



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203186657 U

(45) 授权公告日 2013.09.11

(21) 申请号 201320075968.1

(22) 申请日 2013.02.18

(73) 专利权人 宁波百仕高联合工业有限公司

地址 315400 浙江省余姚市工业园区经八路  
2号

(72) 发明人 钱小华

(74) 专利代理机构 宁波诚源专利事务所有限公  
司 33102

代理人 袁忠卫

(51) Int. Cl.

B65B 69/00 (2006.01)

B65D 35/44 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

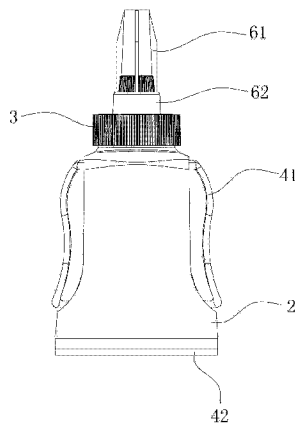
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种胶水管夹

### (57) 摘要

一种胶水管夹,包括带有针盖装置(6)的管体(1),其特征在于:所述管体(1)的外部设置有一可容纳管体(1)的壳体(2),所述壳体(2)的两侧分别成型有用于安装夹具装置(4)的通孔,所述夹具装置(4)的下部设置有与壳体(2)底部形状相适配且能与壳体(2)相固定的底盘(42),夹具装置(4)的上部设置有两夹柄(41),夹具装置(4)从壳体(2)的底部由下往上固定在壳(2)内,夹柄(41)呈左右布置、并附有弹性地撑设在壳体(2)两侧的通孔外。本实用新型不仅成本低,设计巧妙,且很经济实用,省去了以往用手直接接触管体的麻烦。



1. 一种胶水管夹,包括带有针盖装置(6)的管体(1),其特征在于:所述管体(1)的外部设置有一可容纳管体(1)的壳体(2),所述壳体(2)的两侧分别成型有用于安装夹具装置(4)的通孔,所述夹具装置(4)的下部设置有与壳体(2)底部形状相适配且能与壳体(2)相固定的底盘(42),夹具装置(4)的上部设置有两夹柄(41),夹具装置(4)从壳体(2)的底部由下往上固定在壳体(2)内,夹柄(41)呈左右布置、并附有弹性地撑设在壳体(2)两侧的通孔外。

2. 根据权利要求2所述的胶水管夹,其特征在于:所述夹具装置(4)底盘上的中部设置有一用于定位管体(1)的定位针(5),定位针(5)的上端向下凹陷形成“U”型的定位槽。

3. 根据权利要求1所述的胶水管夹,其特征在于:所述夹具装置(4)上的夹柄(41)呈对称地并可往里按动地安装在壳体(2)通孔的两侧。

4. 根据权利要求1所述的胶水管夹,其特征在于:所述壳体(2)的上部还设置有中部带穿孔的上盖(3),上盖(3)与壳体(2)的上部相螺纹配合固定。

5. 根据权利要求1所述的胶水管夹,其特征在于:所述针盖装置(6)包括带针上盖(61)与带针下盖(62),带针上盖(61)套设在带针下盖(62)外并通过螺纹相配合,带针下盖(62)的底部与管体(1)的出胶口相螺纹配合,带针下盖(62)的底部内侧在位于出胶口的上方设置有用以扎破出胶口处片材的扎孔针,带针下盖(62)的上部与底部相贯通的设置有用以出胶水的长孔。

## 一种胶水管夹

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶水管领域,尤其是一种用于挤捏胶水金属管的金属管夹。

### 背景技术

[0002] 日常生活中,我们经常会使用到胶水这一工具,胶水一般都是储存在铝管中的,使用时,我们通常都会使用我们的手指去挤捏铝管,从而使胶水挤出管外,以获得利用,但是由于在挤捏的过程中,刚使用的时候,胶水还是满罐的,很方便挤捏,但是随着使用多次的进行,铝管内的胶水逐渐变少,这时,用手挤捏铝管就变得异常的费劲,所以必须花费很大的力气才能将胶水挤出管外,而且有时往往会因为力气的不够而放弃一些角落边缘的一些胶水,因此很浪费胶水。

