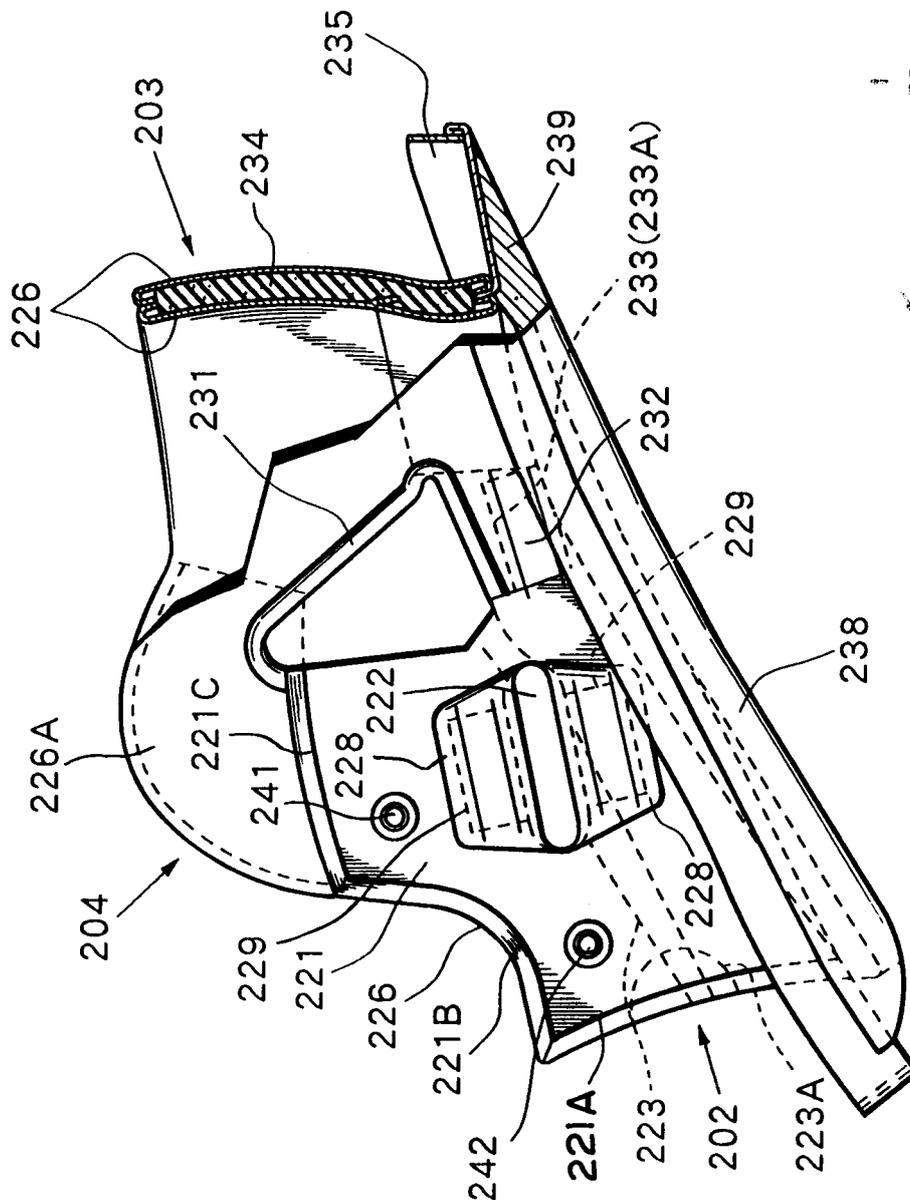


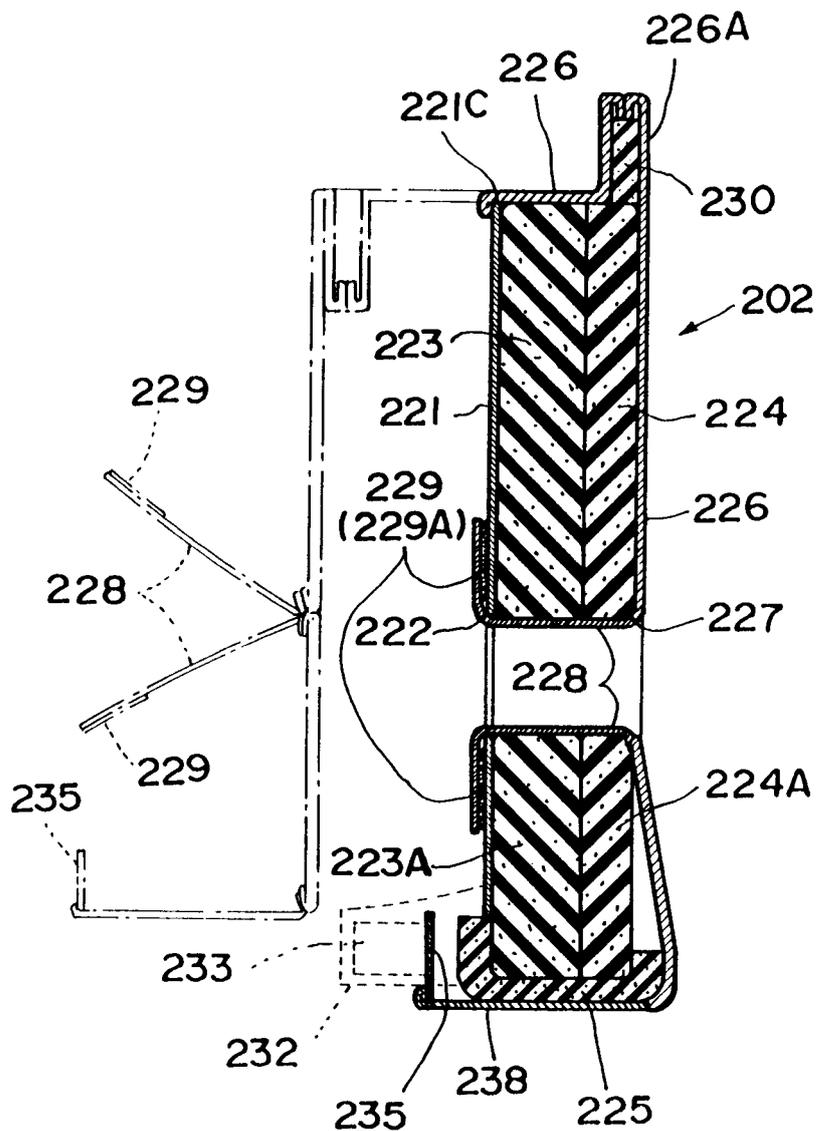
FIG. 35



P. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

