



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221716465 U

(45) 授权公告日 2024.09.17

(21) 申请号 202420204903.0

(22) 申请日 2024.01.27

(73) 专利权人 池州平舍智能科技有限公司

地址 247000 安徽省池州市贵池区通港大道89号

(72) 发明人 宋轶斐 刘新伟 瑞峰

(74) 专利代理机构 安徽新润知识产权代理事务所(普通合伙) 34320

专利代理师 王照柱

(51) Int. Cl.

B24B 9/18 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 41/04 (2006.01)

B27J 1/00 (2006.01)

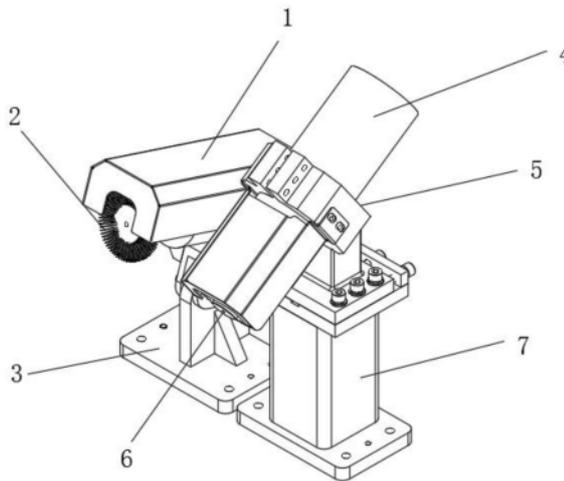
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种竹吸管管口倒斜角去毛刺机构

(57) 摘要

本实用新型提供了一种竹吸管管口倒斜角去毛刺机构,包括第一主轴电机和第二主轴电机,所述第一主轴电机的输出端固定连接有不锈钢丝花头毛刷,所述第一主轴电机的底部固定连接有调节底座,所述第一主轴电机的左右两侧均固定安装有调节螺栓,所述调节底座的左右两侧均开设有调节槽,所述调节螺栓活动连接于调节槽的内腔中,所述第二主轴电机的输出端固定连接有高转速动力头驱动锯片,且高转速动力头驱动锯片的形状为圆形,所述第二主轴电机的底部固定安装有固定底座,所述固定底座顶部的左右两侧均固定安装有电机夹具。通过设置不锈钢丝花头毛刷,可以对产品切口进行打磨去除披锋,实时完成对切割面的打磨和刃口倒钝工作。



1. 一种竹吸管管口倒斜角去毛刺机构,其特征在于:包括第一主轴电机(1)和第二主轴电机(4),所述第一主轴电机(1)的输出端固定连接有不锈钢丝花头毛刷(2),所述第一主轴电机(1)的底部固定连接有调节底座(3),所述第一主轴电机(1)的左右两侧均固定安装有调节螺栓(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种竹吸管管口倒斜角去毛刺机构,其特征在于:所述调节底座(3)的左右两侧均开设有调节槽(8),所述调节螺栓(9)活动连接于调节槽(8)的内腔中。

3. 根据权利要求1所述的一种竹吸管管口倒斜角去毛刺机构,其特征在于:所述第二主轴电机(4)的输出端固定连接有高转速动力头驱动锯片(6),且高转速动力头驱动锯片(6)的形状为圆形。

4. 根据权利要求1所述的一种竹吸管管口倒斜角去毛刺机构,其特征在于:所述第二主轴电机(4)的底部固定安装有固定底座(7),所述固定底座(7)顶部的左右两侧均固定安装有电机夹具(5),所述电机夹具(5)的内侧与第二主轴电机(4)的外侧相接触。

一种竹吸管管口倒斜角去毛刺机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及主动力头,特别涉及一种竹吸管管口倒斜角去毛刺机构,属于竹吸管管口倒斜角去毛刺技术领域。

