

이너(11a) 및 선반(11b)을 일체로 제조하게 된다.

상기와 같은 제조 방법을 로테이션 몰딩법이라 명명한다.

발명의 효과

이상에서 설명한 바와 같이, 본 발명에 의한 냉장고의 일체형 도어선반의 제조방법은 냉장고의 도어 뒷면에 설치되는 도어라이너와, 그 도어라이너와 결합되는 도어선반을 일체로 성형함에 있어서, 로테이션 몰딩방법을 사용하므로, 작업공수가 줄어들고, 도어선반의 탈거 또는 깨짐등의 불량요인을 제거하여 비용을 절감시키는 효과가 있다.

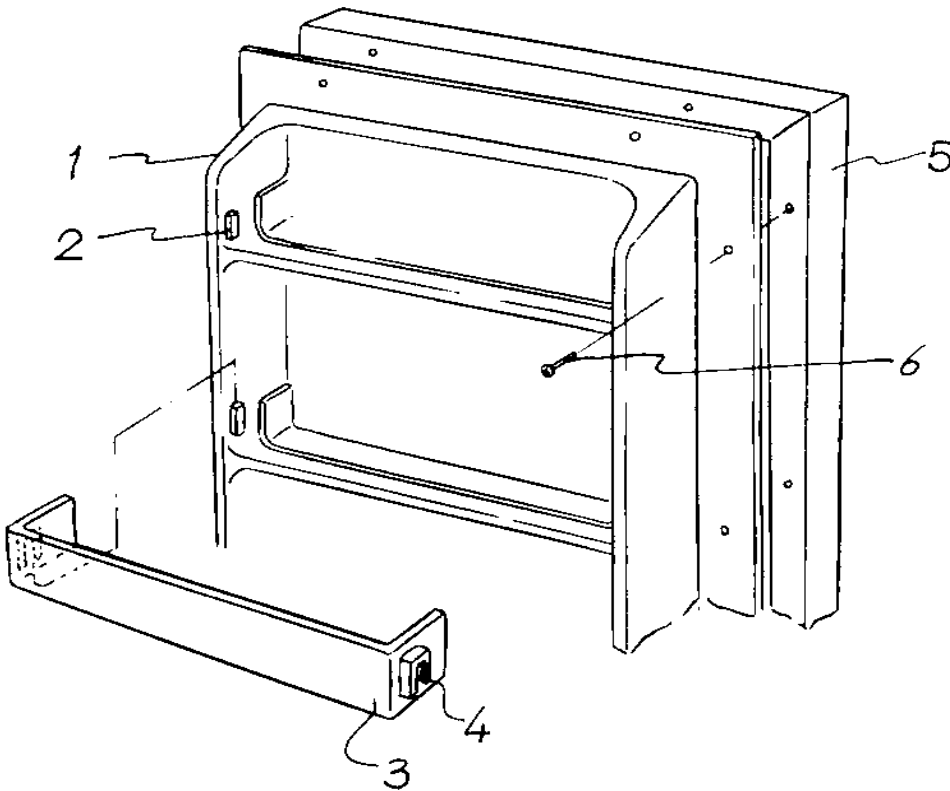
(57) 청구의 범위

청구항 1

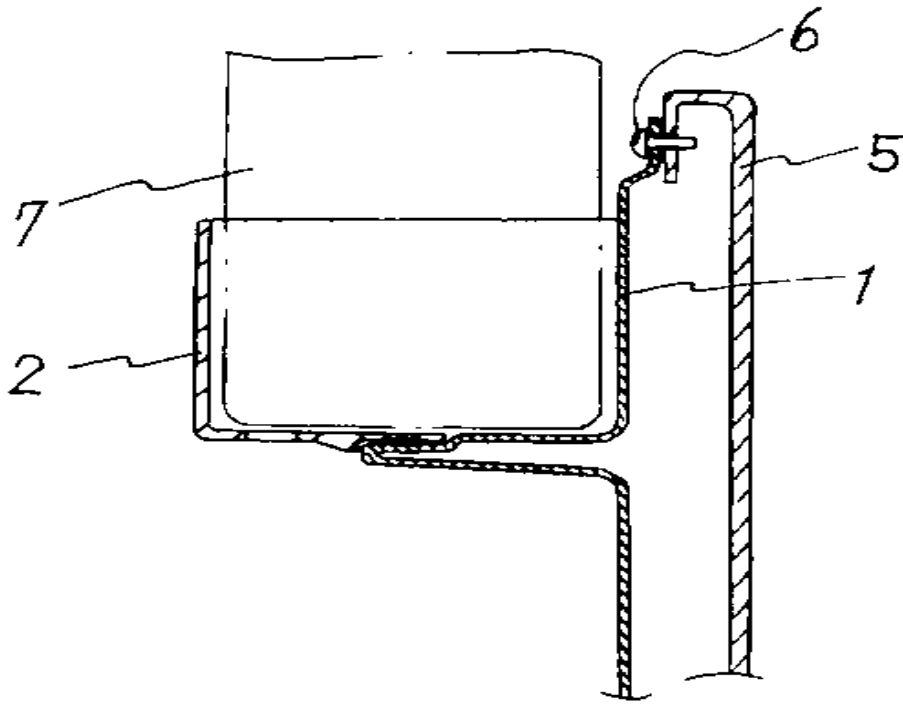
냉장고의 도어 뒷면에 설치되는 도어라이너와, 그 도어라이너와 결합되는 도어선반을 일체로 제조함에 있어서, 상기 도어라이너의 형상이 성형된 금형내에 분말수지를 넣어 상,하,좌,우로 회전시켜 좌우대칭인 일체형 선반을 형성하고, 상기 일체형 선반의 중심을 절단하여 제조하는 것을 특징으로 하는 냉장고의 일체형 도어선반의 제조방법.

