



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210654151 U

(45)授权公告日 2020.06.02

(21)申请号 201921302767.4

(22)申请日 2019.08.12

(73)专利权人 佛山市美万邦科技有限公司

地址 528200 广东省佛山市南海区狮山镇
罗村务庄小丰田工业区庄梁三路8号
(住所申报)

(72)发明人 饶日华

(74)专利代理机构 佛山览众深联知识产权代理
事务所(普通合伙) 44435

代理人 刘先珍

(51)Int.Cl.

B65D 21/036(2006.01)

B65D 6/24(2006.01)

B65D 25/20(2006.01)

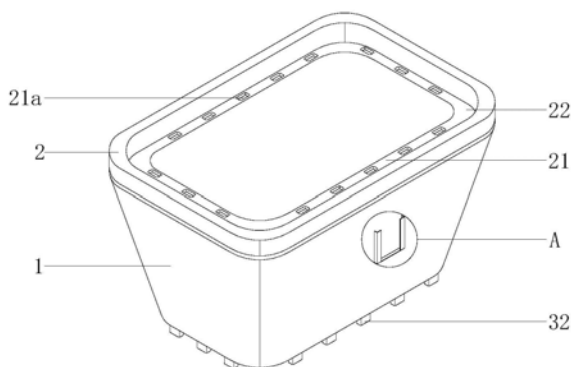
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种方便堆垛的新型纸制品

(57)摘要

本实用新型公开了一种方便堆垛的新型纸制品,涉及到纸制品设施领域,包括纸箱底板、纸箱体和纸箱盖,所述纸箱盖的顶端表面设有凹槽,所述凹槽的顶部四周边缘均匀设有多个定位凹槽,且所述纸箱盖的四个顶角处逐一设有定位顶角,所述纸箱底板的底部四周边缘均匀设有多个与多个所述定位凹槽相啮合的凸出部,所述纸箱体包括有四个面板,每相邻两个所述面板之间均设有L型折板,所述L型折板的两侧对称设有卡槽,且所述L型折板的底部设有与所述定位顶角相啮合的定位底角。本实用新型堆垛时,通过人工或者机械搬运使得定位底角与另一纸箱的定位顶角相接触,直至纸箱底板底部的凸出部依次与另一纸箱凹槽顶部的定位凹槽相安装,即可完成堆垛。



1. 一种方便堆垛的新型纸制品,包括纸箱底板(3)、纸箱体(1)和纸箱盖(2),其特征在于:所述纸箱盖(2)的顶端表面设有凹槽(21),所述凹槽(21)的顶部四周边缘均匀设有多个定位凹槽(21a),且所述纸箱盖(2)的四个顶角处逐一设有定位顶角(22),所述定位顶角(22)的底部与所述凹槽(21)的顶部相接触;

所述纸箱底板(3)的底部四周边缘均匀设有多个与多个所述定位凹槽(21a)相啮合的凸出部(32),多个所述凸出部(32)的顶部延伸至所述纸箱底板(3)内;

所述纸箱体(1)包括有四个面板(11),每相邻两个所述面板(11)之间均设有L型折板(12),所述L型折板(12)的两侧对称设有卡槽(12a),且所述L型折板(12)的底部设有与所述定位顶角(22)相啮合的定位底角(12b)。

2. 根据权利要求1所述的一种方便堆垛的新型纸制品,其特征在于:所述纸箱体(1)的底部尺寸与所述凹槽(21)相啮合,且四个所述定位底角(12b)依次对应与所述纸箱盖(2)顶部的四个所述定位顶角(22)相啮合安装。

3. 根据权利要求1所述的一种方便堆垛的新型纸制品,其特征在于:多个所述凸出部(32)依次对应与所述凹槽(21)顶部的多个所述定位凹槽(21a)相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种方便堆垛的新型纸制品,其特征在于:四个所述面板(11)均通过所述卡槽(12a)与所述L型折板(12)相连接,且所述L型折板(12)设为弧形结构。

5. 根据权利要求1所述的一种方便堆垛的新型纸制品,其特征在于:所述纸箱底板(3)内均匀设有多个缓冲弹簧(31)。

6. 根据权利要求1所述的一种方便堆垛的新型纸制品,其特征在于:所述纸箱体(1)的一侧设有标签粘贴槽(13),所述标签粘贴槽(13)包括有底板(13b),所述底板(13b)的一侧延伸至所述面板(11)内,且所述底板(13b)的两端对称设有L型挡板(13a),两个所述L型挡板(13a)的底部均延伸至所述底板(13b)内。