背景技术

[0002] 能实现主运动和进给运动,并且有自动工件循环的动力部件。比较简单的一个变速传动机构,形式多种多样,基本原理就是电机带动一个齿轮变速机构,可以实现镗削、铣削、钻削等功能,有的带有导轨,可以小范围的直线运动,也称动力刀座,指的是安装在动力刀塔上、可由伺服电机驱动的刀座。这种刀座一般应用在车铣复合机上,也有少数可应用在带动力刀塔的加工中心上,伴随着加工件的日益复杂化、精度等级以及加工效率的提高,多轴向、高转速成为工具机必备的条件,除了加工中心机走向机能复合化外,车床方面已由早期的卧式车床开发出许多新的加工形态,例如双刀塔、立式车床、倒立车床、以及车铣复合机种,其中车铣新概念复合机无疑是一项新技术结合的工具机杰作,最大的优点在于可轻易地在同一机台上做复杂零件的加工,可同时进行车削、钻孔、攻牙、端面切槽、侧面切槽、侧面铣削、角度钻孔、曲线铣削等等,藉由一台工具机即可完成一个零件的所有加工流程,大大降低上下料换机台加工的时间,以及减少人为公差的机会。

[0003] 在对动力头的使用中需要对吸管的切口位置进行去毛刺工作,避免吸管由于切口位置毛刺过多,影响后续的使用,且在对吸管进行去毛刺工作时,毛刺去除后会产生较多的粉尘,在去除毛刺的同时也需对毛刺中产生的粉尘进行清理,以便于吸管后续的使用。

[0004] 为此,提出一种竹吸管管口倒斜角去毛刺机构。

实用新型内容

[0005] 有鉴于此,本实用新型提供一种竹吸管管口倒斜角去毛刺机构,以解决或缓解现有技术中存在的技术问题,至少提供一种有益的选择。

[0006] 本实用新型的技术方案是这样实现的:包括第一主轴电机和第二主轴电机,所述第一主轴电机的输出端固定连接有不锈钢丝花头毛刷,所述第一主轴电机的底部固定连接有调节底座,所述第一主轴电机的左右两侧均固定安装有调节螺栓。

[0007] 进一步优选的,所述调节底座的左右两侧均开设有调节槽,所述调节螺栓活动连接于调节槽的内腔中。

[0008] 进一步优选的,所述第二主轴电机的输出端固定连接有高转速动力头驱动锯片,且高转速动力头驱动锯片的形状为圆形。

[0009] 进一步优选的,所述第二主轴电机的底部固定安装有固定底座,所述固定底座顶部的左右两侧均固定安装有电机夹具,所述电机夹具的内侧与第二主轴电机的外侧相接触。

[0010] 本实用新型实施例由于采用以上技术方案,其具有以下优点:

[0011] 一、本实用新型通过设置不锈钢丝花头毛刷,可以对产品切口进行打磨去除披锋,

实时完成对切割面的打磨和刃口倒钝工作。

[0012] 二、本实用新型通过设置调节槽,可以调节第一主轴电机和不锈钢丝花头毛刷的角度,便于对不同角度的吸管进行打磨工作,适用范围较广泛,通过设置高转速动力头驱动锯片,可以完成对竹吸管一端的斜角切割,固定角度,确保切斜角的一致性,通过设置电机夹具,可以对第二主轴电机进行快速固定工作,便于当第二主轴电机出现损坏时,对其进行拆卸维修。

[0013] 上述概述仅仅是为了说明书的目的,并不意图以任何方式进行限制。除上述描述的示意性的方面、实施方式和特征之外,通过参考附图和以下的详细描述,本实用新型进一步的方面、实施方式和特征将会是容易明白的。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本申请的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为本实用新型的主体结构图;

[0016] 图2为本实用新型的顶部结构图;

[0017] 图3为本实用新型的右侧结构图;

[0018] 图4为本实用新型的前侧结构图;