FIG. 36

11 LUG. 1998

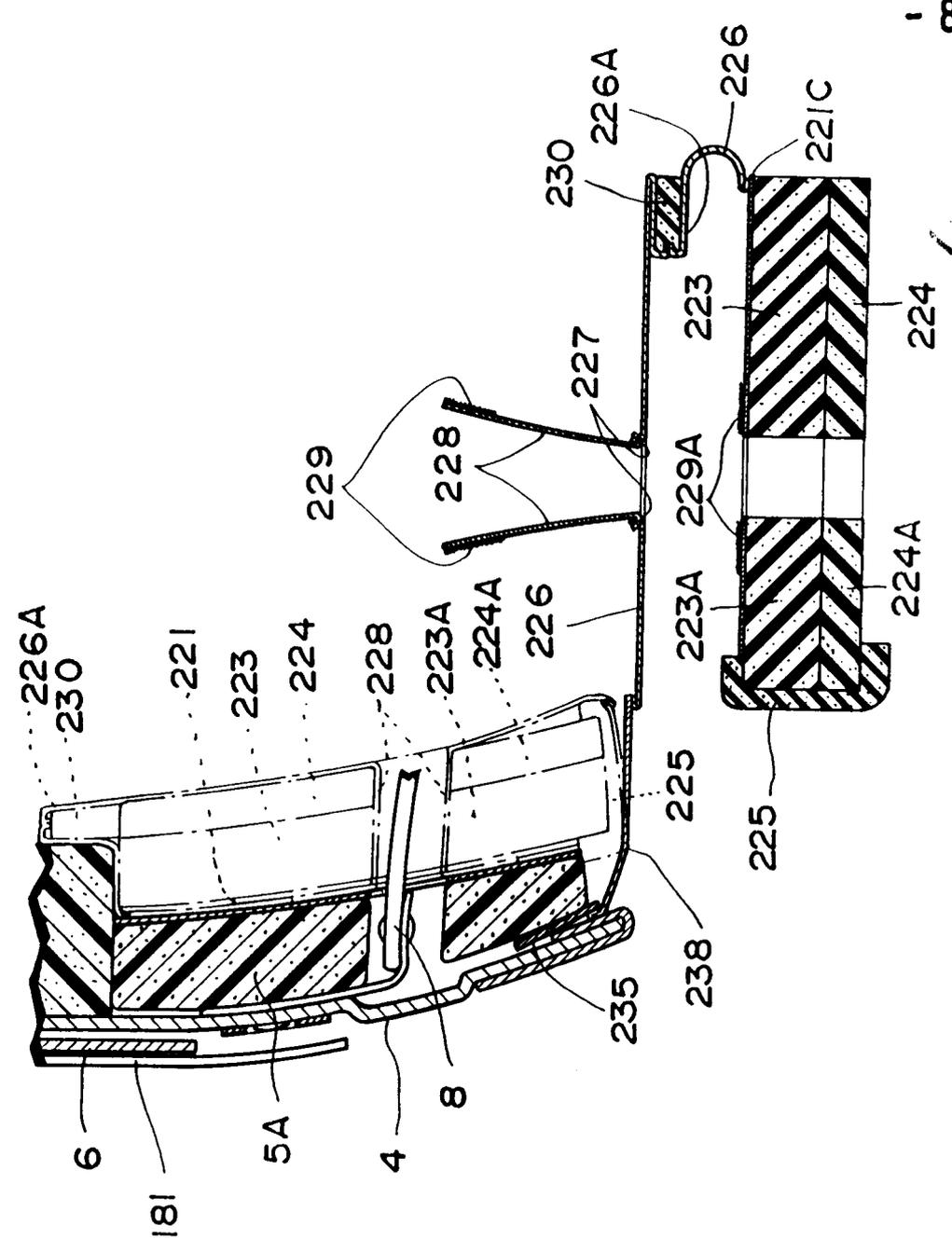


p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

000000119

8 LUG. 1998

