

# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202064183 U

(45) 授权公告日 2011. 12. 07

(21) 申请号 201120142152. 7

(22) 申请日 2011. 05. 07

(73) 专利权人 江苏国光重型机械有限公司

地址 214444 江苏省无锡市江阴市临港新城  
利港镇澄路 2600 号

(72) 发明人 张益 刘恩远 江岳鹏

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所  
32210

代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.

D06C 15/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

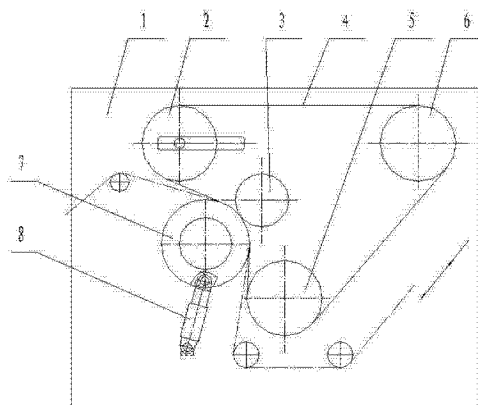
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

## (54) 实用新型名称

单带式压光机

## (57) 摘要

本实用新型涉及一种单带式压光机,它包括机架(1)、导向调偏辊(2)、钢带(4)、第一导辊(5)、第二导辊(6)和热辊(7),所述导向调偏辊(2)、第一导辊(5)、第二导辊(6)和热辊(7)均装置在机架(1)上,其特征在于:所述钢带(4)环绕在导向调偏辊(2)、第一导辊(5)和第二导辊(6)上,所述导向调偏辊(2)上连接有调偏装置,所述热辊(7)的部分辊面压合在所述钢带(4)上,所述热辊(7)与钢带(4)压合处上方设置有上压辊(3)。本实用新型压区宽、压力可调、钢带更换方便。



1. 一种单带式压光机,它包括机架(1)、导向调偏辊(2)、钢带(4)、第一导辊(5)、第二导辊(6)和热辊(7),所述导向调偏辊(2)、第一导辊(5)、第二导辊(6)和热辊(7)均装置在机架(1)上,其特征在于:所述钢带(4)环绕在导向调偏辊(2)、第一导辊(5)和第二导辊(6)上,所述导向调偏辊(2)上连接有调偏装置,所述热辊(7)的部分辊面压合在所述钢带(4)上,所述热辊(7)与钢带(4)压合处上方设置有上压辊(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种单带式压光机,其特征在于:所述上压辊(3)为软辊。

3. 根据权利要求1所述的一种单带式压光机,其特征在于:所述热辊(7)上连接有油缸(8)。

## 单带式压光机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压光机,具体涉及一种单带式压光机,主要用于纺织品及纸品连续或非连续烫光、提高平滑度、平整度的整理工艺。属于压光机机械设备技术领域。

### 背景技术

[0002] 压光机是上光涂布机的配套设备。涂布在印刷品表面的涂料层干燥后,再经压光机压光,可大大提高上光涂层的平滑度和光泽度。现有的压光机一般为二辊压光机,其二辊分别为钢辊和软辊,工作时,仅仅靠软辊的变形量接触,两辊之间的压区比较窄,经过加工整理后的纸品或织物,表面不平整,光滑度不够,且软辊需经常更换。中国专利200820037183.4公开了一种辊带压光机,其中工作区仅靠辊带与镜面热辊接触面之间的压力,其压力小,且压力调节困难,不能根据生产需要调整压力。

### 发明内容

[0003] 本实用新型在于克服上述不足,提供一种压区宽、压力可调、钢带更换方便的单带式压光机。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种单带式压光机,它包括机架、导向调偏辊、钢带、第一导辊、第二导辊和热辊,所述导向调偏辊、第一导辊、第二导辊和热辊均装置在机架上,所述钢带环绕在导向调偏辊、第一导辊和第二导辊上,所述导向调偏辊上连接有调偏装置,所述热辊的部分辊面压合在所述钢带上,所述热辊与钢带压合处上方设置有上压辊。

[0005] 所述上压辊为软辊。

[0006] 所述热辊上连接有油缸。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型单带式压光机的有益效果是:

[0008] 本实用新型单带式压光机,被压物品从钢带和热辊之间接触面穿过,通过调整热辊的位置,可以调整压力;钢带磨损需要更换时,也只要调整导向调偏辊,使涨紧的钢带松弛,放下热辊,即可方便更换,工作效率高;经过加工整理后的纸品或织物,表面平整,光滑。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型单带式压光机结构示意图。

[0010] 图中:

[0011] 机架1、导向调偏辊2、上压辊3、钢带4、第一导辊5、第二导辊6、热辊7、油缸8。

### 具体实施方式

[0012] 参见图1,本实用新型单带式压光机,主要由机架1、导向调偏辊2、上压辊3、钢带4、第一导辊5、第二导辊6、热辊7和油缸8组成;

[0013] 所述导向调偏辊2、上压辊3、第一导辊5、第二导辊6、热辊7和油缸8均装置在机架1上。所述钢带4环绕在导向调偏辊2、第一导辊5和第二导辊6上,所述导向调偏辊2

与调偏装置相连。所述热辊 7 的部分辊面压合在所述钢带 4 上,所述热辊 7 与油缸 8 相连接。所述热辊 7 与钢带 4 压合处上方设置有上压辊 3,所述上压辊 3 为软辊。

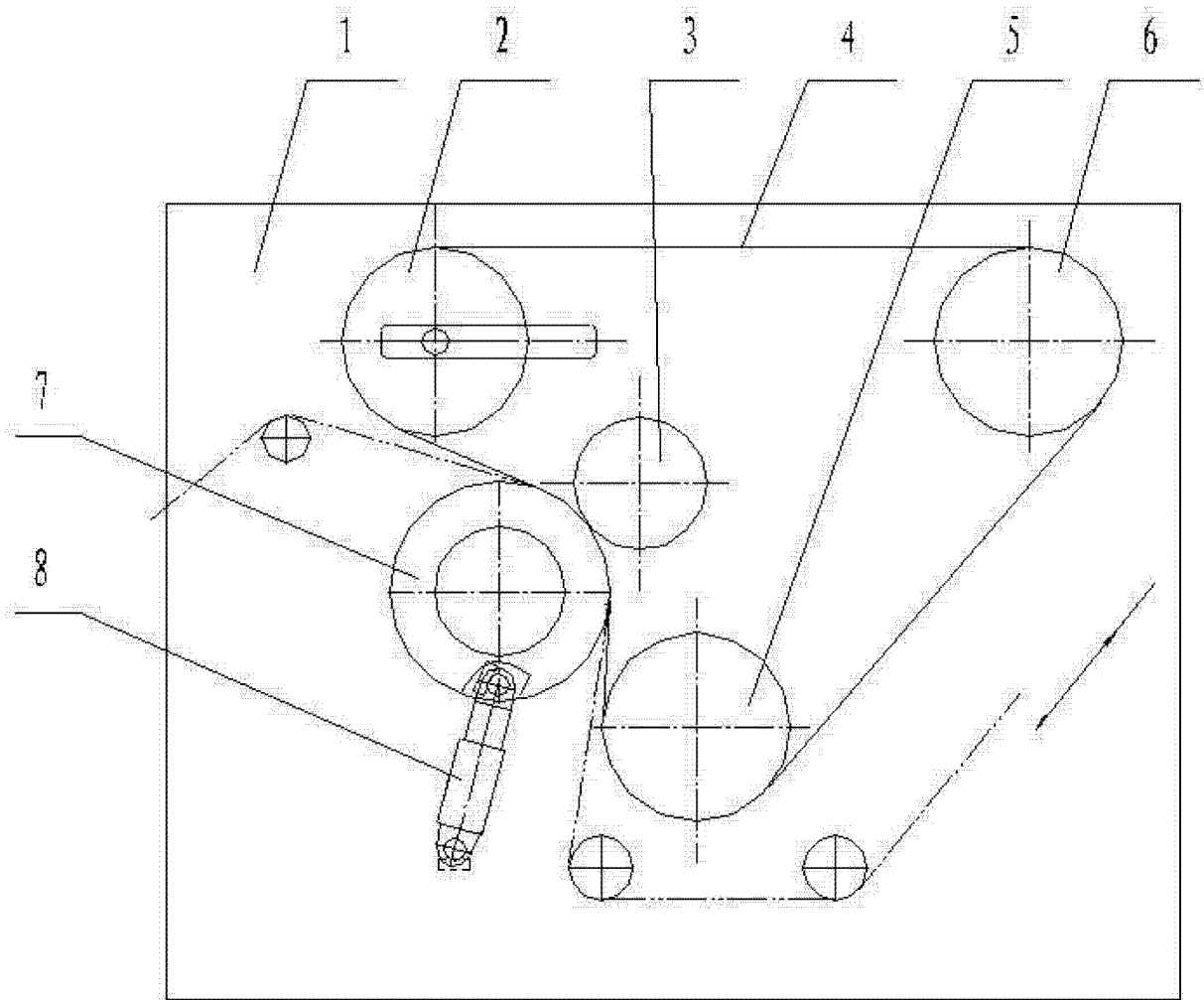


图 1