



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212172616 U

(45) 授权公告日 2020.12.18

(21) 申请号 202020480897.3

(22) 申请日 2020.04.05

(73) 专利权人 江苏格创生物科技有限公司  
地址 222000 江苏省连云港市海州区瀛洲路36号振兴时代广场A座904室

(72) 发明人 卞前进 李亚维

(51) Int. Cl.

B65B 3/12 (2006.01)

B65B 3/28 (2006.01)

B65B 43/52 (2006.01)

B65B 55/08 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

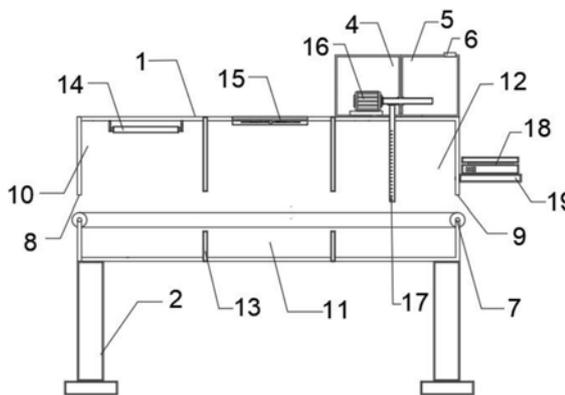
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54) 实用新型名称

一种用于化妆品生产的灌装设备

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种用于化妆品生产的灌装设备,包括加工仓,所述加工仓底部焊接有底座,所述加工仓顶部一侧设置有泵料箱,所述泵料箱内通过螺栓安装有出料泵,所述加工仓顶部位于泵料箱一侧焊接有料箱,所述加工仓内由左向右依次设有消毒区、烘干区和灌装区,所述消毒区、烘干区和灌装区之间分别设置有隔离板,所述加工仓一端对应消毒区一侧开设有进口。本实用新型灌装效果好,便于消毒烘干,适合被广泛推广和使用。



1. 一种用于化妆品生产的灌装设备,包括加工仓(1),其特征在于:所述加工仓(1)底部焊接有底座(2),所述加工仓(1)顶部一侧设置有泵料箱(4),所述泵料箱(4)内通过螺栓安装有出料泵(16),所述加工仓(1)顶部位于泵料箱(4)一侧焊接有料箱(5),所述加工仓(1)内由左向右依次设有消毒区(10)、烘干区(11)和灌装区(12),所述消毒区(10)、烘干区(11)和灌装区(12)之间分别设置有隔板(13),所述加工仓(1)一端对应消毒区(10)一侧开设有进口(8),所述加工仓(1)另一端对应灌装区(12)一侧开设有出口(9),所述消毒区(10)内顶部通过螺栓安装有紫外线杀菌灯(14),所述烘干区(11)内顶部通过螺栓安装有烘干风机(15),所述灌装区(12)内顶部设置有出料管(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于化妆品生产的灌装设备,其特征在于:所述料箱(5)顶部一侧开设有进料口(6),所述加工仓(1)一侧位于出口(9)顶部通过支架(19)安装有电子称重仪(18)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于化妆品生产的灌装设备,其特征在于:所述加工仓(1)位于进口(8)与出口(9)之间设置有带式输送机(7),所述带式输送机(7)贯穿于消毒区(10)、烘干区(11)和灌装区(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于化妆品生产的灌装设备,其特征在于:所述烘干风机(15)出风端位于烘干区(11)内。

5. 根据权利要求1所述的一种用于化妆品生产的灌装设备,其特征在于:所述出料泵(16)抽料端位于料箱(5)内,所述出料泵(16)出料端与出料管(17)连接。

## 一种用于化妆品生产的灌装设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及化妆品生产灌装技术领域,特别涉及一种用于化妆品生产的灌装设备。

### 背景技术

[0002] 如今,化妆品已不仅仅是专属于女性的美肤用品,很多男士也逐步倾向于这种潮流,随之,生活条件的不断提升,人们对于化妆品的要求也渐渐攀升,目前,市场上的相关化妆品灌装设备都不具有对装载化妆品的容器进行消毒的机构,从而易降低了生产质量。