도면

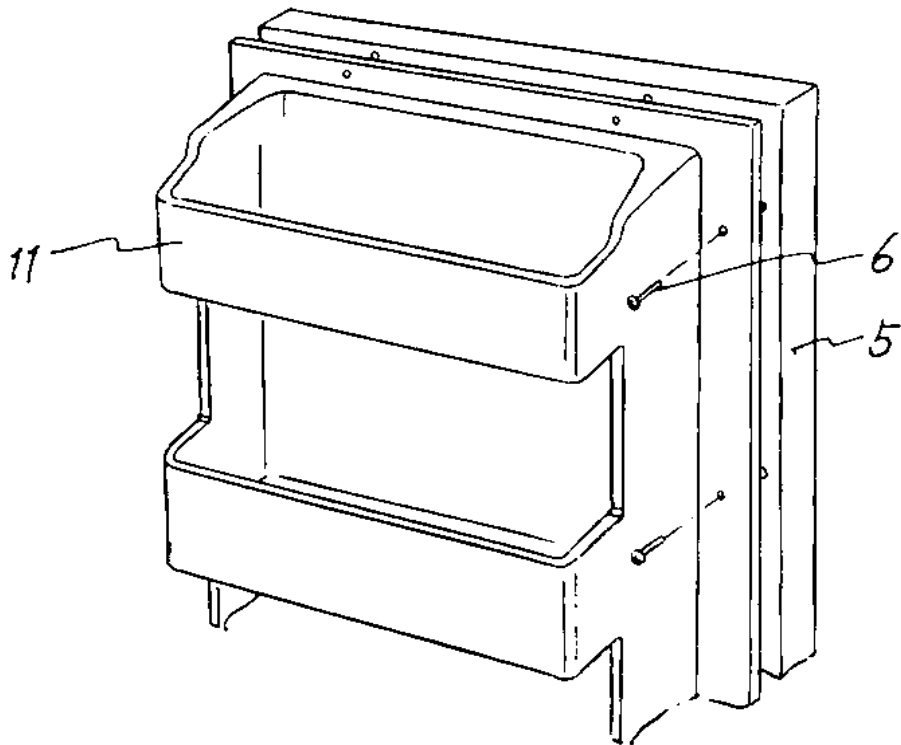
도면1



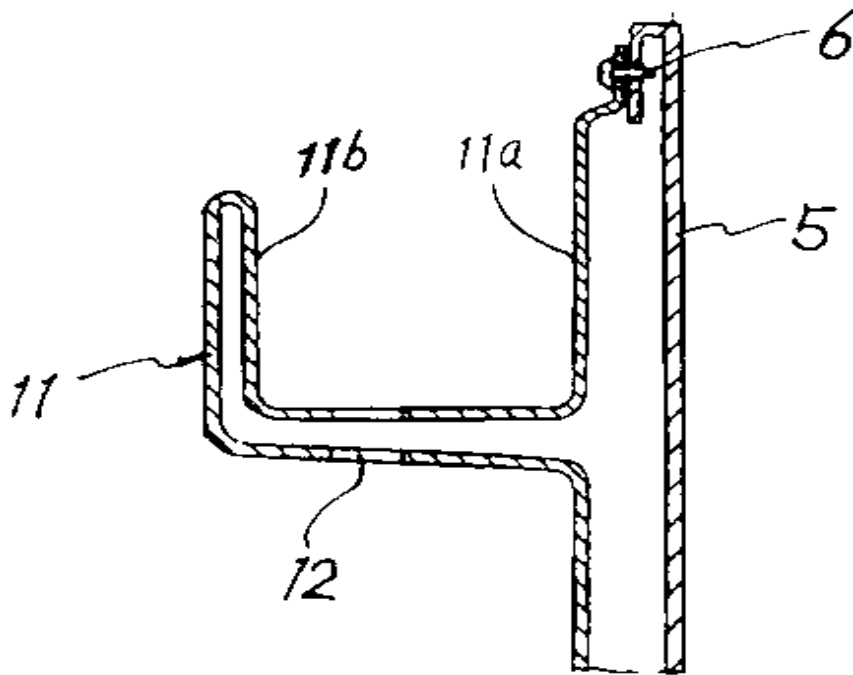
도면2