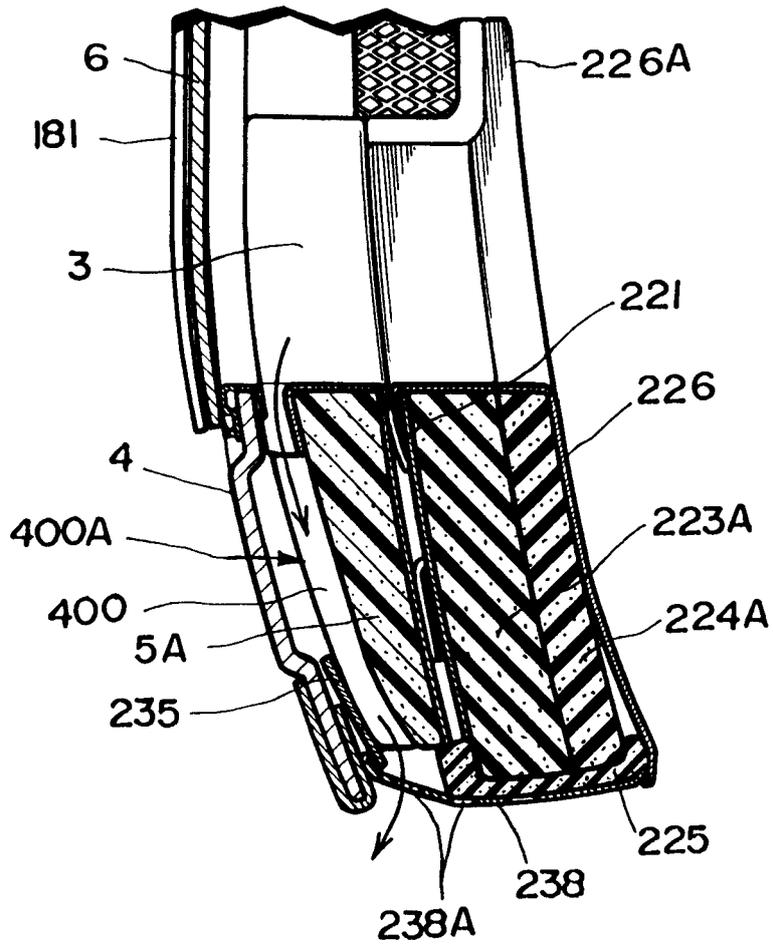
FIG. 37



p. HONDA ACCESS Corporation
 e TS Tech Co., Ltd.
 Il mandatario
 D'AGOSTINI dr. Giovanni

