



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203545207 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320656926. 7

(22) 申请日 2013. 10. 24

(73) 专利权人 桐乡市巨圣包装有限公司

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市屠甸镇曙
光路 190 号三楼

(72) 发明人 魏俊杰

(74) 专利代理机构 杭州天欣专利事务所 33209

代理人 屠福河

(51) Int. Cl.

B65H 3/08 (2006. 01)

B65H 3/46 (2006. 01)

B65H 5/06 (2006. 01)

B65H 5/02 (2006. 01)

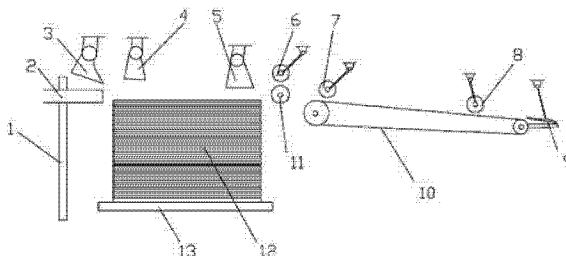
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种包装自动送纸机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种包装自动送纸机构,包括沿纸张传送方向依次设置的支架、压纸脚、分纸吸嘴、送纸吸嘴、导纸轴和传送带;所述支架上设置有吹气刷,所述吹气刷正对纸堆上侧,压纸脚设置在纸堆上方一侧;所述分纸吸嘴和送纸吸嘴下侧设置有用以放置纸堆的托板。本实用新型对包装用纸张采用吹气的方式,并利用吸嘴将纸张吸起来,送入到传送带上,并利用压纸轮压住传送到定位器上,进一步印刷或者包装用。该装置利用传送带和吸嘴、吹气装置快速传送,将纸张吸起和输送结合在一起,连续进行,使用时间长,且定位准确,能够满足高速印刷和快速包装的需要。



1. 一种包装自动送纸机构,包括沿纸张传送方向依次设置的支架、压纸脚、分纸吸嘴、送纸吸嘴、导纸轴和传送带,其特征在于:所述支架上设置有吹气刷,所述吹气刷正对纸堆上侧,压纸脚设置在纸堆上方一侧;所述分纸吸嘴和送纸吸嘴下侧设置有用于放置纸堆的托板。

2. 根据权利要求1所述的一种包装自动送纸机构,其特征在于:所述吹气刷一端外接压缩空气,另一端侧面设置有气孔。

3. 根据权利要求1所述的一种包装自动送纸机构,其特征在于:所述导纸轴上设置有导纸轮,两者的表面距离等于纸张厚度。

4. 根据权利要求1所述的一种包装自动送纸机构,其特征在于:所述传送带与水平面成10-15度夹角。

5. 根据权利要求1所述的一种包装自动送纸机构,其特征在于:所述传送带两端设置有前压纸轮和后压纸轮。

6. 根据权利要求1所述的一种包装自动送纸机构,其特征在于:所述传送带的出料端设置有定位器。

一种包装自动送纸机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装自动送纸机构,属于包装技术领域。

背景技术

[0002] 目前,在印刷包装领域,需要用到大量的纸品。这些纸品大多是成方形堆叠在一起的,需要一张张地分开。如果采用人工,显然劳动强度较大,因此,自动送纸机产生了。自动送纸机可以自动、有节奏、准确而平稳地给压印滚筒输送纸张。目前所采用的自动送纸一般采用摩擦式送纸方式,存在分纸不准确、速度低、容易使印迹模糊等缺点。因此,有必要采用一种更加先进的印刷包装送纸方式。此外,在送纸过程中,往往都是采用间隙式的送纸,即等着一张纸送完之后,才可以等着下一张纸进入,这样也影响了印刷包装的速度,需要采用一种连续的送纸方式进行。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的,在于克服上述缺点而提供一种结构设计合理的、能够连续供纸的包装自动送纸机构,且能确保分纸准确,速度满足印刷包装需要。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案如下:一种包装自动送纸机构,包括沿纸张传送方向依次设置的支架、压纸脚、分纸吸嘴、送纸吸嘴、导纸轴和传送带,其特征在于:所述支架上设置有吹气刷,所述吹气刷正对纸堆上侧,压纸脚设置在纸堆上方一侧;所述分纸吸嘴和送纸吸嘴下侧设置有用于放置纸堆的托板。

[0005] 进一步地,所述吹气刷一端外接压缩空气,另一端侧面设置有气孔。

[0006] 进一步地,所述导纸轴上设置有导纸轮,两者的表面距离等于纸张厚度。

[0007] 进一步地,所述传送带与水平面成 10-15 度夹角。

[0008] 进一步地,所述传送带两端设置有前压纸轮和后压纸轮。

[0009] 进一步地,所述传送带的出料端设置有定位器。

[0010] 本实用新型对包装用纸张采用吹气的方式,并利用吸嘴将纸张吸起来,送入到传送带上,并利用压纸轮压住传送到定位器上,进一步印刷或者包装用。该装置利用传送带和吸嘴、吹气装置快速传送,将纸张吸起和输送结合在一起,连续进行,使用时间长,且定位准确,能够满足高速印刷和快速包装的需要。

