

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ³ B29D 23/03	(11) 공개번호 (43) 공개일자	특1984-0004527 1984년 10월 22일
(21) 출원번호	특1983-0001997	
(22) 출원일자	1983년 05월 10일	
(30) 우선권주장	77988 1982년 05월 10일 일본(JP)	
	78752 1982년 05월 11일 일본(JP)	
(71) 출원인	아오끼 가다시	
(72) 발명자	일본국 나가노켄 하니시나군 사까까마찌 오오아자미나미조오 6037반지 아오끼 가다시	
(74) 대리인	일본국 나가노켄 하니시나군 사까까마찌 오오아자미나미조오 6037반지 장용식	
심사청구 : 있음		
(54) 사출 연신 취입 성형기		

요약

내용 없음

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

사출 연신 취입 성형기

[도면의 간단한 설명]

제1도는 생략된 기관에 설치되어 있는 작동 기구를 갖는 성형기의 평면도,

제2도는 연신 취입 작동부의 종단면도.

제3도는 베이스컵을 중공부 성형 제품상에 성형하는 기능을 갖는 이단 작업 작동부의 종단면도.

제4도는 중공부 성형 제품의 열처리를 위한 기능을 갖는 이단 작업 작동부의 종단면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

기계베드의 상방에 평행하게 유지되어 있는 기관, 기관의 하부측 근처에 지지되고 미리 설정해 놓은 간격을 두고 벡모듈드와 그 하표면상에 설치되어 있는 회전디스크 및 미리 설정해놓은 시간 간격을 두고 단속적으로 회전할 수 있도록 기관의 중앙부 위에 위치되어 있는 구동장치 등으로 이루어지며, 사출성형 작동부, 온도 제어작동부 및 연신 취입 성형 작동부들이 기계베드 상의 벡모듈드가 정지되는 때 위치에 대해 정렬되며, 상기 작동부에 필요한 다양한 기구들이 기계베드와 회전 디스크의 기관 및 하부측상에 설치되며, 또한, 연신 취입 성형 작동부와 방출 작동부 사이에 다른 작동부에 대해 등 간격을 이루며 기계베드상에 위치되어 있는 이단작업 작동부, 중공부 성형제품이 벡모듈드에 의해 지지되는 동안 이단작업 작동부 상에 위치되어 연신 취입 성형을 받은 상기 제품을 수용하는 장치 및 상기 수용부재 내에서 중공부 성형제품을 이단작업하기 위한 작치등으로 구성되는 것이 특징인 사출 연신 취입 성형기.

청구항 2

제1항에 있어서, 이단작업작 동부의 수용장치가 벡모듈드와 함께 중공부 성형제품을 둘러싸고, 이제품에 대해 이단 성형 부분 주조공을 형성하는 분리 가능한 모듈드 및 이 모듈드를 개폐하는 기구로 이루어지며, 이단작업 장치가 모듈드와 노즐 접촉 관계로 기계베드가 측면상에서 기관과 이단 사출장치로부터 중공부 성형제품 내로 삽입된 이단 취입 코어로 이루어진 거성 특징인 사출 연신 취입 성형기.

청구항 3

제1항에 있어서, 이단 작업부재를 수용하는 장치가 백모울드와 함께 중공부 성형 제품을 둘러싸고 열 매체의 통로를 갖고 있는 분리 가능한 모듈드를 포함하고 있으며, 이단 작업장치가 기판으로부터 중공부 성형제품 내로 삽입되어 있는 이단 취입코어를 포함하고 있는 거상 특징인 사출 연신 취입 성형기.

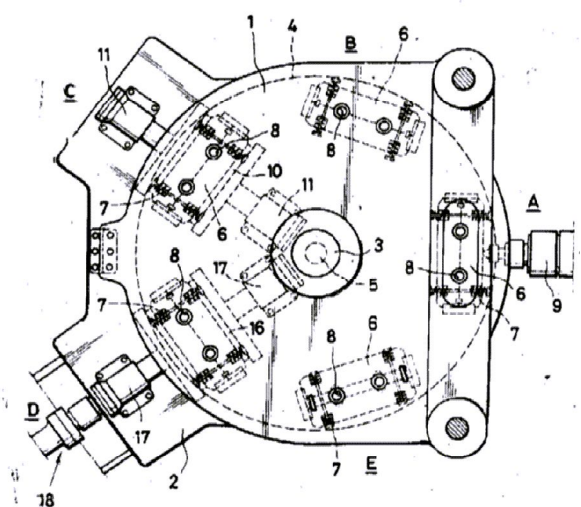
청구항 4

제1항에 있어서, 수용장치의 일부를 구성하는 모듈드의 이단 성형 주조공이 중공부 성형제품의 저부를 덮는 베이스컵을 성형하기 위한 주조공으로 구성되어 있는 것이 특징인 사출 연신 취입 성형기.

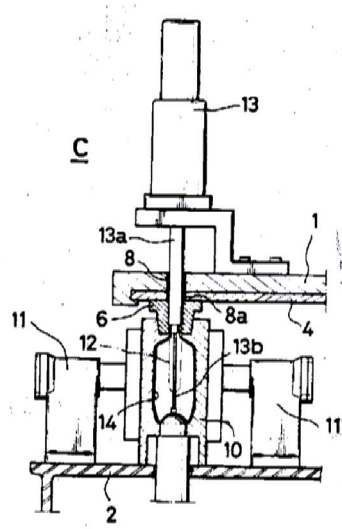
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

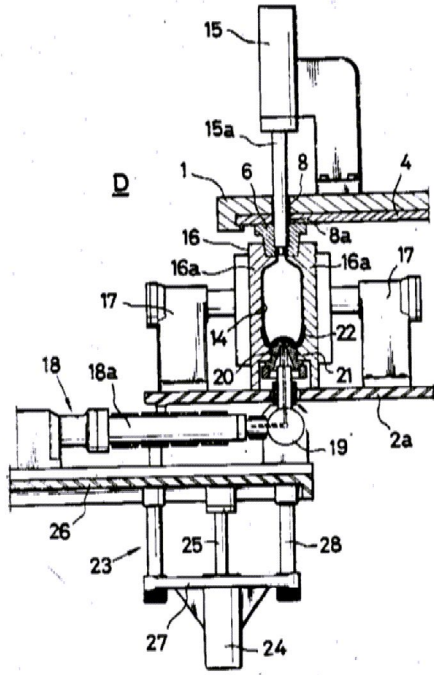
도면1



도면2



도면3



도면4

