(19) **日本国特許庁(JP)**

(12) 公 開 特 許 公 報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2007-143296 (P2007-143296A)

(43) 公開日 平成19年6月7日 (2007.6.7)

 (51) Int.Cl.
 FI
 テーマコード (参考)

 HO2K 1/18 (2006.01)
 HO2K 1/18 Z
 5H6O1

 HO2K 7/116 (2006.01)
 HO2K 7/116
 5H6O7

審査請求 未請求 請求項の数 7 OL (全 9 頁)

			e e e e e e e e e e e e e e e e e e e			,	
(21) 出願番号	特願2005-333949 (P2005-333949)	(71) 出願人	503405689				
(22) 出願日	平成17年11月18日 (2005.11.18)		ナブテスコ株式会社				
			東京都港区海岸一丁目9番18号				
		(74) 代理人	100107272				
			弁理士 田村	敬二郎			
		(74) 代理人	100109140				
			弁理士 小林	研一			
		(72) 発明者	東高仁				
			三重県津市片田	町字壱	町田5	94番	地ナ
			ブテスコ株式会社津工場内				
		Fターム (参	考) 5H601 AA02	AA08	BB10	CC01	CC15
			DD01	DD09	DD11	DD18	DD25
			DD31	DD42	DD48	EE03	EE20
			EE30	GA02	GC02	GC12	JJ04
			KK18				
			,			最終頁に続く	

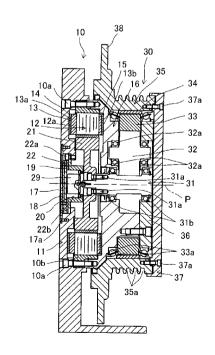
(54) 【発明の名称】電動機

(57)【要約】

【課題】 振動伝搬が低減し騒音を低減できる電動機を 提供する。

【解決手段】 電動機10は、コイル部13を有するステータ12と、コイル部への通電により回転するロータ21と、をハウジング11,16内に収容し、ステータがステータとハウジングとの間の空間に配置した防振部材14,15から構成された防振構造を有する。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】

【請求項1】

コイル部を有するステータと、前記コイル部への通電により回転するロータと、をハウ ジング内に収容し、

前記ステータが前記ステータと前記ハウジングとの間の空間に配置した防振部材から構成された防振構造を有することを特徴とする電動機。

【請求項2】

前記ステータに電動機ケースを設け、

前記電動機ケースと前記ハウジングとの接触面積を比較的小さくした請求項1に記載の電動機。

【請求項3】

前記電動機ケースと前記ハウジングの所定位置との連結固定部の接触面積を小さくすることで前記防振構造を構成した請求項2に記載の電動機。

【請求項4】

前記ステータに電動機ケースを設け、

前記電動機ケースを前記ハウジングの所定位置に直接に接しないようにスペーサを配置するまたは空隙を設けた請求項1に記載の電動機。

【請求項5】

前記ステータに電動機ケースを設け、前記電動機ケースを前記ハウジングの所定位置に取り付けるときの取付部の剛性を低くした請求項1に記載の電動機。

【請求項6】

前記ステータに電動機ケースを設け、

前記電動機ケースと前記ハウジングの所定位置との間に防振部材を配置した請求項1に記載の電動機。

【請求項7】

コイル部を有するステータと、前記コイル部への通電により回転するロータと、をハウジング内に収容し、前記ハウジングの前記ロータの軸端面に面する部分を防振構造としたことを特徴とする電動機。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

[0001]

本発明は、コイル部を有するステータとコイル部への通電により回転するロータとを備える電動機に関する。

【背景技術】

[0002]

下記特許文献1は、エレベータ用巻上機の駆動源として、固定(ステータ)巻線と、固定巻線と対向した電機子とを有する電動機(モータ)を開示する。この電動機は、ステータのコイル巻線とフランジとの間に空間があり、ステータの振動が抑制されないため、振動が大きく、他の部品に大きな振動を伝播させ、大きな騒音を発生する原因となっていた。また、フランジは起振源(ステータ)からの振動により、特に中央部が大きく振動し、大きな音を発生してしまう。

