



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206633061 U

(45)授权公告日 2017. 11. 14

(21)申请号 201720279865.5

(22)申请日 2017.03.21

(73)专利权人 扬中市长龙管业有限公司

地址 212000 江苏省镇江市扬中市三茅镇
友好村

(72)发明人 施金周

(51)Int. Cl.

B26D 1/04(2006.01)

B26D 5/12(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

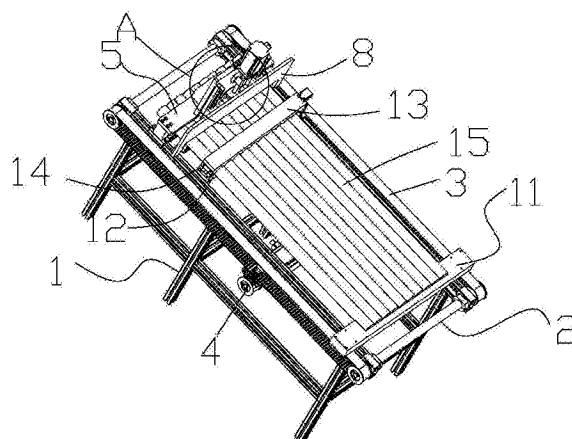
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

管子切断机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种管子切断机构,包括一支架,该支架上方两端各设有一导辊,并设有两个输送带,每个输送带同时连接两个导辊的同一侧端,且支架上还设有一带动其中一个输送带传动的电机;所述支架的上方前端设有一切断装置;所述切断装置包括一设于支架上方的桥架,该桥架上方垂直设有一支撑板,支撑板侧面连接一气缸,所述气缸的活塞杆一侧连接一刀具,气缸的活塞杆伸缩能够带动刀具的升降;所述支撑板一侧还设有两个导轨,并具有两个于导轨上滑动的滑块,所述滑块均与刀具侧面固定连接。本实用新型提供了一种管子切断机构,可以一次性放置多个塑管进行切割,根据需要切割多段,切割过程比较稳定,相比于现有技术,大大提高了切割效率。



1. 一种管子切断机构,其特征在於,包括一支架,该支架上方两端各设有一导辊,并设有两个输送带,每个输送带同时连接两个导辊的同一侧端,且支架上还设有一带动其中一个输送带传动的电机;所述支架的上方前端设有一切断装置;

所述切断装置包括一设于支架上方的桥架,该桥架上方垂直设有一支撑板,支撑板侧面连接一气缸,所述气缸的活塞杆一侧连接一刀具,气缸的活塞杆伸缩能够带动刀具的升降;所述支撑板一侧还设有两个导轨,并具有两个于导轨上滑动的滑块,所述滑块均与刀具侧面固定连接。

2. 根据权利要求1所述的管子切断机构,其特征在於,所述输送带上方设有一挡块,所述挡块能够跟随输送带前进或后退。

3. 根据权利要求1所述的管子切断机构,其特征在於,所述支架上方还设有一压紧机构,该压紧机构包括一底板以及一与底板一端通过合页连接的盖板,所述盖板上设有多个连续的与管子形状适配的弧形槽。

管子切断机构

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及一种管子切断机构。

背景技术

[0002] 塑管在加工时经常需要切割,现有的切割装置一次只能切割一根塑管,生产效率较低。

实用新型内容

[0003] 针对上述技术问题,本实用新型提供一种管子切断机构。

[0004] 一种管子切断机构,包括一支架,该支架上方两端各设有一导辊,并设有两个输送带,每个输送带同时连接两个导辊的同一侧端,且支架上还设有一带动其中一个输送带传动的电机;所述支架的上方前端设有一切断装置;

[0005] 所述切断装置包括一设于支架上方的桥架,该桥架上方垂直设有一支撑板,支撑板侧面连接一气缸,所述气缸的活塞杆一侧连接一刀具,气缸的活塞杆伸缩能够带动刀具的升降;所述支撑板一侧还设有两个导轨,并具有两个于导轨上滑动的滑块,所述滑块均与刀具侧面固定连接。

[0006] 优选的,所述输送带上方设有一挡块,所述挡块能够跟随输送带前进或后退。

[0007] 优选的,所述支架上方还设有一压紧机构,该压紧机构包括一底板以及一与底板一端通过合页连接的盖板,所述盖板上设有多个连续的与管子形状适配的弧形槽。

[0008] 本实用新型提供了一种管子切断机构,可以一次性放置多个塑管进行切割,根据需要切割多段,切割过程比较稳定,相比于现有技术,大大提高的切割效率。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0010] 图1为本实用新型所提出管子切断机构的结构示意图;

[0011] 图2为图1中A部分的放大图。

[0012] 图中数字表示:

[0013] 1、支架 2、导辊 3、输送带 4、电机 5、桥架

[0014] 6、支撑板 7、气缸 8、刀具 9、滑块 10、导轨

[0015] 11、挡块 12、底板 13、盖板 14、合页 15、管子。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0017] 实施例:

[0018] 图1和2所示,一种管子15切断机构,包括一支架1,该支架1上方两端各设有一导辊2,并设有两个输送带3,每个输送带3同时连接两个导辊2的同一侧端,且支架1上还设有一带动其中一个输送带3传动的电机4;所述支架1的上方前端设有一切断装置;

[0019] 所述切断装置包括一设于支架1上方的桥架5,该桥架5上方垂直设有一支撑板6,支撑板6侧面连接一气缸7,所述气缸7的活塞杆一侧连接一刀具8,气缸7的活塞杆伸缩能够带动刀具8的升降;所述支撑板6一侧还设有两个导轨10,并具有两个于导轨10上滑动的滑块9,所述滑块9均与刀具8侧面固定连接。

[0020] 所述输送带3上方设有一挡块11,所述挡块11能够跟随输送带3前进或后退。

[0021] 所述支架1上方还设有一压紧机构,该压紧机构包括一底板12以及一与底板12一端通过合页14连接的盖板13,所述盖板13上设有多个连续的与管子15形状适配的弧形槽。

[0022] 使用时:将多个管子15置于支架1上,电机4带动输送带3移动,选取需要切割的位置,管子15的后端顶住挡块11,前端通过压紧机构中盖板13的弧形槽,手动压紧盖板13,启动气缸7,气缸7带动刀具8向下移动,对管子15进行切割,为了切割的稳定和限位,支撑板6一侧设有导轨10和滑块9,气缸7活塞杆上升或下降时,滑块9于导轨10上线性移动。

[0023] 本实用新型提供了一种管子切断机构,可以一次性放置多个塑管进行切割,根据需要切割多段,切割过程比较稳定,相比于现有技术,大大提高的切割效率。

[0024] 对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。

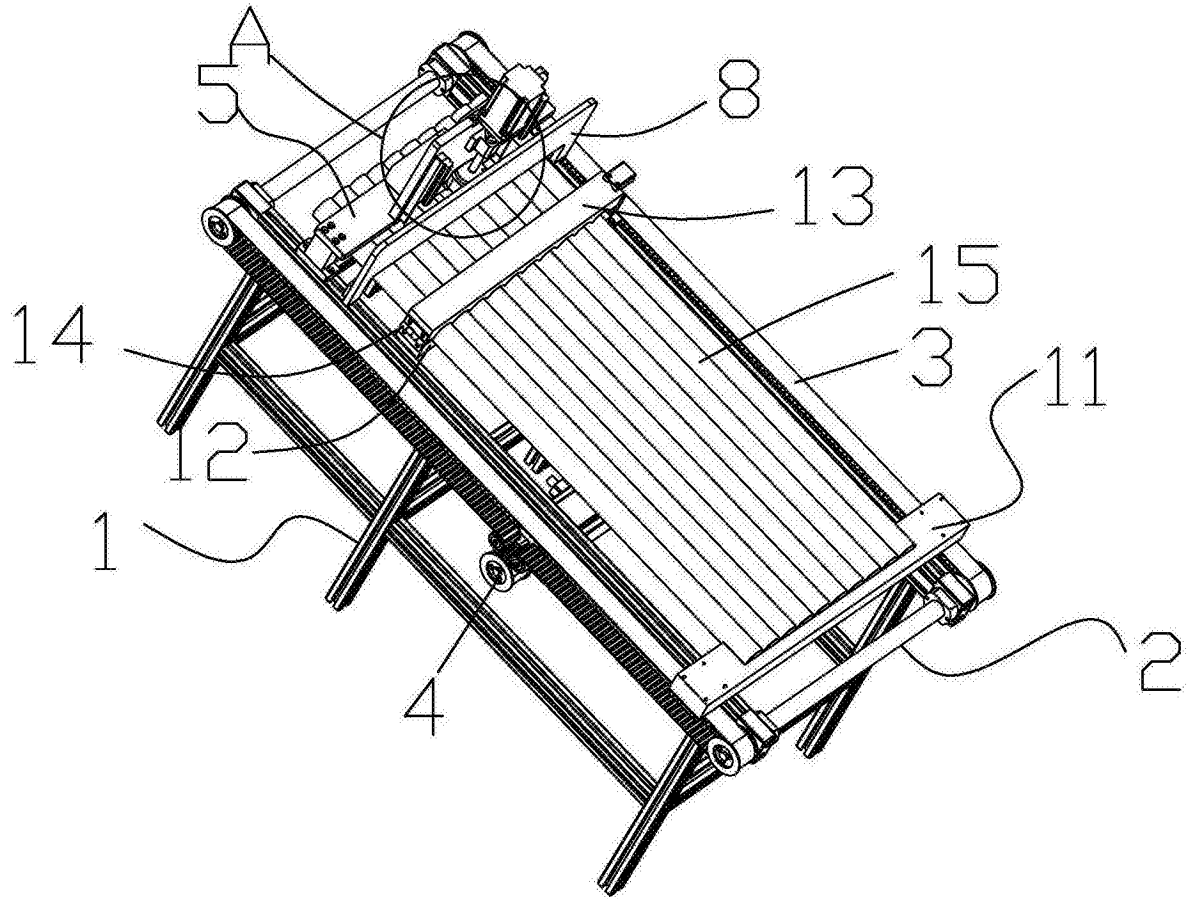


图1

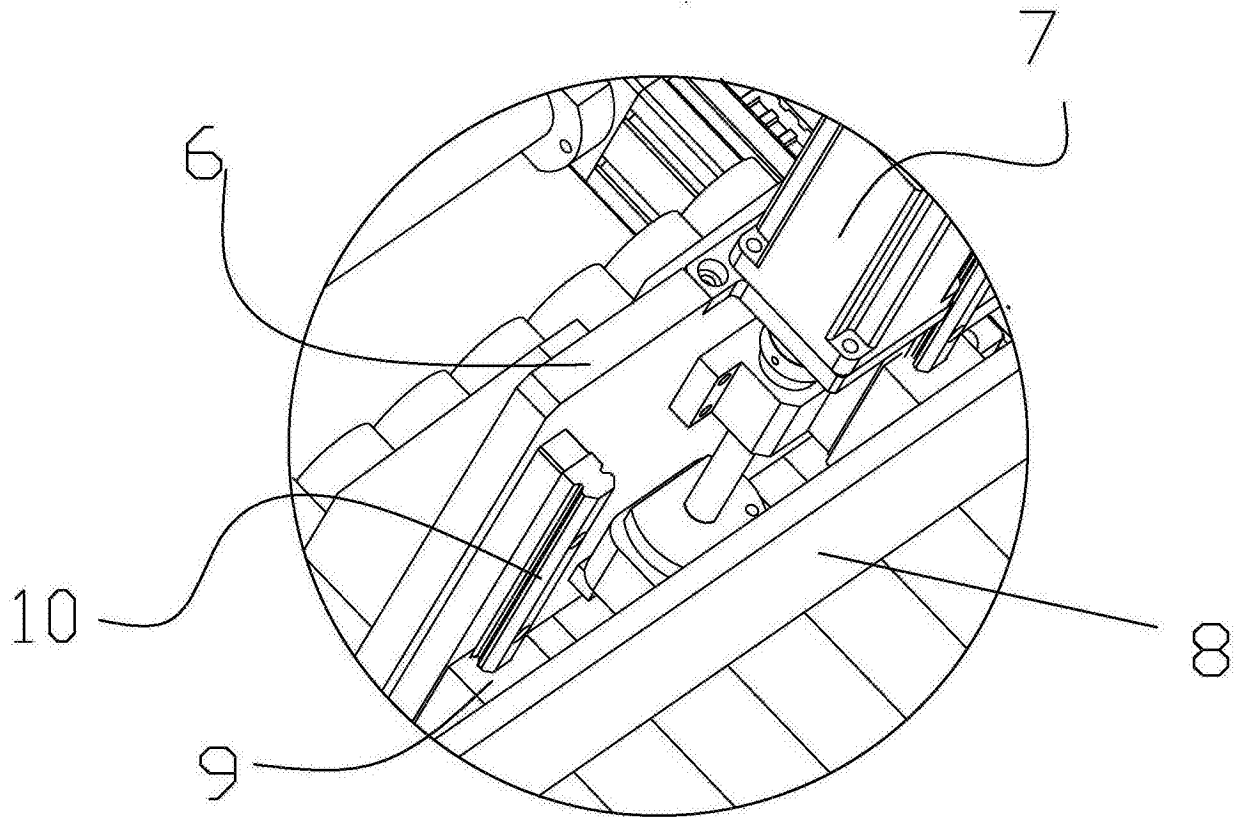


图2