

(19) 대한민국특허청(KR)(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2008-0011846

(43) 공개일자 2008년02월11일

(71) 출원인

공석태

(51) Int. Cl.

A46D 1/05 (2006.01) **A46D 1/04** (2006.01) **A46D 1/055** (2006.01)

(21) 출원번호 10-2006-0072454

(22) 출원일자 2006년08월01일

7 006-0072454 (72) 발명자 34 00 81 01 01 공석태

경기 안성시 원곡면 지문리 375-1(3/2)

경기 안성시 원곡면 지문리 375-1(3/2)

심사청구일자 **없음**

전체 청구항 수 : 총 5 항

(54) 돌기모양을 가진 칫솔모와 칫솔

(57) 요 약

현재 칫솔의 칫솔모의 형상으로는 스트레이트,끝부분만 둥근형,테이퍼형 둥크게세가지로 생산되고 있으나 칫솔모 겉표면이 매끄러워 이를닦을때 치석둥을 제거하기위하여 오랜시간 칫솔질을 하여야 했다.

본 발명은 상기한 바와 같은 문제점을 해결하기 위한 것으로 칫솔모에 돌기형상을 만들어 치석제거 효과가 우수 한 칫솔을 제공하는 것을 목적으로 한다.

본 발명은 PBT 또는 PET 재질의 칫솔용 모를 필요한 규격으로 절단 후,연마공정이나 코팅공정을 거쳐 칫솔모에 돌기를 형성하는 것을 특징으로 한다.

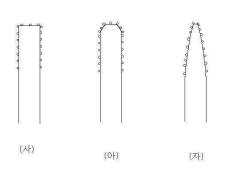
이하, 본 발명을 상세히 설명한다.

절단된 칫솔모를 도 2 에 도시되어있는 바와 같이 스트레이트 칫솔모,끝이둥근형상의 칫솔모,끝부분이 테이퍼형 상의 칫솔모에 칫솔질시 이와접촉되는 부분에 돌기를 연마,절삭 하여 제작한다.

또다른 방법으로 도 3 과같이 스트레이트칫솔모,끝이둥근칫솔모,테이퍼칫솔모에 접착제를 뭍인후 인체에 해가없는 0.1mm이하의(예:PBT, PET,조개껍질,계란껍질)알갱이(분말)를 도포하여 말리는 방법으로 제작하는 방법과 스트레이트 칫솔모,끝이둥근형상의 칫솔모,끝부분이 테이퍼형상의 칫솔모에 열을가하여 표면을 녹인후 인체에 해가없는 알갱이를 도포후 식히는 방법으로 제작한다.

돌기형 칫솔모를 이용하여 칫솔을 제작하여 사용하면 이를닦기위한 칫솔질을할때 돌기에 의한 치석제거효과가 뛰어나고 이를 닦는시간을 줄일수 있다

대표도



특허청구의 범위

청구항 1

칫솔모에 있어서 돌기가 형성된 칫솔모

청구항 2

제 1 항에 있어서 칫솔모를 절삭 연마 공정을 거쳐 돌기를 형성하는 제조방법.

청구항 3

제 1 항에 있어서 칫솔모에 접착제를 뭍인후 0.1mm이하의 인체에 해가없는 알갱이(분말)를 도포하여 말리는 방법으로 돌기를 형성하는 제조방법.

청구항 4

제 1 항에 있어서 칫솔모에 열을가하여 표면을 녹인후 0.1mm이하의 인체에 해가없는 알갱이(분말)를 도포하여 식히는 방법으로 돌기를 형성하는 제조방법.

청구항 5

제 1 항의 돌기가 형성된 칫솔모를 이용하여 제작한 칫솔

명세서

발명의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

<13> 현재 칫솔의 칫솔모의 형상으로는 스트레이트,끝부분만 둥근형,테이퍼형 등크게세가지로 생산되고 있으나 칫솔 모 겉표면이 매끄러워 이를닦을때 치석등을 제거하기위하여 오랜시간 칫솔질을 하여야 했다.

발명이 이루고자 하는 기술적 과제

<14> 본 발명은 상기한 바와 같은 문제점을 해결하기 위한 것으로 칫솔모에 돌기형상을 만들어 치석제거 효과가 우수 한 칫솔을 제공하는 것을 목적으로 한다.

발명의 구성 및 작용

- <15> 본 발명은 PBT 또는 PET 재질의 칫솔용 모를 필요한 규격으로 절단 후,연마공정이나 코팅공정을 거쳐 칫솔모에 돌기를 형성하는 것을 특징으로 한다.
- <16> 이하, 본 발명을 상세히 설명한다.
- <17> 절단된 칫솔모를 도 2 에 도시되어있는 바와 같이 스트레이트 칫솔모,끝이둥근형상의 칫솔모,끝부분이 테이퍼형 상의 칫솔모에 칫솔질시 이와접촉되는 부분에 돌기를 연마,절삭 하여 제작한다.
- <18> 또다른 방법으로 도 3 과같이 스트레이트칫솔모,끝이둥근칫솔모,테이퍼칫솔모에 접착제를 뭍인후 인체에 해가 없는 0.1mm이하의(예:PBT, PET,조개껍질,계란껍질) 알갱이(분말)를 도포하여 말리는 방법으로 제작하는 방법과 스트레이트 칫솔모,끝이둥근형상의 칫솔모,끝부분이 테이퍼형상의 칫솔모에 열을가하여 표면을 녹인후 인체에 해가없는 알갱이를 도포후 식히는 방법으로 제작하다.

발명의 효과

<19>

<20> 돌기형 칫솔모를 이용하여 칫솔을 제작하여 사용하면 이를닦기위한 칫솔질을할때 돌기에 의한 치석제거효과가

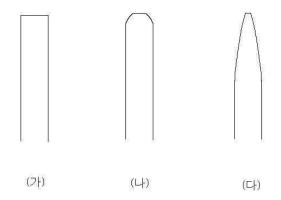
뛰어나고 이를 닦는시간을 줄일수 있다

도면의 간단한 설명

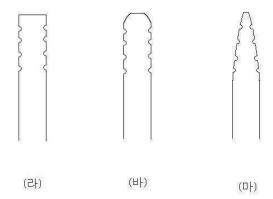
- <1> 제 1도 기존칫솔모 형상
- <2> 제 2도 돌기형상의 칫솔모
- <3> 제 3도 코팅형상의 칫솔모
- <4> 가)스트레이트 칫솔모 단면도
- <5> 나)끝이둥근 칫솔모 단면도
- <6> 다)테이퍼 형상의 칫솔모 단면도
- <7> 라)돌기가 형성된 스트레이트 칫솔모 단면도
- <8> 마)돌기가 형성된 끝이둥근 칫솔모 단면도
- < >> 바)돌기가 형성된 테이퍼 형상의 칫솔모 단면도
- <10> 사)알갱이가 형성된 스트레이트 칫솔모 단면도
- <11> 아)알갱이가 형성된 끝이둥근 칫솔모 단면도
- <12> 자)알갱이가 형성된 테이퍼 형상의 칫솔모 단면도

도면

도면1



도면2



도면3

