



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210935213 U

(45)授权公告日 2020.07.07

(21)申请号 201921899966.8

(22)申请日 2019.11.06

(73)专利权人 河北弘之木环保科技股份有限公司

地址 074000 河北省保定市高碑店市白沟镇团结中路北侧

(72)发明人 李天一 徐彬

(74)专利代理机构 北京华际知识产权代理有限公司 11676

代理人 陈健阳

(51)Int.Cl.

B02C 17/16(2006.01)

B02C 17/24(2006.01)

B02C 17/18(2006.01)

B02C 23/16(2006.01)

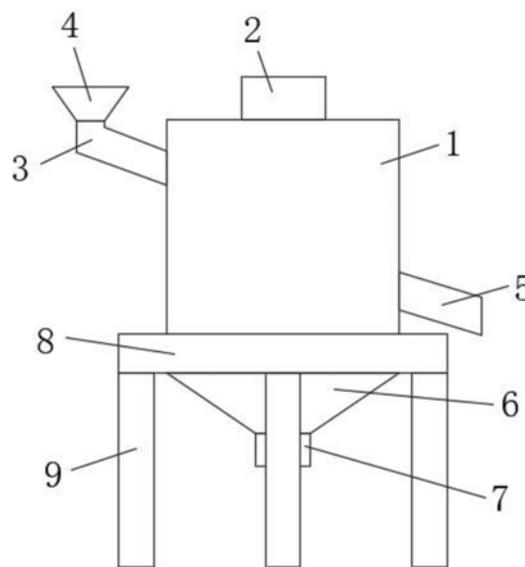
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种制备塑木环保型材用筛分装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种制备塑木环保型材用筛分装置,涉及到塑木环保型材生产领域,包括筛分箱,筛分箱的顶部中间固定连接有机,筛分箱的顶部一侧固定连接有机,筛分箱的底部一侧固定连接有机,筛分箱的底部固定连接有机,排料斗的一端固定连接有机,电机的一端固定连接有机,转轴的一端固定连接有机,打磨盘的下方设置有机,筛分箱的内壁固定连接有机。本实用新型通过挡板能够将打磨盘加工的原料流到筛网的最高处,从而便于筛网对原料进行更好筛分,提高筛网的工作效率,通过筛网能够对原料进行筛分,一方面可以将筛分完成的原料从出料管排出,另一方面可以将未筛分过去的原料从出料板排出,进行二次加工筛分。



1. 一种制备塑木环保型材用筛分装置,包括筛分箱(1),其特征在于:所述筛分箱(1)的顶部中间固定连接有机(2),所述筛分箱(1)的顶部一侧固定连接有机料管(3),所述机料管(3)的一端固定连接有机料斗(4),所述筛分箱(1)的底部一侧固定连接有机料板(5),所述筛分箱(1)的底部固定连接有机料斗(6),所述机料斗(6)的一端固定连接有机料管(7),所述筛分箱(1)的外侧固定连接有机固定环(8),所述固定环(8)的一侧固定连接有机支撑腿(9);

所述机(2)的一端固定连接有机转轴(10),所述转轴(10)的一端固定连接有机打磨盘(11),所述打磨盘(11)的下方设置有机挡板(12),所述挡板(12)与筛分箱(1)的内壁固定连接,所述筛分箱(1)的内壁固定连接有机筛网(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种制备塑木环保型材用筛分装置,其特征在于:

所述筛分箱(1)的顶部中间固定连接有机护轴套(14),所述转轴(10)位于护轴套(14)内并与护轴套(14)活动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种制备塑木环保型材用筛分装置,其特征在于:

所述筛分箱(1)的顶部一侧开设有进料孔(15),所述进料孔(15)与进料管(3)的一端相对应。

4. 根据权利要求1所述的一种制备塑木环保型材用筛分装置,其特征在于:

所述筛分箱(1)的底部一侧开设有出料孔(16),所述出料孔(16)与出料板(5)的一侧固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种制备塑木环保型材用筛分装置,其特征在于:

所述出料板(5)的一端与筛网(13)相对应;

所述筛网(13)位于打磨盘(11)的下方并与打磨盘(11)相对应。

6. 根据权利要求1所述的一种制备塑木环保型材用筛分装置,其特征在于:

所述打磨盘(11)呈椭圆状,所述打磨盘(11)与筛分箱(1)的内壁活动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种制备塑木环保型材用筛分装置,其特征在于:

所述挡板(12)和筛网(13)均呈倾斜状,所述挡板(12)的一端与筛网(13)的高处端相对应。

一种制备塑木环保型材用筛分装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑木环保型材生产领域,特别涉及一种制备塑木环保型材用筛分装置。