[0019] 图5为本实用新型的左侧结构图。

[0020] 附图标记:1、第一主轴电机;2、不锈钢丝花头毛刷;3、调节底座;4、第二主轴电机;5、电机夹具;6、高转速动力头驱动锯片;7、固定底座;8、调节槽;9、调节螺栓。

具体实施方式

[0021] 在下文中,仅简单地描述了某些示例性实施例。正如本领域技术人员可认识到的那样,在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,可通过各种不同方式修改所描述的实施例。因此,附图和描述被认为本质上是示例性的而非限制性的。

[0022] 下面结合附图对本实用新型的实施例进行详细说明。

[0023] 实施例1

[0024] 如图1-4所示,本实用新型实施例提供了包括第一主轴电机1和第二主轴电机4,第一主轴电机1的输出端固定连接有不锈钢丝花头毛刷2,第一主轴电机1的底部固定连接调节底座3,第一主轴电机1的左右两侧均固定安装有调节螺栓9。

[0025] 新型通过设置不锈钢丝花头毛刷2,可以对产品切口进行打磨去除披锋,实时完成对切割面的打磨和刃口倒钝工作。

[0026] 实施例2

[0027] 在一个实施例中,调节底座3的左右两侧均开设有调节槽8,调节螺栓9活动连接于调节槽8的内腔中,第二主轴电机4的输出端固定连接高转速动力头驱动锯片6,且高转速动力头驱动锯片6的形状为圆形。

[0028] 通过设置调节槽8,可以调节第一主轴电机1和不锈钢丝花头毛刷2的角度,便于对

不同角度的吸管进行打磨工作,适用范围较广泛,通过设置高转速动力头驱动锯片6,可以完成对竹吸管一端的斜角切割,固定角度,确保切斜角的一致性

[0029] 实施例3

[0030] 在一个实施例中,第二主轴电机4的底部固定安装有固定底座7,固定底座7顶部的左右两侧均固定安装有电机夹具5,电机夹具5的内侧与第二主轴电机4的外侧相接触。

[0031] 通过设置电机夹具5,可以对第二主轴电机4进行快速固定工作,便于当第二主轴电机4出现损坏时,对其进行拆卸维修。

[0032] 本实用新型在工作时:将第二主轴电机4放置于固定底座7的顶部后,电机夹具5向内对第二主轴电机4进行夹持固定的工作,随后第二主轴电机4的输出端带动高转速动力头驱动锯片6进行旋转,对吸管进行切割的工作,随后安装吸管切割口的角度,通过调节螺栓9和调节槽8的配合调整第一主轴电机1的角度,随着第一主轴电机1的角度发生改变,不锈钢丝花头毛刷2的角度同步发生改变后,第一主轴电机1的输出端带动不锈钢丝花头毛刷2进行转动,对吸管进行切口进行打磨去除披锋和去除毛刺的工作,完成对切割面的打磨和刃口倒钝。

[0033] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到其各种变化或替换,这些都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应以所述权利要求的保护范围为准。