FIG. 38

- 8 LUG. 1998

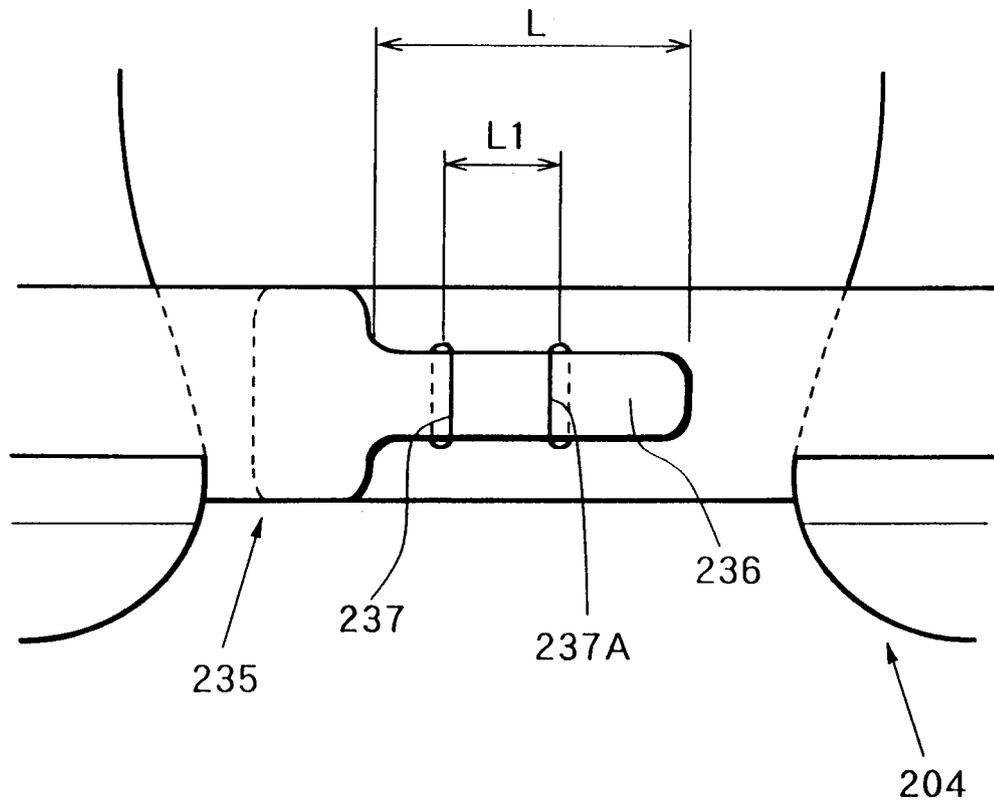


p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98A 00 01 19

8 LUG. 1998

FIG. 41



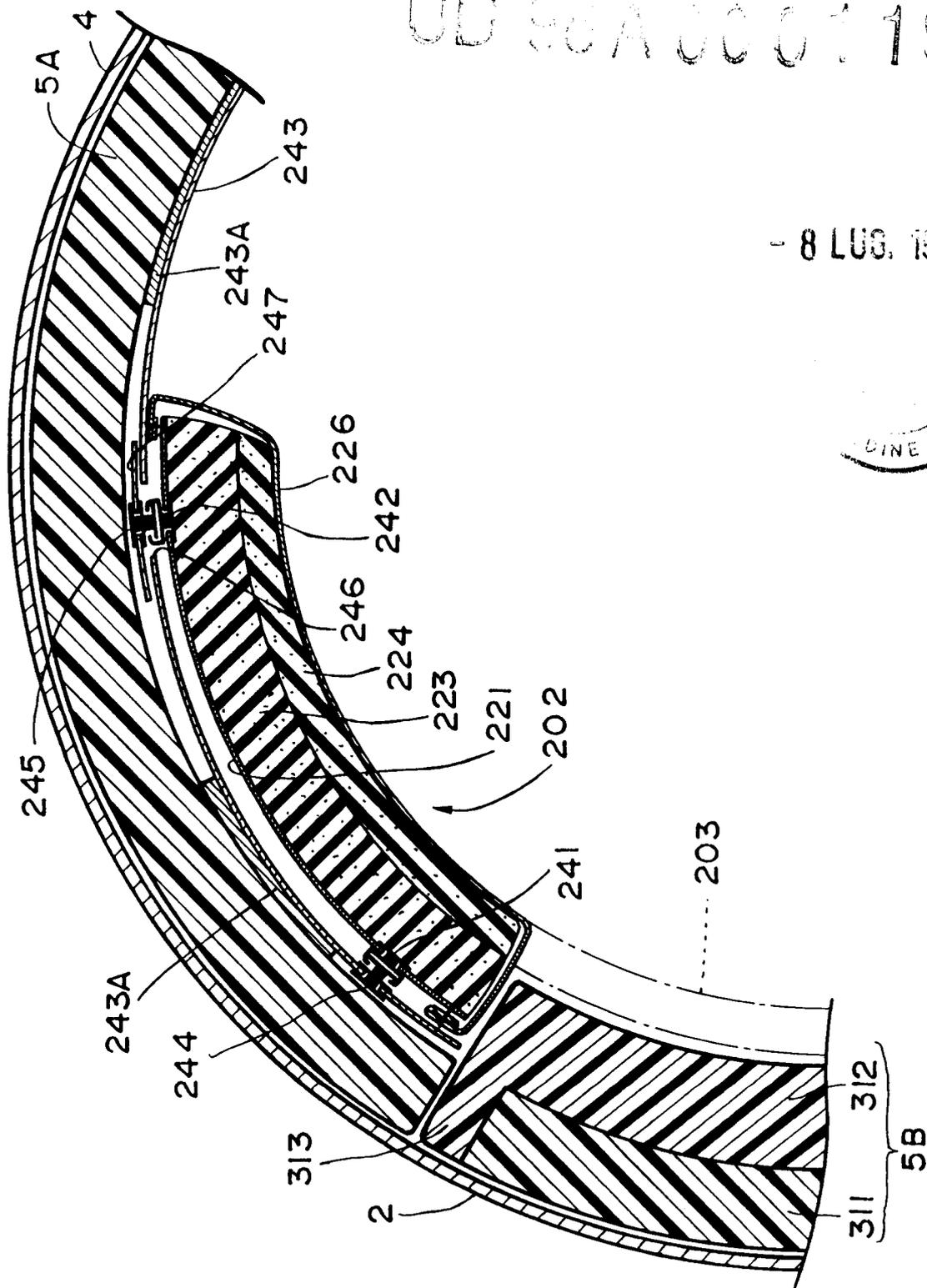
p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UB 86A 00 01 19

