



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213321109 U

(45) 授权公告日 2021.06.01

(21) 申请号 202021871341.3

(22) 申请日 2020.08.31

(73) 专利权人 东莞市艾尔玛科技有限公司
地址 523000 广东省东莞市长安镇振安西路9号振安科技园ZC04栋

(72) 发明人 熊主利

(74) 专利代理机构 北京易捷胜知识产权代理事务
所(普通合伙) 11613
代理人 韩国胜 孙晓淑

(51) Int. Cl.

B29B 11/00 (2006.01)

B29C 45/14 (2006.01)

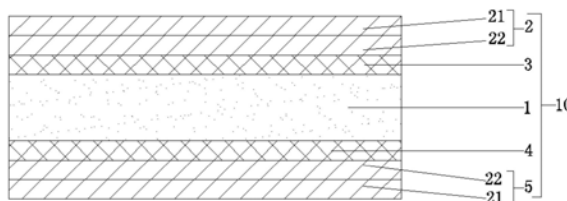
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种IMR工艺双面装饰的模内注塑件

(57) 摘要

本实用新型涉及一种IMR工艺双面装饰的模内注塑件,包括本体,本体包括树脂层,树脂层的上下两面分别为第一图案层、第二图案层,树脂层与第一图案层之间设置有第一粘合层,树脂层与第二图案层之间设置有第二粘合层。其有益效果是利用第一图案层、第二图案层通过注塑成型一体层叠结合于树脂层的上下表面的方式,实现了一步到位的双面装饰,既环保又经济,同时高效的实现了多层高端的注塑件表面装饰。



1. 一种IMR工艺双面装饰的模内注塑件,包括本体(10),其特征在于:所述本体(10)包括树脂层(1),所述树脂层(1)的上下两面分别为第一图案层(2)、第二图案层(5),所述树脂层(1)与第一图案层(2)之间设置有第一粘合层(3),所述树脂层(1)与第二图案层(5)之间设置有第二粘合层(4)。

2. 如权利要求1所述的IMR工艺双面装饰的模内注塑件,其特征在于:所述第一图案层(2)包括印刷有表面装饰性图案的印刷层(21),所述印刷层(21)上通过丝网印刷有保护层(22)。

3. 如权利要求1所述的IMR工艺双面装饰的模内注塑件,其特征在于:所述第二图案层(5)与第一图案层(2)的结构相同。

4. 如权利要求1所述的IMR工艺双面装饰的模内注塑件,其特征在于:所述树脂层(1)与第一图案层(2)、第二图案层(5)形状一致。

5. 如权利要求1所述的IMR工艺双面装饰的模内注塑件,其特征在于:所述第一图案层(2)、第二图案层(5)通过注塑成型一体层叠结合于所述树脂层(1)的上下表面。

一种IMR工艺双面装饰的模内注塑件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑制品技术领域,尤其涉及一种IMR工艺双面装饰的模内注塑件。

背景技术

[0002] 现有装饰方法无法做到将透明产品的内外表面同时进行装饰,因内外表面不能实现双层纹理的通透感,影响了产品的多层装饰性,不够高端、华丽;而现有技术只能一次实现一个表面的装饰,要实现立体感的多层装饰只能通过后加工印刷的方法来解决,这种方法效果不好同时成本较高。

实用新型内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 鉴于现有技术的上述缺点、不足,本实用新型提供一种IMR工艺双面装饰的模内注塑件,其解决了多层装饰性差、成本高的技术问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为了达到上述目的,本实用新型采用的主要技术方案包括:

[0007] 本实用新型实施例提供一种IMR工艺双面装饰的模内注塑件,包括本体,所述本体包括树脂层,所述树脂层的上下两面分别为第一图案层、第二图案层,所述树脂层与第一图案层之间设置有第一粘合层,所述树脂层与第二图案层之间设置有第二粘合层。

[0008] 优选地,所述第一图案层包括表面装饰性图案的印刷层,所述印刷层上通过丝网印刷有保护层。

[0009] 优选地,所述第二图案层与第一图案层的结构相同。

[0010] 优选地,所述树脂层与第一图案层、第二图案层形状一致。

[0011] 优选地,所述第一图案层、第二图案层通过注塑成型一体层叠结合于所述树脂层的上下表面。

[0012] (三)有益效果

[0013] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的一种IMR工艺双面装饰的模内注塑件,由于采用利用第一图案层、第二图案层通过注塑成型一体层叠结合于树脂层的上下表面的方式,实现了一步到位的双面装饰,既环保又经济,同时高效的实现了多层高端的注塑件表面装饰。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的IMR工艺双面装饰的模内注塑件的结构示意图。

[0015] 【附图标记说明】

[0016] 10:本体;

[0017] 1:树脂层;

- [0018] 2: 第一图案层; 21: 印刷层; 22: 保护层;
- [0019] 3: 第一粘合层;
- [0020] 4: 第二粘合层;
- [0021] 5: 第二图案层。

