



SUOMI – FINLAND
(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS
PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

[L] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patentihakemus - Patentansökan 20086176

(51) Kv.lk. - Int.kl.

B27L 5/00 (2006.01)
B32B 21/14 (2006.01)
B32B 27/04 (2006.01)
B32B 21/08 (2006.01)
B32B 27/20 (2006.01)

(22) Saapumispäivä - Ankomstdag 08.12.2008

(24) Tekemispäivä - Ingivningsdag 08.12.2008

(41) Tulit julkiiseksi - Blivit offentlig 09.06.2010

(71) Hakija - Sökande

1 • **Metsäilitto Osuuskunta**, Helsinki, PL 10, 02020 Metsä, SUOMI - FINLAND, (FI)
2 • **Dynea Oy**, Siltasaarenkatu 18-20 A, 00530 Helsinki, SUOMI - FINLAND, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1 • **Sokka, Kasperl**, Jyväskylä, SUOMI - FINLAND, (FI)
2 • **Silventoinen, Ilpo**, Kesälahti, SUOMI - FINLAND, (FI)
3 • **Porkka, Merja**, POITSILA, SUOMI - FINLAND, (FI)
4 • **Lepistö, Harri**, KOTKA, SUOMI - FINLAND, (FI)
5 • **Havuaho, Seppo**, KOTKA, SUOMI - FINLAND, (FI)
6 • **Ekman, Jussi**, PALOKKA, SUOMI - FINLAND, (FI)

(74) Asiamies - Ombud

Berggren Oy Ab, Antinkatu 3 C, 00100 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä puuvillulevyjen valmistamiseksi
Förfarande för tillverkning av fanerskivor

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksintö koskee menetelmää puuvillulevyn valmistamiseksi. Menetelmässä puuvillujen pinnoille levitetään hartsia, puuviilut ladotaan päällekkäin ja kuumentetaan yhteen hartsin kovettamiseksi. Etu saavutetaan, kun hartsia levitetään molemmille pinnoille, jotka ladotteessa tulevat vastakkain.

Uppfinningen avser förfarande för tillverkning av träfanerskivor. Vid förfarandet appliceras harts på fanerytorna, faneren staplas på varann och varmpressas samman för att härda hartset. En fördel uppnås när harts appliceras på de båda ytor, vilka vid staplandet kommer att ligga mot varandra.