背景技术

[0002] 目前,在制备塑木环保型材过程中需要对制备塑木环保型材的原料进行筛分,防止制备塑木环保型材原料中出现较大颗粒而影响质量,但是,现有的制备塑木环保型材用筛分装置的筛分效率不好,会降低筛分的工作效率,因此,提出一种制备塑木环保型材用筛分装置来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种制备塑木环保型材用筛分装置,以解决上述背景技术中提出的制备塑木环保型材用筛分装置筛分效率不好,降低筛分工作效率的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种制备塑木环保型材用筛分装置,包括筛分箱,所述筛分箱的顶部中间固定连接有机,所述筛分箱的顶部一侧固定连接有机料管,所述机料管的一端固定连接有机料斗,所述筛分箱的底部一侧固定连接有机料板,所述筛分箱的底部固定连接有机排料斗,所述排料斗的一端固定连接有机料管,所述筛分箱的外侧固定连接有机固定环,所述固定环的一侧固定连接有机支撑腿;

[0005] 所述机的一端固定连接有机转轴,所述转轴的一端固定连接有机打磨盘,所述打磨盘的下方设置有机挡板,所述挡板与筛分箱的内壁固定连接,所述筛分箱的内壁固定连接有机筛网。

[0006] 可选的,所述筛分箱的顶部中间固定连接有机护轴套,所述转轴位于护轴套内并与护轴套活动连接。

[0007] 可选的,所述筛分箱的顶部一侧开设有进料孔,所述进料孔与机料管的一端相对应。

[0008] 可选的,所述筛分箱的底部一侧开设有出料孔,所述出料孔与机料板的一侧固定连接。

[0009] 可选的,所述出料板的一端与筛网相对应;

[0010] 所述筛网位于打磨盘的下方并与打磨盘相对应。

[0011] 可选的,所述打磨盘呈椭圆状,所述打磨盘与筛分箱的内壁活动连接。

[0012] 可选的,所述挡板和筛网均呈倾斜状,所述挡板的一端与筛网的高处端相对应。

[0013] 本实用新型的技术效果和优点:

[0014] 1、本实用新型通过挡板能够将打磨盘加工的原料流到筛网的最高处,从而便于筛网对原料进行更好筛分,提高筛网的工作效率,通过筛网能够对原料进行筛分,一方面可以将筛分完成的原料从出料管排出,另一方面可以将未筛分过去的原料从出料板排出,进行二次加工筛分。

[0015] 2、本实用新型通过电机能够带动转轴上的打磨盘转动,使打磨盘对制砖原料进行粉碎,避免制备塑木环保型材原料较大的颗粒影响质量,通过支撑腿一方面能够对筛分箱的位置进行固定,增加筛分箱的稳定性,另一方面能够便于筛分箱内的原料从出料管排出。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构的主视示意图。

[0017] 图2为本实用新型筛分箱结构的立体示意图。

[0018] 图3为本实用新型筛分箱结构的局部剖视示意图。

[0019] 图中:1、筛分箱;2、电机;3、进料管;4、进料斗;5、出料板;6、排料斗;7、出料管;8、固定环;9、支撑腿;10、转轴;11、打磨盘;12、挡板;13、筛网;14、护轴套;15、进料孔;16、出料孔。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接;可以是机械连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种制备塑木环保型材用筛分装置,包括筛分箱1,筛分箱1的顶部中间固定连接护轴套14,转轴10位于护轴套14内并与护轴套14活动连接,护轴套14能够避免转轴10在转动过程中对筛分箱1造成磨损,筛分箱1的顶部一侧开设有进料孔15,进料孔15与进料管3的一端相对应,筛分箱1的底部一侧开设有出料孔16,出料孔16与出料板5的一侧固定连接,筛分箱1的顶部中间固定连接电机2,电机2能够带动转轴10上的打磨盘11转动,使打磨盘11对制备塑木环保型材用原料进行粉碎,避免原料较大的颗粒影响质量,筛分箱1的顶部一侧固定连接进料管3,进料管3的一端固定连接进料斗4,筛分箱1的底部一侧固定连接出料板5,出料板5的一端与筛网13相对应,筛分箱1的底部固定连接排料斗6,排料斗6的一端固定连接出料管7,筛分箱1的外侧固定连接固定环8,固定环8的一侧固定连接支撑腿9,支撑腿9一方面能够对筛分箱1的位置进行固定,增加筛分箱1的稳定性,另一方面能够便于筛分箱1内的原料从出料管7排出,电机2的一端固定连接转轴10,转轴10的一端固定连接打磨盘11,打磨盘11呈椭圆状,打磨盘11

与筛分箱1的内壁活动连接,打磨盘11的下方设置有挡板12,挡板12能够将打磨盘11加工的原料流到筛网13的最高处,从而便于筛网13对原料进行更好筛分,提高筛网13的工作效率,挡板12与筛分箱1的内壁固定连接,筛分箱1的内壁固定连接有筛网13,筛网13能够对原料进行筛分,一方面可以将筛分完成的原料从出料管7排出,另一方面可以将未筛分过去的原料从出料板5排出,进行二次加工筛分,筛网13位于打磨盘11的下方并与打磨盘11相对应,挡板12和筛网13均呈倾斜状,挡板12的一端与筛网13的高处端相对应。

[0024] 本实用工作原理:

