10 - 0338362

	(19) (12)	(KR) (B1)			
(51) 。Int. Cl. ⁶ C08L 23/06		(45) (11) (24)	2002 05 30 10 - 0338362 2002 05 15		
(21) (22)	10 - 1999 - 0030004 1999 07 23	(65) (43)	2001 - 0010884 2001 02 15		
(73)					
	99				
(72)		102 1205			
		107 1105			
		107 303			
		105 907			
(74)					
:					
(54) 가					

가 , 가 7 20 30 100 , 1 100 , 1 30 , 가 20 5 30 , 100 가 50 200 가

가 .

, , ,

가 가 가 가

, 가 , 1 66,672 , 307,116 , 459,142 , 779,325 3 가 가 ,

4,777,073) .

, 2 , , , , , , 50% 가 가 , , , 55%

가 가 . . .

, 가 , (Melt Ind

가 , 가 (Melt Inde x; MI)가

.

10 - 0338362

가 7 20 30 100 1 100 , 1 30 , 20 100 5 30 가 50 200 (MI: AST)가 0.5 5g/10min , 가 0.915 0.935 M D 1238 가 7 20 가 7 (Surging) 가 , 20 가 30 , 100 1 100 가 1 10 가 1 , 100 1 30 60 80% , 100 (Mooney) 가 가 가 15 30 , 30 (ASTM D 1238)가 20 g/10min , 20 60 5 30 5 , 30 100 50 200 80 150 가 가 50 , 200 1.5 3 가 가 1 (MI = 3.0, = 0.919,= 5)

- 3 -

가 190 90 가

(MI = 20, = 0.961) 10 가 1.5μm 100

 $\ \ \,$. $\ \ \,$ T - $\ \ \,$ 2 $\ \,$ 35 $\ \,$ g/m² $\ \ \,$, $\ \ \,$ 1 $\ \,$.

1 3

(MI = 3, = 0.9)19, = 13) , (MI = 5.5, C $_2$ = 2%), (10 $= 24, C_2 = 74\%, 230 \quad MI = 3.2), (MI = 20, = 0.961),$ $(MI = 40) \quad 1$ $7 \mid 1.5\mu\text{m} \quad , \quad 100$

. $T- \\ 35g/m^2 \\ , \qquad 1 \\ .$

[1]

	()		()			
	1	2	1	2	3	
(MI=3, d=0.919, MWD=5)	100	90				
(MI=3, d=0.919, MWD=13)			60	60	45	
(MI=5.5, C ₂ =2%)			20	20	40	
(MI=20, d=0.961)		10	10	10		
(MI=40, C ₂ =6%)					10	
(100 = 24, C ₂ = 74%, 230 M			5	5	5	
I=3.2)						
	100	100	100		100	
				100		
	2	2	2	2	2	
		-		-		
(m/min)	35	50	75	70	80	
(WVTR, g/m ² · 24hrs)	5300	9200	9900	9500	9700	
(g)MD()TD()	1450600	1530570	1720580	1750560	1850570	
(%)MD()TD()	170490	160460	160470	170500	150420	

1 .

* :

가 5m/min .

```
* : ASTM E96 - 92 ,
                                     가
         : KS M3016
                        ( )
                                   (
                                           )
       가 .
(57)
   1.
      가 7 20
                           30 100
                                            1 100
       1 30 ,
                                  5 30 ,
                   가 20
                                                  100
                                       가
        가 50 200
    2.
 1
                               0.5 5 g/10min , 0.915 0.935
         가
    3.
 1 ,
                         가 1 10
                                                가
   4.
1 ,
                                60 80% , 100 가 15 30
          가
   5.
 1 ,
               가 20
               가
   6.
   ,
가
```

- 5 -