



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207872732 U

(45)授权公告日 2018.09.18

(21)申请号 201820189348.3

(22)申请日 2018.02.05

(73)专利权人 河北普阳钢铁有限公司

地址 056300 河北省邯郸市武安市阳邑镇
村东

(72)发明人 王中山 郑磊 石跃强 陈建超
付中原 程德朝 牛现利 张建国
罗希军 刘红海 高新顺 刘柱

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int. Cl.

B21B 31/18(2006.01)

B21B 33/00(2006.01)

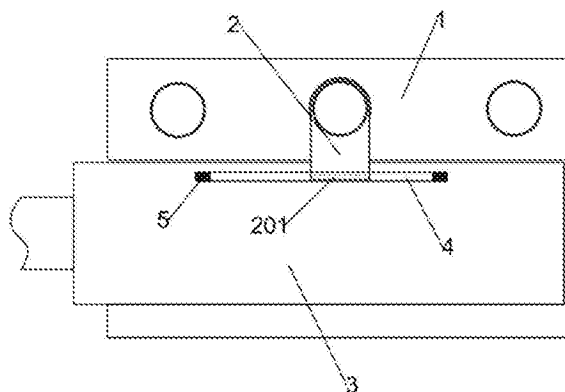
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种连轧精轧机窜辊滑块防脱装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种连轧精轧机窜辊滑块防脱装置,包括一端固定安装于轧机机架上的L型板钩,以及设置于窜动滑块上端侧壁上的条形沟槽;所述L型板钩下端的钩板位于所述条形沟槽内,其所述钩板与所述条形沟槽滑动配合。本实用的连轧精轧机窜辊滑块防脱装置,可有效避免热连轧精轧机的窜动滑块掉道事故,从而保证稳定生产,提高生产效率。



1. 一种连轧精轧机窜辊滑块防脱装置,其特征在于,包括:
一端固定安装于轧机机架上的L型板钩,以及
设置于窜动滑块上端侧壁上的条形沟槽;
所述L型板钩下端的钩板位于所述条形沟槽内,其所述钩板与所述条形沟槽滑动配合。
2. 根据权利要求1所述的连轧精轧机窜辊滑块防脱装置,其特征在于:所述L型板钩的
竖直板的外表面与所述窜动滑块的外侧壁对齐。
3. 根据权利要求1所述的连轧精轧机窜辊滑块防脱装置,其特征在于:所述L型板钩的
钩板采用高强度耐磨材料制成。
4. 根据权利要求1所述的连轧精轧机窜辊滑块防脱装置,其特征在于:所述L型板钩采
用高强度耐磨材料制成。
5. 根据权利要求1所述的连轧精轧机窜辊滑块防脱装置,其特征在于:所述L型板钩为
一体成型结构。
6. 根据权利要求1所述的连轧精轧机窜辊滑块防脱装置,其特征在于:所述条形沟槽内
的两端内设置有防撞垫块。
7. 根据权利要求1所述的连轧精轧机窜辊滑块防脱装置,其特征在于:所述条形沟槽的
长度大于所述窜动滑块的最大行程范围。

一种连轧精轧机窜辊滑块防脱装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种连轧精轧机窜辊滑块防脱装置。

背景技术

[0002] 工作辊窜辊就是工作辊沿轴线方向上的水平移动,工作辊的窜辊是均匀工作辊磨损的优选措施,同时对提高弯辊的功效,降低工作辊的过度挠曲及减小有害接触区有一定的作用。工作辊的窜辊有四个液压缸进行控制,分别分布在上下工作辊操作侧的入口侧和出口侧,每个液压缸上都有一个位置传感器,通过传感器检测工作辊的窜动位置,液压缸通过窜动滑块带动工作辊轴向窜动。窜动滑块通过下部的耳子在轧机机架的轨道里窜动,随着磨损的加大,窜动滑块会发生掉道现象,影响生产效率,加大检修量。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用提供了一种连轧精轧机窜辊滑块防脱装置,可有效避免热连轧精轧机的窜动滑块掉道事故,从而保证稳定生产,提高生产效率。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种连轧精轧机窜辊滑块防脱装置,包括:

[0006] 一端固定安装于轧机机架上的L型板钩,以及

[0007] 设置于窜动滑块上端侧壁上的条形沟槽;

[0008] 所述L型板钩下端的钩板位于所述条形沟槽内,其所述钩板与所述条形沟槽滑动配合。

[0009] 进一步的,所述L型板钩的竖直板的外表面与所述窜动滑块的外侧壁对齐。

[0010] 进一步的,所述L型板钩的钩板采用高强度耐磨材料制成。

[0011] 进一步的,所述L型板钩采用高强度耐磨材料制成。

[0012] 进一步的,所述L型板钩为一体成型结构。

[0013] 进一步的,所述条形沟槽内的两端内设置有防撞垫块。

[0014] 进一步的,所述条形沟槽的长度大于所述窜动滑块的最大行程范围。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益技术效果:

[0016] 轧机机架通过L型板钩钩住窜动滑块上的条形沟槽,从而固定住窜动滑块,避免了窜动滑块的掉道,从而减少事故发生,保证稳定生产。

附图说明

[0017] 下面结合附图说明对本实用新型作进一步说明。

[0018] 图1为本实用新型连轧精轧机窜辊滑块防脱装置的主视图;

[0019] 图2为本实用新型连轧精轧机窜辊滑块防脱装置的剖视示意图;

[0020] 附图标记说明:1-轧机机架;2-L型板钩;201-钩板;3-窜动滑块;4-条形沟槽;5-防撞垫块。

具体实施方式

[0021] 如图1和2所示,一种连轧精轧机窜辊滑块防脱装置,包括:

[0022] 一端固定安装于轧机机架1上的L型板钩2,以及

[0023] 设置于窜动滑块3上端侧壁上的条形沟槽4;

[0024] 所述L型板钩2下端的钩板201位于所述条形沟槽4内,其所述钩板201与所述条形沟槽4滑动配合。

[0025] 本实施例中,所述L型板钩2的竖直板的外表面与所述窜动滑块3的外侧壁对齐(位于同一平面),所述L型板钩2的钩板201采用高强度耐磨材料制成,此时L型板钩2为焊接的分体结构,或者所述L型板钩2采用高强度耐磨材料制成,此时所述L型板钩2为一体成型结构,所述条形沟槽4的长度大于所述窜动滑块3的最大行程范围。

[0026] 另一实施例中,所述条形沟槽4内的两端内设置有防撞垫块5。

[0027] 本实用新型使连渣精轧机工作过程中,轧机机架1通过L型板钩2钩住窜动滑块4上的条形沟槽4,从而固定住窜动滑块3,避免了窜动滑块3的掉道,从而减少事故发生,保证稳定生产。

[0028] 以上所述的实施例仅是对本实用新型的优选方式进行描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案做出的各种变形和改进,均应落入本实用新型权利要求书确定的保护范围内。