[0003]

また、インバータ駆動のモータは、特許文献1では、ステータまたはステータと連結しているもの(モータケースなど)が製品を構成する他部品に直接連結されている。そのため、ステータの振動が、他部品に伝播することにより、部品が振動し、大きな騒音を発生させてしまう。また、ステータの振動は、電磁力やインバータのスイッチング周波数など高周波である。そのため発生する音は、高周波音が大きく、人にとって耳障りで不快であるという問題があった。

【特許文献1】特開2000-289954号公報

10

20

30

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0004]

本発明は、上述のような従来技術の問題に鑑み、振動伝搬が低減し騒音を低減できる電動機を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

[00005]

上記目的を達成するために、本発明による第1の電動機は、コイル部を有するステータと、前記コイル部への通電により回転するロータと、をハウジング内に収容し、前記ステータが前記ステータと前記ハウジングとの間の空間に配置した防振部材から構成された防振構造を有することを特徴とする。

[0006]

第 1 の電動機によれば、ステータを防振構造とすることで、ステータの振動を抑制できるので、振動伝搬が低減し、また、防振部材をコイル部とハウジングとの間の空間に配置することで、コイル部の振動及びハウジングへの振動伝搬を低減できるので、騒音を低減できる。

[0007]

なお、前記コイル部の巻線を樹脂によりモールドし、そのモールド端面に前記防振部材 を配置するように構成することが好ましい。

[0008]

第1の電動機において、前記ステータに電動機ケースを設け、前記電動機ケースと前記ハウジングとの接触面積を比較的小さくすることで、電動機ケースからハウジング内の所定位置への振動伝搬が遮断され、騒音を低減できる。この場合、前記電動機ケースと前記ハウジングの所定位置との連結固定部の接触面積を小さくすることで前記防振構造を構成することが好ましい。

[0009]

また、前記ステータに電動機ケースを設け、前記電動機ケースを前記ハウジングの所定位置に直接に接しないようにスペーサを配置するかまたは空隙を設けることで、電動機ケースからハウジング内の所定位置への振動伝搬経路が距離的に長くなり、騒音を低減できる。

[0010]

また、前記ステータに電動機ケースを設け、前記電動機ケースを前記ハウジングの所定位置に取り付けるときの取付部の剛性を低くすることで、電動機ケースとステータの固有振動周波数を下げることができ、高周波の振動を外部に伝搬し難くなる。これにより、特に高周波音を低減できる。

[0011]

また、前記ステータに電動機ケースを設け、前記電動機ケースと前記ハウジングの所定位置との間に防振部材を配置することで、電動機ケースとステータ自体の振動が大きい場合でも、その振動を低減でき、騒音を低減できる。

[0012]

本発明による第2の電動機は、コイル部を有するステータと、前記コイル部への通電により回転するロータと、をハウジング内に収容し、前記ハウジングの前記ロータの軸端面に面する部分を防振構造としたことを特徴とする。

[0013]

第2の電動機によれば、最も振動が大きく騒音を発生させるハウジングのロータの軸端面に面する部分を防振構造とすることで、振動が低減し、騒音を低減できる。この場合、前記板部分に防振部材を配置することが好ましい。

【発明の効果】

[0014]

本発明の電動機によれば、振動伝搬が低減し騒音を低減できる。これにより、高周波の

20

10

30

40

10

20

30

40

50

音を低減し聴き心地の良い低騒音の電動機を実現できる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0015]

以下、本発明を実施するための最良の形態について図面を用いて説明する。

[0016]

第1の実施の形態

[0 0 1 7]

図1は第1の実施の形態による減速機付き電動機を示す側断面図である。図1に示すように、電動機10は、鉄鋼材料等からなるフランジ状の外側部材11と鉄鋼材料等からなる減速機30側のフランジ状の内部壁16とで構成されるハウジング内に、コイル巻線12aを鉄心に巻いてなるコイル部13を有するステータ12と、ステータ12の内周側に位置しリング状の永久磁石であるロータ21と、を備えている。

