



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204093936 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 14

(21) 申请号 201420416879. 3

(22) 申请日 2014. 07. 22

(73) 专利权人 滁州市成业机械制造有限公司
地址 239000 安徽省滁州市腰铺镇工业园区

(72) 发明人 张志

(51) Int. Cl.
B21D 37/10(2006. 01)

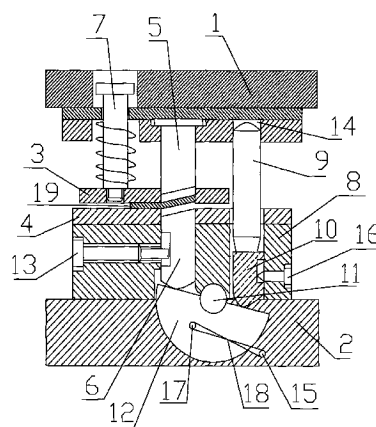
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种折弯模具

(57) 摘要

本实用新型一种折弯模具,它包括上模座、下模座、压料板、垫板、上模和下模,所述上模座通过弹簧螺杆和压料板相连,所述下模座上设有固定台,固定台内设有导向柱,导向柱下端设有连接块,固定台通过转轴与半圆板相连,所述下模通过螺杆置于固定台内;所述上模座上导向柱正上方设有小孔,小孔孔径大于导向柱直径;所述下模座的右端设有定位螺栓;所述上模下端面为一斜面;所述下模侧面开有凹槽,下模上端面是与上模下端面相对应的斜面;所述连接块通过螺钉和固定台相连,连接块侧面开有凹槽;所述半圆板置于连接块和下模的正下方,半圆板上设有螺栓;所述螺栓通过皮筋和定位螺栓相连。本实用新型具有结构紧凑,节省生产成本的优点。



1. 一种折弯模具,它包括上模座、下模座、压料板、垫板、上模和下模,其特征在于:所述上模座通过弹簧螺杆和压料板相连,所述下模座上设有固定台,固定台内设有导向柱,导向柱下端设有连接块,固定台通过转轴与半圆板相连,所述下模通过螺杆置于固定台内。

2. 根据权利要求1所述一种折弯模具,其特征在于:所述上模座上导向柱正上方设有小孔,小孔孔径大于导向柱直径。

3. 根据权利要求1所述一种折弯模具,其特征在于:所述下模座的右端设有定位螺栓。

4. 根据权利要求1所述一种折弯模具,其特征在于:所述上模下端面为一斜面。

5. 根据权利要求1所述一种折弯模具,其特征在于:所述下模侧面开有凹槽,下模上端面是与上模下端面对应的斜面。

6. 根据权利要求1所述一种折弯模具,其特征在于:所述连接块通过螺钉和固定台相连,连接块侧面开有凹槽。

7. 根据权利要求1所述一种折弯模具,其特征在于:所述半圆板置于连接块和下模的正下方,半圆板上设有螺栓。

8. 根据权利要求7所述一种折弯模具,其特征在于:所述螺栓通过皮筋和定位螺栓相连。

一种折弯模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具，具体涉及一种折弯模具。

背景技术

[0002] 随着生产力的发展，模具行业也得到了迅速的发展，模具的种类越来越多，使各种产品的生产更加的便捷。折弯模具所生产的产品随处可见，目前所现有的折弯模具一般都是上模运动，下模固定，所需动力较大，生产成本较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构紧凑、使用方便，同时上下模相向运动，节省生产成本的一种折弯模具。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现：

[0005] 一种折弯模具，它包括上模座、下模座、压料板、垫板、上模和下模，所述上模座通过弹簧螺杆和压料板相连，所述下模座上设有固定台，固定台内设有导向柱，导向柱下端设有连接块，固定台通过转轴与半圆板相连，所述下模通过螺杆置于固定台内。

[0006] 所述上模座上导向柱正上方设有小孔，小孔孔径大于导向柱直径。

[0007] 所述下模座的右端设有定位螺栓。

[0008] 所述上模下端面为一斜面。

[0009] 所述下模侧面开有凹槽，下模上端面是与上模下端面对应的斜面。

[0010] 所述连接块通过螺钉和固定台相连，连接块侧面开有凹槽。

[0011] 所述半圆板置于连接块和下模的正下方，半圆板上设有螺栓。

[0012] 所述螺栓通过皮筋和定位螺栓相连。

[0013] 本实用新型的有益效果是：

[0014] 1) 本实用新型结构紧凑、使用方便，上模、下模相向运动，所需动力减小，节省生产成本；

[0015] 2) 本实用新型中螺杆和螺钉分别伸入下模、连接块侧面的凹槽内，起到限位的作用；

[0016] 3) 上模板上设有小孔，可防止导向柱移位。

附图说明

[0017] 图 1 为本实用新型实结构示意图。

具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0019] 如图 1 所示，一种折弯模具，它包括上模座 1、下模座 2、压料板 3、垫板 4、上模 5 和