[0003] 现根据以上的现有技术所存在的状况,很有必要提出一种用于挤捏铝管的铝管夹,以更方便的为人们使用铝管而设计。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是针对上述的技术现状而提供一种成本低、经济实用、可循环利用的一种胶水管夹。

[0005] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为:一种胶水管夹,包括带有针盖装置的管体,其特征在于:所述管体的外部设置有一可容纳管体的壳体,所述壳体的两侧分别成型有用于安装夹具装置的通孔,所述夹具装置的下部设置有与壳体底部形状相适配且能与壳体相固定的底盘,夹具装置的上部设置有两夹柄,夹具装置从壳体的底部由下往上固定在壳体内,夹柄呈左右布置、并附有弹性地撑设在壳体两侧的通孔外。

[0006] 作为改进,所述夹具装置底盘上的中部设置有一用于定位管体的定位针,定位针的上端向下凹陷形成“U”型的定位槽。

[0007] 作为改进,所述夹具装置上的夹柄呈对称地并可往里按动地安装在壳体通孔的两侧。

[0008] 作为改进,所述壳体的上部还设置有中部带穿孔的上盖,上盖与壳体的上部相螺纹配合固定。

[0009] 作为改进,所述针盖装置包括带针上盖与带针下盖,带针上盖套设在带针下盖外并通过螺纹相配合,带针下盖的底部与管体的出胶口相螺纹配合,带针下盖的底部内侧在位于出胶口的上方设置有用于扎破出胶口处片材的扎孔针,带针下盖的上部与底部相贯通的设置有用出胶水的长孔。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:本实用新型不仅成本低,设计巧妙,且很经济实用,省去了以往用手直接接触管体的麻烦,改为用夹具装置来代替我们的手指去挤捏管体,不仅方便省力,而且还避免了因为挤捏过程中可能会弄脏手指,从而使手指被胶水黏住的一些危险;而且由于夹具装置的存在,使得管体内的胶水可以被充分的挤捏使用完,不会造成胶水的浪费;另外,壳体可以重复循环的利用,节约了成本,制止了一些胶水浪

费的现象,提高了经济效益。

### 附图说明

- [0011] 图 1 为本实用新型的主视图;
- [0012] 图 2 为本实用新型的侧视图;
- [0013] 图 3 为本实用新型的俯视图;
- [0014] 图 4 为本实用新型的仰视图;
- [0015] 图 5 为本实用新型的分解图;

### 具体实施方式

[0016] 以下结合附图实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0017] 如图 1 至图 5 所示,一种胶水铝管夹,包括带有针盖装置 6 的铝质材料做成的管体 1,管体 1 的外部设置有一可容纳管体 1 的壳体 2,壳体 2 的上部设置有容纳管体 1 放入的开口,开口的内周壁上设置有利于维持管体 1 位置的两凸块,凸块形状呈环形,同时,开口处还配套的设置中部带穿孔的上盖 3,上盖 3 通过内螺纹与开口处的外螺纹相螺纹旋紧固定;壳体 2 的两侧分别成型有对称地用于安装夹具装置 4 的通孔,夹具装置 4 从壳体 2 的底部由下往上固定在壳体 2 的内部,其中,夹具装置 4 的两个夹柄 41 呈“V”型地设置在夹具装置 4 的底盘 42 上,底盘 42 与壳体 2 的底部形状相适配且相互卡扣配合。夹柄 41 呈对称地并附有弹性地撑设在壳体 2 两侧的通孔外;在夹具装置 4 的底盘 42 的中部还设置有一用于定位管体 1 的定位针 5,定位针 5 的上端向下凹陷形成“U”型的定位槽;定位槽对放入壳体 2 内的管体起到一个定位的作用;在管体 1 的上部设置有针盖装置 6,针盖装置 6 包括带针上盖 61 与带针下盖 62,带针上盖 61 套设在带针下盖 62 外,并通过螺纹相配合,带针下盖 62 的底部与管体 1 的出胶口相螺纹配合,带针下盖 62 的底部内侧在位于出胶口的上方设置有用以扎破出胶口处铝片的扎孔针,扎孔针可以是设置在带针下盖 62 的底部内环形件,带针下盖 62 的上部与底部相贯通的设置有用以出胶水的长孔。

