



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212073207 U

(45) 授权公告日 2020.12.04

(21) 申请号 202020320438.9

B32B 7/12 (2006.01)

(22) 申请日 2020.03.16

B32B 33/00 (2006.01)

(73) 专利权人 宿迁市菱好木业有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市泗阳县王集镇
发展大道北侧

(72) 发明人 周星龙

(74) 专利代理机构 北京劲创知识产权代理事务
所(普通合伙) 11589

代理人 陆滢炎

(51) Int. Cl.

B32B 21/00 (2006.01)

B32B 21/02 (2006.01)

B32B 21/04 (2006.01)

B32B 13/04 (2006.01)

B32B 13/14 (2006.01)

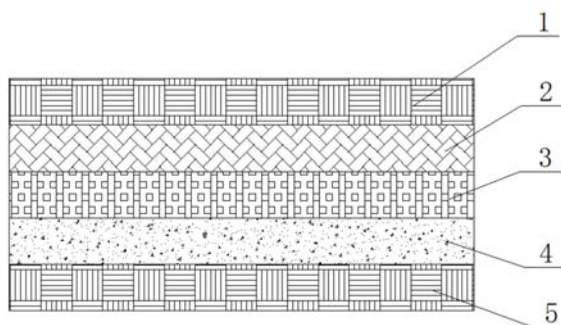
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种防霉耐磨擦胶合板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防霉耐磨擦胶合板,包括上压板、防霉层、芯板、石膏层、下压板,防霉层热压固定在上压板下表面,芯板热压固定在防霉层远离上压板一侧,石膏层热压固定在芯板远离防霉层一侧,下压板热压固定在石膏层远离芯板一侧,本实用新型有益效果为:可有效的防止胶合板发霉变形,增加胶合板耐磨度。



1. 一种防霉耐磨擦胶合板,其特征在於:包括上压板(1)、防霉层(2)、芯板(3)、石膏层(4)和下压板(5),所述防霉层(2)热压固定在所述上压板(1)下表面;
所述芯板(3)热压固定在所述防霉层(2)远离所述上压板(1)一侧;
所述石膏层(4)热压固定在所述芯板(3)远离所述防霉层(2)一侧;
所述下压板(5)热压固定在所述石膏层(4)远离所述芯板(3)一侧。
2. 根据权利要求1所述的一种防霉耐磨擦胶合板,其特征在於:所述上压板(1)上表面涂有金属耐磨涂料形成金属耐磨层(6)。
3. 根据权利要求1所述的一种防霉耐磨擦胶合板,其特征在於:所述防霉层(2)在胶合板热压合成前加入铝金属纤维。
4. 根据权利要求1所述的一种防霉耐磨擦胶合板,其特征在於:所述防霉层(2)上表面和下表面涂有防霉剂。
5. 根据权利要求1所述的一种防霉耐磨擦胶合板,其特征在於:所述上压板(1)在热压合成前加入玻璃纤维。
6. 根据权利要求1所述的一种防霉耐磨擦胶合板,其特征在於:所述上压板(1)和下压板(5)采用中密度板板材。
7. 根据权利要求1所述的一种防霉耐磨擦胶合板,其特征在於:所述上压板(1)、防霉层(2)、芯板(3)、石膏层(4)和下压板(5)各层之间采用热粘胶将各板材层之间固定结合。

一种防霉耐磨擦胶合板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶合板相关技术领域,具体为一种防霉耐磨擦胶合板。

背景技术

[0002] 板材是做成标准大小的扁平矩形建筑材料板,应用于建筑行业,用来作墙壁、天花板或地板的构件,胶合板是家具常用材料之一,为人造板三大板之一,胶合板时胶粘剂胶合而成的三层或多层的板状材料,通常用奇数层单板,并使相邻层单板的纤维方向互相垂直胶合而成,在胶合板使用时,常会遇水导致发霉,变形,经过长时间使用表面会被磨损,缩短胶合板使用的寿命。