7. 根据权利要求1所述的一种方便堆垛的新型纸制品,其特征在于:所述纸箱底板(3)的四周均分别与四个所述面板(11)和四个所述L型折板(12)的底部相接触。

一种方便堆垛的新型纸制品

技术领域

[0001] 本实用新型涉及新型纸制品设施领域,特别涉及一种方便堆垛的新型纸制品。

背景技术

[0002] 纸箱是应用最广泛的包装制品,按用料不同,有瓦楞纸箱、单层纸板箱等,有各种规格和型号,通常用作商品的包裹物或物品保护外层使用物,纸箱的体积因商品的大小而改变;通常在运输纸箱之前,需要对纸箱进行堆垛处理,既要保证纸箱堆垛的稳定性,而且还要保证空间利用的合理性。

[0003] 然而目前现有的纸箱不仅存在着堆垛不方便,容易倒塌损坏的情况,还存在着多次折叠后导致纸箱不可多次利用的结果。因此,发明一种方便堆垛的新型纸制品来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种方便堆垛的新型纸制品,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种方便堆垛的新型纸制品,包括一种方便堆垛的新型纸制品,包括包括纸箱底板、纸箱体和纸箱盖,所述纸箱盖的顶端表面设有凹槽,所述凹槽的顶部四周边缘均匀设有多个定位凹槽,且所述纸箱盖的四个顶角处逐一设有定位顶角,所述定位顶角的底部与所述凹槽的顶部相接触;

[0006] 所述纸箱底板的底部四周边缘均匀设有多个与多个所述定位凹槽相啮合的凸出部,多个所述凸出部的顶部延伸至所述纸箱底板内;

[0007] 所述纸箱体包括有四个面板,每相邻两个所述面板之间均设有L型折板,所述L型折板的两侧对称设有卡槽,且所述L型折板的底部设有与所述定位顶角相啮合的定位底角。

[0008] 优选的,所述纸箱体的底部尺寸与所述凹槽相啮合,且四个所述定位底角依次对应与所述纸箱盖顶部的四个所述定位顶角相啮合安装。

[0009] 优选的,多个所述凸出部依次对应与所述凹槽顶部的多个所述定位凹槽相连接。

[0010] 优选的,四个所述面板均通过所述卡槽与所述L型折板相连接,且所述L型折板设为弧形结构。

[0011] 优选的,所述纸箱底板内均匀设有多个缓冲弹簧。

[0012] 优选的,所述纸箱体的一侧设有标签粘贴槽,所述标签粘贴槽包括有底板,所述底板的一侧延伸至所述面板内,且所述底板的两端对称设有L型挡板,两个所述L型挡板的底部均延伸至所述底板内。

[0013] 优选的,所述纸箱底板的四周均分别与四个所述面板和四个所述L型折板的底部相接触。

[0014] 本实用新型的技术效果和优点:

[0015] 1、当本实用新型在堆垛时,通过人工或者机械搬运使得定位底角与另一纸箱纸箱

盖顶部的定位顶角相接触,直至纸箱底板底部的多个凸出部依次与另一纸箱凹槽顶部的定位凹槽相连接安装,即可完成纸箱的堆垛;

[0016] 2、当本实用新型在不使用时,依次将四个面板从相应的L型连接板的凹槽内取出,将面板折叠放置在纸箱底板上以及L型连接板放置在纸箱盖顶端的凹槽内,即可折叠完毕;

[0017] 3、当本实用新型在使用时,依次将四个面板依次展开,再依次对应通过卡槽与L型连接板逐一连接,即可组装完毕。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型整体结构的示意图。

[0019] 图2为本实用新型纸箱体结构的示意图。

[0020] 图3为本实用新型L型折板结构的示意图。

[0021] 图4为本实用新型整体结构的剖视图。

[0022] 图5为图1所示A处的放大图

[0023] 图中:1、纸箱体;2、纸箱盖;3、纸箱底板;11、面板;12、L型折板;12a、卡槽;12b、定位底角;13、标签粘贴槽;13a、L型挡板;13b、底板;21、凹槽;21a、定位凹槽;22、定位顶角;31、缓冲弹簧;32、凸出部。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 本实用新型提供了如图1-5所示的一种方便堆垛的新型纸制品,包括纸箱底板3、纸箱体1和纸箱盖2,如图1所示,所述纸箱盖2的顶端表面设有凹槽21,所述凹槽21的顶部四周边缘均匀设有多个定位凹槽21a,且所述纸箱盖2的四个顶角处逐一设有定位顶角22,所述定位顶角22的底部与所述凹槽21的顶部相接触,定位凹槽21a的设置,使得纸箱体1的底部可以更稳定的堆垛在纸箱盖2上,所述纸箱底板3的底部四周边缘均匀设有多个与多个所述定位凹槽21a相啮合的凸出部32,多个所述凸出部32的顶部延伸至所述纸箱底板3内,多个所述凸出部32依次对应与所述凹槽21顶部的多个所述定位凹槽21a相连接,定位凹槽21a通过多个凹槽21依次对应与多个凸出部32相啮合安装,使得两个纸箱之间的堆垛更加简便稳定。

