



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1201231 A

(50) 4 C 02 F 1/54

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

ВСЕСОЮЗНАЯ
УНИВЕРСИТЕТСКАЯ
БИБЛИОТЕКА
13 13

(21) 3701596/23-26
(22) 22.11.83
(46) 30.12.85. Бюл. № 48
(71) Казахский научно-исследова-
тельный институт минерального
сырья и Институт химии нефти и при-
родных солей АН КазССР
(72) В.С.Коган, А.В.Котова,
Н.С.Буянова и А.С.Бажов
(53) 628.344(088.8)
(56) G.S. Logsdon E Eggerley T Amer
Water Works Assoc. 1971, 63, 734.
Авторское свидетельство СССР
№ 827410, кл. С 02 F 1/52, 1979.

(54)(57) СПОСОБ ОЧИСТКИ ОБОРОТНЫХ
ВОД ОТ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ, СТАБИЛИ-
ЗИРОВАННЫХ ЖИДКИМ СТЕКЛОМ, включа-
ющий подкисление с последующим вве-
дением коагулянта, отстаивание и
разделение твердой и жидкой фаз,
отличающейся тем, что,
с целью повышения степени очистки,
подкисление осуществляют сернокис-
лотными остатками алкилирования
бензинов.

(19) SU (11) 1201231 A

Изобретение относится к способам очистки оборотных вод от взвешенных веществ, стабилизованных жидким стеклом в щелочной среде, и может быть использовано для осветления хвостовых пульп обогатительных пределов.

Цель изобретения - повышение степени очистки.

Пример 1. Оборотную хвостовую пульпу шеелитовой флотации с содержанием 800 г/м³ взвешенных веществ, пептизированных жидким стеклом, с pH 11,4, подкисляют по известному способу 10 М сернокислым раствором до pH 7,5 при расходе кислоты 480 г/м³. Через 15 мин от начала коагуляции в пульпу вводят сернокислую соль алюминия из расчета 200 г/м³ и отстаивают пульпу в течение 5 ч. В результате в отстоявшемся растворе содержание твердого в жидкой фазе составляет 58 г/м³.

Пример 2. Оборотную хвостовую пульпу слюдяной флотации с содержанием 600 г/м³ взвешенных веществ, пептизированных жидким стеклом, с pH 10,8 подкисляют по известному способу 10 М сернокислым раствором с pH 8,0 при расходе кислоты 400 г/м³. Через 15 мин в пульпу вводят флокулянт - полиакриламид и отстаивают пульпу в течение 5 ч. В результате отстаивания содержание твердого в жидкой фазе составляет 86 г/м³.

Пример 3. Оборотную пульпу шеелитовой флотации приведенного

состава подкисляют по предложенному способу сернокислотными остатками алкилирования бензинов состава, %: H₂SO₄ 91, серусодержащие органические соединения 5,2, остальное - вода, из расчета 200 г/м³ H₂SO₄ до pH 8,5. После начала коагуляции в пульпу вводят сернокислый алюминий в количестве 180 г/м³. Пульпу отстаивают в течение часа, содержание твердого в осветленной части составляет 26 г/м³. Через 5 ч оно снижается до 18 г/м³.

Пример 4. Оборотную пульпу слюдяной флотации описанного состава подкисляют сернокислыми остатками состава, вес. %: H₂SO₄ 91, серусодержащие соединения 5,2, остальное - вода, из расчета 300 г/м³ до pH 8,2. После начала коагуляции в пульпу вводят треххлорное железо 150 г/м³ и пульпу отстаивают. За первый час отстаивания содержание твердого в осветленной части составляет 16 г/м³, через 5 ч отстаивания содержание твердого снижается до 10 г/м³.

Как следует из приведенных данных использование для подкисления сернокислотных остатков алкилирования бензинов позволяет достигнуть высоких показателей очистки оборотных пульп, а также дает возможность сократить расход серной кислоты с 400-600 до 200-300 г/м³ и коагулянта с 200 до 150 г/м³.

Редактор А.Долинич

Составитель А.Скороход

Техред И.Асталаш Корректор М.Самборская

Заказ 7918/19

Тираж 883

Подписьное

ВНИИПП Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, №-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4