8 LUG. 1998



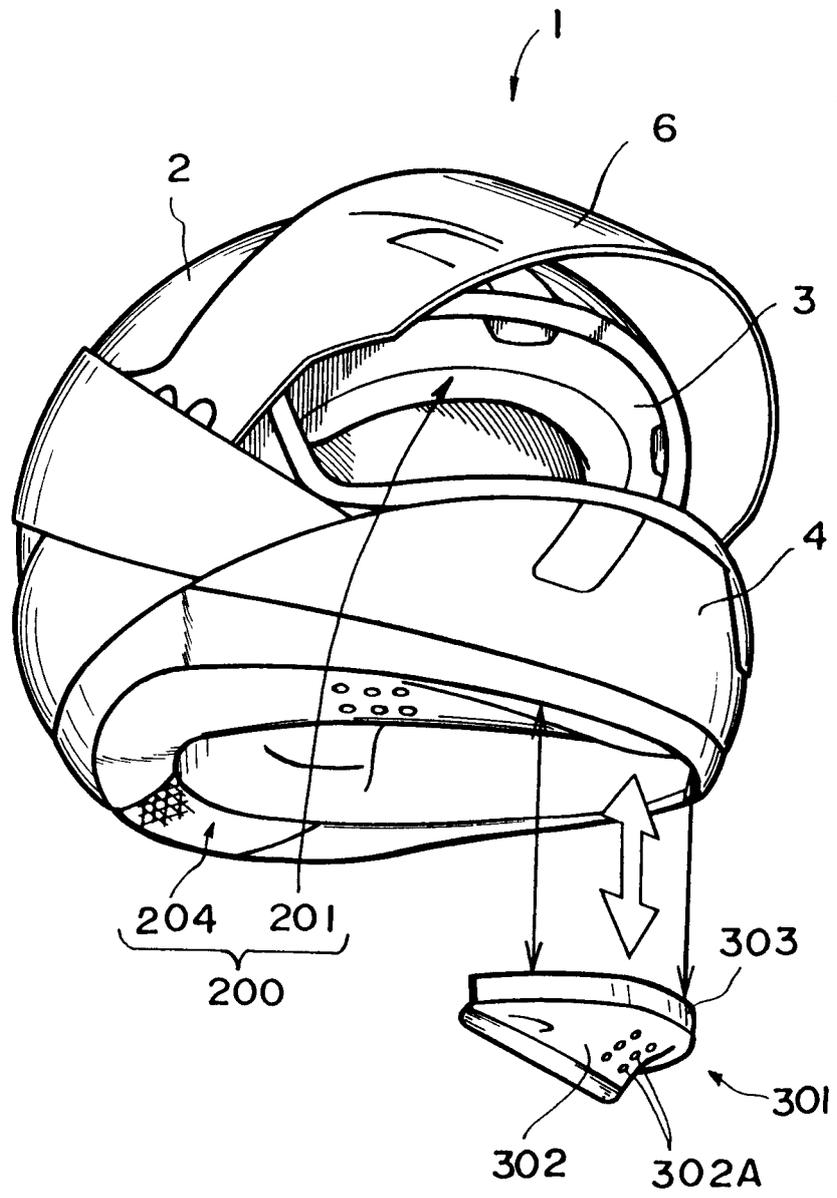
FIG. 42



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

02 03 1998 19

FIG. 43



- 8 LUG. 1998



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98A 