



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104538128 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 22

(21) 申请号 201410753768. 6

(22) 申请日 2014. 12. 09

(71) 申请人 恩平市新概念音响科技有限公司

地址 529400 广东省江门市恩平恩城飞鹅东  
路 11 号

(72) 发明人 曾浩才

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有  
限公司 44205

代理人 冯剑明

(51) Int. Cl.

H01B 13/26(2006. 01)

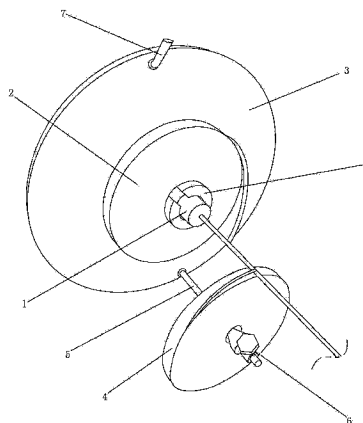
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种音频线绕线机构

(57) 摘要

本发明公开了一种音频线绕线机构, 包括出线轴, 所述出线轴上设置有可转动的绕线料卷和行星盘, 所述行星盘上安装有可转动的绕线料盘。本机构能够简单实现音频线材多层物料的缠绕包裹工序, 其结构简单、装拆灵活且易于使用, 高效完成音频线多层物料的加工, 从而保证音频线质量的同时降低生产成本。



1. 一种音频线绕线机构,其特征在于:包括出线轴(1),所述出线轴(1)上设置有可转动的绕线料卷(2)和行星盘(3),所述行星盘(3)上安装有可转动的绕线料盘(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种音频线绕线机构,其特征在于:所述绕线料盘(4)通过一支撑杆(5)安装在所述行星盘(3)上,所述支撑杆(5)一端与行星盘(3)紧固连接,绕线料盘(4)可转动地套置固定在支撑杆(5)上。

3. 根据权利要求2所述的一种音频线绕线机构,其特征在于:所述支撑杆(5)上设置有可调限位套(6),所述可调限位套(6)从一侧或两侧顶压所述绕线料盘(4)。

4. 根据权利要求3所述的一种音频线绕线机构,其特征在于:所述所述可调限位套(6)内设置有顶压件(61)和固定座(62),所述顶压件(61)和固定座(62)之间抵接有弹簧(63)。

5. 根据权利要求1所述的一种音频线绕线机构,其特征在于:所述行星盘(3)上设置有平衡行星盘(3)的调节件(7)。

6. 根据权利要求1所述的一种音频线绕线机构,其特征在于:所述出线轴(1)上安装有限制所述绕线料卷(2)位置的限位环(8)。

## 一种音频线绕线机构

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种音频线的生产器械,具体是一种音频线绕线机构。

### 背景技术

[0002] 现有的音频线材由多层物料组合而成,其中部分物料层是由料带缠绕包裹,缠绕过程中线料沿着音频线线芯拉出旋转进行包裹,随着目前音频线材的包裹物料逐渐增加以强化其结构、性能等方面的强度和效果,在生产过程缠绕包裹的物料数量也随之增加,从而增加了音频线材的生产工序,对效率和成本都造成了一定的影响,所以需要改良生产器械以提高音频线材的质量和生产效率。

### 发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本发明提供一种音频线绕线机构,能够提高多层绕线工序的生产效率,同时保证音频线材质量。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:

一种音频线绕线机构,包括出线轴,所述出线轴上设置有可转动的绕线料卷和行星盘,所述行星盘上安装有可转动的绕线料盘。

[0005] 作为上述技术方案的改进,所述绕线料盘通过一支撑杆安装在所述行星盘上,所述支撑杆一端与行星盘紧固连接,绕线料盘可转动地套置固定在支撑杆上。

[0006] 作为上述技术方案的进一步改进,所述支撑杆上设置有可调限位套,所述可调限位套从一侧或两侧顶压所述绕线料盘。

[0007] 进一步,所述所述可调限位套内设置有顶压件和固定座,所述顶压件和固定座之间抵接有弹簧。

[0008] 进一步,所述行星盘上设置有平衡行星盘的调节件。

[0009] 进一步,所述出线轴上安装有限制所述绕线料卷位置的限位环。

[0010] 本发明的有益效果是:本机构能够简单实现音频线材多层物料的缠绕包裹工序,其结构简单、装拆灵活且易于使用,高效完成音频线多层物料的加工,从而保证音频线质量的同时降低生产成本。

