



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207900968 U

(45)授权公告日 2018.09.25

(21)申请号 201721477955.1

(22)申请日 2017.11.08

(73)专利权人 昆山佳研磨具科技有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市开发区
伟业路18号现代广场A座1603室

(72)发明人 何振凤

(51)Int.Cl.

B24D 11/02(2006.01)

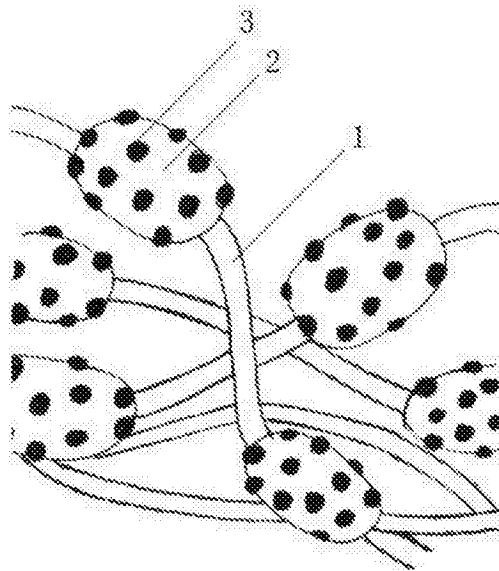
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种门业拉丝专用百洁布

(57)摘要

本实用新型公开了一种门业拉丝专用百洁布,包括一个尼龙三维立体结构基材,所述尼龙三维立体结构基材采用尼龙粗纤维通过设备成网后形成,所述尼龙粗纤维采用60D的尼龙纤维,其化学名称为尼龙PA66;所述尼龙三维立体结构基材的表面通过粘结剂均匀地粘结有具有研磨作用的研磨颗粒,所述研磨颗粒的材质为氧化铝或碳化硅,尺寸在240-400目之间。本实用新型能够克服砂纸没有弹性、在遇到凹凸不平的地方时有些地方会无法打磨到、导致拉丝不均匀的缺陷,较好的弹性,使得该百洁布在对门进行拉丝处理时,其上的每一个研磨颗粒对门面的压力比较均匀,因此可以打磨出比较清洗且均匀的纹路。



1. 一种门业拉丝专用百洁布,包括一个尼龙三维立体结构基材(1),所述尼龙三维立体结构基材(1)采用尼龙粗纤维通过设备成网后形成,其特征在于:所述尼龙粗纤维采用60D的尼龙纤维,其化学名称为尼龙PA66;所述尼龙三维立体结构基材(1)的表面通过粘结剂(2)均匀地粘结有具有研磨作用的研磨颗粒(3),所述研磨颗粒(3)的材质为氧化铝或碳化硅,尺寸在240-400目之间。

2. 根据权利要求1所述的门业拉丝专用百洁布,其特征在于:所述粘结剂(2)的材质为树脂。

3. 根据权利要求2所述的门业拉丝专用百洁布,其特征在于:所述树脂的种类为酚醛树脂或环氧树脂。

一种门业拉丝专用百洁布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种尼龙百洁布,具体涉及一种门业拉丝专用百洁布,专门用于金属门表面的拉丝及抛光处理。

背景技术

[0002] 门业(主要指金属门)在喷漆处理后需要经过拉丝处理,即在表面上需要拉出美观均匀比较有金属质感的纹路。传统门业通常是采用干磨砂纸或砂布来处理表面,一般打磨的是金属门的漆面,要求拉出美观均匀的纹路,但干磨砂纸或砂布等平面没有弹性,打磨时候易造成表面纹路不均匀。而且,一般金属门的表面既有平整面,也会有雕刻纹等凹凸不平的情况,而当干磨砂纸或砂布遇到凹凸不平整的表面时,会出现打磨不到位,纹路深浅不一的问题。

实用新型内容

[0003] 针对上述现有技术中存在缺陷,本实用新型旨在提供一种门业拉丝专用百洁布。

[0004] 为实现上述技术目的,达到上述技术效果,本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 一种门业拉丝专用百洁布,包括一个尼龙三维立体结构基材,所述尼龙三维立体结构基材采用尼龙粗纤维通过设备成网后形成,所述尼龙三维立体结构基材的表面通过粘结剂均匀地粘结有具有研磨作用的研磨颗粒。

[0006] 进一步的,所述尼龙粗纤维采用60D的尼龙纤维,其化学名称为尼龙PA66。

[0007] 由于纤维长丝与纱线形状不规则,且纱线表面有毛羽(伸出的纤维短毛),因此很少用直径表示纤维和纱线的细度,多使用一定长度纤维的重量来表示纤维粗细的程度。例如,旦尼尔简称旦(D),表示在公定回潮率下,9000米长的纤维的重量克数,如9000米的纤维重1克为1D(旦)。当纤维的密度一定时,旦数越大,纤维越粗,常用来表示化纤长丝、真丝等的细度。在本行业内,粗纤维一般是指50D以上的纤维,细纤维一般是指15D左右的纤维。

[0008] 进一步的,所述研磨颗粒的材质为氧化铝或碳化硅,尺寸在240-400目之间。

[0009] 进一步的,所述粘结剂的材质为树脂,可以选择酚醛树脂或环氧树脂。

[0010] 本实用新型的百洁布的工艺流程主要为:织布--达到要求厚度后针刺(使各纤维之间更紧密)--涂胶(带砂或不带砂)--高温固化--喷砂--高温固化--成品。