[0026] 结合图1和图3所示,所述纸箱体1包括有四个面板11,每相邻两个所述面板11之间均设有L型折板12,所述L型折板12的两侧对称设有卡槽12a,且所述L型折板12的底部设有与所述定位顶角22相啮合的定位底角12b,所述纸箱体1的底部尺寸与所述凹槽21相啮合,且四个所述定位底角12b依次对应与所述纸箱盖2顶部的四个所述定位顶角22相啮合安装,定位底角12b和定位顶角22的设置,使得通过定位底角12b与定位顶角22相啮合堆垛,保证了相邻纸箱堆垛的稳定性,四个所述面板11均通过所述卡槽12a与所述L型折板12相连接,且所述L型折板12设为弧形结构,L型折板12的设置,使得纸箱可通过面板11与卡槽12a相连接组成纸箱体1,既保证了堆垛的简便性,也增加了纸箱的使用寿命。

[0027] 如图4所示,所述纸箱底板3内均匀设有多个缓冲弹簧31,缓冲弹簧31的设置,使得多个纸箱在堆垛时,不会使纸箱底部受力过大而对纸箱底板3造成损坏。

[0028] 结合图1和图5所示,所述纸箱体1的一侧设有标签粘贴槽13,标签粘贴槽13的设置,使得在进行纸箱堆垛时,可以更方便工人分类所述标签粘贴槽13包括有底板13b,所述底板13b的一侧延伸至所述面板11内,且所述底板13b的两端对称设有L型挡板13a,两个所述L型挡板13a的底部均延伸至所述底板13b内所述纸箱底板3的四周均分别与四个所述面板11和四个所述L型折板12的底部相接触,L型挡板13a的设置,可以防止标签发生掉落或者丢失的情况。

[0029] 本实用工作原理:

[0030] 本实用新型进行堆垛时,首先将纸箱底板3顶端的四个面板11依次通过与L型折板12两侧的卡槽12a相连接安装即可完成纸箱体1的组装,然后将物料等放入纸箱体1内,将纸箱盖2与纸箱体1相互啮合安装固定即可完成纸箱的包装,最后再通过人工或者机械操作将第一件纸箱放置在指定平稳位置处,再通过人工或者机械操作搬运剩余纸箱,搬运时使得定位底角12b与底部另一纸箱纸箱盖2顶部的定位顶角22相接触,继续向下释放直至纸箱底板3底部的多个凸出部32依次与另一纸箱凹槽21顶部的定位凹槽21a相连接安装,即可完成纸箱的堆垛。