[0003] 专利号201821745602.X,公布了一种化妆品灌装机,包括支撑柱A、底座、支撑柱B和顶板,该化妆品灌装机还包括灌装管、进液软管、弹簧、支撑板A、绑接环A、钢丝绳、滑轮A、支撑板B、滑轮B、支撑柱B、绑接环B和垫板。本实用新型:1、化妆品瓶的瓶口在侧部时,灌装机的灌装管能方便探入瓶口内对化妆品进行灌装。2、同一型号的灌装机的灌装管能方便对不同型号的化妆品瓶,即化妆品瓶侧部不同倾斜角度的瓶口进行灌装。

[0004] 该一种化妆品灌装机存在以下弊端:1、该申请的灌装设备不具备对化妆品容器进行消毒的相关机构,从而易降低了消毒质量;2、该申请的灌装设备缺乏对化妆品容器进行烘干的机构,使得容器在非干燥的情况下去装载化妆品易降低化妆品质量;为此,我们提出一种用于化妆品生产的灌装设备。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的在于提供一种用于化妆品生产的灌装设备,可以有效解决背景技术中的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0007] 一种用于化妆品生产的灌装设备,包括加工仓,所述加工仓底部焊接有底座,所述加工仓顶部一侧设置有泵料箱,所述泵料箱内通过螺栓安装有出料泵,所述加工仓顶部位于泵料箱一侧焊接有料箱,所述加工仓内由左向右依次设有消毒区、烘干区和灌装区,所述消毒区、烘干区和灌装区之间分别设置有隔离板,所述加工仓一端对应消毒区一侧开设有进口,所述加工仓另一端对应灌装区一侧开设有出口,所述消毒区内顶部通过螺栓安装有紫外线杀菌灯,所述烘干区内顶部通过螺栓安装有烘干风机,所述灌装区内顶部设置有出料管。

[0008] 进一步地,所述料箱顶部一侧开设有进料口,所述加工仓一侧位于出口顶部通过支架安设有电子称重仪。

[0009] 进一步地,所述加工仓位于进口与出口之间设置有带式输送机,所述带式输送机贯穿于消毒区、烘干区和灌装区。

[0010] 进一步地,所述烘干风机出风端位于烘干区内。

[0011] 进一步地,所述出料泵抽料端位于料箱内,所述出料泵出料端与出料管连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] 1.通过设置带式输送机、消毒区和紫外线杀菌灯,利用带式输送机能方便地实行自动化输送操作,运用输送带的连续或间歇运动来输送化妆品容器,从而有效的提升了该装置的生产效率,通过输送至消毒区,并利用紫外线杀菌灯具有照射杀菌消毒的作用,以达到对化妆品容器进行照射消毒的目的。

[0014] 2.通过设置烘干区和烘干风机,利用带式输送机将化妆品容器输送至烘干区内,并配合烘干风机向烘干区内带式输送机上的化妆品容器进行风吹烘干,从而达到保证容器内干燥的目的,本方案大幅度的提升了该设备的生产质量。

[0015] 3.通过设置观察窗、料箱、出料泵和出料管,利用观察窗,可便于人员对消毒区、烘干区以及灌装区内的加工情况进行查看,同时,利用料箱来装载化妆品物料,并通过出料泵对料箱内物料进行抽吸,再由出料泵の出料端通过管道输送至出料管,以达到高效化出料的目的,本方案大幅度的提升了灌装的效率。

### 附图说明

[0016] 图1为本实用新型一种用于化妆品生产的灌装设备的整体结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型一种用于化妆品生产的灌装设备的侧面结构示意图。