[0 0 1 8]

電動機 1 0 のステータ 1 2 は、ロータ 2 1 の半径方向に延びたコイル部 1 3 のエンド端面 1 3 a , 1 3 b が外側部材 1 1 及び内部壁 1 6 の各内面にそれぞれ対向するように固定されている。また、ステータ 1 2 は、その外周のケース 1 0 b で外側部材 1 1 と内部壁 1 6 との間で複数のボルト 1 0 a により固定されている。

[0019]

電動機10は、制御部(図示省略)によりステータ12のコイル部13への通電がインバータ制御されることで、ロータ21が回転中心軸pを中心に回転して所定のトルクを出力するようになっている。

[0 0 2 0]

ステータ12のコイル部13はコイル巻線12aを樹脂等の絶縁材料にて成形して構成されており、そのコイル部13のエンド端面13aと外側部材11の内面との間に第1の防振部材14が配置され、エンド端面13bと内部壁16の内面との間に第2の防振部材15が配置されている。

[0021]

また、電動機10の外側部材11は、その中央部で回転中心軸pを中心にして開口しており、この開口内に比較的小径のフランジ部材22が位置して外側部材11の凹み部にボルト22aにより固定されている。フランジ部材22のフランジ面にはフランジ部材22の内径部22bに対応した中孔を有する第3の防振部材19が配置され、更に円形状のスペーサ20を介して円形状の第4の防振部材18が配置されている。第4の防振部材18上に大径の円形薄板状の蓋部材17が外側部材11の外面に対し同一平面を構成するように配置され、その外周部でボルト17aにより外側部材11に固定されている。

[0022]

また、フランジ部材 2 2 の内径部 2 2 b の空間内にエンコーダ 2 9 が配置され、減速機 3 0 の入力軸 3 1 に取り付けられており、入力軸 3 1 の回転数や回転角度を検出するようになっている。

[0023]

また、減速機30は、電動機10のロータ21にボルト31aにより固定されて電動機10のトルクにより回転中心軸pを中心に回転する入力軸31と、入力軸31の周面に接して配置され摩擦伝動により回転する複数の摩擦回転体32と、複数の摩擦回転体32がそれぞれ内接するように配置されて摩擦伝動により回転する円筒体33と、円筒体33と複数のピン34を介して一体に回転するシーブ35と、を備える。

[0024]

入力軸 3 1 は内側壁 1 6 と支持部材 3 6 とに設けられた軸受 3 1 b で回転自在に支持されており、また、複数の摩擦回転体 3 2 は内側壁 1 6 と支持部材 3 6 とに設けられた軸受 3 2 a で回転自在に支持されている。更に、円筒体 3 3 は内側壁 1 6 と支持部材 3 6 とに設けられた軸受 3 3 a により軸方向に移動しないように支持されている。シーブ 3 5 には減速機側の外側部材 3 7 が入力軸 3 1 や複数の摩擦回転体 3 2 を覆うようにして埋込ボル

20

30

40

50

ト 3 7 a により固定されている。

[0025]

円筒体33及びシーブ35は、入力軸31の回転が減速機30により所定比で減速されて伝達され、入力軸31に対し同心円的に一定の回転速度で回転する。

[0026]

図1の第1及び第2の防振部材14、15は、例えば、シート状のゴム材からなり、そのゴム材は、上述のように配置されたとき、防振機能を発揮できる範囲で圧縮される程度の厚さを有することが好ましい。

[0027]

以上の図1の第1の実施の形態によれば、防振部材14、15の配置により、ステータ 12の振動を抑制できる。その結果、他の部品への振動伝播が低減し、騒音を低減することができる。また、ステータ12は、高周波音の起振源であるため、防振部材14、15により、特に高周波音が低減し、耳障りな騒音を低減できる。

[0028]

