



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202823718 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201220256974. 2

(22) 申请日 2012. 06. 01

(73) 专利权人 天津思创机械制造有限公司
地址 300302 天津市东丽区无瑕街官房村
(津塘公路北)

(72) 发明人 程学亮 化宁

(74) 专利代理机构 天津市鼎和专利商标代理有
限公司 12101

代理人 冯舜英

(51) Int. Cl.

B05B 15/04 (2006. 01)

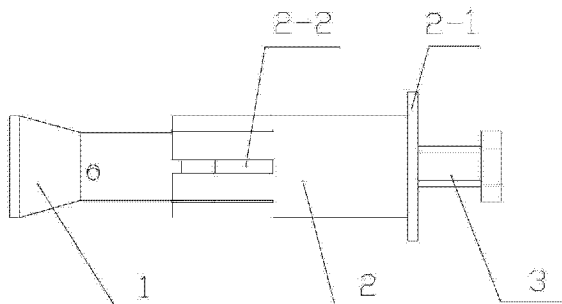
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

喷漆防护用夹紧装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种喷漆防护用夹紧装置，包括有夹紧头，夹紧筒和螺栓，所述螺栓穿过夹紧筒的端部垫圈与夹紧筒内的夹紧头螺纹孔通过螺纹连接，所述夹紧头的一端设有锥形头。本实用新型结构简单，在对法兰喷漆时可一次性将法兰整个面喷上漆，减少了工作量，提高了工作效率。



1. 一种喷漆防护用夹紧装置,其特征在于,包括有夹紧头(1),夹紧筒(2)和螺栓(3),所述螺栓(3)穿过夹紧筒(2)的端部垫圈(2-1)与夹紧筒(2)内的夹紧头(1)螺纹孔通过螺纹连接,所述夹紧头(1)的一端设有锥形头(1-4)。

2. 根据权利要求1所述的喷漆防护用夹紧装置,其特征在于,所述锥形头(1-4)包括大小头,其中大头的直径大于法兰上的螺栓孔直径。

3. 根据权利要求1或2所述的喷漆防护用夹紧装置,其特征在于,所述锥形头(1-4)与钢管(1-2)刚性连接,所述钢管(1-2)与螺母(1-1)刚性连接,所述螺母(1-1)与钢管(1-2)内设置有直径相同的螺纹孔,所述螺纹孔的中心线一致。

4. 根据权利要求3所述的喷漆防护用夹紧装置,其特征在于,所述钢管(1-2)在远离螺母(1-1)的一端设有圆钢(1-3),所述圆钢(1-3)与夹紧筒(2)端部的卡槽(2-2)相适配。

5. 根据权利要求1所述的喷漆防护用夹紧装置,其特征在于,所述夹紧筒(2)端部沿周向还设置有若干小槽。

喷漆防护用夹紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于夹紧装置技术领域,特别是涉及一种用于发电机底座方法兰的喷漆防护用夹紧装置。

背景技术

[0002] 在对工件进行喷漆时,尤其是风力发电设备的增速机架与发电机底座系列产品,许多表面涂层的颜色不一样,因此,喷漆前要对不同颜色的表面进行保护,防止喷上异色。尤其是增速机项目的发电机底座,尾部有个方法兰涂白漆,其余部分涂蓝漆。通常喷漆采用表面用螺栓连接固定木板模板的办法进行保护,但是螺栓位置还要在喷漆完成后进行补漆,这就在无形中增加了工作量。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决公知技术中存在的技术问题而提供一种结构简单、可减少工作量的喷漆防护用夹紧装置。

[0004] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是:

[0005] 一种喷漆防护用夹紧装置,包括有夹紧头,夹紧筒和螺栓,所述螺栓穿过夹紧筒的端部垫圈与夹紧筒内的夹紧头螺纹孔通过螺纹连接,所述夹紧头的一端设有锥形头。

[0006] 所述锥形头包括大小头,其中大头的直径大于方法兰上的螺栓孔直径。

[0007] 所述锥形头与钢管刚性连接,所述钢管与螺母刚性连接,所述螺母与钢管内设置有直径相同的螺纹孔,所述螺纹孔的中心线一致。

[0008] 所述钢管在远离螺母的一端设有圆钢,所述圆钢与夹紧筒端部的卡槽相适配。

[0009] 所述夹紧筒端部沿周向还设置有若干小槽。

[0010] 本实用新型具有的优点和积极效果是:本实用新型结构简单,在对方法兰喷漆时可一次性将方法兰整个面喷上漆,减少了工作量,提高了工作效率。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型装配示意图;

