



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206559909 U

(45)授权公告日 2017.10.17

(21)申请号 201621090466.6

(22)申请日 2016.09.25

(73)专利权人 王国括

地址 465200 河南省固始县沙河乡新街慈
济高中分校西500米

(72)发明人 王国括

(51)Int.Cl.

A01G 31/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

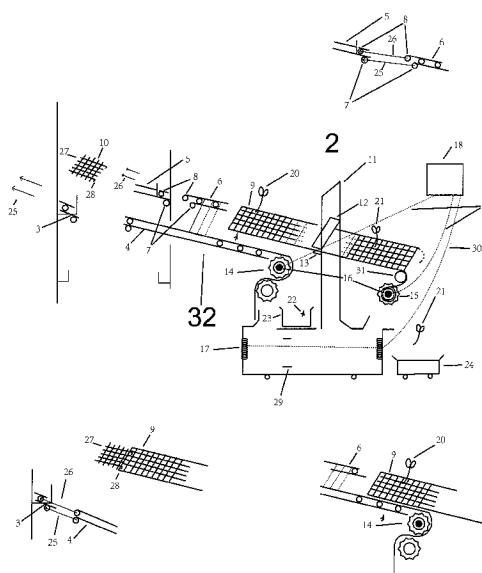
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种生产豆芽的设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种生产豆芽的设备，属于一种食品加工装置。一种生产豆芽的设备，包括孵化库，除根系统，切根系统，其特征是：所述的除根系统设置于孵化库内；切根系统结合于孵化库的一侧，包括升降、联合卷扬、切根、收芽系列装置。本实用新型的有益效果是由于在孵化库内有除根系统，外侧结合有切根系统，无需任何食品添加剂，满足人们特别是大规模生产者快速为豆芽除根的需要，本实用新型结构合理，方便实用。



1. 一种用于生产豆芽的设备,采用了除根系统(32)及切根系统(2),其特征在于,孵化库(1)中设置若干层的内导轨(3),其上有内导链(5),内导链(5)上面托起非圆形非椭圆的孔排列的内筛带(27),内筛带(27)是除根系统(32)的主结构,内筛带(27)上放置一层豆子,孵化完成后,外接切根系统(2),除根系统(32)的外导轨(4)由插销装置连接于内导轨(3),切根系统(2)的外导链(6)由插销装置连接于内导链(5),切根系统(2)的外筛带(9)由挂钩连接于内筛带(27)。

一种生产豆芽的设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于一种食品生产设备,更具体的说是一种无需任何食品添加剂的豆芽生产设备。

背景技术

[0002] 在食物种类中,豆芽是人们喜爱的食品之一,但是在求新求异求完美的过程中,食品加工者及用餐者偏离了基本的健康要求,为达到出产的豆芽无根、色泽美观、生长速度快的目的,豆芽生产者违规添加国家明令禁止的食品添加剂,从而餐桌上的豆芽菜为人们的健康埋下隐患。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了满足人们的健康需要而提供一种无需任何食品添加剂的豆芽生产设备,可以生产豆芽而不用任何食品添加剂。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下方式来实现:一种生产豆芽的设备,包括孵化库,根除系统,切根系统。

[0005] 其特征是所述的电脑自动程序控制的除根系统,设置于孵化库内;切根系统结合于孵化库一侧。

[0006] 实现本实用新型的技术方案是:

[0007] 一种生产豆芽的设备,采用了除根装置系统及切根系统。孵化库中设置若干层的内导轨,其上有内导链,内导链上面托起非圆形非椭圆的孔排列的内筛带,(内筛带是除根系统的主结构),内筛带上放置一层豆子,孵化完成后,外接切根系统,除根系统的外导轨由插销装置连接于内导轨,切根系统的外导链由插销装置连接于内导链,切根系统的外筛带由挂钩连接于内筛带,然后,自动控制器发出指令,电机开始工作,带动导链轮与筛带轮运转,从而内导链及其上的内筛带运行出来,经过导链轮时,导链下落收起;筛带继续前进,经过切根系统的刀架,刀架的上下切刀将自然生长的豆芽的根须切掉,其上的筛带继续前进,经过滚柱、筛带轮时,筛带上面的已切根的豆芽上部落入存放食物的容器之中,同时筛带经过滚柱、筛带轮下落收起。