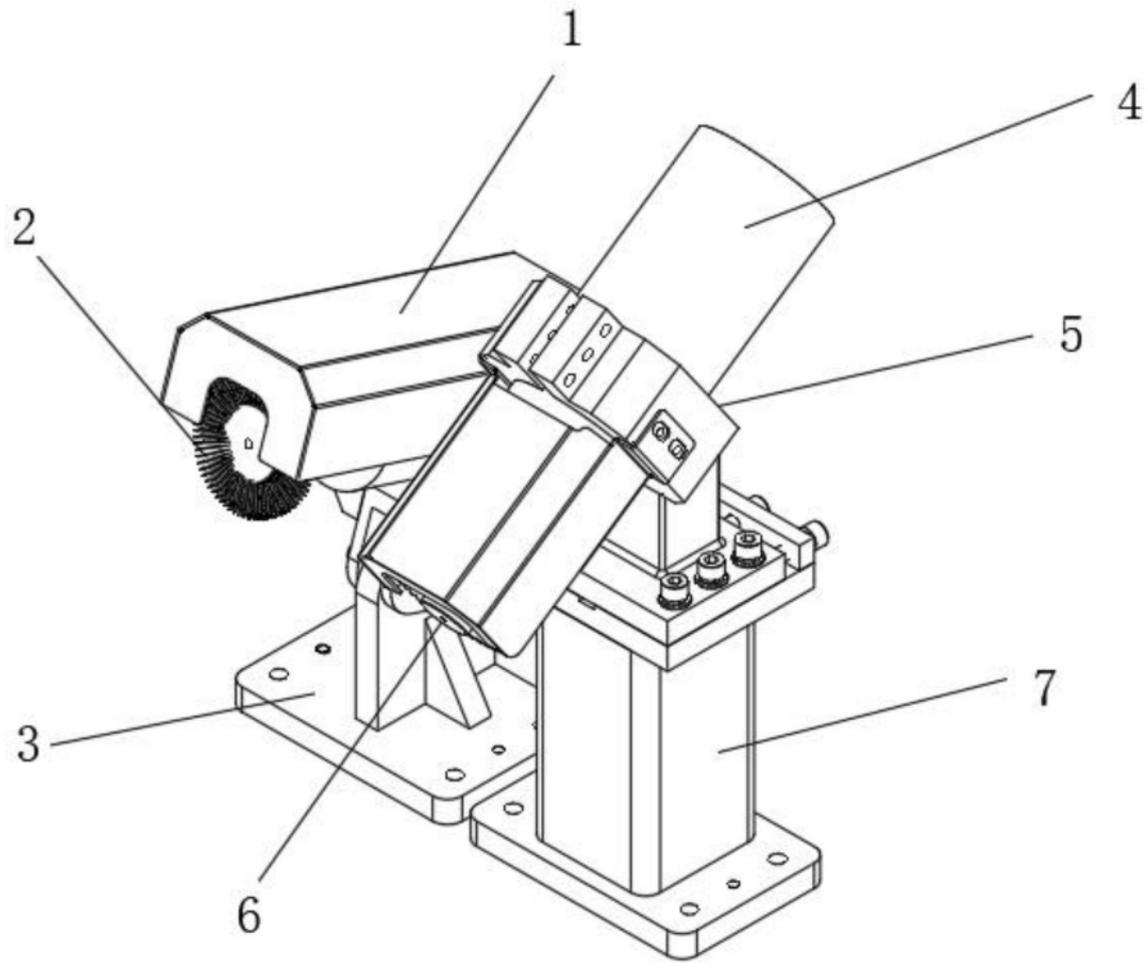


图1

