

(19)
(12)

(KR)
(B1)

(51) 。 Int. Cl. 7
B60J 10/00

(45)
(11)
(24)

2002 05 31
10 - 0339086
2002 05 21

(21) 10 - 1999 - 0067677
(22) 1999 12 31

(65) 2001 - 0066095
(43) 2001 07 11

(73)

231

231

(72)

7 955 - 1

(74)

:

(54)

3

, , , , (Shim)

1

2 1

3

4

10 : 11 :

12 : 13 :

14 : 15 :

20 : 21 :

22 : 23 :

24 : UHF 25 : HAV

26 : 27 :

(Shim) -

가

1 2

(10)

(11)

(11) 2

(Leg)

, 2 (Lip) (12)가 ,
 (13) .
 (11) (14)가 .
 , (14) 가 , (11)
 , (14) , (14)

TPE(Thermoplastic Elastomer)

4,676,856 TPE
 , TPE , U- 가 , ,
 , 5,686,165 가 , EPDM
 , 가 가 , TPE TPE가
 가 가 TPE 가 .
 , 5,423,147 가
 , ,
 , 5,626,383

0 30° (EPDM, SBR, NBR) 가 (收斂) , 70 90°
 30 40°
 , 가 가 , ,
 , 가 .

(10) , (10) (11) , (11) (14)
 가 , (10) (15)
 가 , (14) 1 2mm -
 (14) - (Shore) 70~90° (, EPDM,
 NBR, SBR) 100 (FEF) 20~50 , (SRF) 10~30
 5~20 , (CaCO₃) 20~40 , (ZnO) 1~10 , 0.1~5 ,
 (, DEG, PEG) 5~20 , 가 (, CBS, MBTS, TMTD) 0.1~5 , 2~10
 가

, FEF Fast Extruding Furnace , SRF Semi Reinforcing Furnace , DEG Diethylene Glycol
 , PEG Polyethylene Glycol , CBS N - cyclohexyl - 2 - benzothiazly sulfenamide , MBTS Diben
 zothiazyl disulfide , TMTD Tetra methylthiuram disulfide .

70 90° SBR, NBR, EPDM

(11) 30 40° SBR, NBR, EPDM TPE

(11) (12) 30 40° 가

가 , , -
 , , 70 80
 cy) 가 , 200 250 3 UHF(Ultra High Frequen
 가 200 260 가 HAV(Hot Air Vulcanization)

3 , (13)

(10) (11)

(10)가 8 10cm (15) (10)가

(10) (10) , ,

(11) (10) , 2 3mm

(11) (14) - 가 1 2mm
70 90 ° SBR, NBR, EPDM 1
30 40 ° SBR, NBR, EPDM, TPE가

SBR 세미-에보나이트	
배합제	PHR
SBR 1502	100
FEF	40
SRF	20
나프탈렌계 오일	10
CACO ₃	30
ZnO	5
스테아린산	1
분산촉진제	11
가속제	2
황	6
계	225

가 (Scorch time) 가 가가

가

(12) (11) 1 1.5mm , ,
 30 40 ° ,
 (13) .
 4 .
 3 UHF(Ultra High Frequency) HAV(Hot Air Vulcanization)
 , (20) (11) 가 , ,
 (21) 가 (10), 가 (22) (14),
 가 .
 23 , 70 80
 가 .
 UHF (24) 200 250 가 가 .
 HAV (25) 200 260 가 가 가 가
 가 가 .
 26 , (27)
 .
 , 가 가 가 가
 , 가 , 10m/min 가 가
 .
 , 3 UHF HAV (Shim) - ,

(57)
 1.
 (14) (10) , (10) , (11) , (11) 1~2mm
 , (10) 가
 (SRF) 10~30 (14) 70~90 ° 100 (15) 가
 , 5~20 , (CaCO₃) 20~40 (FEF) 20~50 ,
 , 0.1~5 , 5~20 , 가 0.1~5 , 2~10 가
 , (ZnO) 1~10 가
 - .
 2.

3.

1 , - 70 90 ° SBR, NBR EPDM

4.

1 , (11) 30 40 ° SBR, NBR, EPDM TPE

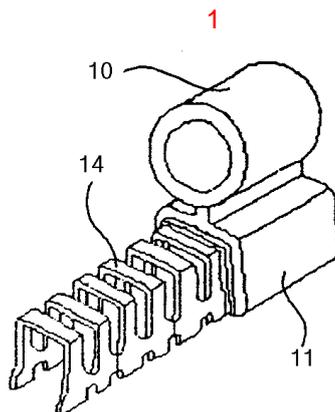
5.

1 , (11) (12) 30 40 °
가

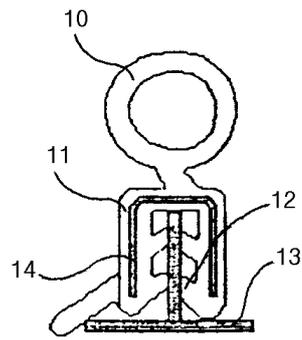
6.

가 , , -
,
70 80

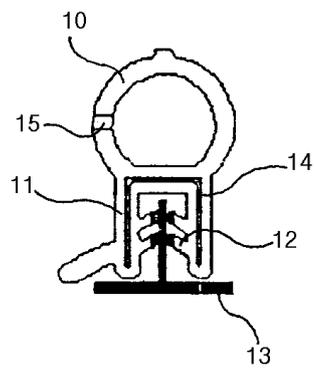
200 250 3 UHF(Ultra High Frequency) 가
200 260 HAV(Hot Air Vulcanization) 가



2



3



4