[0012] 图2是夹紧头结构示意图。

[0013] 图1和~图2中,1. 夹紧头,1-1. 螺母,1-2. 钢管,1-3. 圆钢,1-4. 锥形头,2. 夹紧筒,2-1. 端部垫圈,2-2. 卡槽,3. 螺栓。

具体实施方式

[0014] 为能进一步了解本实用新型的发明内容、特点及功效,兹例举以下实施例,并配合附图详细说明如下:

[0015] 请参见图1和图2,一种喷漆防护用夹紧装置,该装置包括三个组成部分:夹紧头1,夹紧筒2和螺栓3,螺栓3穿过夹紧筒2的端部垫圈2-1与夹紧筒2内的夹紧头1螺纹孔

通过螺纹连接, 夹紧头 1 的一端设有锥形头 1-4。

[0016] 请参见图 2, 夹紧头 1 包括螺母 1-1, 其用于与螺栓 3 拧紧。螺母 1-1 与钢管 1-2 焊接在一起, 钢管 1-2 内设有与螺母 1-1 的螺纹孔直径相同的螺纹孔, 且钢管 1-2 的螺纹孔与螺母 1-1 的螺纹孔中心线一致, 钢管 1-2 用于在装配时能够使螺栓 3 足够拧紧。在远离螺母 1-1 的钢管 1-2 一端端部设有圆钢 1-3, 圆钢 1-3 用于在装配时卡在夹紧筒 2 的卡槽内, 以防止拧动螺栓 3 时夹紧头 1、夹紧筒 2 同时转动, 不能达到拧紧的效果。设有圆钢 1-3 的钢管 1-2 一端端部固定连接锥形头 1-4, 锥形头 1-4 是用圆钢车成的大小头, 大头的直径稍大于方法兰上的螺栓孔, 这样可以保证在喷漆时能将方法兰整个面喷上漆, 锥形头 1-4 能在拧紧的时候将夹紧筒 2 撑开, 达到固定保护木模板的作用。

[0017] 夹紧筒 2 是由头部带有卡槽 2-2, 并圆周开有许多小槽的钢管和与它焊接在一起的端面垫圈 2-1 组成的。端面垫圈 2-1 的作用是压紧木模板, 并防止螺栓 3 进入夹紧筒 2 的钢管里。

[0018] 本实用新型的工作原理是: 当对方法兰喷漆时, 将木模板放在方法兰的表面, 然后用喷漆防护用夹紧装置将木模板固定在方法兰上即可。

[0019] 本实用新型结构简单, 在对方法兰喷漆时可一次性将方法兰整个面喷上漆, 减少了工作量, 提高了工作效率。

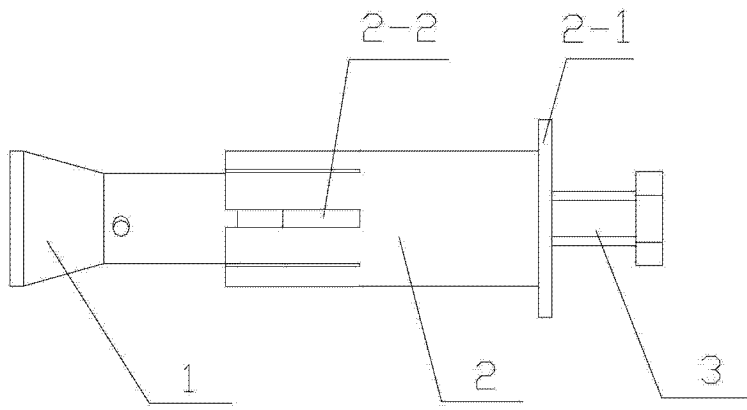


图 1

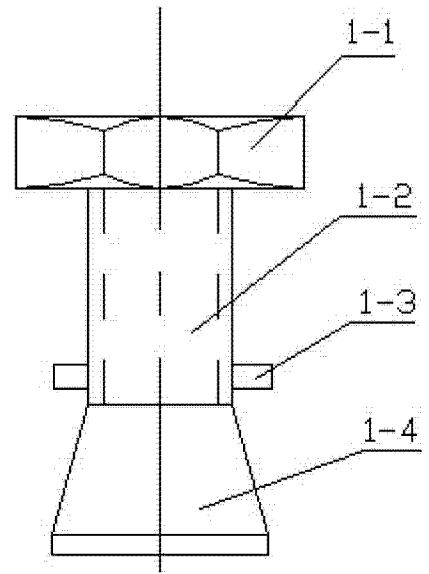


图 2