[0018] 图中:1、加工仓;2、底座;3、观察窗;4、泵料箱;5、料箱;6、进料口;7、带式输送机;8、进口;9、出口;10、消毒区;11、烘干区;12、灌装区;13、隔离板;14、紫外线杀菌灯;15、烘干风机;16、出料泵;17、出料管;18、电子称重仪;19、支架。

### 具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0020] 如图1-2所示,一种用于化妆品生产的灌装设备,包括加工仓1,所述加工仓1底部焊接有底座2,所述加工仓1顶部一侧设置有泵料箱4,所述泵料箱4内通过螺栓安装有出料泵16,所述加工仓1顶部位于泵料箱4一侧焊接有料箱5,所述加工仓1内由左向右依次设有消毒区10、烘干区11和灌装区12,所述消毒区10、烘干区11和灌装区12之间分别设置有隔离板13,所述加工仓1一端对应消毒区10一侧开设有进口8,所述加工仓1另一端对应灌装区12一侧开设有出口9,所述消毒区10内顶部通过螺栓安装有紫外线杀菌灯14,所述烘干区11内顶部通过螺栓安装有烘干风机15,所述灌装区12内顶部设置有出料管17。

[0021] 其中,所述料箱5顶部一侧开设有进料口6,所述加工仓1一侧位于出口9顶部通过支架19安装有电子称重仪18。

[0022] 本实施例中如图1所示,利用料箱5装载化妆品物料。

[0023] 其中,所述加工仓1位于进口8与出口9之间设置有带式输送机7,所述带式输送机7贯穿于消毒区10、烘干区11和灌装区12。

[0024] 本实施例中如图1所示,利用带式输送机7承载并输送化妆品容器。

[0025] 其中,所述烘干风机15出风端位于烘干区11内。

[0026] 本实施例中如图1所示,利用烘干风机15对化妆品容器进行风吹烘干。

[0027] 其中,所述出料泵16抽料端位于料箱5内,所述出料泵16出料端与出料管17连接。

[0028] 本实施例中如图1所示,利用出料泵16进行抽吸物料并通过出料管17出料。

[0029] 需要说明的是,本实用新型为一种用于化妆品生产的灌装设备,工作时,人员将化妆品的物料注入料箱5内,随后,人工开启带式输送机7,挨个将化妆品容器放置于带式输送机7表面,同时,人工开启紫外线杀菌灯14,当容器进入消毒区10内,并关闭带式输送机7,以确保容器静止在消毒区10内一定时间,并利用紫外线杀菌灯14对容器进行照射消毒,当容器消完毒,人工开启带式输送机7将容器传送至烘干区11内,此时,人工开启烘干风机15对容器内因消毒气体所产生的水蒸汽进行风吹烘干,当容器烘干后,带式输送机7将继续将容器输送至灌装区12内,人员可通过观察窗3查看容器入口对准出料管17时,开启出料泵16将化妆品物料从料箱5中抽吸,再由出料泵16经出料管17向容器内出料,当出料结束化妆品通过出口9后,人员再利用电子称重仪18分别对化妆品进行称重,以便于人员检测化妆品容量是否达标。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