[0011] 本实用新型的技术方案采用较粗纤维,而不采用较细的纤维的原因是因为粗纤维构成的三维立体结构的内部间隙更大,可以提供更大的弹性形变空间,因此具有优良的弹性,制成的百洁布弹与门面贴合得更好,能拉出美观的均匀的线纹。

[0012] 本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型采用尼龙粗纤维做基材,然后利用专业的树脂将磨料均匀的粘固在这个基材上,整体构成一个三维立体的研磨体系,其内部结构空隙大,可以提供更大的弹性形变空间,具有丰富的弹性。本实用新型能够克服砂纸没有弹性、在遇到凹凸不平的地方时有些地方会无法打磨到、导致拉丝不均匀的缺陷,较好的弹性,使得该百洁布在对门进行拉丝

处理时,其上的每一个研磨颗粒对门面的压力比较均匀,因此可以打磨出比较清洗且均匀的纹路。

[0014] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段,并可依照说明书的内容予以实施,以下以本实用新型的较佳实施例并配合附图详细说明如后。本实用新型的具体实施方式由以下实施例及其附图详细给出。

附图说明

[0015] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,构成本申请的一部分,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0016] 图1为本实用新型的门业拉丝专用百洁布的剖视图。

[0017] 图中附图标号:1、尼龙三维立体结构基材;2、粘结剂;3、研磨颗粒。

具体实施方式

[0018] 下面将参考附图并结合实施例,来详细说明本实用新型。

[0019] 参见图1所示,一种门业拉丝专用百洁布,包括一个尼龙三维立体结构基材1,所述尼龙三维立体结构基材1采用尼龙粗纤维通过设备成网后形成,所述尼龙三维立体结构基材1的表面通过粘结剂2均匀地粘结有具有研磨作用的研磨颗粒3。

[0020] 进一步的,所述尼龙粗纤维采用60D的尼龙纤维,其化学名称为尼龙PA66。

[0021] 由于纤维长丝与纱线形状不规则,且纱线表面有毛羽(伸出的纤维短毛),因此很少用直径表示纤维和纱线的细度,多使用一定长度纤维的重量来表示纤维粗细的程度。例如,旦尼尔简称旦(D),表示在公定回潮率下,9000米长的纤维的重量克数,如9000米的纤维重1克为1D(旦)。当纤维的密度一定时,旦数越大,纤维越粗,常用来表示化纤长丝、真丝等的细度。在本行业内,粗纤维一般是指50D以上的纤维,细纤维一般是指在15D左右的纤维。

[0022] 进一步的,所述研磨颗粒3的材质为氧化铝或碳化硅,尺寸在240-400目之间。

[0023] 进一步的,所述粘结剂2的材质为树脂,可以选择酚醛树脂或环氧树脂。

[0024] 本实用新型的百洁布的工艺流程主要为:织布--达到要求厚度后针刺(使各纤维之间更紧密)--涂胶(带砂或不带砂)--高温固化--喷砂--高温固化--成品。

[0025] 本实用新型的技术方案采用较粗纤维,而不采用较细的纤维的原因是因为粗纤维构成的三维立体结构的内部间隙更大,可以提供更大的弹性形变空间,因此具有优良的弹性,制成的百洁布弹与门面贴合得更好,能拉出美观的均匀的线纹。

[0026] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

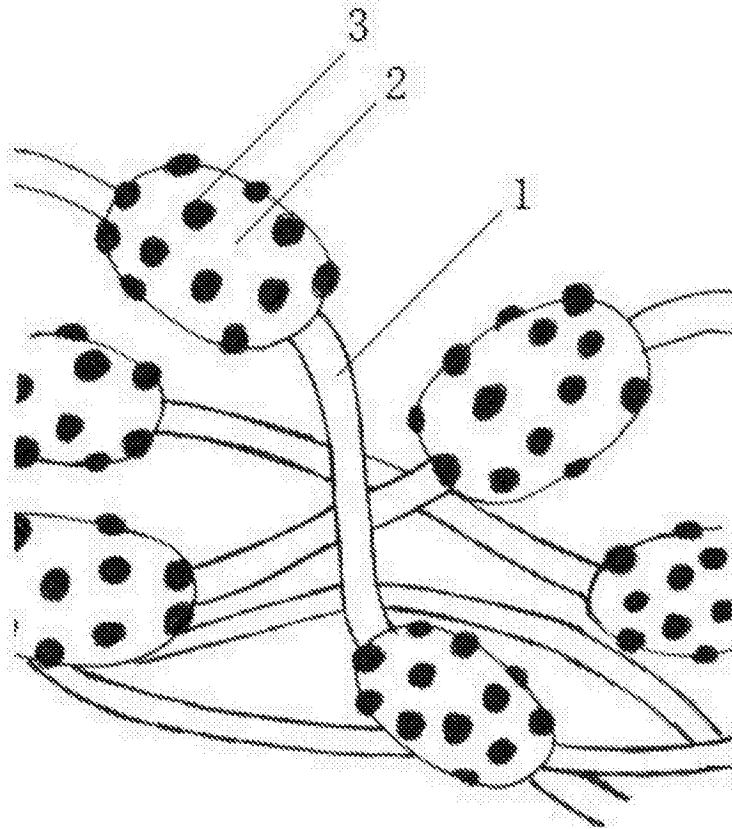


图1