



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21), (22) Заявка: **2006134699/12**, 24.03.2005(30) Конвенционный приоритет:  
**06.04.2004 DE 102004017322.2**(43) Дата публикации заявки: **20.05.2008 Бюл. № 14**(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу:  
**07.11.2006**(86) Заявка РСТ:  
**EP 2005/003194 (24.03.2005)**(87) Публикация РСТ:  
**WO 2005/098188 (20.10.2005)**Адрес для переписки:  
**191186, Санкт-Петербург, а/я 230, "АРС-ПАТЕНТ", пат.пов. В.М.Рыбакову**(71) Заявитель(и):  
**ФАУРЕЦИЯ ИННЕНРАУМ СИСТЕМЕ ГМБХ (DE)**(72) Автор(ы):  
**БРАУЭР Ханс-Георг (DE),  
ХЮГЕ Карстен (DE),  
ШЛИВА Энрико (DE),  
КЕЛЛЬНЕР Харальд (DE)****(54) ГНЕЗДО ДЛЯ БАРАБАНА****(57) Формула изобретения**

1. Гнездо для барабана в автомобиле с приемной зоной для установки, по выбору, барабана (108; 118) тросика для электрического или ручного привода стеклоподъемника, причем приемная зона состоит из первой зоны (106) с первым диаметром (107), достаточным для установки барабана (108) для электрического привода стеклоподъемника, и из второй зоны (110) со вторым диаметром (112), достаточным для установки барабана (118) для ручного привода стеклоподъемника.

2. Гнездо для барабана по п.1, отличающееся тем, что первая зона (106) расположена перед второй зоной (110), в направлении изнутри автомобиля.

3. Гнездо для барабана по п.1 или 2, отличающееся тем, что снабжено крепежными элементами (126) для двигателя (114) электропривода стеклоподъемника и для корпуса (124) тормоза ручного привода стеклоподъемника.

4. Гнездо для барабана по п.1 или 2, отличающееся тем, что снабжено контропорой (120) для барабана ручного привода стеклоподъемника.

5. Гнездо для барабана по п.4, отличающееся тем, что контропорой является подшипник скольжения (120).

6. Гнездо для барабана по п.1 или 2, отличающееся тем, что первый диаметр (107) больше второго диаметра (112), и первый диаметр (107) составляет, например, 35-65 мм, а предпочтительно 40-60 мм, и второй диаметр (112) составляет, например, 20-40 мм, а предпочтительно 25-35 мм.

7. Гнездо для барабана по п.1 или 2, отличающееся тем, что первая зона (106) имеет первую осевую высоту, соответствующую высоте барабана (108) тросика для электрического привода стеклоподъемника, а вторая зона имеет вторую осевую высоту,

соответствующую высоте барабана (118) тросика для ручного привода стеклоподъемника, а сумма первой и второй осевых высот более чем вдвое превышает первую осевую высоту.

8. Дверной модуль для двери автомобиля с несущей частью (102), с приемной зоной для гнезда для барабана, причем в приемную зону для гнезда для барабана может, по выбору, устанавливаться барабан (108; 118) тросика для электрического или ручного привода стеклоподъемника, и приемная зона содержит первую зону (106) с первым диаметром (107), достаточным для установки барабана (108) тросика для электрического привода стеклоподъемника, и вторую зону (110) со вторым диаметром (112), достаточным для установки барабана (118) тросика для ручного привода стеклоподъемника.

9. Дверной модуль по п.8, отличающийся тем, что приемная зона ограничена гнездом (104) для барабана, и гнездо (104) для барабана образует единое конструктивное целое с несущей частью (102).

10. Дверной модуль по п.8 или 9, отличающийся тем, что снабжен крепежными элементами (126) для двигателя (114) электропривода стеклоподъемника и для корпуса (124) тормоза ручного привода стеклоподъемника.

11. Дверной модуль по п.8 или 9, отличающийся тем, что несущая часть (102) разделяет внутреннее пространство двери на сырой и сухой отсеки, и причем вторая зона (110) приемной зоны обращена к сырому отсеку.

12. Дверной модуль по п.11, отличающийся тем, что приемная зона имеет гнездо (104) для барабана, которое образует единое конструктивное целое с несущей частью (102) и которое служит для разделения сырого и сухого отсеков.

13. Дверной модуль по одному из пп.8, 9, 12, отличающийся тем, что первый диаметр (107) больше второго диаметра (112), и первый диаметр (107) составляет, например, 35-65 мм, а предпочтительно 40-60 мм, и второй диаметр (112) составляет, например, 20-40 мм, а предпочтительно 25-35 мм.

14. Дверной модуль по одному из пп.8, 9, 12, отличающийся тем, что первая зона (106) имеет первую осевую высоту, соответствующую высоте барабана (108) тросика для электрического привода стеклоподъемника, а вторая зона имеет вторую осевую высоту, соответствующую высоте барабана (118) тросика для ручного привода стеклоподъемника, а сумма первой и второй осевых высот более чем вдвое превышает первую осевую высоту.

15. Гибридная дверь автомобиля с дверным модулем с гнездом для барабана с приемной зоной для установки, по выбору, барабана (108; 118) тросика для электрического или ручного привода стеклоподъемника, причем приемная зона состоит из первой зоны (106) с первым диаметром (107), достаточным для установки барабана (108) для электрического стеклоподъемника, и из второй зоны (110) со вторым диаметром (112), достаточным для установки барабана (118) для ручного привода стеклоподъемника.

16. Гибридная дверь по п.15, отличающаяся тем, что первая зона (106) имеет первую осевую высоту, соответствующую высоте барабана (108) тросика для электрического привода стеклоподъемника, а вторая зона имеет вторую осевую высоту, соответствующую высоте барабана (118) тросика для ручного привода стеклоподъемника, а сумма первой и второй осевых высот более чем вдвое превышает первую осевую высоту.