また、電動機10の作動中に、外側部材11及び内部壁16は太鼓の皮のような役目を果たし、最終的に外側部材11及び内部壁16から発音するが、その最も振動する部分(太鼓の皮にあたる部分)にスペーサ20を介して第3の防振部材19及び第4の防振部材18を配置している。防振部材18,19は、例えば、シート状のゴム材からなり、そのゴム材は、上述のように配置されたとき、防振機能を発揮できる範囲でフランジ部材22に向けて圧縮される程度の厚さを有することが好ましい。これにより、ハウジングを構成する外側部材11の中央部(ロータの軸端面に面する部分)に防振構造を設け、最も振動が大きく、騒音を発生させる蓋部材17の振動を抑制でき、騒音を低減することができる

[0029]

なお、図1の減速機30付き電動機10は、エレベータ用駆動装置として用いることができ、シーブ35の外周面に設けられた複数の溝部35aにロープが巻きかけられるようになっており、ロープはエレベータの昇降かご(図示省略)と釣り合いおもり(図示省略)とにそれぞれ連結され、上下に移動して昇降かごを上下動させる。

[0 0 3 0]

また、図1のシーブ35の更に外周側の円周板38にはブレーキ装置を配置することができる。また、内側部材21の内径部の空間内にブレーキを配置してもよい。

[0031]

第2の実施の形態

[0032]

図 2 は第 2 の実施の形態による減速機付き電動機を示す側断面図である。図 3 は図 2 の電動機の内部を見た正面図である。図 4 は図 2 の電動機ケースのつば部を詳細に示す側面図である。

[0033]

図 2 の電動機 5 0 は、図 1 の電動機 1 0 と基本的構造が同じであり、同じ部分には同じ符号を付し、その説明を省略する。また、図 2 の減速機 3 0 は図 1 と同様の構造になっている。

[0034]

図2のように、ステータ12の外周に結合した電動機ケース52を内部壁16の凹部に取り付けるとき、嵌め込み式ではなく、図2のような隙間52dができるように緩やかな取り付け構造とした。これにより、電動機ケース52と周辺部品との接触面積が小さくなるので、電動機ケース52の円周部から内部壁16への振動伝播が遮断され、騒音発生が低減できる。

[0035]

また、図2~図4のように、電動機ケース52と内部壁16とがボルト結合される構造としているが、比較的小さなボルト53を用いて結合することにより、電動機ケース52

と内部壁16との連結固定部の接触面積を小さくした。これにより、電動機ケース52から内部壁16への振動伝播の接触面積が減少し、振動伝播が低減し、騒音発生を低減できる。

[0036]

また、図2のように、電動機ケース52と外側部材11とが直接に接しないようにスペーサ51をボルト10aの中間部周囲に配置した。これにより、電動機ケース52から外側部材11への振動伝播経路が距離的に長くなることにより、外側部材11の振動が低減し、外側部材11からの騒音発生を低減できる。

[0037]

また、図2 , 図4 のように電動機ケース5 2 から、つば部5 2 a を介してボルト孔5 2 b が形成された結合部5 2 c が延びている。ボルト5 3 がボルト孔5 2 b を通して電動機ケース5 2 を内部壁1 6 に取り付けるが、つば部5 2 a を図4 のように厚さが薄くなるように構成し剛性を低くすることで、振動伝播し難くすることができる。

[0038]

また、電動機ケース52及びステータ12自体の振動が大きい場合、図2のように電動機ケース52と内部壁16の凹部との間であって、図3のように円周方向にゴム材等からなる複数の円周防振部材54を配置することにより、電動機ケース52及びステータ12自体の振動を低減させ、騒音を低減できる。なお、図3のリード線55はコイル部13への通電用である。

[0039]