[0025] 先将制备塑木环保型材用原料通过进料斗4从进料管3进入到筛分箱1内,然后电机2启动,电机2通过转轴10带动打磨盘11转动对原料进行粉碎,粉碎过后的原料通过挡板12流动到筛网13的最高处,最后制备塑木环保型材用原料通过筛网13进行筛分,通过筛网13的原料通过出料管7排出,未通过筛网13的原料通过出料板5排出,便于进行二次加工。

[0026] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

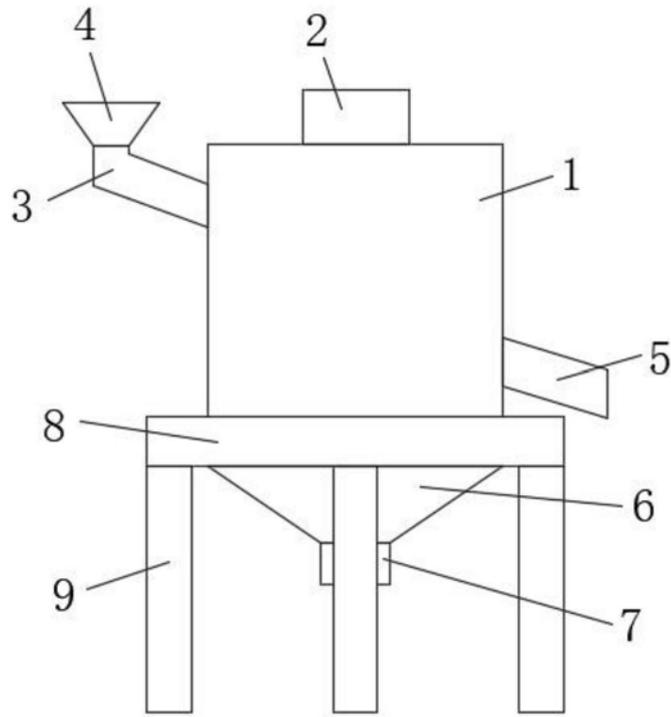


图1

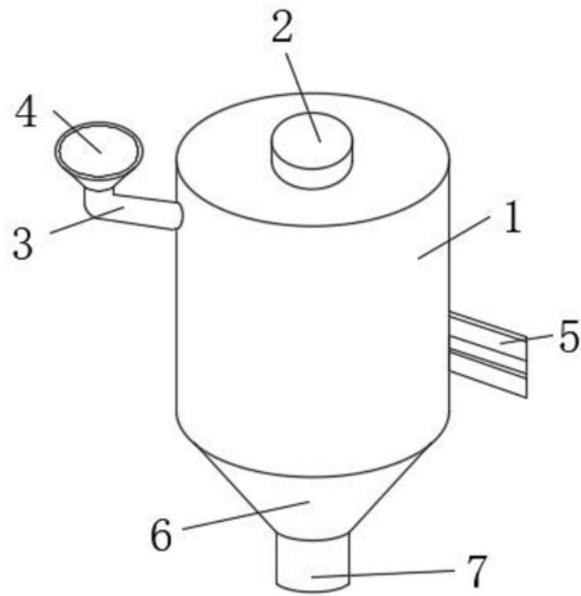


图2

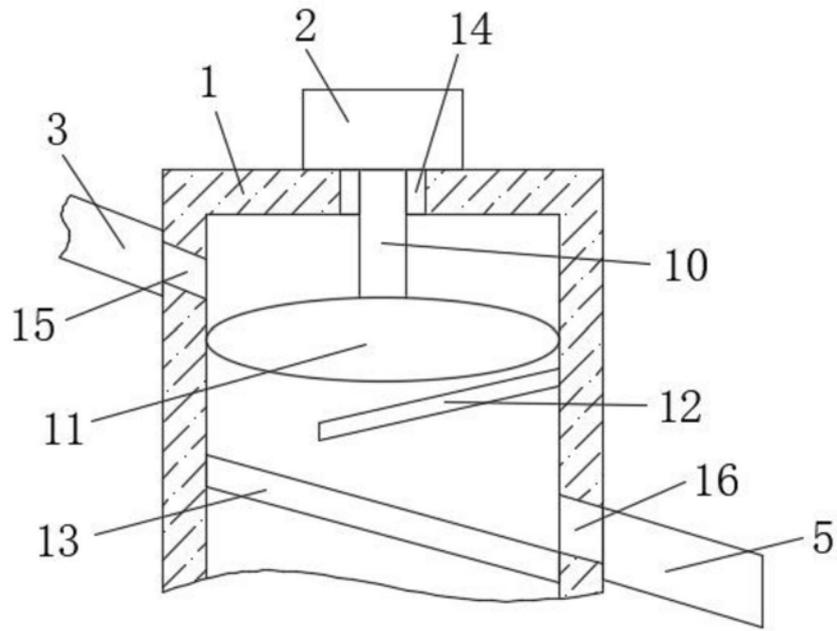


图3