[0008] 本实用新型与现有技术相比有如下优点:不干扰豆芽的自然生长规律,物理除根,机械切根,结构合理,使用方便。

[0009] 由于在豆芽孵化库内设置除根系统,外面结合有切根系

[0010] 统,可以方便生产者利用除根系统、切根系统来快速除根。

附图说明

[0011] 附图1是本实用新型整体结构示意图。

[0012] 附图2是本实用新型的升降工作示意图。

[0013] 附图3是本实用新型整体结构中的除根、切根系统示意图。

[0014] 图中1.孵化库,2.切根系统,3.内导轨,4.外导轨,5.内导链,6.外导链,7.导轨插孔,8.导链插孔,9.外筛带,10.非圆形非椭圆的方孔排列,11.刀架,12.上切刀,13.下切刀,14.导链轮,15.筛带轮,16.电机,17.升降基座,18.电机(16)、升降基座(17)的自动控制器,19.自动控制器(18)与电机(16)之间的电缆,20.孵化出来的豆芽,21.豆芽的上部,22.豆芽的根部,23.接存豆芽根部的容器,24.接存豆芽上部的容器,25.导轨插孔(7)的插销,26.导链插孔(8)的插销,27.内筛带,28.内筛带的挂勾,29.升降刻度尺,30.升降基座(17)与自动控制器(18)之间的电缆,31.滚柱,32.除根系统。

具体实施方式:

[0015] 在图1中,导轨插孔(7)与导轨插孔(7)的插销(25)相结合;导链插孔(8)与导链插孔(8)的插销(26)相结合;内筛带(27)通过挂钩(28)与外筛带(9)相连接。然后,孵化库1中的内导轨(3)上面的内导链(5)之上的内筛带(27)上面的豆芽孵化完成后,自动控制器(18)工作,指令电机(16)工作,从而导链轮(14)、筛带轮(15)运转,带动了导链(6)(5)及筛带(9)(27)前进,经过导链轮(14)时,导链(6)(5)落下收起;经过刀架(11)时,内筛带(27)上面的豆芽(20)的根部(22)被切刀(12)(13)切掉,豆芽的根部(22)落入接存豆芽根部(22)的容器(23)之中;筛带(9)(27)继续前进,经过滚柱(31)、筛带轮(15)时,其上面的豆芽上部(21)落入下面的接存豆芽上部的容器(24)之中,同时筛带(9)(27)经筛带轮(15)落下收起。

[0016] 在图2中,解除内导轨(3)与外导轨(4)、内导链(5)与外导链(6)、内筛带(27)与外筛带(9)之间的插销、挂钩连接,自动控制器(18)发出指令,升降基座(17)下降高度,同步带着刀架(11)下降高度,从而除根系统2的外导轨(4)、外导链(6)、外筛带(9)对应孵化库1的另外的一层内导轨(3)、内导链(5)、内筛带(27),按照图1的后续方式完成切根,收获豆芽上部等程序。