[0011] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型设置了多个吸嘴和压纸器确保纸张印刷或包装过程中能够快速准确传送到定位器上,供印刷或者包装需要,满足了自动化生产需要,特别是在纸张较大或者较厚时,间隙可调,满足多种场合需要。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图中,1、支架,2、吹气刷,3、压纸脚,4、分纸吸嘴,5、送纸吸嘴,6、导纸轮,7、前压纸轮,8、后压纸轮,9、定位器,10、传送带,11、导纸轴,12、纸堆,13、托板。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图进一步阐述本实用新型的具体实施方式。

[0015] 如图 1 所示,本实施例的包装自动送纸机构,包括沿纸张传送方向依次设置的支架 1、压纸脚 3、分纸吸嘴 4、送纸吸嘴 5、导纸轴 11 和传送带 10。支架 1 上设置有吹气刷 2,吹气刷 2 正对纸堆 12 上侧,压纸脚 3 设置在纸堆 12 上方一侧。分纸吸嘴 4 和送纸吸嘴 5 下侧设置有用以放置纸堆 12 的托板 13。

[0016] 其中,吹气刷 2 一端外接压缩空气,另一端侧面设置有气孔。导纸轴 11 上设置有导纸轮 6,两者的表面距离等于纸张厚度。传送带 10 与水平面成 10-15 度夹角。传送带 10 两端设置有前压纸轮 7 和后压纸轮 8。传送带 10 的出料端设置有定位器 9。

[0017] 本实用新型在使用时,纸堆 12 放置在托板 13 上,调整支架 1 上的吹气嘴 2 的高度,使其对应纸堆 12 的高度。工作时,在纸堆 12 后侧上方的吹气嘴 2 首先把纸堆 12 上面的纸张吹松,然后分纸吸嘴 4 下降并吸起上面的纸张,当分纸吸嘴 4 抬起时,送纸吸嘴 5 作返回运动,压纸脚 3 伸入被吸住纸张与纸堆 12 之间,一面压住纸堆 12,防止下面纸张移动,一面向前吹风,使被吸起的纸张与纸堆 12 完全分离。当分纸吸嘴 4 将纸张抬至最高位置时,送纸吸嘴 5 把纸张吸住,分纸吸嘴 4 放开纸张,由送纸吸嘴 5 把纸张送到导纸轴 11 和导纸轮 6 之间,最后经传送带 10 和前压纸轮 7、后压纸轮 8 将纸张送到传送带 10 尾部定位器 9 定位。当纸堆 12 高度降低时,托板 13 可以向上运动,保证纸堆 12 处于吹气嘴 2 的高度位置。

[0018] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

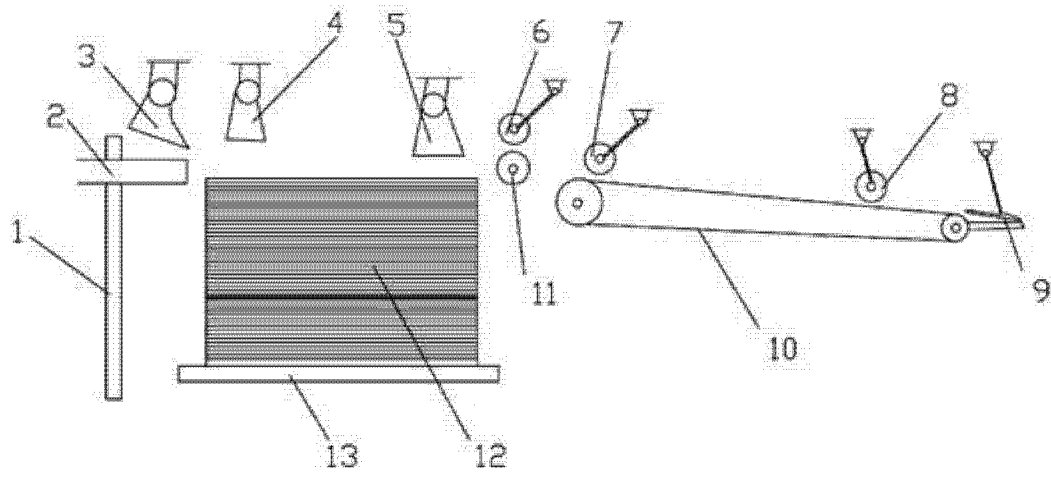


图 1