000119

8 LUG. 1998

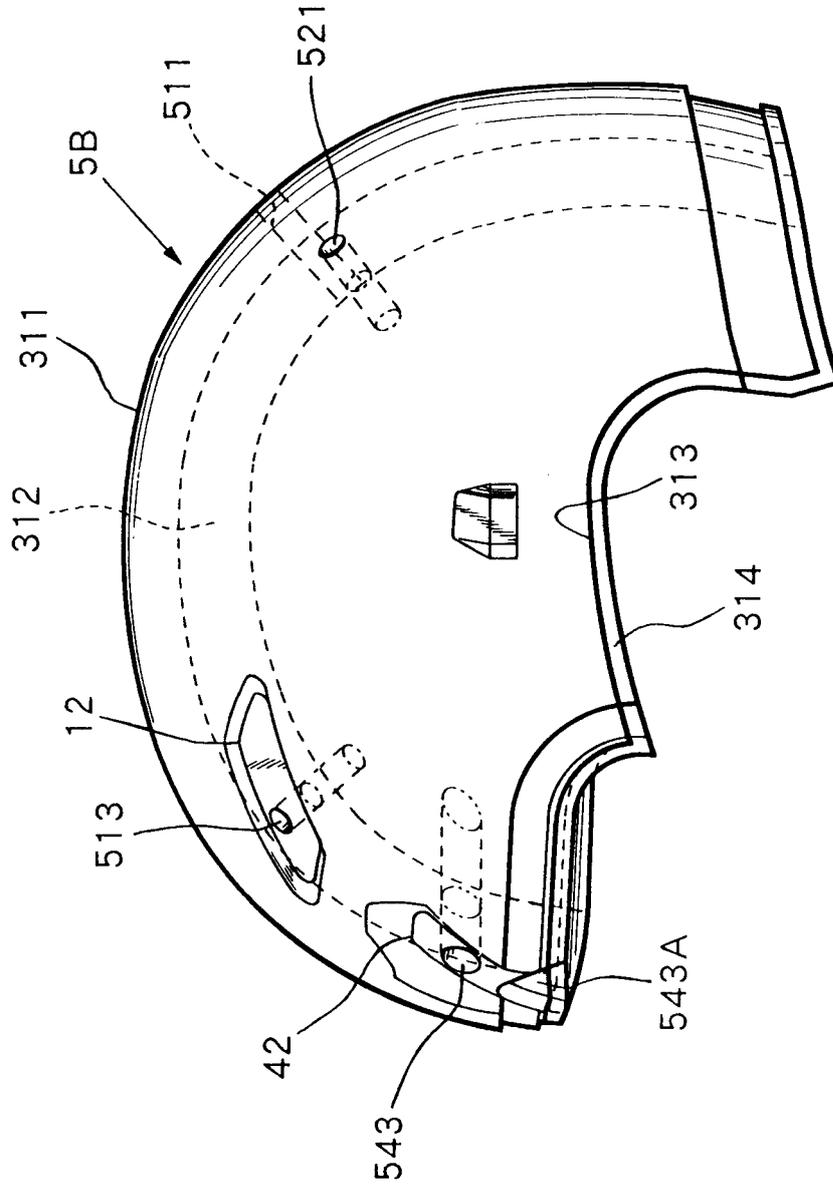


FIG. 44

p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98A 000119

- 8 LUG. 1998