### 附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0012] 图 1 是本发明的安装结构示意图;

图 2 是本发明的局部安装结构示意图。

### 具体实施方式

[0013] 参照图 1 和图 2,本发明的一种音频线绕线机构,包括绕线设备上的出线轴 1,所述出线轴 1 上设置有可转动的绕线料卷 2 和行星盘 3,所述行星盘 3 上安装有可转动的绕线料

盘 4, 拉线设备(附图未画出)持续旋转地将音频线芯从出线轴 1 中拉出, 在此同时, 绕线料卷 2 和绕线料盘 4 的转动让绕线物料带沿音频芯线缠绕, 并形成物料层, 因为绕线料卷 2 固定与出线轴 1 同轴, 而绕线料盘 4 自动的同时绕出线轴 1 公转, 有效避免绕线包裹过程中相互干扰, 而且可同时进行多个物料层的绕线从而提高效率, 并且在绕线料耗尽后可直接轻松更换绕线料卷 2 或绕线料盘 4, 而无需拆卸音频芯线, 非常灵活、简单。

[0014] 作为上述实施方式的改进, 所述绕线料盘 4 通过一支撑杆 5 安装在所述行星盘 3 上, 所述支撑杆 5 一端与行星盘 3 紧固连接, 绕线料盘 4 可转动地套置固定在支撑杆 5 上。

[0015] 作为上述实施方式的进一步改进, 所述支撑杆 5 上设置有可调限位套 6, 所述可调限位套 6 从一侧或两侧顶压所述绕线料盘 4, 方便调节绕线料盘 4 在支撑杆 5 上的位置。

[0016] 优选地, 所述所述可调限位套 6 内设置有顶压件 61 和固定座 62, 所述顶压件 61 和固定座 62 之间抵接有弹簧 63, 所述弹簧 63 有效缓冲绕线过程中绕线料盘 4 所受到的瞬间轴向作用力。

[0017] 所述行星盘 3 上设置有平衡行星盘 3 的调节件 7, 以保持行星盘 3 因为重量分布不均所带来的静平衡和动平衡问题, 从而提高绕线质量, 如附图为只安装有一个绕线料盘 4 的情况下, 行星盘 3 只需对称设置一个调节件 7。

[0018] 所述出线轴 1 上安装有限制所述绕线料卷 2 位置的限位环 8, 所述限位环 8 螺纹连接在出线轴 1 上并抵接绕线料卷 2, 同时出线轴 1 还径向安装有限位螺栓进行限位。

[0019] 以上所述, 只是本发明的较佳实施方式而已, 但本发明并不限于上述实施例, 只要其以任何相同或相似手段达到本发明的技术效果, 都应落入本发明的保护范围之内。