[0003] 同时现有的胶合板防霉效果不佳,在使用时常会遇水发霉腐蚀变形,长期使用后容易导致表面磨损,缩短胶合板的使用时间。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 本实用新型要解决的技术问题是:现在市面上的胶合板对于防霉处理不好,在使用时常会遇水发霉腐蚀变形,长期使用后容易导致表面磨损,本实用新型可有效的防止胶合板发霉变形,增加胶合板耐磨度。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种防霉耐磨擦胶合板,包括上压板、防霉层、芯板、石膏层和下压板,所述防霉层热压固定在所述上压板下表面;

[0008] 所述芯板热压固定在所述防霉层远离所述上压板一侧;

[0009] 所述石膏层热压固定在所述芯板远离所述防霉层一侧;

[0010] 所述下压板热压固定在所述石膏层远离所述芯板一侧。

[0011] 优选的,所述上压板上表面涂有金属耐磨涂料形成金属耐磨层。

[0012] 优选的,所述防霉层在胶合板热压合成前加入铝金属纤维。

[0013] 优选的,所述防霉层上表面和下表面涂有防霉剂。

[0014] 优选的,所述上压板在热压合成前加入玻璃纤维。

[0015] 优选的,所述上压板和下压板采用中密度板板材。

[0016] 优选的,所述上压板、防霉层、芯板、石膏层和下压板各层之间采用热粘胶将各板材层之间固定结合。

[0017] (三)有益效果

[0018] 本实用新型提供了一种防霉耐磨擦胶合板,具备以下有益效果:

[0019] (1) 上压板上表面涂有金属耐磨涂料形成金属耐磨层,胶合板在使用时,表面容易被磨损,降低胶合板的使用时间,现在涂有金属耐磨涂料,提高了胶合板表面的耐磨性,增加胶合板的使用寿命。

[0020] (2) 防霉层在胶合板热压合成前加入铝金属纤维,防霉层在合成时加入铝金属纤维

维,胶合板在使用遇水浸入时,长时间会导致胶合板发霉,增加了防霉层的结构稳定性,使胶合板难变形。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型上压板和金属耐磨层位置示意图。

[0023] 图中:1-上压板、2-防霉层、3-芯板、4-石膏层、5-下压板、6-金属耐磨层。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围,在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0025] 请参阅图1至图2,本实用新型提供一种技术方案:一种防霉耐磨擦胶合板,包括上压板1、防霉层2、芯板3、石膏层4和下压板5,防霉层2热压固定在上压板1下表面,芯板3热压固定在防霉层2远离上压板1一侧,石膏层4热压固定在芯板3远离防霉层2一侧,下压板5热压固定在石膏层4 远离芯板3一侧。

[0026] 上压板1上表面涂有金属耐磨涂料形成金属耐磨层6,胶合板在使用时,表面容易被磨损,降低胶合板的使用时间,现在涂有金属耐磨涂料,提高了胶合板表面的耐磨性,增加胶合板的使用寿命,防霉层2在胶合板热压合成前加入铝金属纤维,防霉层2在合成时加入铝金属纤维,胶合板在使用遇水浸入时,长时间会导致胶合板发霉,增加了防霉层2的结构稳定性,使胶合板难变形,防霉层,2上表面和下表面涂有防霉剂,上压板1在热压合成前加入玻璃纤维,上压板1和下压板5采用中密度板板材,上压板1、防霉层2、芯板3、石膏层4和下压板5各层之间采用热粘胶将各板材层之间固定结合。

[0027] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内,不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0028] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