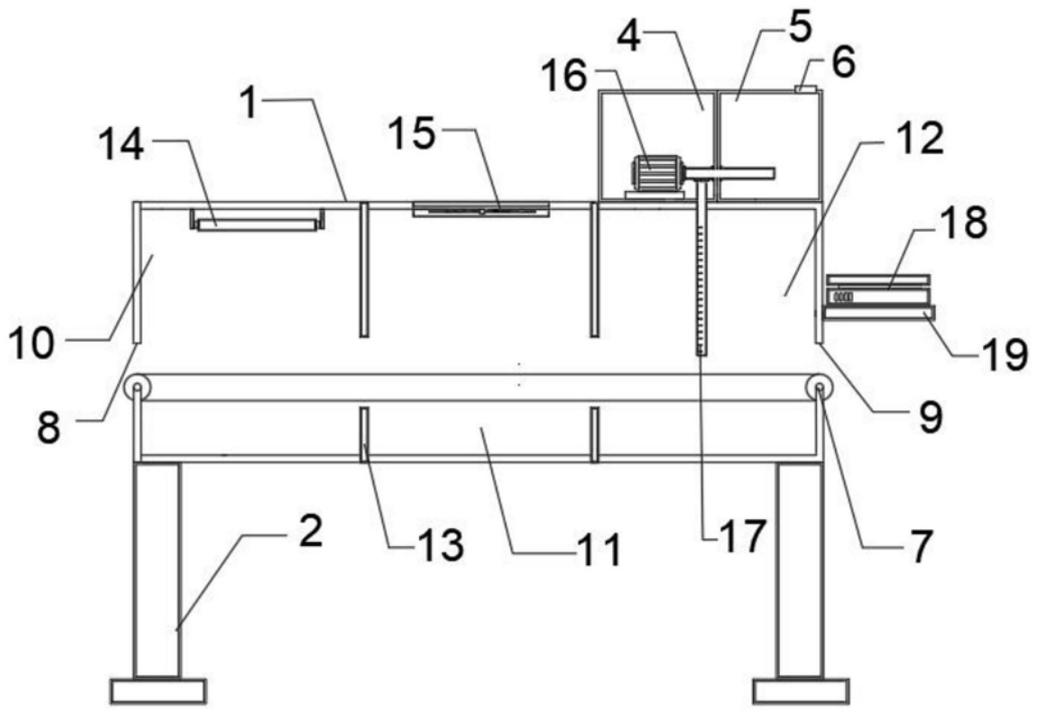


图1

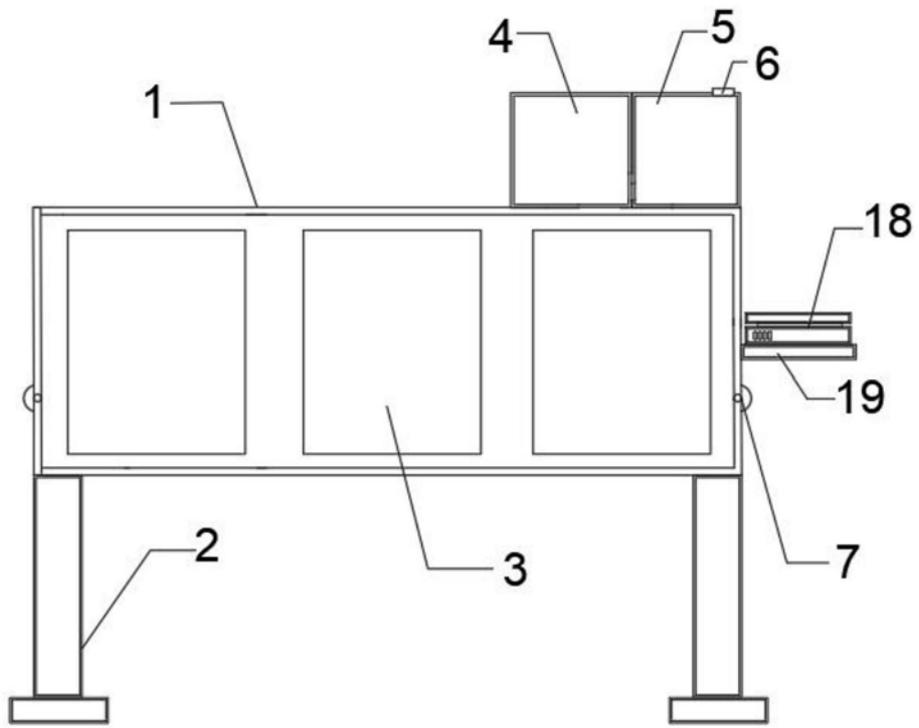


图2