[0018] 使用时,先将夹具装置 4 装入壳体 2 内,再将管体 1 从壳体 2 的开口处放入,此时,管体 1 底部安置在定位针 5 的定位槽上,然后将旋入上盖 3,因此,更进一步的将管体 1 固定在壳体 2 内;接着,只需要将带针装置 6 用力向下旋紧,借用带针下盖 62 内部的扎孔针将出胶口处的铝片刺破,然后再拧开带针上盖 61,此时,只要用手轻轻挤压夹柄 41,就可利用夹柄 41 对于管体 1 的作用力,从而将管体 1 内的胶水通过带针下盖 62 的穿孔挤出管体外,当管体 1 内的胶水全部使用完毕后,还可以打开上盖 3,从壳体 2 内取出管体 1,换一支全新的管体 1 进去即可。这样不仅可以不用手去直接去挤捏管体 1,还可以将壳体循环利用,既方便又实用,适合在瞬间胶上推广应用。

[0019] 本实施例子对铝管做了详细说明,对于其他金属管体如铜管,甚至塑料管体也是适合的。

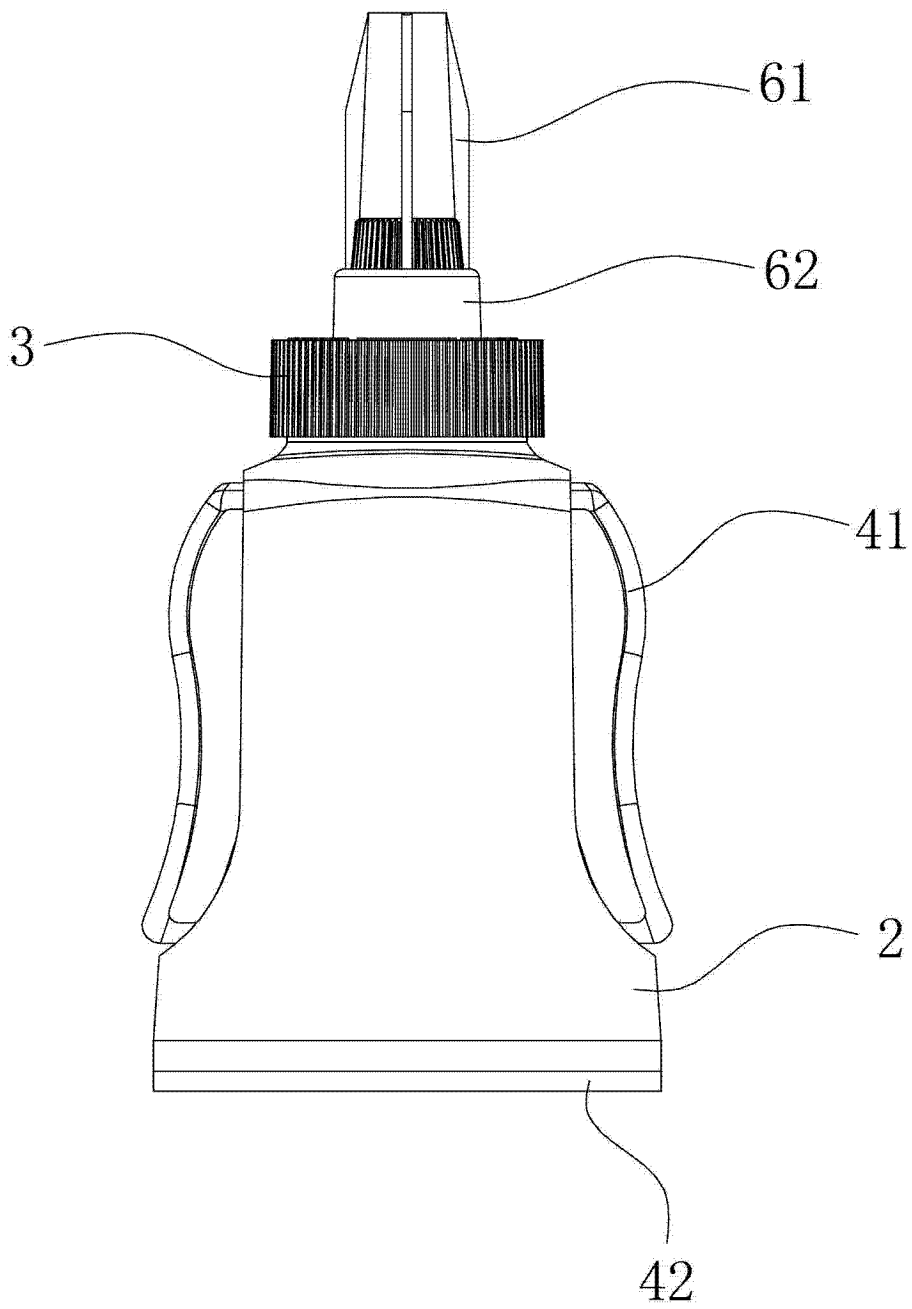


图 1

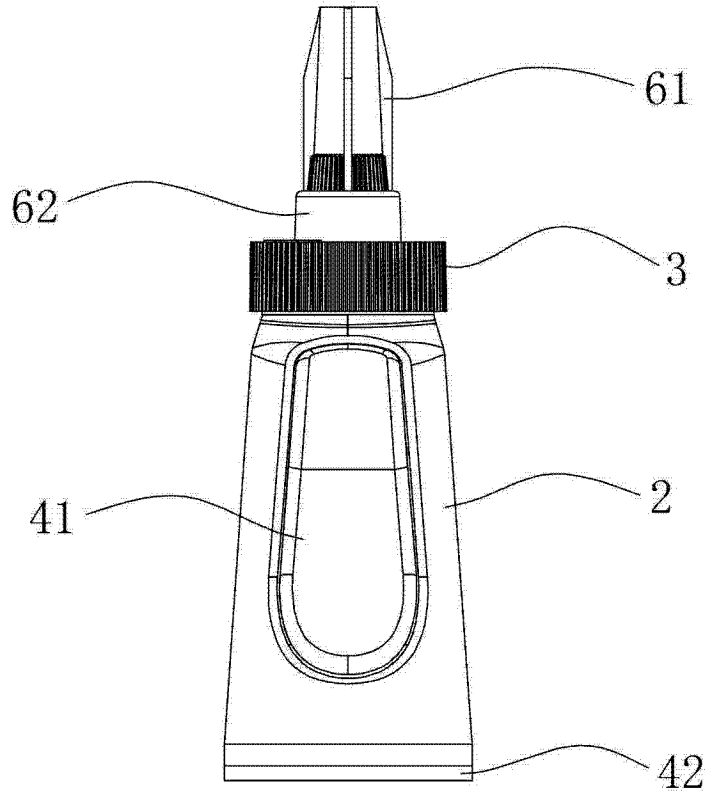


图 2

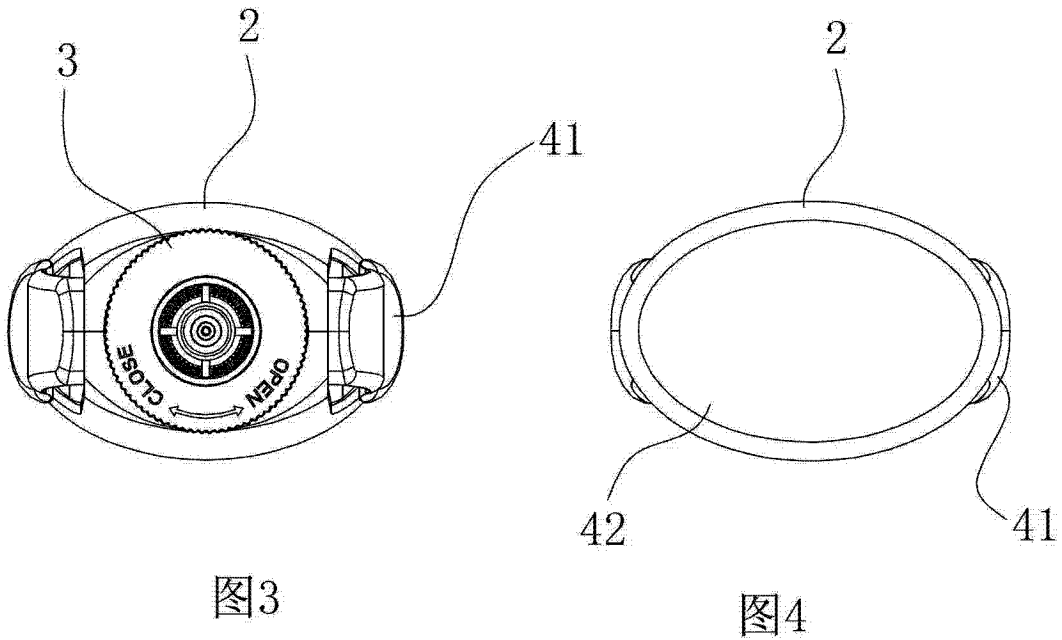


图3

图4

图 3 图 4

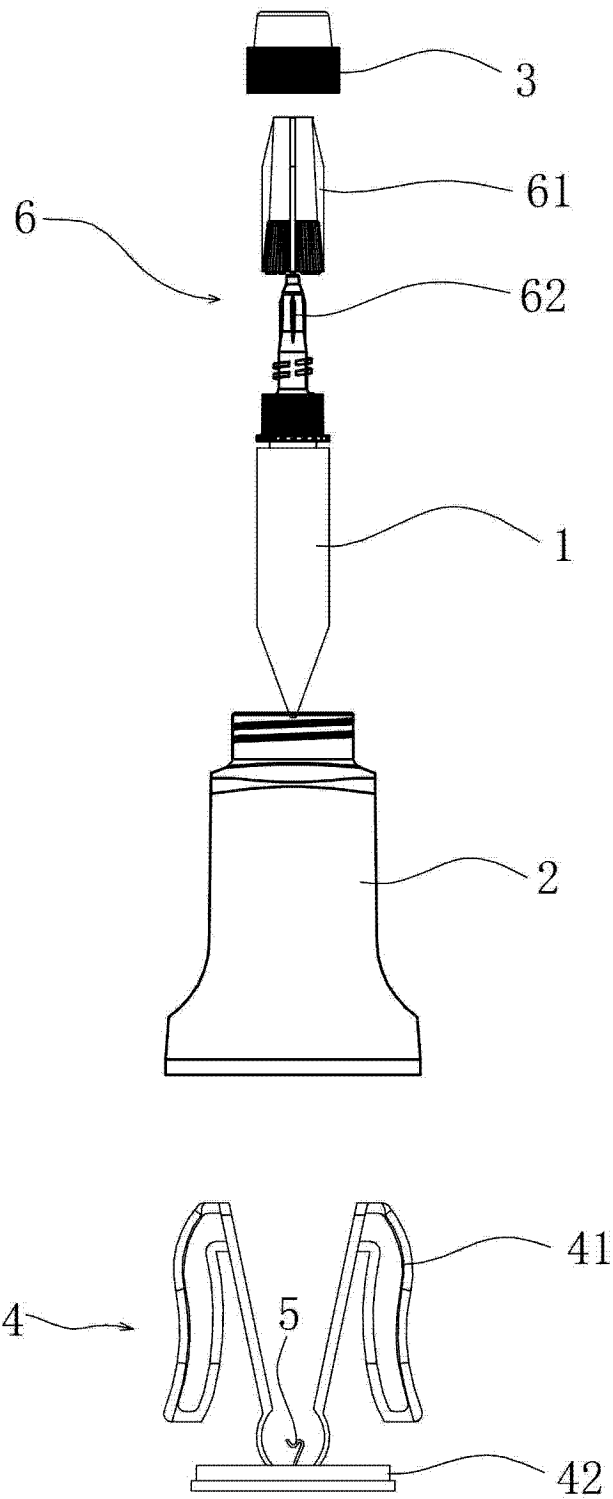


图 5