



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204101792 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 14

(21) 申请号 201420590163. 5

(22) 申请日 2014. 10. 13

(73) 专利权人 中山联合光电科技有限公司

地址 528400 广东省中山市火炬开发区益围路 10 号

(72) 发明人 何均顺 李中杰 邱盛平

(74) 专利代理机构 中山市科创专利代理有限公司 44211

代理人 谢自安

(51) Int. Cl.

G02B 7/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

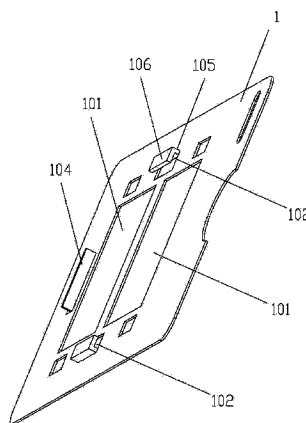
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种滤光片的安装装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种滤光片的安装装置,包括能够装配到镜头装置内的滑动片,所述的滑动片上设有通孔,在所述的滑动片上并位于通孔两侧设有一体冲压成型而凸出于滑动片的凸片,所述的凸片顶端朝向通孔弯折设有延伸片,所述的延伸片与滑动片之间形成供滤光片插入的卡槽,所述的滑动片上还设有多个用于补充点胶而使滤光片与滑动片粘接的补充点胶孔。本实用新型结构简单,使滤光片安装容易、安装效率高,而且能够保证滤光片不易脱落。



1. 一种滤光片的安装装置,其特征在于:包括能够装配到镜头装置内的滑动片(1),所述的滑动片(1)上设有通孔(101),在所述的滑动片(1)上并位于通孔(101)两侧设有一体冲压成型而凸出于滑动片(1)的凸片(105),所述的凸片(105)顶端朝向通孔(101)弯折设有延伸片(106),所述的延伸片(106)与滑动片(1)之间形成供滤光片(2)插入的卡槽(102),所述的滑动片(1)上还设有多个用于补充点胶而使滤光片(2)与滑动片(1)粘接的补充点胶孔(103)。

2. 根据权利要求1所述的滤光片的安装装置,其特征在于:所述的滑动片(1)上设有能对滤光片(2)进行定位的定位件(104)。

3. 根据权利要求2所述的滤光片的安装装置,其特征在于:所述的定位件(104)为设在滑动片(1)上凸起的挡块。

4. 根据权利要求1所述的滤光片的安装装置,其特征在于:所述的补充点胶孔(103)设于通孔(101)两侧而形成两列,每列的补充点胶孔(103)为三个。

5. 根据权利要求3所述的滤光片的安装装置,其特征在于:所述的补充点胶孔(103)为冲压成型,所述的挡块为冲压成型。

一种滤光片的安装装置

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种滤光片,更具体地说是一种滤光片的安装装置。

【背景技术】

[0002] 滤光片一般应用于镜头装置中,传统的滤光片的安装结构是通过在滤光片的四周点胶,直接将滤光片粘附在片状的滑动片上,并使滤光片盖住滑动片上的通孔,然后将粘合在一起的滑动片及滤光片装配到镜头装置中。因为传统的滤光片与滑动片的粘合仅仅依靠胶水的粘力,滤光片很容易脱落,从而影响镜头装置的正常使用;另外,在粘合滤光片与滑动片时需要通过专门的治具定位,粘合时工艺较复杂,工作量较大,生产效率较低。

[0003] 因此,本实用新型正是基于以上的不足而产生的。

【实用新型内容】

[0004] 本实用新型目的是克服了现有技术的不足,提供一种结构简单,使滤光片安装容易、安装效率高,而且能够保证滤光片不易脱落的滤光片的安装装置。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0006] 一种滤光片的安装装置,其特征在于:包括能够装配到镜头装置内的滑动片,所述的滑动片上设有通孔,在所述的滑动片上并位于通孔两侧设有一体冲压成型而凸出于滑动片的凸片,所述的凸片顶端朝向通孔弯折设有延伸片,所述的延伸片与滑动片之间形成供滤光片插入的卡槽,所述的滑动片上还设有多个用于补充点胶而使滤光片与滑动片粘接的补充点胶孔。

[0007] 如上所述的滤光片的安装装置,其特征在于:所述的滑动片上设有能对滤光片进行定位的定位件。

[0008] 如上所述的滤光片的安装装置,其特征在于:所述的定位件为设在滑动片上凸起的挡块。

[0009] 如上所述的滤光片的安装装置,其特征在于:所述的补充点胶孔设于通孔两侧而形成两列,每列的补充点胶孔为三个。

[0010] 如上所述的滤光片的安装装置,其特征在于:所述的补充点胶孔为冲压成型,所述的挡块为冲压成型。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型有如下优点:

[0012] 1、本实用新型在滑动片上并位于通孔两侧设有一体冲压成型而凸出于滑动片的凸片,凸片顶端朝向通孔弯折设有延伸片,延伸片与滑动片之间形成供滤光片插入的卡槽,滤光片在其四周点胶后插入到卡槽内,安装非常方便,而且卡槽能够挡住滤光片,使滤光片在受外力作用时不易脱落,卡槽经过一体冲压成型,加工简单方便,滑动片上还设有多个补充点胶孔,在滤光片插入到卡槽内后再从补充点胶孔处补充胶水,增加滤光片与滑动片的粘合位置,使滤光片粘合的更加牢固而不易脱落。

[0013] 2、本实用新型的滑动片上凸起的挡块能够使滤光片在安装时进行定位,在安装滤

光片到滑动片上时,将滤光片从卡槽内推入,当滤光片到达需要的位置时被挡块挡住,非常方便地完成对滤光片的定位,使滤光片的安装非常的快捷。

[0014] 3、本实用新型结构简单,制造方便,适合推广。

【附图说明】

[0015] 图 1 是本实用新型的滑动片的立体图之一;

[0016] 图 2 是本实用新型的滑动片的立体图之二;

[0017] 图 3 是滤光片安装到滑动片上时的立体图;

【具体实施方式】

[0018] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述:

[0019] 一种滤光片的安装装置,包括能够装配到镜头装置内的滑动片 1,所述的滑动片 1 上设有通孔 101,在所述的滑动片 1 上并位于通孔 101 两侧设有一体冲压成型而凸出于滑动片 1 的凸片 105,所述的凸片 105 顶端朝向通孔 101 弯折设有延伸片 106,所述的延伸片 106 与滑动片 1 之间形成供滤光片 2 插入的卡槽 102,所述的滑动片 1 上还设有多个用于补充点胶而使滤光片 2 与滑动片 1 粘接的补充点胶孔 103。在滑动片 1 上并位于通孔 101 两侧设有一体冲压成型而凸出于滑动片 1 的凸片 105,凸片 105 顶端朝向通孔 101 弯折设有延伸片 106,延伸片 106 与滑动片 1 之间形成供滤光片 2 插入的卡槽 102,滤光片 2 在其四周点胶后插入到卡槽 102 内,安装非常方便,而且卡槽 102 能够挡住滤光片 2,使滤光片 2 在受外力作用时不易脱落,卡槽 102 经过一体冲压成型,加工简单方便,滑动片 1 上还设有多个补充点胶孔 103,在滤光片 2 插入到卡槽 102 内后再从补充点胶孔 103 处补充胶水,增加滤光片 2 与滑动片 1 的粘合性,使滤光片 2 粘合的更加牢固而不易脱落。

[0020] 所述的滑动片 1 上设有能对滤光片 2 进行定位的定位件 104。所述的定位件 104 为在滑动片 1 上凸起的挡块。所述的挡块为冲压成型,加工方便快捷。滑动片 1 上凸起的挡块能够使滤光片 2 在安装时进行定位,在安装滤光片 2 到滑动片 1 上时,将滤光片 2 从卡槽 102 内推入,当滤光片 2 到达需要的位置时被挡块挡住,非常方便地完成对滤光片 2 的定位,使滤光片 2 的安装非常的快捷。

[0021] 所述的补充点胶孔 103 为冲压成型,并设于通孔 101 两侧而形成两列,每列的补充点胶孔 103 为三个。补充点胶孔 103 如此设置能够使滤光片 2 与滑动片 1 的粘接点更均匀,使滤光片 2 与滑动片 1 粘接更稳定,更牢固。

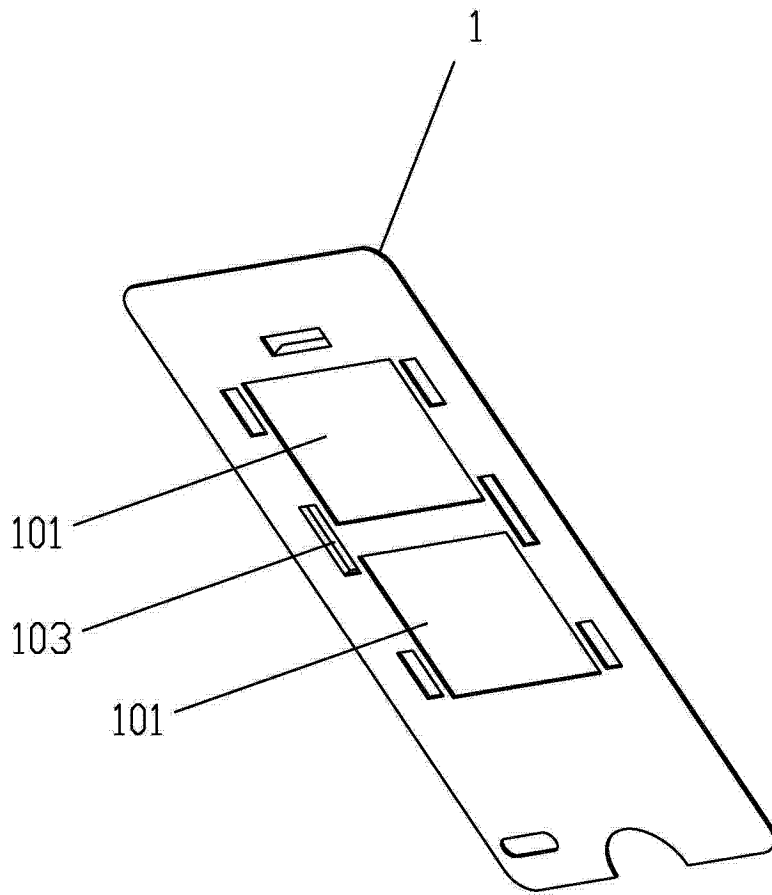


图 1

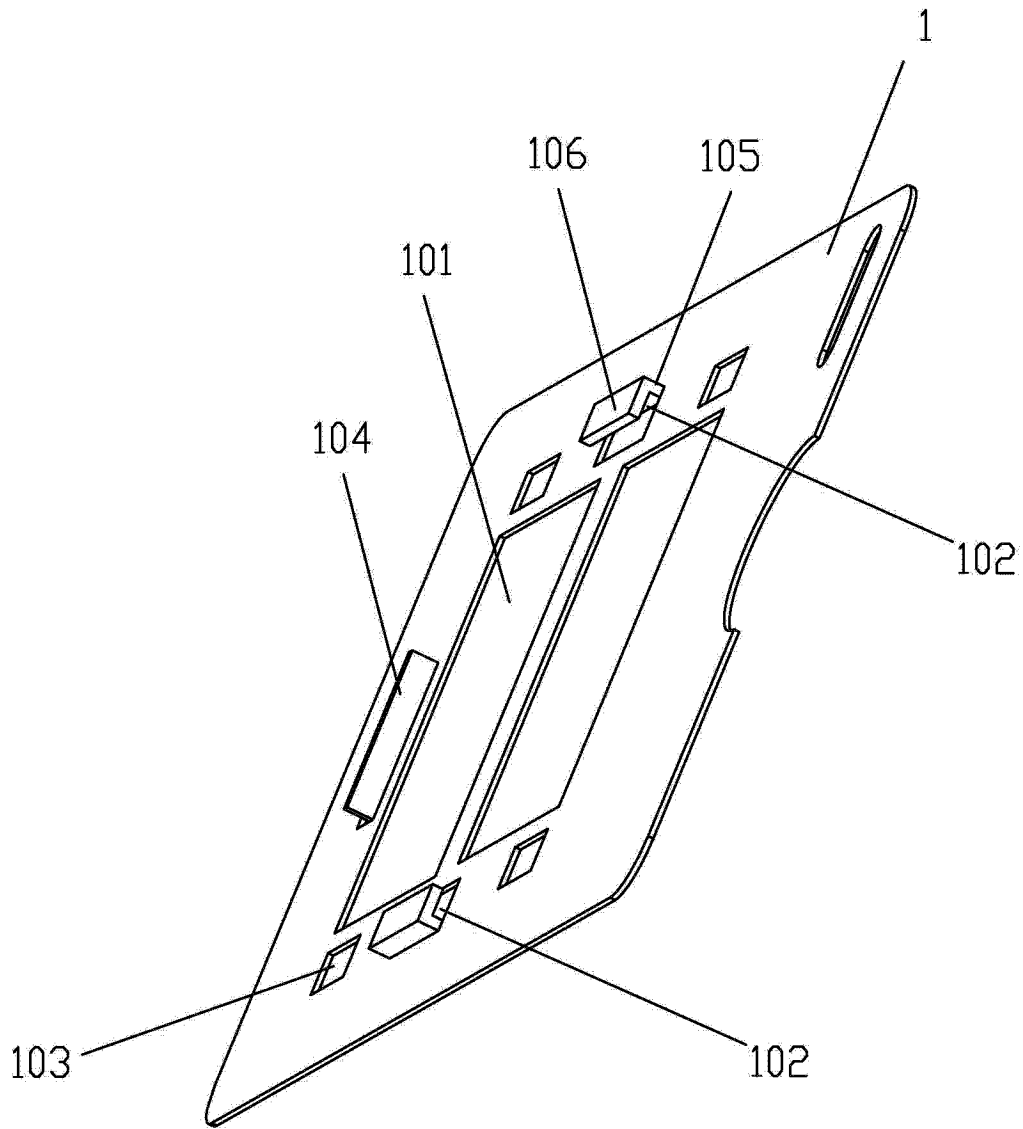


图 2

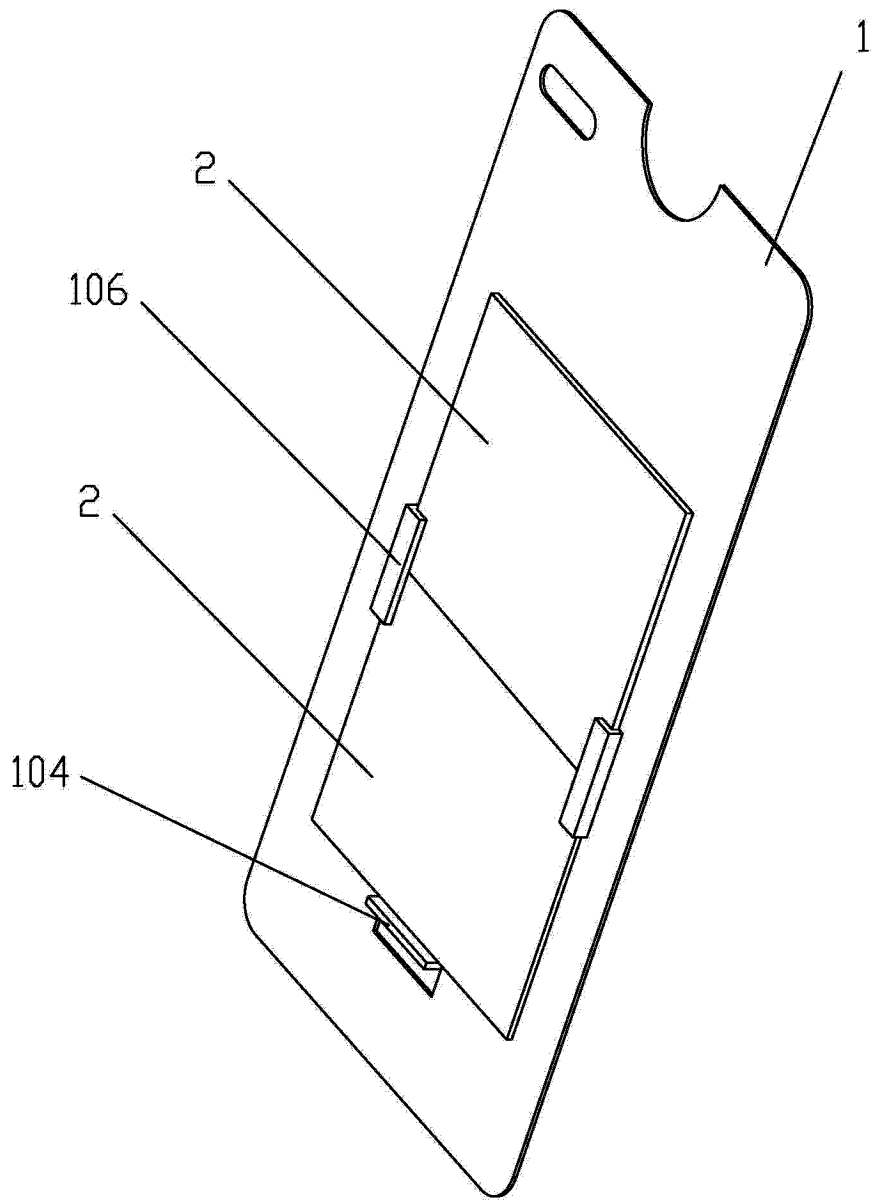


图 3