[0017] 以此类推。

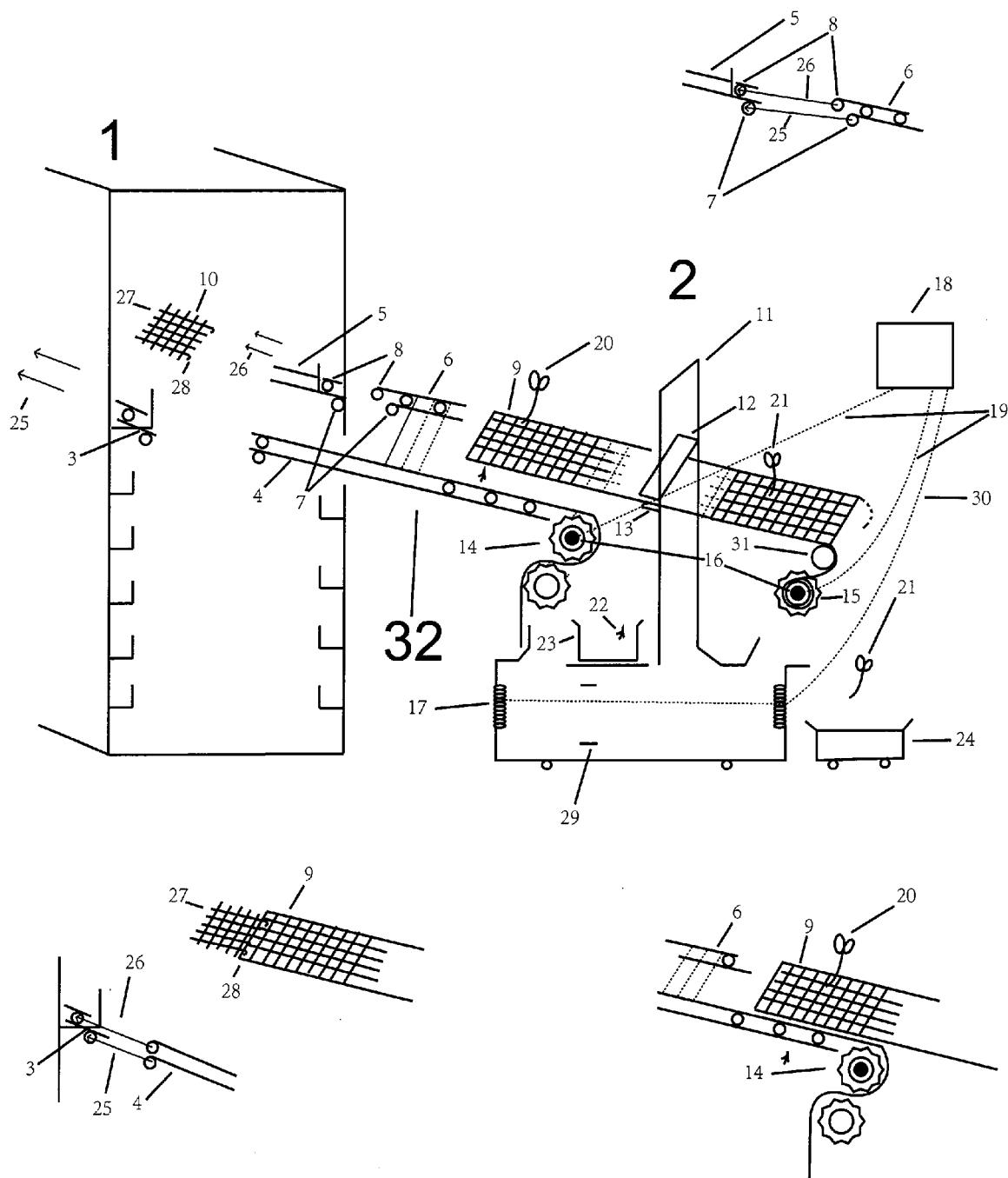


图1