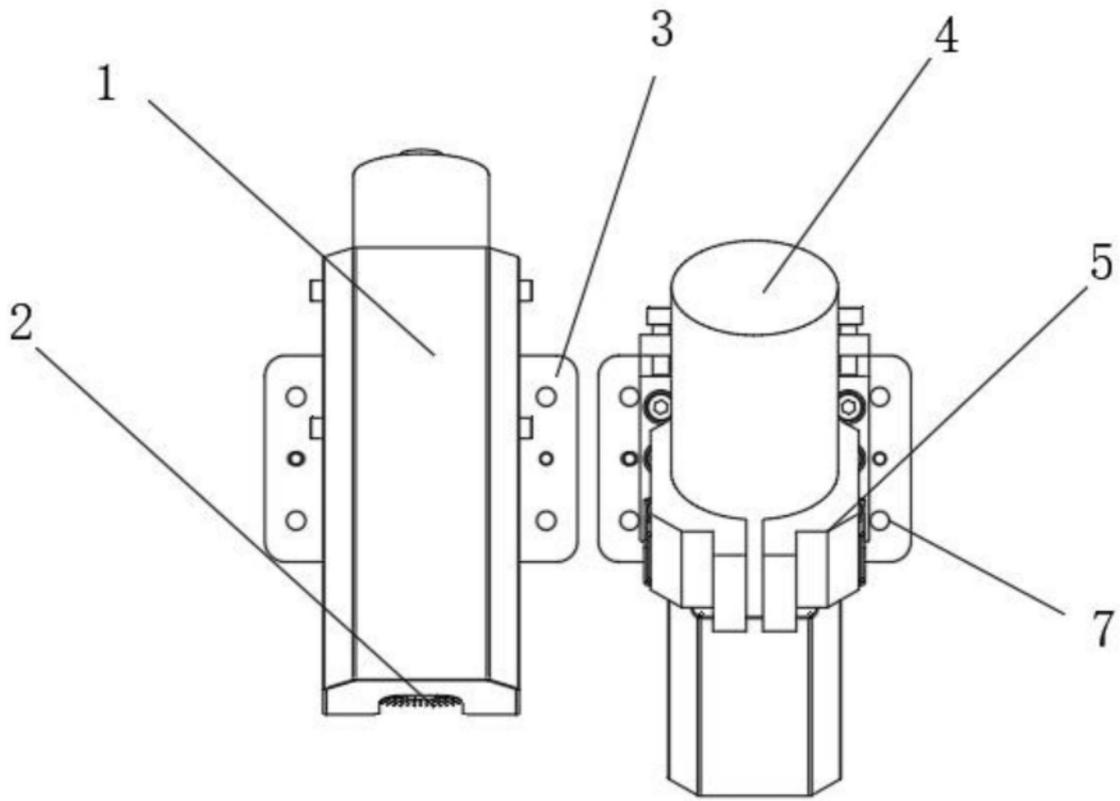


图2

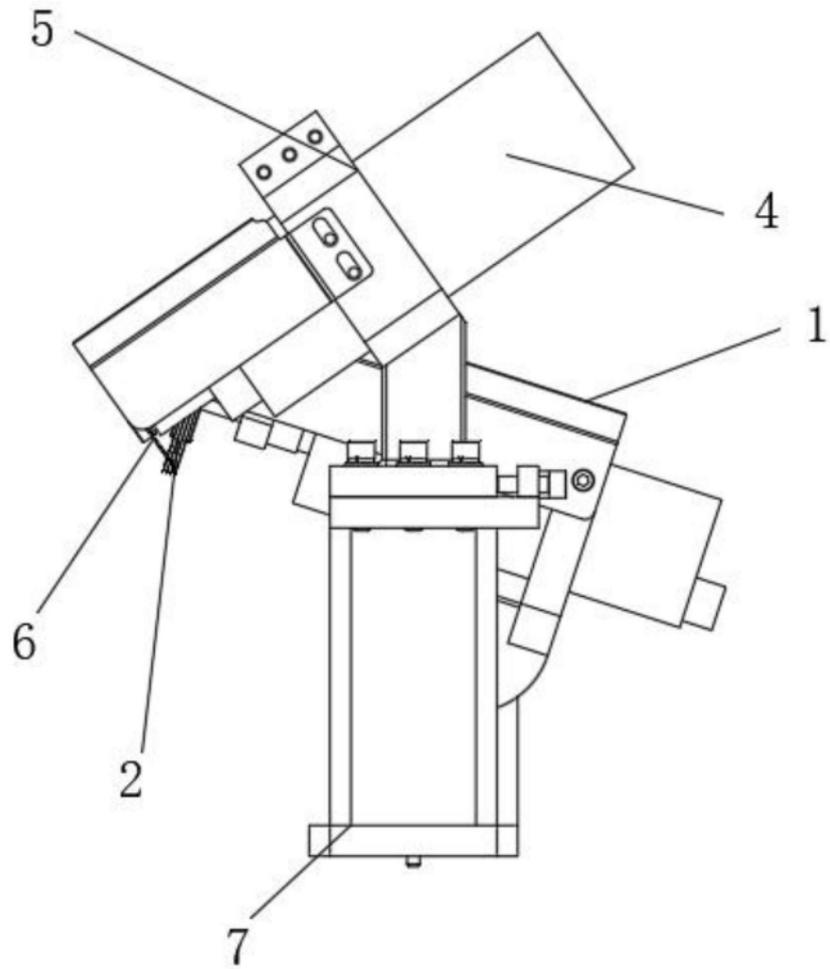


