

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁶ D04D 9/00	(11) 공개번호 특 1995-0003511	(43) 공개일자 1995년 02월 17일
(21) 출원번호	특 1994-0018376	
(22) 출원일자	1994년 07월 28일	
(30) 우선권주장	93-09351 1993년 07월 29일 프랑스(FR)	
(71) 출원인	발레오 마르 레메이르 프랑스공화국 75848 파리 세덱스 17 퀴 바이앵 43	
(72) 발명자	베에르 리네로 프랑스공화국 61100 플레르 블라스 샤르레퐁 13 이브 꼬라브 프랑스공화국 61100 쌍-조르주 슈앵 배르 6 골로드 르그랑 프랑스공화국 14110 콩드/노아로 퀴 드 땡슈브레이 리차르 고랭 프랑스공화국 61100 플레르-드-로르느 퀴 아슈. 라포레 14	
(74) 대리인	김창세, 김영, 장성구	

심사청구 : 없음

(54) 광섬유 및 유기 섬유로 구성된 테이프의 제조방법 및 이로 부터 수득한 테이프

요약

필수적으로 유기 섬유로 구성된 소면화 직물인 한 부분과 광섬유의 메쉬인 한 부분을 냉각기에 도입하는 것으로 이루어진 광섬유 및 유기 섬유로 구성된 테이프의 제조방법.

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

광섬유 및 유기 섬유로 구성된 테이프의 제조방법 및 이로 부터 수득한 테이프

[도면의 간단한 설명]

제1도는 종래의 방법에 의해 테이프를 제조하는 과정을 나타낸다, 제2도는 본 발명에 따른 방법에 의해 테이프를 제조하는 과정을 나타낸다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

필수적으로 유기섬유로 구성된 소면화 직물인 한 부분과 광섬유의 메쉬인 다른 부분을 냉각기에 도입함을 특징으로 하는 광섬유 및 유리섬유로 구성된 테이프의 제조방법.

청구항 2

제1항에 있어서, 광섬유의 메쉬를 상기 냉각기에 도입하기 전에 섬유질제거 또는 부피감을 주는 조작을 수행함을 특징으로 하는 방법.

청구항 3

제2항에 있어서 상기 섬유질 제거 또는 부피감을 주는 조작이 광섬유의 메쉬에 빈번하고 적당한 강도의 진동을 적용함을 특징으로 하는 방법.

청구항 4

제3항에 있어서, 상기 섬유질제거 또는 부피감을 주는 조작용이 진동에 의해 이루어짐을 특징으로 하는 방법.

청구항 5

제1항 내지 제4항중 어느 한 항에 있어서, 광섬유의 메쉬를 냉각기 안에서 전단함을 특징으로 하는 방법.

청구항 6

제1항 내지 제5항중 어느 한 항에 청구된 방법에 의해 제조됨을 특징으로 하는, 광섬유 및 유기섬유로 구성된 테이프.

청구항 7

제6항에 있어서, 상기 유기섬유가 비스코스섬유를 0 내지 50중량% 및 아크릴섬유를 50 내지 100중량% 포함함을 특징으로 하는 테이프.

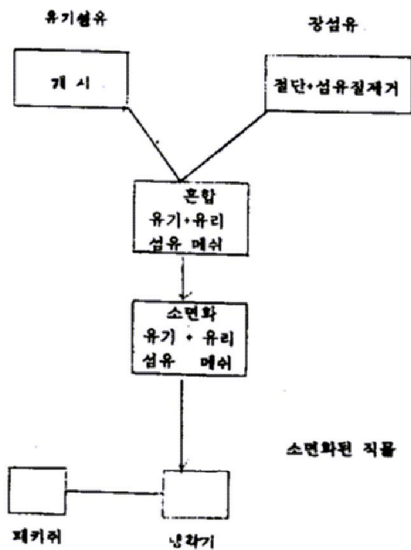
청구항 8

제6항 또는 제7항에 있어서, 상기 유리 섬유가 직경이 3 내지 20 μ m인 멀티필라멘트를 포함함을 특징으로 하는 테이프.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2