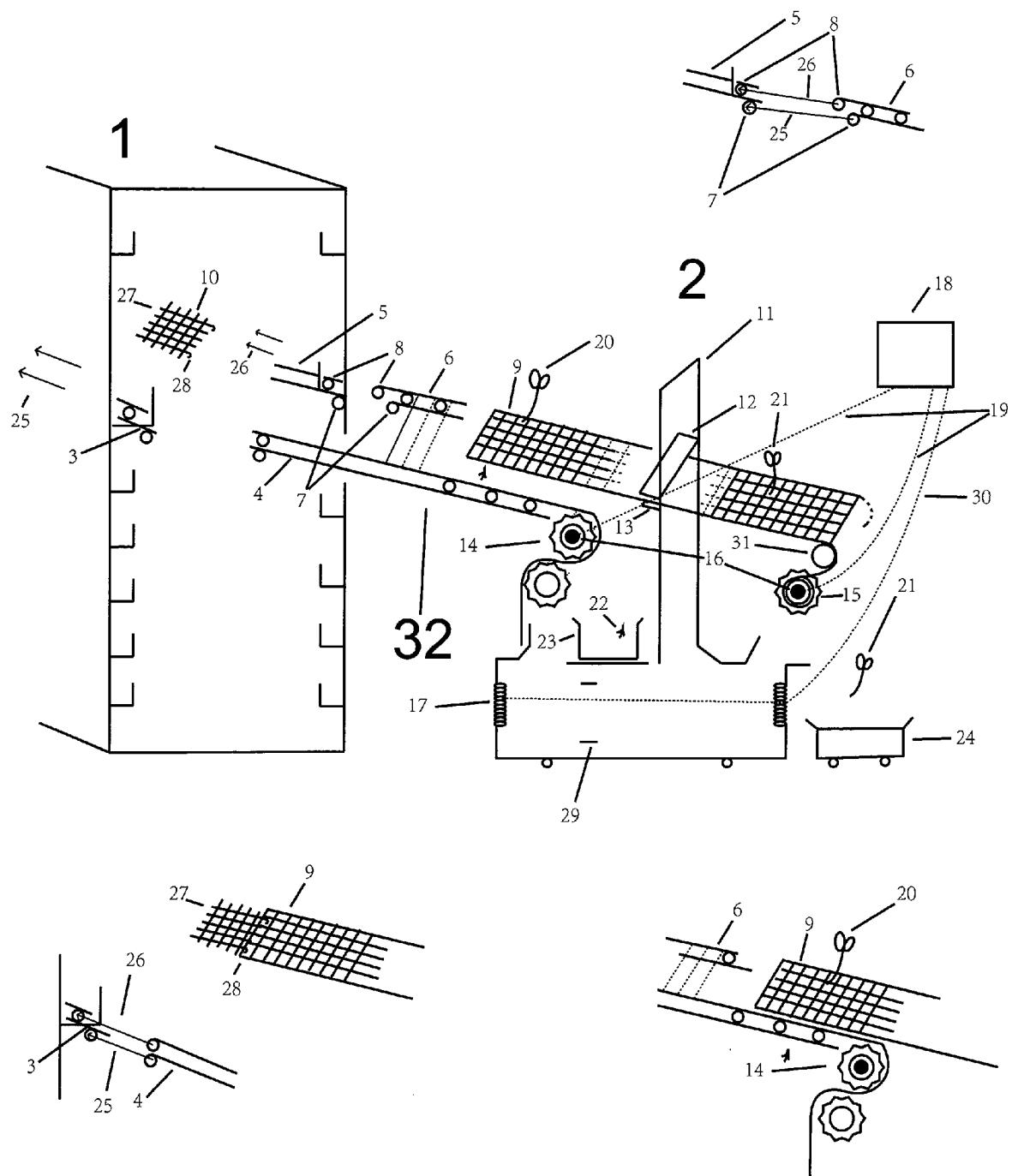


图2

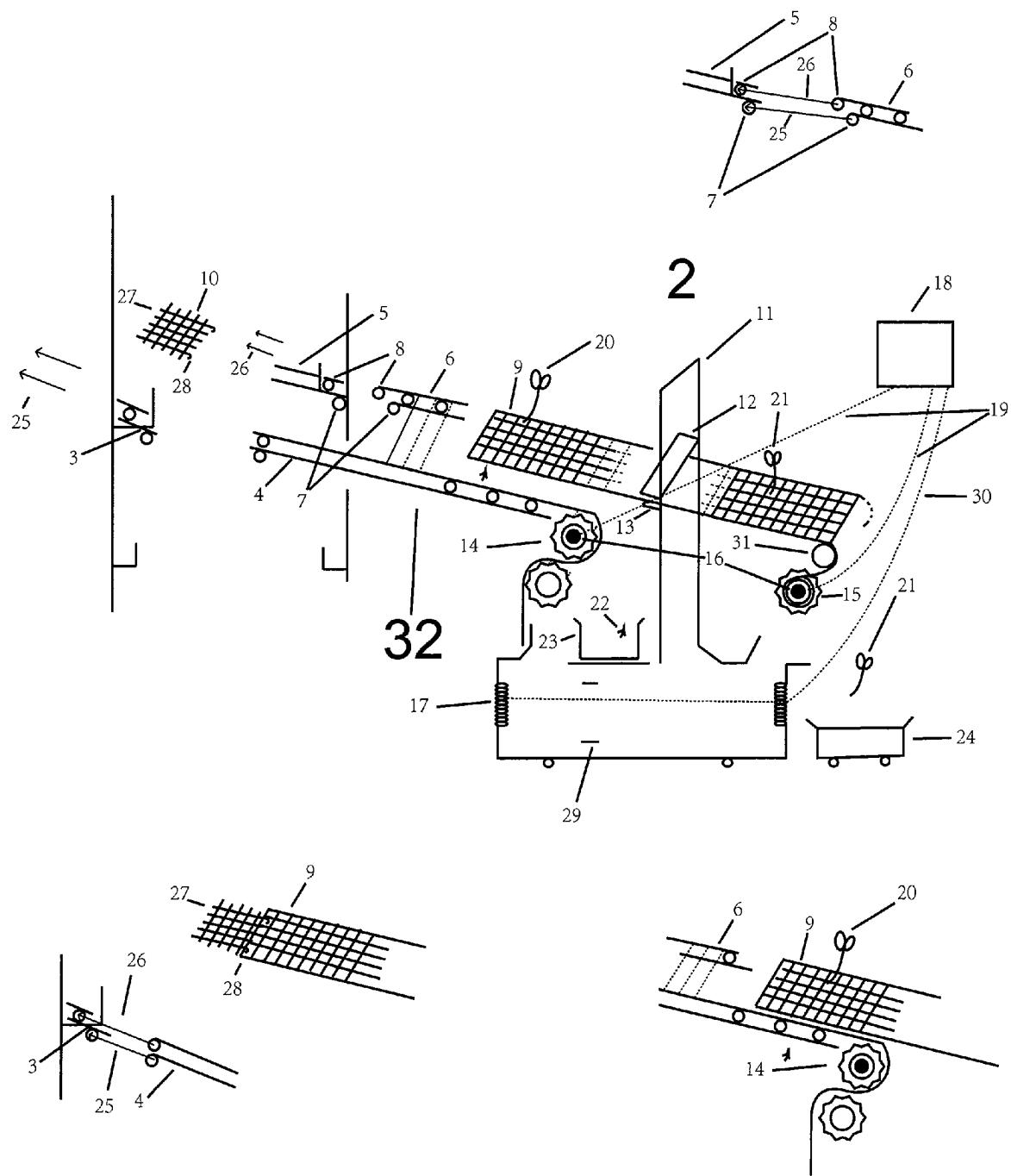


图3