具体实施方式

[0022] 为了更好的解释本实用新型, 以便于理解, 下面结合附图, 通过具体实施方式, 对本实用新型作详细描述。其中, 本文所提及的“上”、“下”……等方位名词以图的定向为参照。

[0023] 本实用新型实施例提出的一种IMR工艺双面装饰的模内注塑件, 包括本体10, 本体10包括树脂层1, 树脂层1的上下两面分别为第一图案层2、第二图案层5, 树脂层1与第一图案层2之间设置有第一粘合层3, 树脂层1与第二图案层5之间设置有第二粘合层4。

[0024] 在本实施例中, 第一粘合层3和第二粘合层4采用树脂粘合剂等相关的黏粘性好的粘合剂。

[0025] 其中, 第一图案层2包括表面装饰性图案的印刷层21, 印刷层21上通过丝网印刷有保护层22, 该保护层22采用市面上常用的绝缘油墨。

[0026] 其中, 第二图案层5与第一图案层2的结构相同。

[0027] 具体而言, 树脂层1与第一图案层2、第二图案层5三者形状一致。

[0028] 其中, 第一图案层2、第二图案层5通过注塑成型一体层叠结合于树脂层1的上下表面。

[0029] 综上所述, 本实施例中第一图案层和第二图案层均是预先在薄膜上丝网或凹版印刷表面装饰性图案的印刷层, 然后在印刷层上通过丝网印刷保护层, 形成装饰薄膜, 最后在放入模具前在印刷有图案的一面印刷用于与树脂件粘接的粘合层, 然后在注塑模具内注塑树脂的同时, 将树脂层的上下表面同时进行模内转印的方法, 从而形成上下两表面具有装饰图案的注塑件。

[0030] 在本实用新型的描述中, 需要理解的是, 术语“第一”、“第二”仅用于描述目的, 而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此, 限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中, “多个”的含义是两个或两个以上, 除非另有明确具体的限定。

[0031] 在本实用新型中, 除非另有明确的规定和限定, 术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解, 例如, 可以是固定连接, 也可以是可拆卸连接, 或成一体; 可以是机械连接, 也可以是电连接; 可以是直接相连, 也可以通过中间媒介间接相连; 可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言, 可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0032] 在本实用新型中, 除非另有明确的规定和限定, 第一特征在第二特征“上”或“下”, 可以是第一和第二特征直接接触, 或第一和第二特征通过中间媒介间接接触。而且, 第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”, 可以是第一特征在第二特征正上方或斜上方, 或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”, 可以是第一特征在第二特征正下方或斜下方, 或仅仅表示第一特征水平高度低于第二特征。

[0033] 在本说明书的描述中,术语“一个实施例”、“一些实施例”、“实施例”、“示例”、“具体示例”或“一些示例”等的描述,是指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不必针对的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。此外,在不相互矛盾的情况下,本领域的技术人员可以将本说明书中描述的不同实施例或示例以及不同实施例或示例的特征进行结合和组合。

[0034] 尽管上面已经示出和描述了本实用新型的实施例,可以理解的是,上述实施例是示例性的,不能理解为对本实用新型的限制,本领域的普通技术人员在本实用新型的范围内可以对上述实施例进行改动、修改、替换和变型。

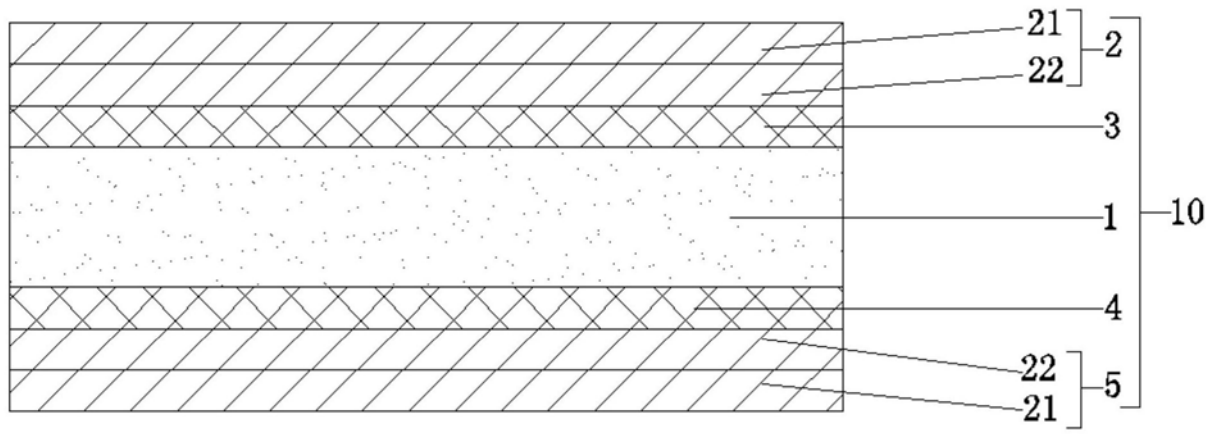


图1