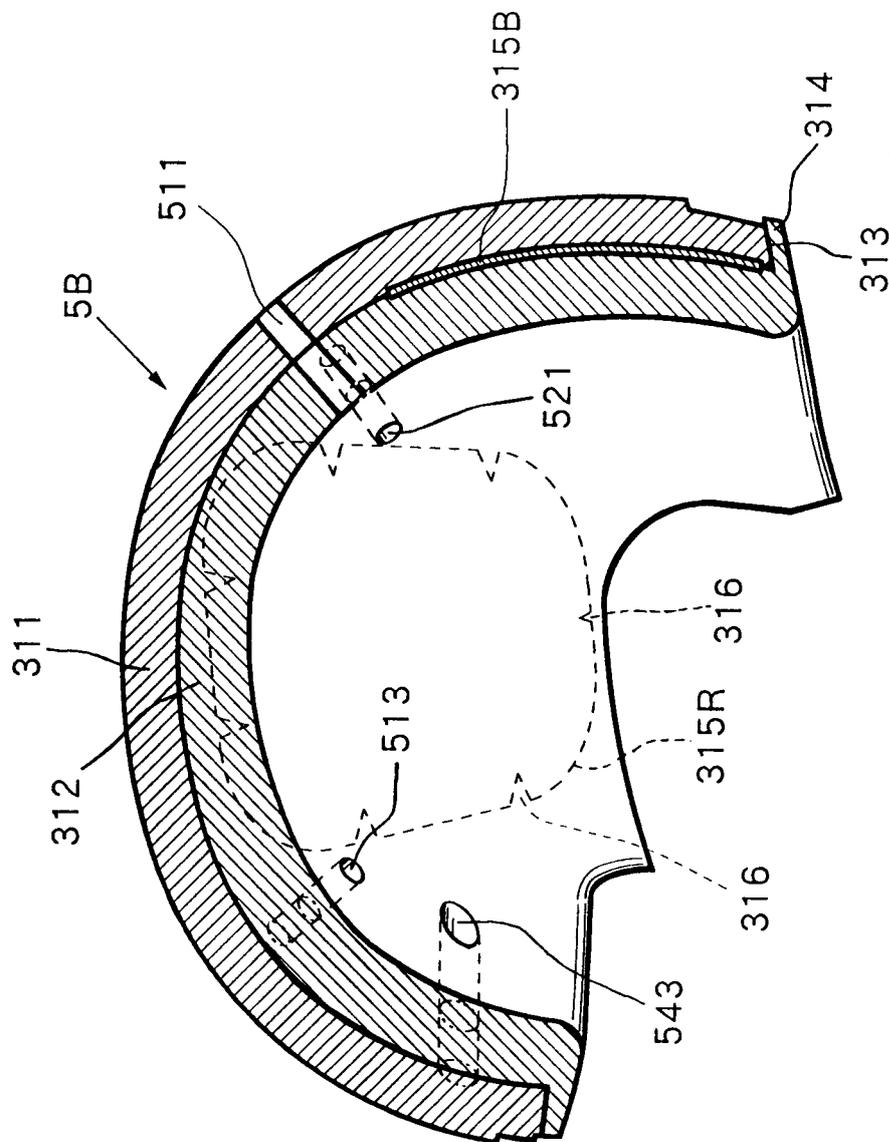


FIG. 45

p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.

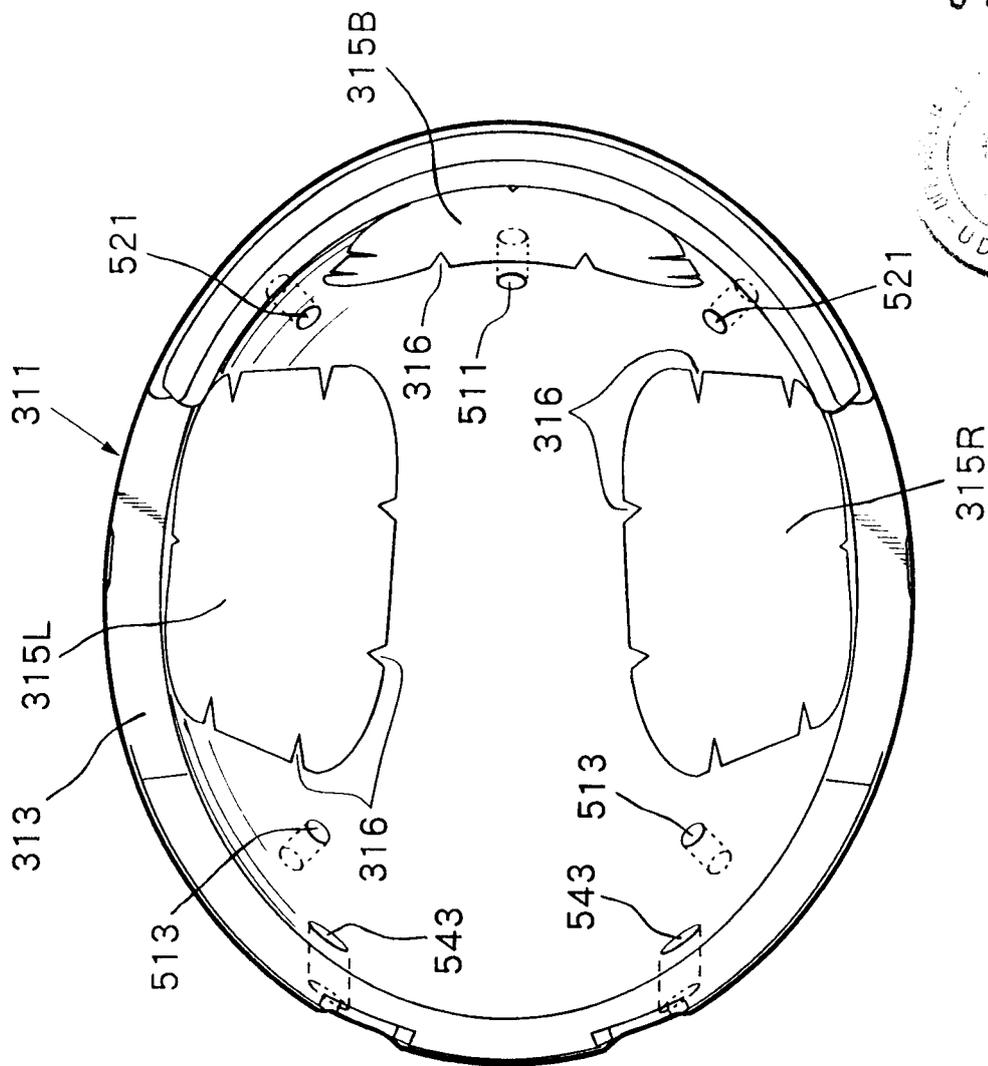
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD SEA 00 01 19