以上の図2~図4の第2の実施の形態によれば、インバータで電動機50を駆動すると、電磁力、スイッチング周波数の影響により、ステータ12が振動し、その振動が他の部品に伝播することにより、大きな騒音を発生するが、上述のような構成でステータ12の振動を外部に伝播し難くすることにより、低騒音化を図ることができる。特に、電動機には電磁的な高周波音があり、高周波音は、人にとって非常に耳障りであるが、その高周波音を低減させることにより、聴感の良い電動機を提供できる。

[0040]

以上のように本発明を実施するための最良の形態について説明したが、本発明はこれらに限定されるものではなく、本発明の技術的思想の範囲内で各種の変形が可能である。例えば、図1において防振部材14、15を絶縁材料から構成してもよく、これによりコイル巻線12aと外側部材11、内部壁16との間を絶縁でき、絶縁に要する空間距離を低減できるので、電動機10の回転中心軸p方向の厚みを小さくすることができる。また、図1において図2~図4の構造を採用してもよいことは勿論である。

[0041]

また、図1における外側部材11の中央部の蓋構造は、外側部材11の中心部以外の振動が大きい部品にも適用できる。また、比較的小径のフランジ部材22はフランジ状の外側部材11と一体に構成してもよい。

[0042]

また、図1,図2において、減速機30は、摩擦回転体32による摩擦伝動による構造としたが、遊星歯車式やトラクション式としてもよいことは勿論である。

【図面の簡単な説明】

[0 0 4 3]

- 【図1】第1の実施の形態による減速機付き電動機を示す側断面図である。
- 【図2】第2の実施の形態による減速機付き電動機を示す側断面図である。
- 【図3】図2の電動機の内部を見た正面図である。
- 【図4】図2の電動機ケースのつば部を詳細に示す側面図である。

【符号の説明】

[0044]

10 電動機

10a ボルト

20

30

40

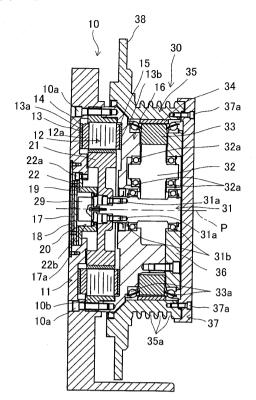
- 1 1 外側部材(ハウジング)
- 12 ステータ
- 1 2 a コイル巻線
- 13 コイル部
- 13a,13b エンド端面
- 1 4 第 1 の 防 振 部 材
- 15 第2の防振部材
- 1 6 内側壁 (ハウジング)
- 1 7 蓋部材
- 17a ボルト
- 18 第3の防振部材
- 1 9 第 4 の 防 振 部 材
- 20 スペーサ
- 2 1 ロータ
- 2 1 内側部材
- 2 2 フランジ部材
- 2 2 a ボルト
- 2 2 b 内径部
- 29 エンコーダ
- 3 0 減速機
- 3 1 入力軸
- 3 2 回転体
- 3 2 摩擦回転体
- 3 5 シーブ
- 5 0 電動機
- 5 1 スペーサ
- 5 2 電動機ケース
- 5 2 a つば部
- 5 2 b ボルト孔
- 5 2 c 結合部
- 5 2 d 隙間
- 53 ボルト
- 5 4 円周防振部材
 - p 回転中心軸

10

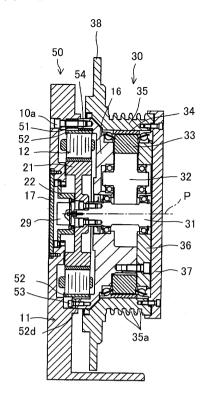
10

20

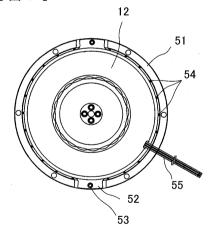
【図1】



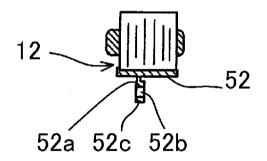
【図2】



【図3】



【図4】



フロントページの続き

F ターム(参考) 5H607 AA04 BB01 BB07 BB14 BB26 CC01 DD01 DD08 DD17 EE36 KK08