图3

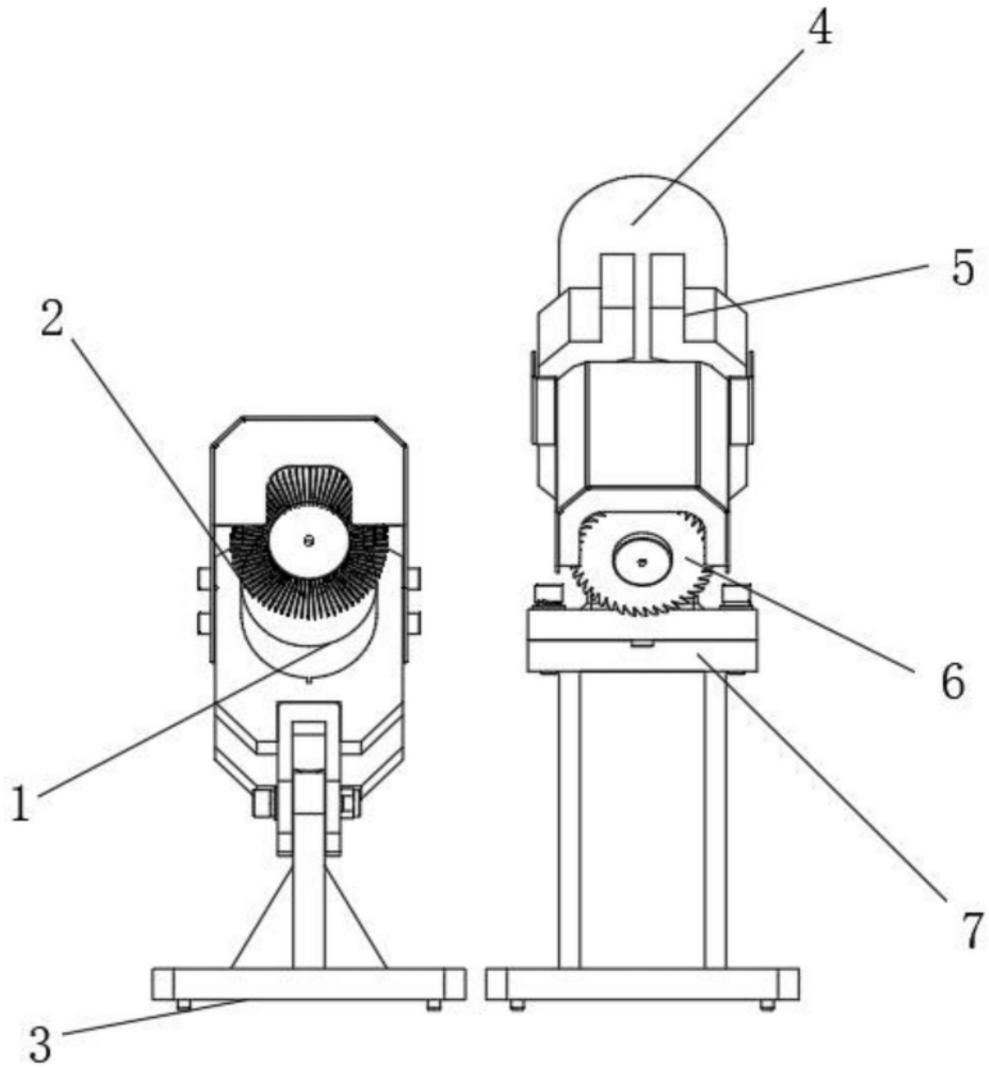