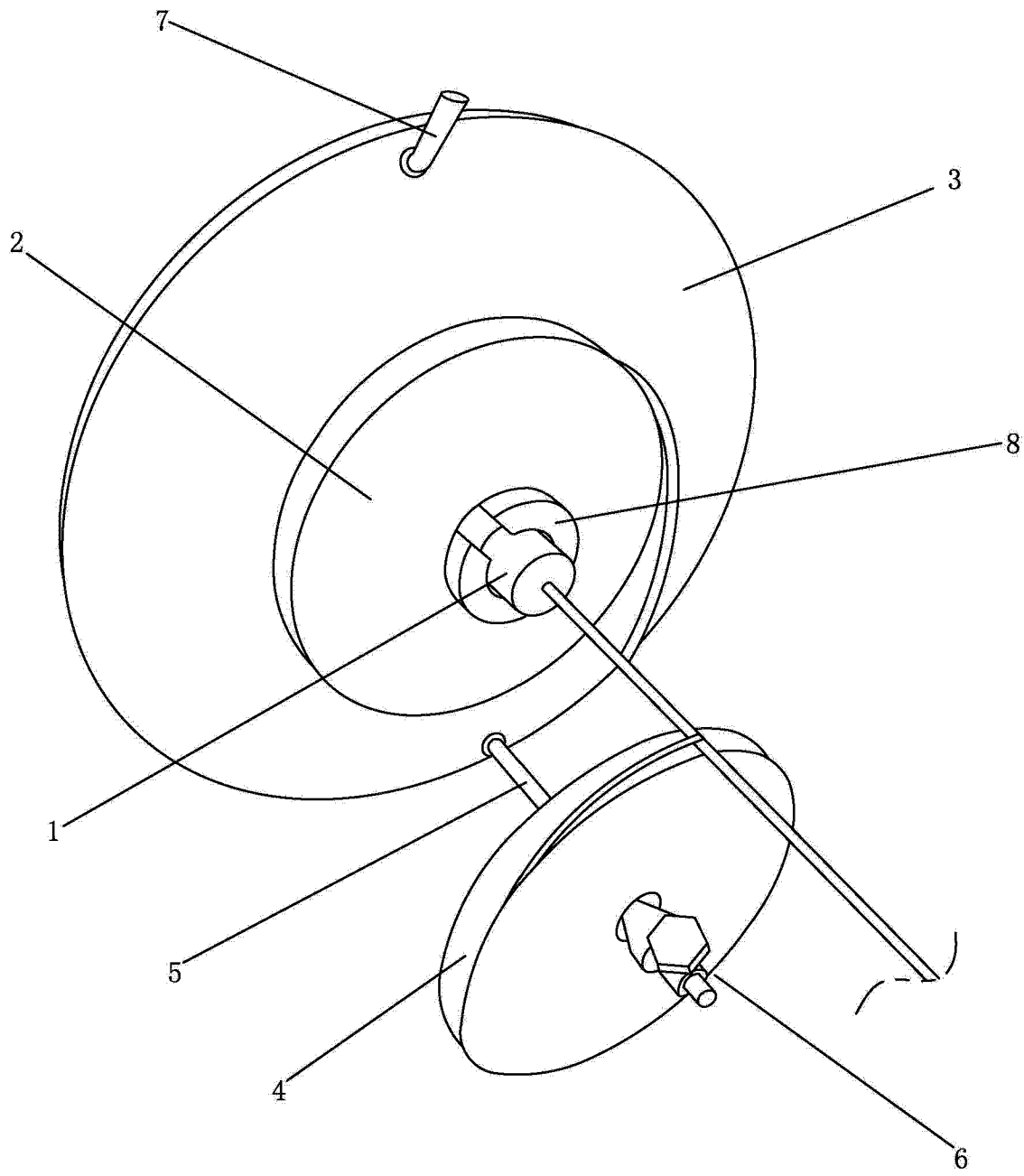


图 1

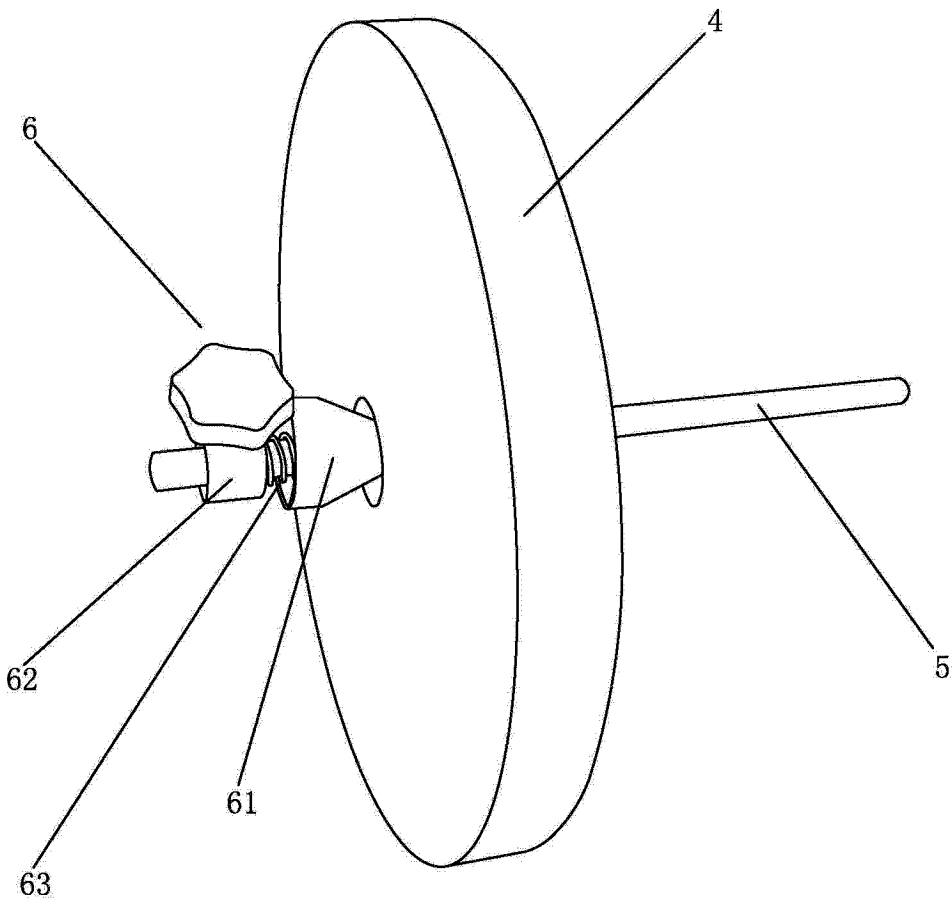


图 2