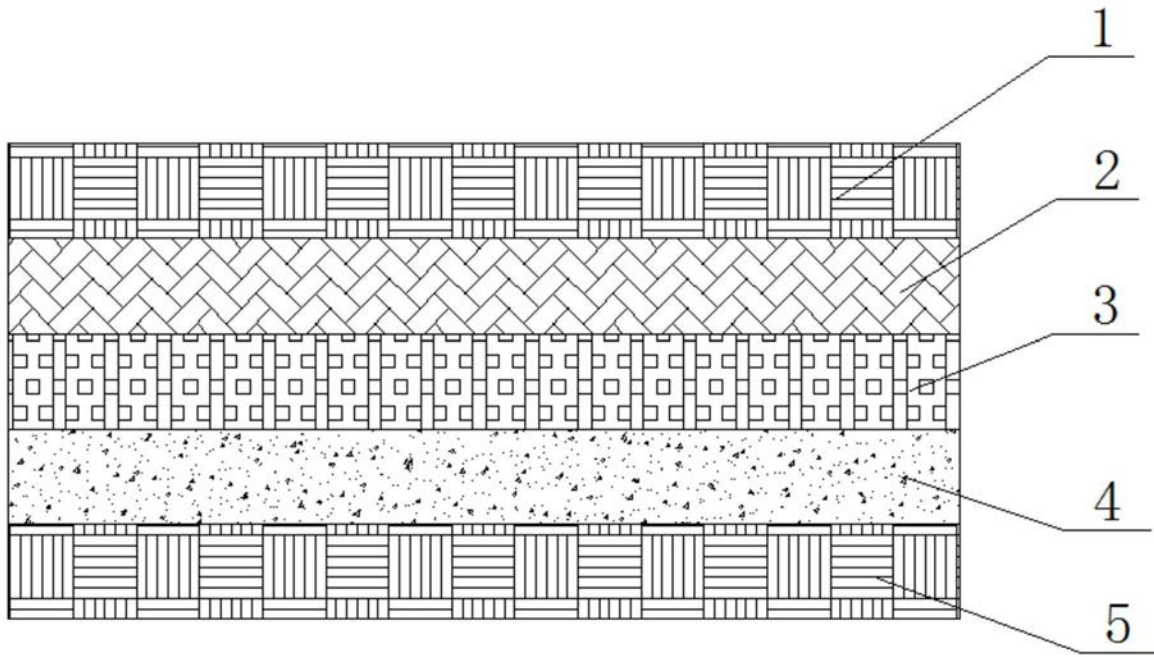


图1

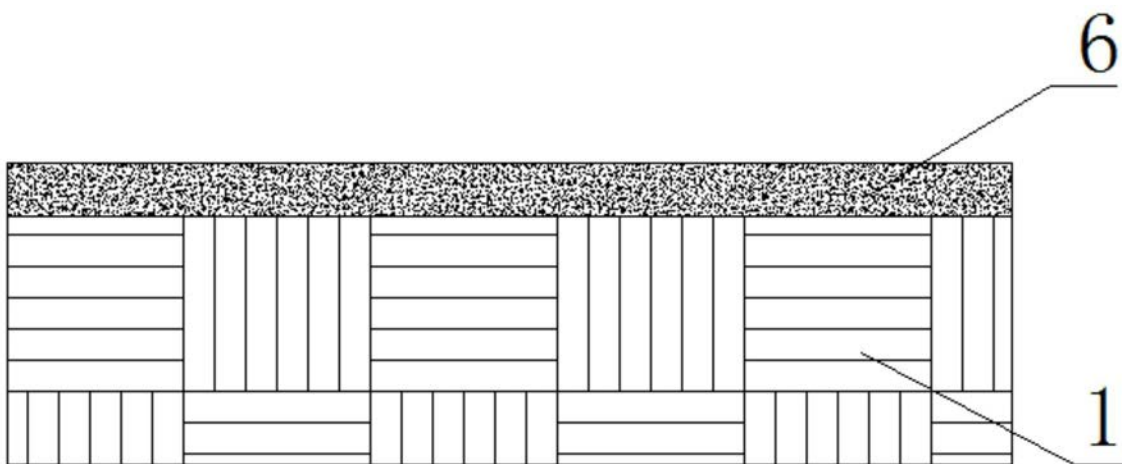


图2