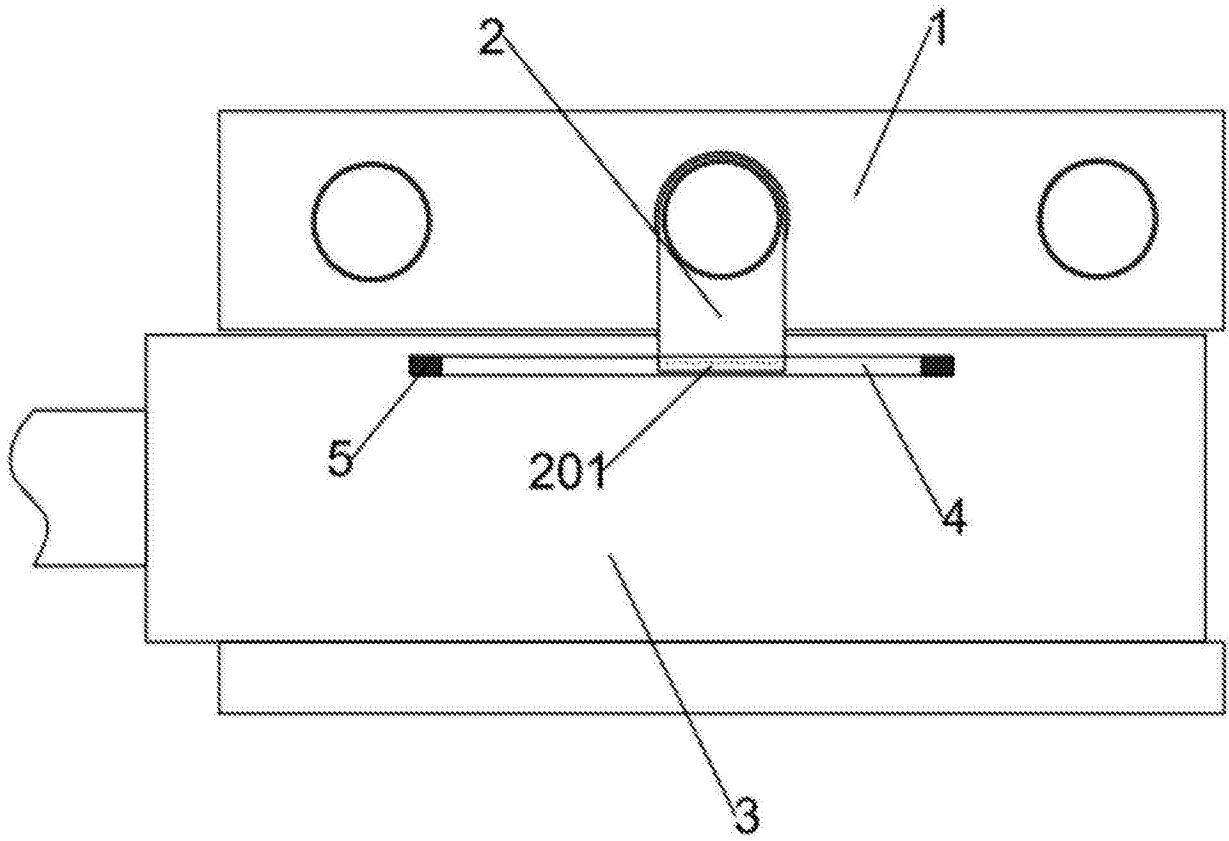


图1

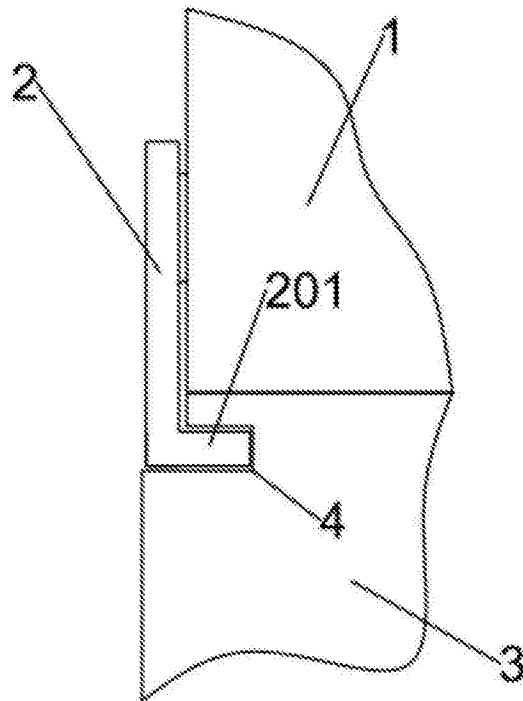


图2