[0031] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

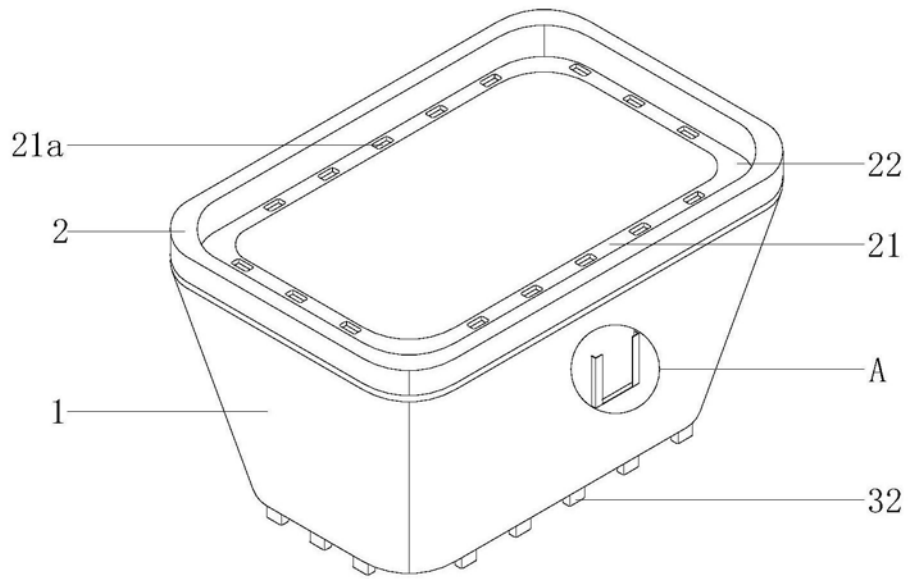


图1

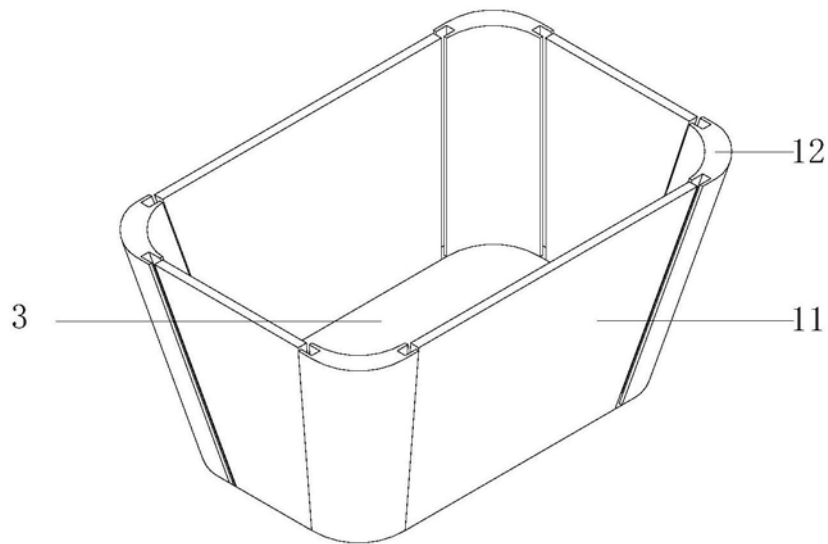


图2

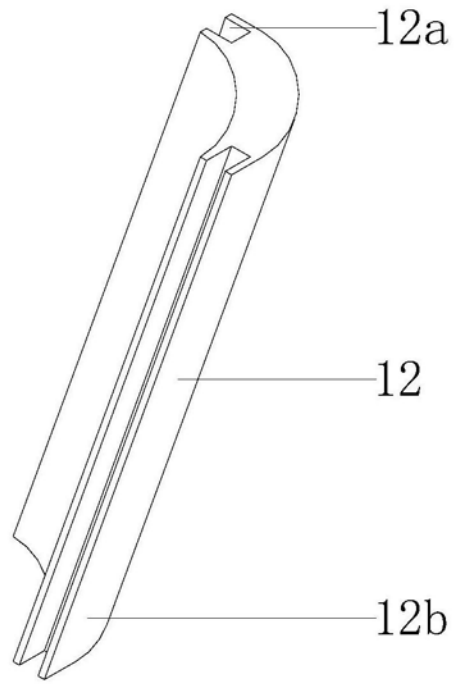


图3

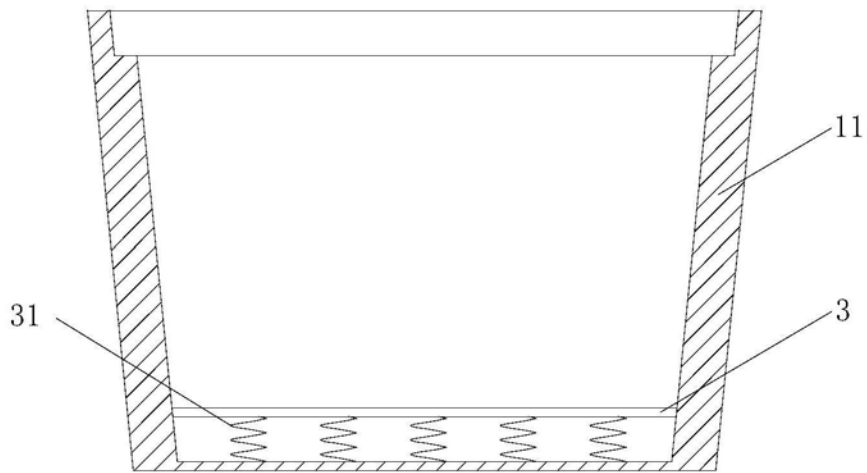


图4

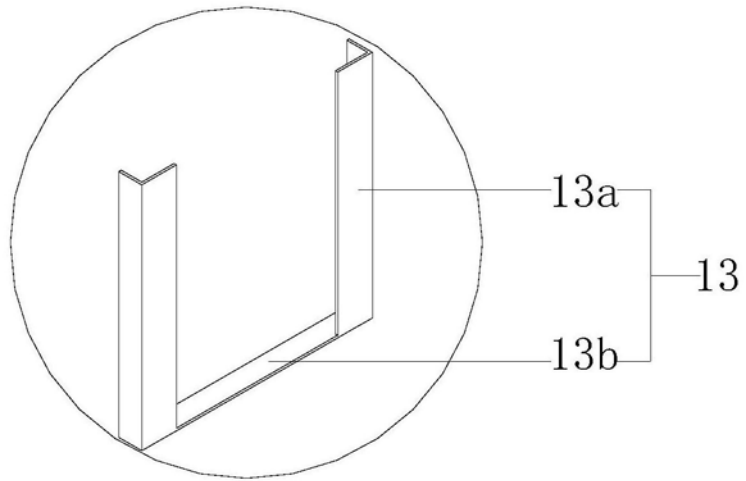


图5