8 LUG. 1998



FIG. 46

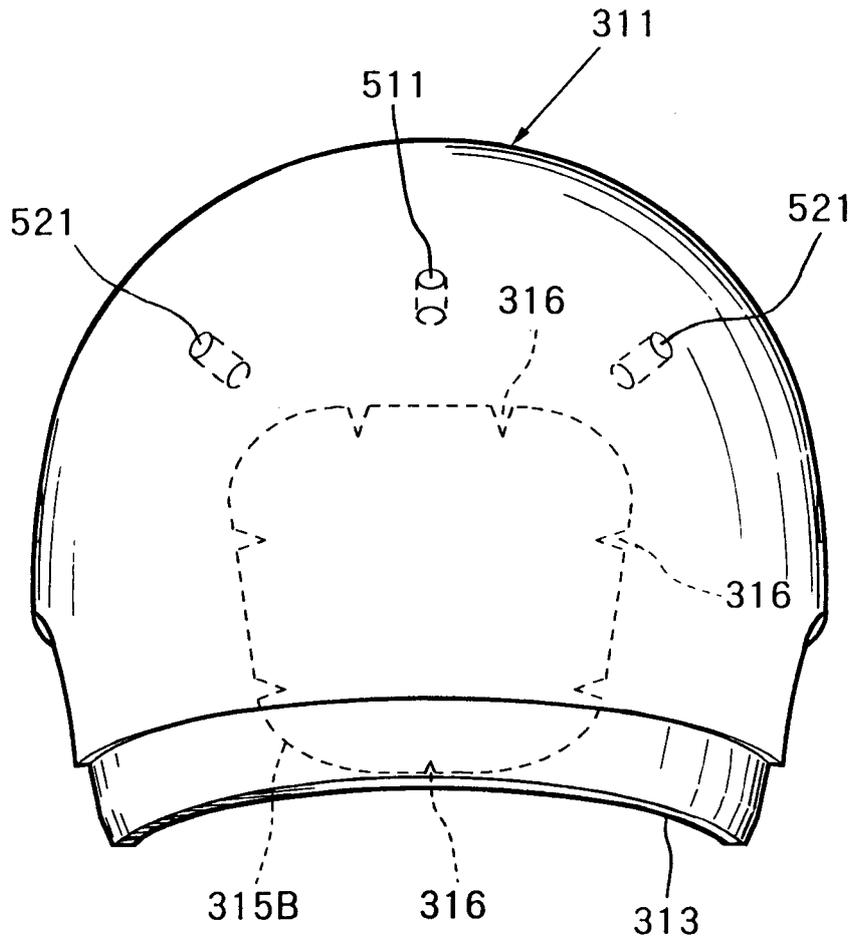


p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 98A 000119

FIG. 47

9 LUG. 1998



p. HONDA ACCESS Corporation
e TS Tech Co., Ltd.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni