



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209846851 U

(45)授权公告日 2019.12.27

(21)申请号 201920246580.0

(22)申请日 2019.02.27

(73)专利权人 鹤山市恒凯电器有限公司

地址 529725 广东省江门市鹤山桃源镇旺  
龙村民委员会旺田村风沙滩(即建设  
西路工业区)

(72)发明人 李北河

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有  
限公司 44205

代理人 刘聪

(51)Int.Cl.

A47J 19/02(2006.01)

A47J 19/06(2006.01)

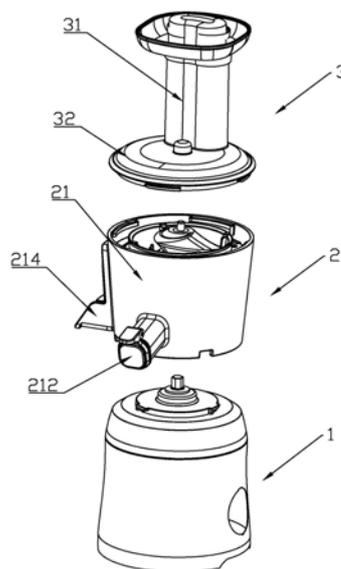
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种榨汁机

(57)摘要

本实用新型公开了一种榨汁机,涉及慢速榨汁机技术领域,包括机座、榨汁机构和进料机构,榨汁机构包括研磨杯、滤网架和研磨头,滤网架设置在研磨杯内腔,研磨头转动设置在滤网架内;滤网架包括内筒和外筒,内筒的内壁均布贯穿开设有若干条沿轴向设置的出汁槽,外筒的内壁凸出设置有与若干条出汁槽对应配合的凸筋;研磨杯底部外周设置有出汁槽;研磨杯底部与滤网架底部配合设置有排渣槽。本实用新型采用凸筋和出汁槽配合形成若干条出汁通道,以将榨好的汁液从出汁环槽排出至出汁口,研磨杯底部和研磨头之间形成的排渣槽将料渣排出至排渣口,该榨汁机出汁效率高,且不容易发生堵塞,榨汁效率高。



1. 一种榨汁机,其特征在于,包括:

机座;

榨汁机构,所述榨汁机构设置在该机座上,包括研磨杯、滤网架和研磨头,所述滤网架设置在所述研磨杯内腔,所述研磨头转动设置在所述滤网架内;所述滤网架包括内筒和外筒,所述内筒的内壁均布贯穿开设有若干条沿轴向设置的出汁槽,相邻所述出汁槽之间设置有若干条沿轴向凸出设置的压料筋,所述外筒的内壁凸出设置有与若干条所述出汁槽对应配合的凸筋,相邻所述凸筋之间贯穿开设有出汁孔,所述凸筋和所述出汁槽形成若干条出汁通道以将汁液排出至所述出汁孔;所述研磨杯底部外周设置有出汁环槽,所述出汁环槽连接设置有出汁口;所述研磨杯底部与所述滤网架底部配合设置有排渣槽,所述排渣槽连接设置有排渣口;

进料机构,所述进料机构包括投料杯和盖板,所述盖板盖设于所述研磨杯上端且与所述研磨杯可拆卸安装。

2. 根据权利要求1所述的一种榨汁机,其特征在于:所述内筒底部设置有定位块,所述外筒底部开设有与所述定位块定位配合的定位卡口,所述研磨杯底部设置有与所述定位块配合的第一定位槽,所述出汁环槽设置在所述第一定位槽外侧,所述排渣口设置在所述第一定位槽内侧。

3. 根据权利要求1所述的一种榨汁机,其特征在于:所述外筒上端部向外凸出设置有定位凸缘,所述研磨杯内壁设置有与所述定位凸缘配合的第二定位槽。

4. 根据权利要求1所述的一种榨汁机,其特征在于:所述压料筋沿所述出汁槽的逆时针方向的一侧贴合设置。

5. 根据权利要求1或4所述的一种榨汁机,其特征在于:所述内筒外壁朝向所述出汁槽凹陷设置有卡槽,所述凸筋沿所述卡槽插入并定位至所述出汁槽内。

6. 根据权利要求1所述的一种榨汁机,其特征在于:所述内筒的外壁开设有止动槽,所述外筒内壁沿轴向开设有与所述止动槽配合的凸台。

7. 根据权利要求1所述的一种榨汁机,其特征在于:所述内筒和所述外筒均为上大下小的碗状结构。

8. 根据权利要求1所述的一种榨汁机,其特征在于:所述投料杯与所述盖板一体制造成型。

9. 根据权利要求1或8所述的一种榨汁机,其特征在于:所述研磨杯与所述盖板卡扣连接。

10. 根据权利要求1所述的一种榨汁机,其特征在于:所述研磨杯底部与所述机座卡扣连接。

## 一种榨汁机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及慢速榨汁机技术领域,具体涉及一种榨汁机。

### 背景技术

[0002] 现有的慢速榨汁机结构,一般从进料机构的投料杯投入水果、蔬菜等物料后,再通过榨汁机构的研磨头和滤网架对蔬果进行研磨和挤压处理,完成料渣和汁液的分离,汁液从出汁口输出,料渣从排渣口排出。但是传统的慢速榨汁机的滤网架采用金属网孔结构对料渣和汁液进行分离,料渣容易把网孔堵塞造成出汁率低,出汁效率低等缺点。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的问题,本实用新型目的在于提供一种榨汁机,其出汁率高、榨汁工作效率高。

[0004] 本实用新型采取的技术方案是:

[0005] 一种榨汁机,包括:

[0006] 机座;

[0007] 榨汁机构,所述榨汁机构设置在该机座上,包括研磨杯、滤网架和研磨头,所述滤网架设置在所述研磨杯内腔,所述研磨头转动设置在所述滤网架内;所述滤网架包括内筒和外筒,所述内筒的内壁均布贯穿开设有若干条沿轴向设置的出汁槽,相邻所述出汁槽之间设置有若干条沿轴向凸出设置的压料筋,所述外筒的内壁凸出设置有与若干条所述出汁槽对应配合的凸筋,相邻所述凸筋之间贯穿开设有出汁孔,所述凸筋和所述出汁槽形成若干条出汁通道以将汁液排出至所述出汁孔;所述研磨杯底部外周设置有出汁环槽,所述出汁环槽连接设置有出汁口;所述研磨杯底部与所述滤网架底部配合设置有排渣槽,所述排渣槽连接设置有排渣口;

[0008] 进料机构,所述进料机构包括投料杯和盖板,所述盖板盖设于所述研磨杯上端且与所述研磨杯可拆卸安装。

[0009] 作为上述技术方案的进一步改进,所述内筒底部设置有定位块,所述外筒底部开设有与所述定位块定位配合的定位卡口,所述研磨杯底部设置有与所述定位块配合的第一定位槽,所述出汁环槽设置在所述第一定位槽外侧,所述排渣口设置在所述第一定位槽内侧。

[0010] 作为上述技术方案的进一步改进,所述外筒上端部向外凸出设置有定位凸缘,所述研磨杯内壁设置有与所述定位凸缘配合的第二定位槽。

[0011] 作为上述技术方案的进一步改进,所述压料筋沿所述出汁槽的逆时针方向的一侧贴合设置。

[0012] 作为上述技术方案的进一步改进,所述内筒外壁朝向所述出汁槽凹陷设置有卡槽,所述凸筋沿所述卡槽插入并定位至所述出汁槽内。

[0013] 作为上述技术方案的进一步改进,所述内筒的外壁开设有止动槽,所述外筒内壁

沿轴向开设有与所述止动槽配合的凸台。

[0014] 作为上述技术方案的进一步改进,所述内筒和所述外筒均为上大下小的碗状结构。

[0015] 作为上述技术方案的进一步改进,所述投料杯与所述盖板一体制造成型。

[0016] 作为上述技术方案的进一步改进,所述研磨杯与所述盖板卡扣连接。

[0017] 作为上述技术方案的进一步改进,所述研磨杯底部与所述机座卡扣连接。

[0018] 本实用新型的有益效果是:与现有的技术相比,本实用新型提供的一种榨汁机,采用包括研磨杯、滤网架和研磨头的结构,滤网架的具有若干条轴向设置的出汁槽的内筒和若干条凸筋的外筒,出汁槽之间设置有与研磨头配合进行研磨和挤压处理的压料筋,凸筋和出汁槽配合形成若干条出汁通道,以将榨好的汁液从出汁环槽排出至出汁口,研磨杯底部和研磨头之间形成的排渣槽将料渣排出至排渣口,该榨汁机出汁效率高,能快速实现汁液和料渣的快速分离,且不容易发生堵塞,榨汁效率高;出汁通道的过滤间隙可通过更换具有不同尺寸宽度的凸筋的外筒实现,通用性更强,可根据客户需要选择。

### 附图说明

[0019] 图1是本实用新型一种榨汁机实施例的爆炸图。

[0020] 图2是图1中榨汁机构的剖视爆炸图。

[0021] 图3是图2中滤网架和研磨杯的装配图。

[0022] 图4是图1中滤网架的爆炸图。

[0023] 图5是图4的装配图。

[0024] 图6是图5的剖视图。

### 具体实施方式

[0025] 参考图1至图6所示,本实施例中的一种榨汁机,包括机座1、榨汁机构2和进料机构3。具体的,机座1上具有驱动电机;榨汁机构2设置在机座1上,包括研磨杯21、滤网架22和研磨头23,滤网架22设置在研磨杯21内腔,研磨头23转动设置在滤网架22内且与驱动电机连接;滤网架22包括内筒221和外筒222,内筒221的内壁均布贯穿开设有若干条沿轴向设置的出汁槽2211,相邻出汁槽2211之间设置有若干条沿轴向凸出设置的压料筋2212,外筒222的内壁凸出设置有与若干条出汁槽2211对应配合的凸筋2221,相邻凸筋2221之间贯穿开设有出汁孔2222,凸筋2221和出汁槽2211形成若干条出汁通道223以将汁液排出至出汁孔2222;研磨杯21底部外周设置有出汁环槽211,出汁环槽211收集滤网架22中排出的汁液,出汁环槽211连接设置有出汁口212并将汁液排出;研磨杯21底部与滤网架22底部配合设置有排渣槽213,排渣槽213将料渣收集,排渣槽213连接设置有排渣口214并将料渣排出;进料机构3包括投料杯31和盖板32,盖板32盖设于研磨杯21上端且与研磨杯21可拆卸安装。本实施例的榨汁机出汁效率高,能快速实现汁液和料渣的快速分离,且不容易发生堵塞,榨汁效率高。另外,出汁通道223的过滤间隙可通过更换具有不同尺寸宽度的凸筋2221的外筒222实现,通用性更强,可根据客户需要选择。

[0026] 在本实用新型的一些实施例中,内筒221底部设置有定位块2214,外筒222底部开设有与定位块2214定位配合的定位卡口2223,研磨杯21底部设置有与定位块2214配合的第

一定位槽215,出汁环槽211设置在第一定位槽215外侧,排渣口214设置在第一定位槽215内侧,使滤网架22和研磨杯21的连接更加稳定可靠。优选的,外筒222上端部向外凸出设置有定位凸缘2225,研磨杯21内壁设置有与定位凸缘2225配合的第二定位槽216,定位凸缘2225沿外周对称设置有四个,对外筒222进行定位,进一步提高了滤网架22和研磨杯21的连接稳定性,减少了榨汁过程的晃动,使榨汁更加稳定。

[0027] 在本实用新型的一些实施例中,压料筋2212沿出汁槽2211的逆时针方向的一侧贴合设置,与研磨头23的旋转方向相对,是物料通过压料筋2212研磨挤压后可快速通过出汁通道223排出,进一步提高出汁效率。

[0028] 在本实用新型的一些实施例中,内筒221外壁朝向出汁槽2211凹陷设置有卡槽2213,凸筋2221沿卡槽2213插入并定位至出汁槽2211内。凸筋2221的根部与卡槽2213贴合,使内筒221和外筒222的连接结构更加稳定可靠,不会发生相互错位。优选的,内筒221底部设置有定位块2214,外筒222底部开设有与定位块2214定位配合的定位卡口2223,其结构更加稳定,不会发生相对转动。进一步的,内筒221的外壁开设有止动槽2215,外筒222内壁沿轴向开设有与止动槽2215配合的凸台2224,使内筒221和外筒222的上下位置定位更加稳定。

[0029] 在本实用新型的一些实施例中,内筒221和外筒222均为上大下小的碗状结构,便于两者的装配和分离,且上大下小的结构与研磨头23配合,进一步提高出汁率。

[0030] 在本实用新型的一些实施例中,投料杯31与盖板32一体制造成型,其结构更加合理,便于拆装以对榨汁机构2进行清洗。优选的,研磨杯21与盖板32卡扣连接,拆装更加方便。

[0031] 此外,研磨杯21底部与机座1卡扣连接,便于拆装。

[0032] 以上具体结构是对本实用新型的较佳实施例进行了具体的说明,但并非因此限制本实用新型的实施方式及保护范围,熟悉本领域的技术人员在不违背本实用新型精神的前提下还可以做出种种的等同变形或者替换,这些等同的变形或者替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。

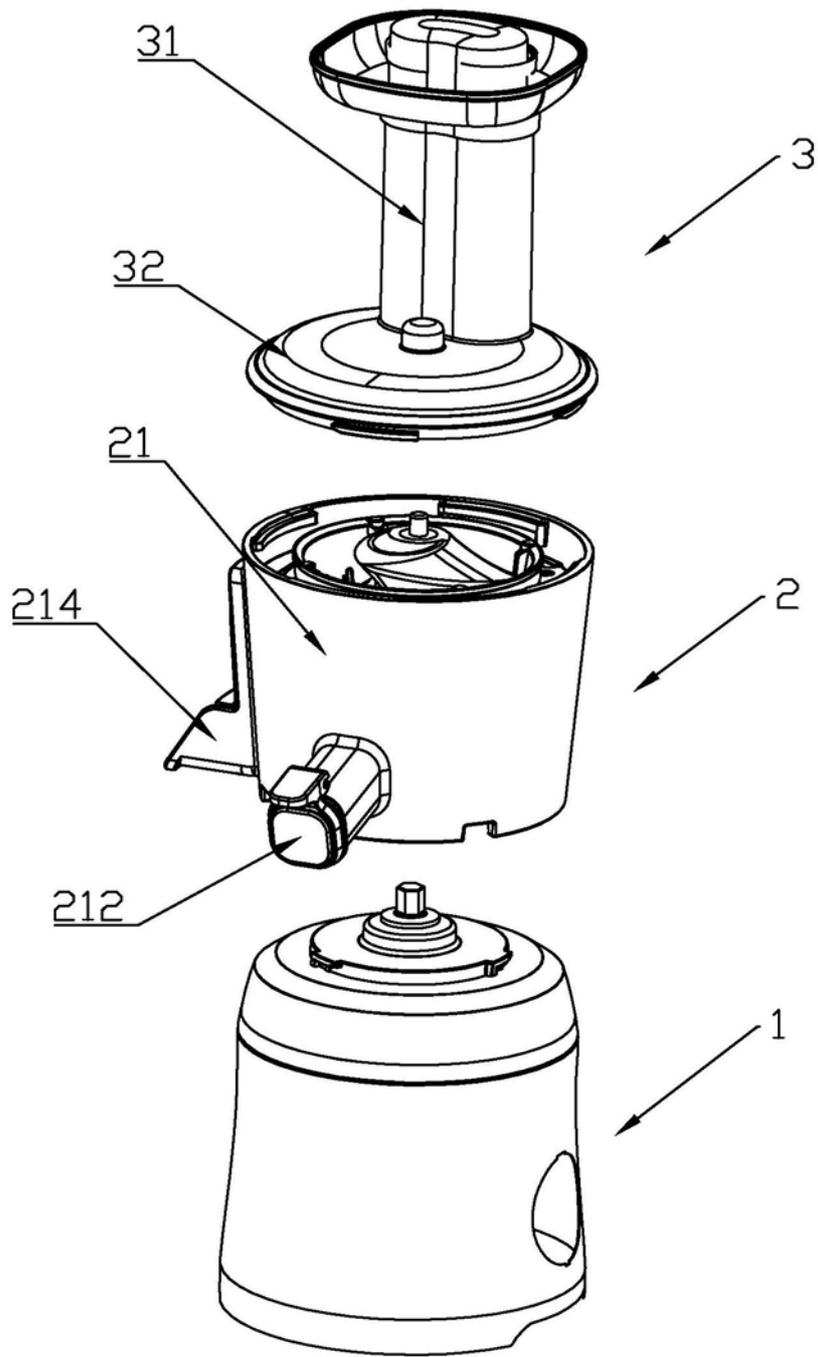


图1

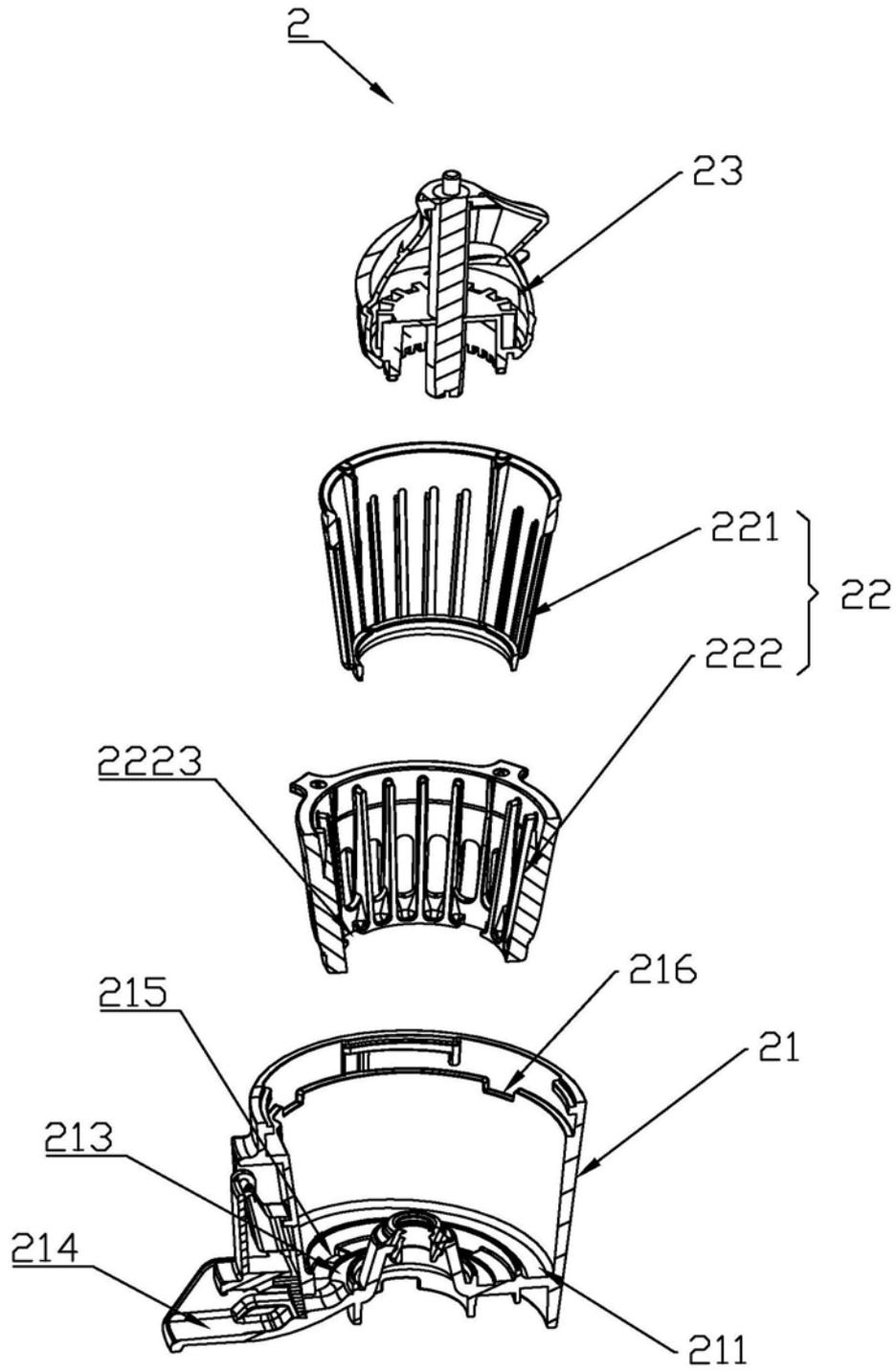


图2

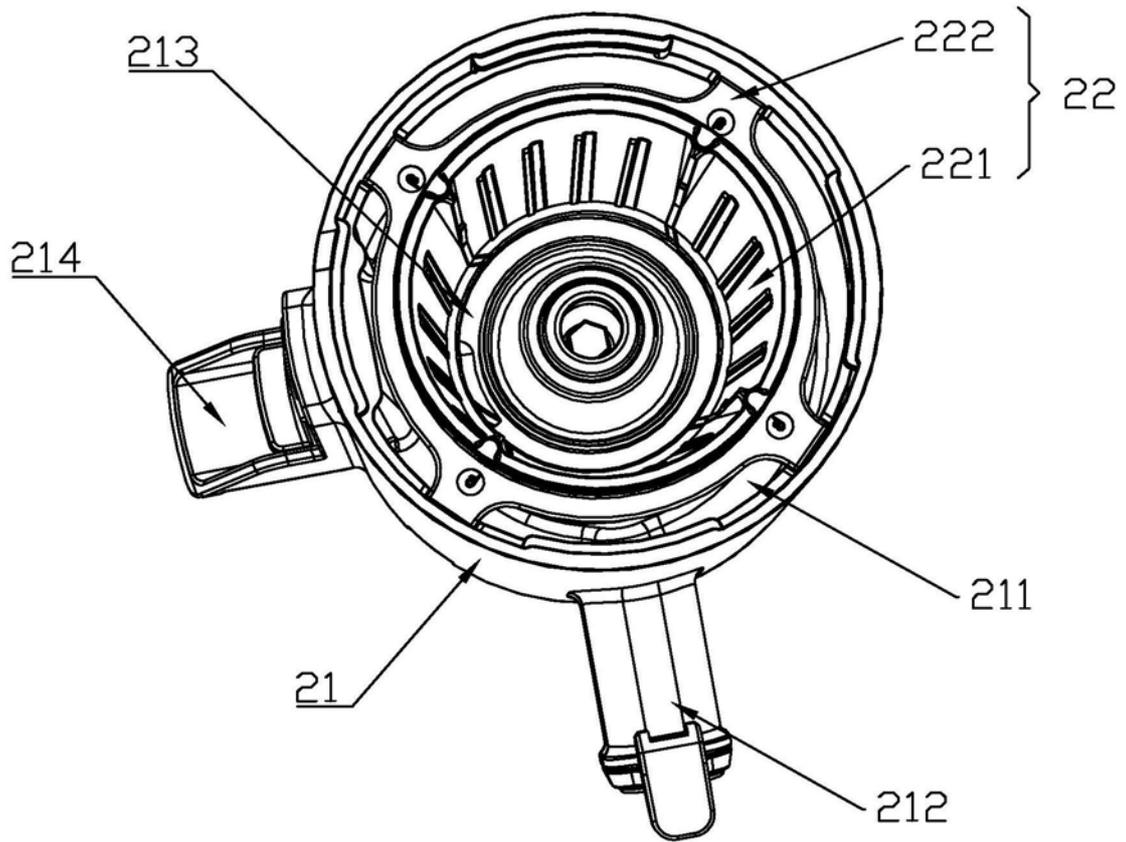


图3

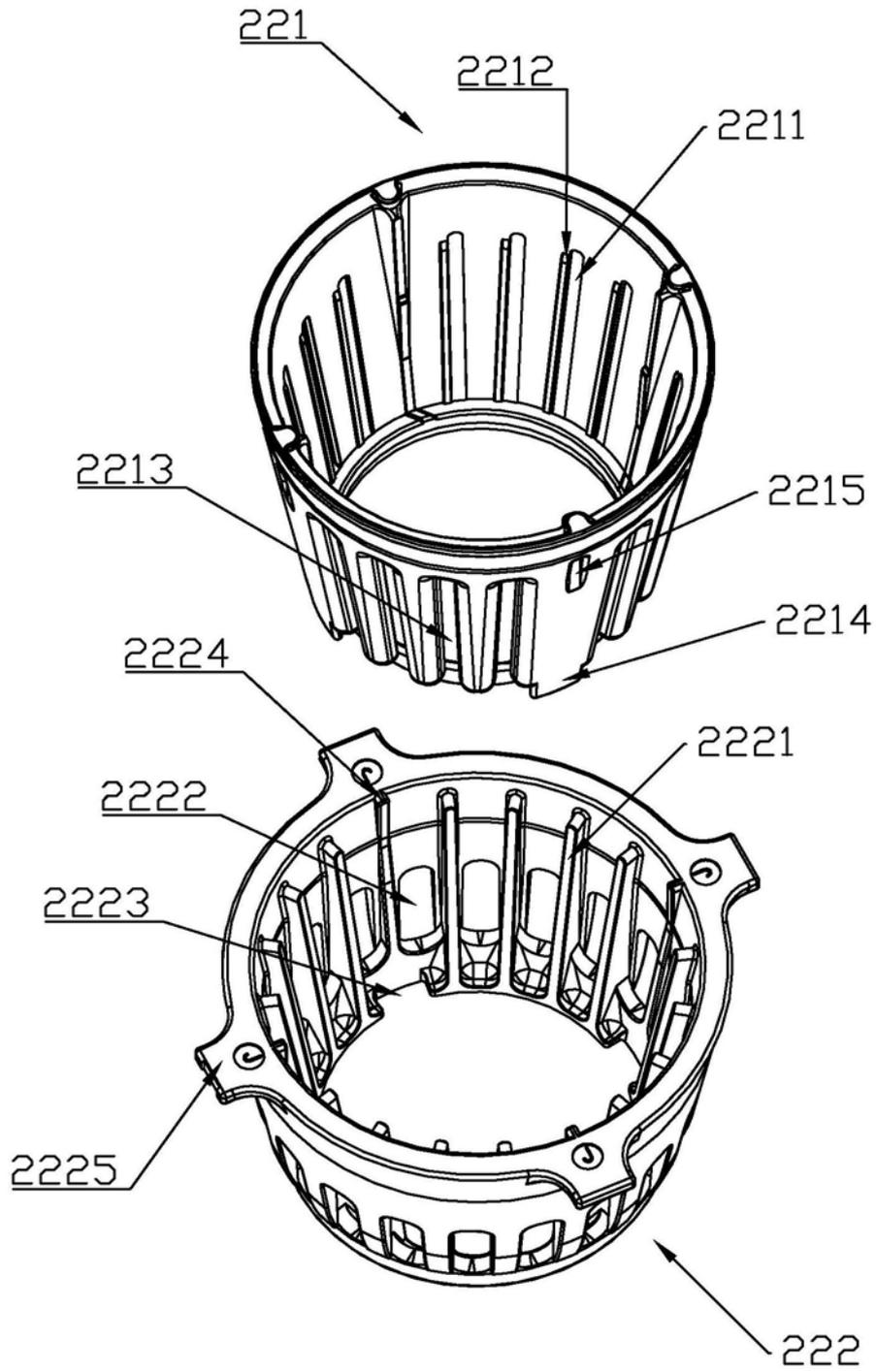


图4

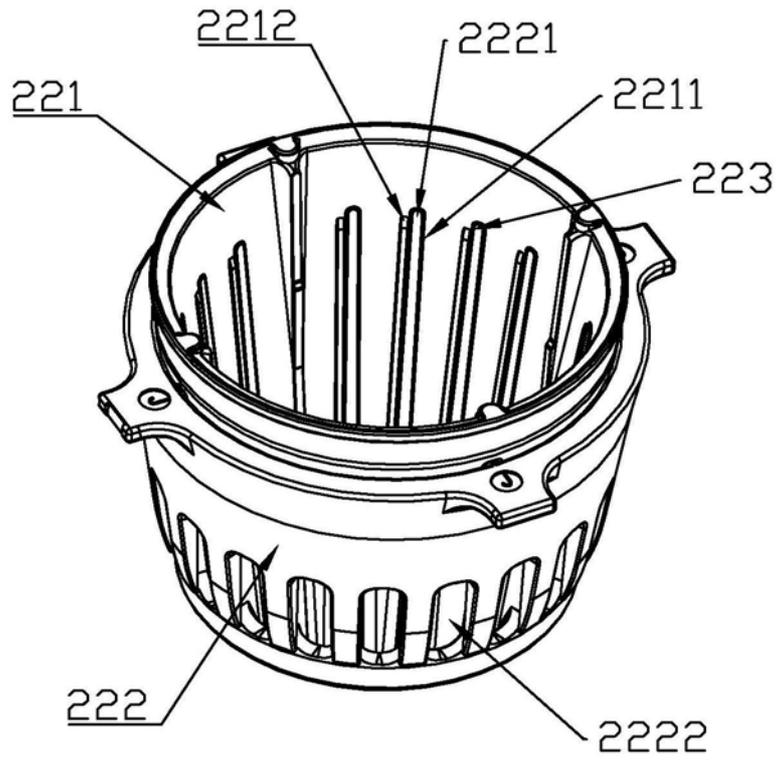


图5

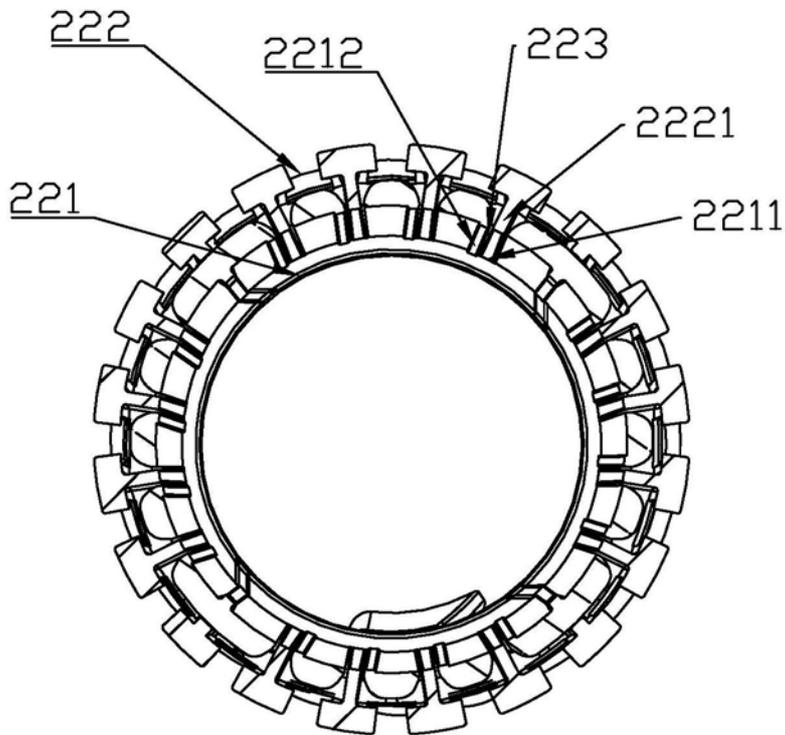


图6