图4

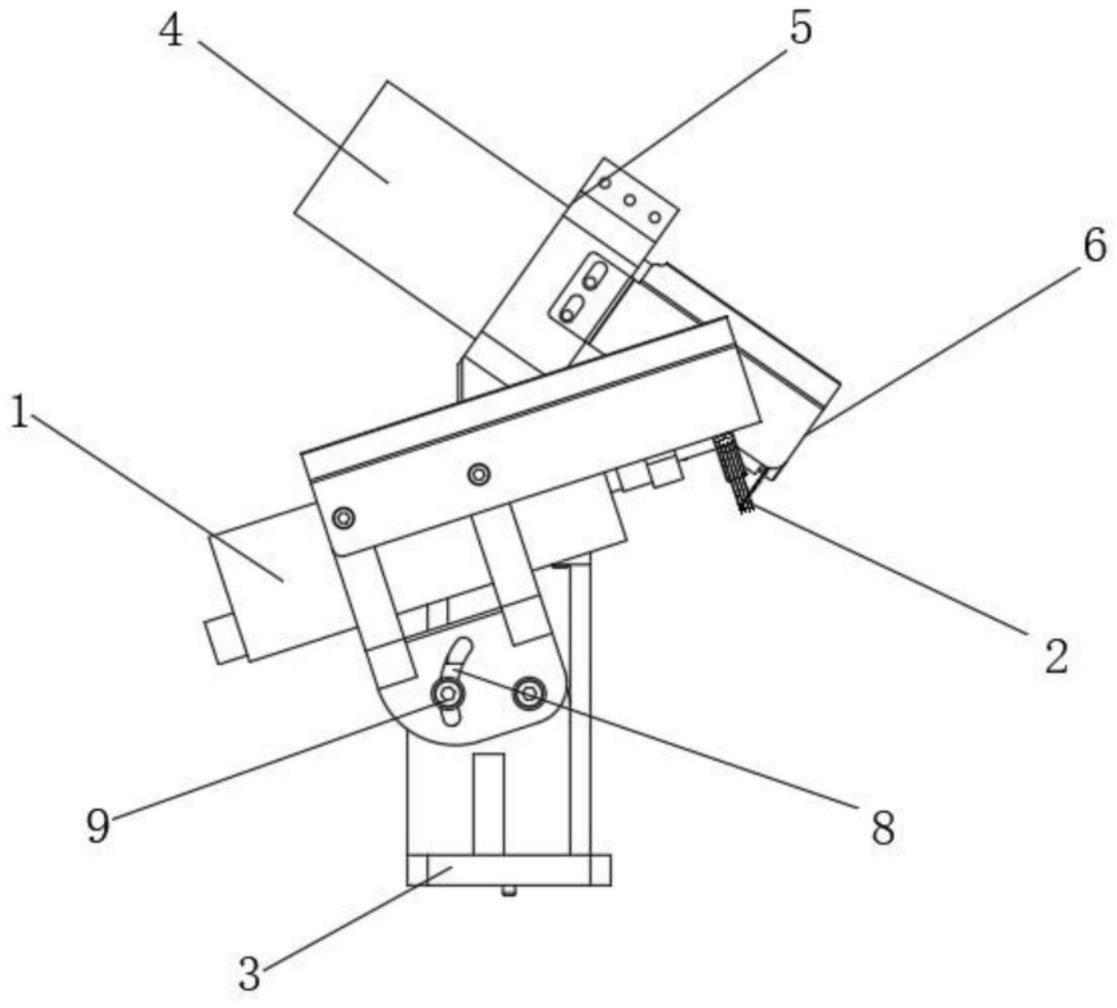


图5