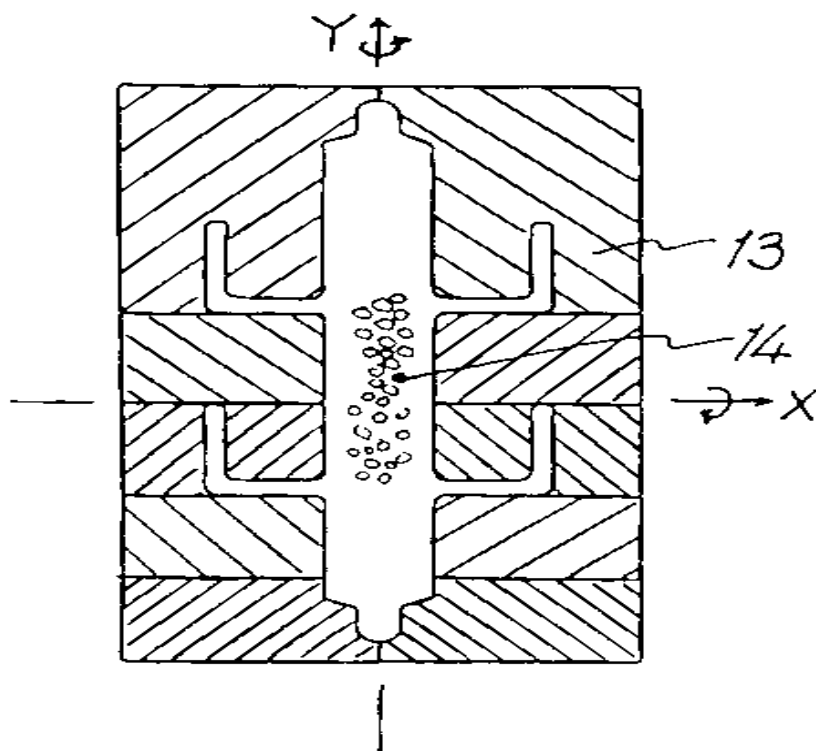
도면3



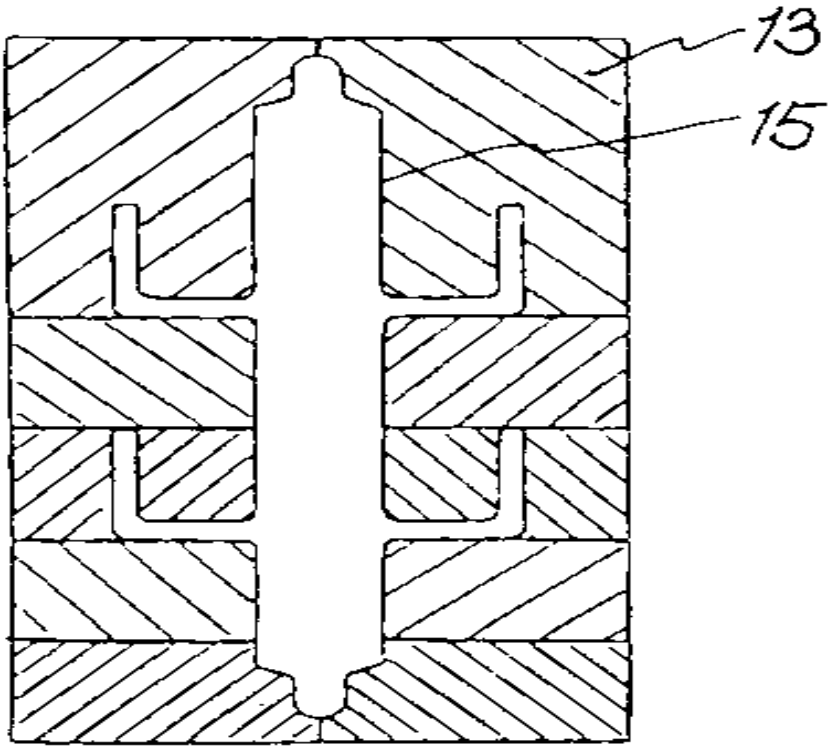
도면4



도면5a



도면5b



도면5c