下模 6, 上模座 1 通过弹簧螺杆 7 和压料板 3 相连, 下模座 2 上设有固定台 8, 固定台 8 内设有导向柱 9, 导向柱 9 下端设有连接块 10, 固定台 8 通过转轴 11 与半圆板 12 相连, 下模 6 通过螺杆 13 置于固定台 8 内。

[0020] 上模座 1 上导向柱 9 正上方设有小孔 14, 小孔孔径大于导向柱 9 直径。

[0021] 下模座 2 的右端设有定位螺栓 15。

[0022] 上模 5 下端面为一斜面。

[0023] 下模 6 侧面开有凹槽, 下模 6 上端面是与上模 5 下端面对应的斜面。

[0024] 连接块 10 通过螺钉 16 和固定台 8 相连, 连接块 10 侧面开有凹槽。

[0025] 半圆板 12 置于连接块 10 和下模 6 的正下方, 半圆板 12 上设有螺栓 17。

[0026] 螺栓 17 通过皮筋 18 和定位螺栓 15 相连。

[0027] 上模座 1 向下运动时, 首先压料板 3 和料件 19 接触, 导向柱 9 进入小孔 14, 导向柱 9 带动连接块 10 向下运动, 连接块 10 压着半圆板 12 的一端, 使另一端抬起, 从而下模 6 向上运动, 上模 5、下模 6 相向运动, 完成料件折弯; 上模座 1 向上运动时, 在皮筋 18 的作用下半圆板 12 回到原来的位置, 下模 6 向下运动, 连接块 10 推动导向柱 9 向上运动。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解, 本实用新型不受上述实施例的限制, 上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理, 在不脱离本实用新型精神和范围的前提下, 本实用新型还会有各种变化和改进, 这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

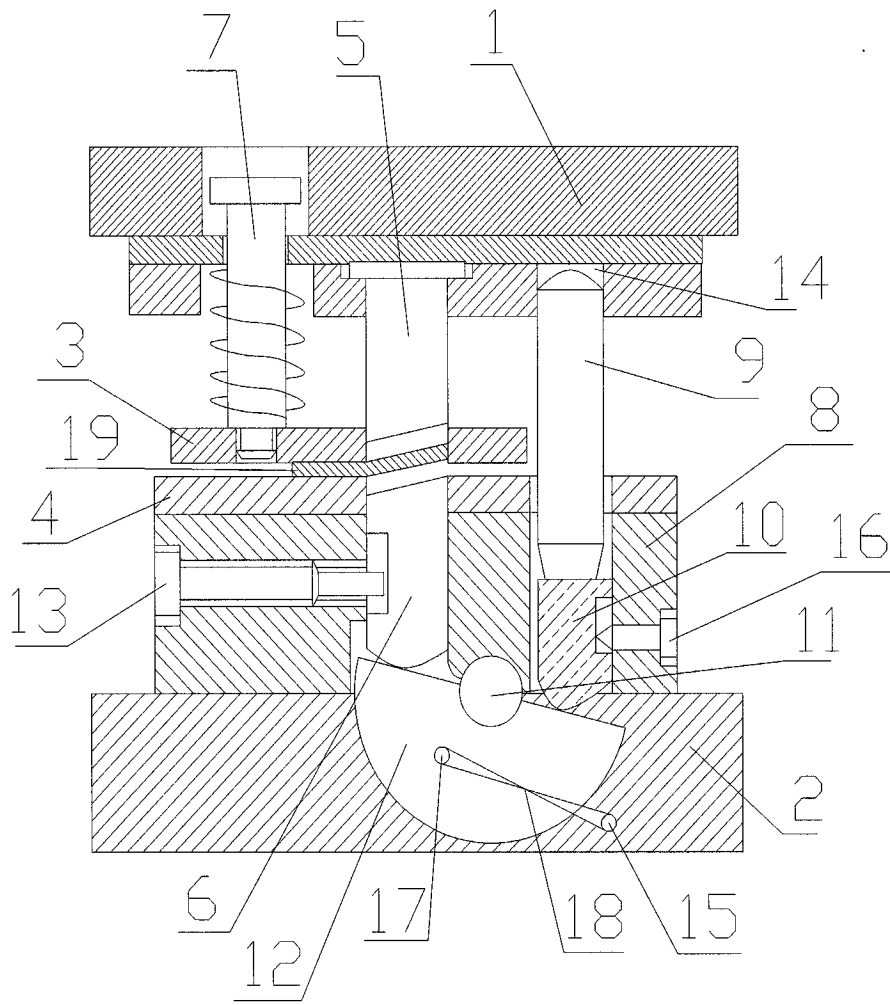


图 1