



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202297976 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 04

(21) 申请号 201120380588. X

(22) 申请日 2011. 10. 09

(73) 专利权人 上海南方寝饰用品有限公司

地址 200000 上海市金山区山阳镇松卫南路
1088 号 B 座

(72) 发明人 王若南

(74) 专利代理机构 上海天翔知识产权代理有限
公司 31224

代理人 吕伴

(51) Int. Cl.

D03D 11/00 (2006. 01)

D03D 15/00 (2006. 01)

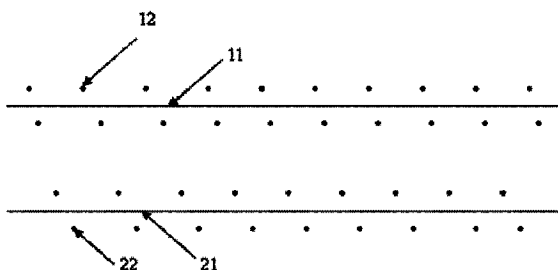
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种再生纤维素纤维、棉纤维交织的家纺面料

(57) 摘要

本实用新型公开的一种再生纤维素纤维、棉纤维交织的家纺面料,包括交织成一体的上层组织结构以及下层组织结构,所述上层组织结构由上层经纱和上层纬纱交织而成,而下层组织结构则由下层经纱和下层纬纱交织而成,所述上层经纱、上层纬纱以及下层经纱均选自纱支 20-30D 的棉纱,所述下层纬纱选自纱支为 16S-40S 的再生纤维素纤维纱线。本实用新型所设计的面料采用经纱单丝和纬纱单丝形成上层组织结构,而采用经纱单丝和纬纱短纤纱形成下层组织机构,因此织造出的织物坯布呈现犹如薄纱笼罩的透叠效果,再通过织物反面进行活性印花,使得面料在正面透过薄纱呈现印花若隐若现的透叠效果;本实用新型所设计的面料手感柔软、舒适。



1. 一种再生纤维素纤维、棉纤维交织的家纺面料,其特征在于,包括交织成一体的上层组织结构以及下层组织结构,所述上层组织结构由上层经纱和上层纬纱交织而成,而下层组织结构则由下层经纱和下层纬纱交织而成,所述上层经纱、上层纬纱以及下层经纱均选自纱支 20-30D 的棉纱,所述下层纬纱选自纱支为 16S-40S 的再生纤维素纤维纱线。

一种再生纤维素纤维、棉纤维交织的家纺面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家用纺织品面料技术领域,特别涉及一种再生纤维素纤维、棉纤维交织的家纺面料。

背景技术

[0002] 随着人们对于生活品质的追求越来越高,家纺用品成为人们继服装后展现时尚和个性的另一种途径,无论是提花还是印花面料,目前人们均通过在家纺用品上加入闪光珠片、镶嵌人造钻石、贴布绣、剪花、烂花等复杂工艺,进行家纺产品款式设计,以实现家纺产品的色彩、明暗、肌理、材质等对比,更呈现出传统家纺面料所不具备的丰富效果。但通过款式工艺设计来实现丰富的装饰效果不仅耗费大量劳动力,而且有工艺加工周期长的缺点。

[0003] 在家纺用品中,有人开始尝试具备双层组织结构特征的面料开发,但是现有双层组织结构特征的面料,其手感、舒适度、缝制过程中的纰裂、水洗缩率以及洗涤后的外观无法满足家纺面料的使用要求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题在于针对现有家纺面料所存在的不足而提供一种再生纤维素纤维、棉纤维交织的家纺面料。

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题可以通过以下技术方案来实现:

[0006] 一种再生纤维素纤维、棉纤维交织的家纺面料,包括交织成体的上层组织结构以及下层组织结构,所述上层组织结构由上层经纱和上层纬纱交织而成,而下层组织结构则由下层经纱和下层纬纱交织而成,所述上层经纱、上层纬纱以及下层经纱均选自纱支 20-30D 的棉纱,所述下层纬纱选自纱支为 16S-40S 的再生纤维素纤维纱线。

[0007] 由于采用了如上的技术方案,本实用新型所设计的面料采用经纱单丝和纬纱单丝形成上层组织结构,而采用经纱单丝和纬纱短纤纱形成下层组织机构,因此织造出的织物坯布呈现犹如薄纱笼罩的透叠效果,再通过织物反面进行活性印花,使得面料在正面透过薄纱呈现印花若隐若现的透叠效果;本实用新型所设计的面料手感柔软、舒适。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型一种再生纤维素纤维、棉纤维交织的家纺面料的组织结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合具体实施例和附图来详细说明本实用新型。

[0010] 如图 1 所示,本实施例的一种再生纤维素纤维、棉纤维交织的家纺面料,包括交织成体的上层组织结构以及下层组织结构,所述上层组织结构由上层经纱 11 和上层纬纱 12 交织而成,而下层组织结构则由下层经纱 21 和下层纬纱 22 交织而成,所述上层经纱 11、

上层纬纱 12 以及下层经纱 21 均选自纱支 20-30D 的棉纱,所述下层纬纱 22 选自纱支为 16S-40S 的再生纤维素纤维纱线。

[0011] 本实用新型的再生纤维素纤维、棉纤维交织的家纺面料的加工工艺为:整经、织造、水洗、烘干、预定型、水洗、柔软、定型。

[0012] 其通过双层织物组织结构设计,进行织造纱线的选择,然后根据所设计的双层织物组织结构进行织物坯布的织造,将上层经纱 11 和上层纬纱 12 交织而成上层组织结构,将下层经纱 21 和下层纬纱 22 交织而成下层组织结构,同时将上层组织结构和下层组织结构交织成一体。由于所得织物坯布的经纱为单丝,因此织造过程中应力应变较大,如在整理过程中不消除应力,易造成面料成品的水洗缩率较大,达不到使用要求,所以,在织物坯布经过水洗时需完全松式条件下进行,水洗温度为 45-50℃。另外,本实施例的面料分为上下两层组织结构,且上层采用单丝织造而成,即上层为薄纱结构,若柔软剂选择不当容易导致上层纱结构撕裂,应选择针对棉纤维的专用柔软剂,该专用的柔软剂可以通过市售购买到。定型温度为 150℃~180℃。温度过高容易导致纤维变硬,从而影响面料手感,定型张力应低,满足面料门幅均一即可。另外上、下层纬纱比为 1:1。

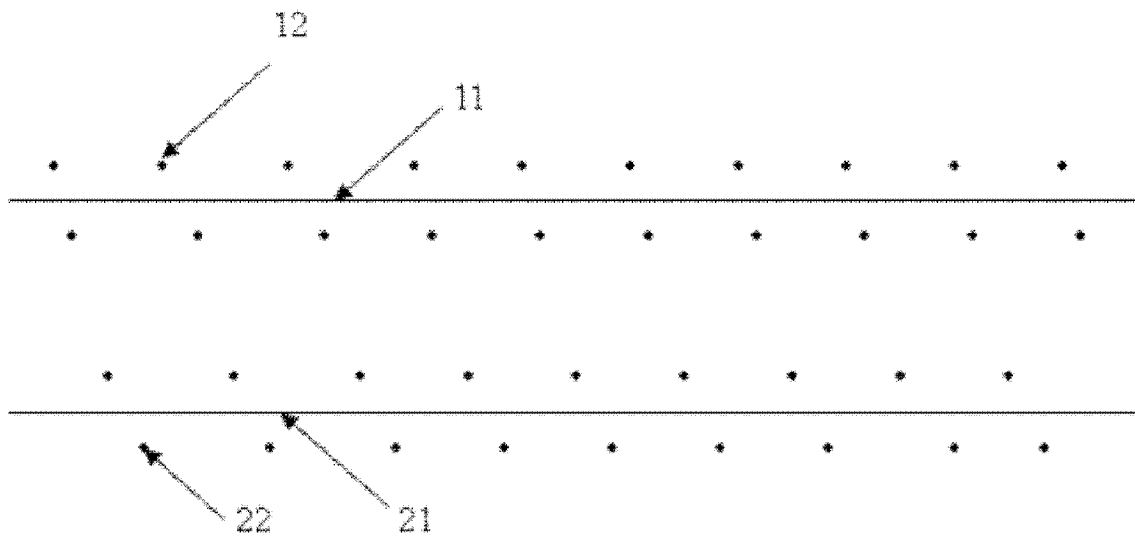


图 1