



## SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus  
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patentihakemus - Patentansökan	894015
(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5	
C 23C 2/12	
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	28.08.89
(24) Alkupäivä - Löpdag	28.08.89
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	01.03.90
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet	
29.08.88 US 237915 P	

(71) Hakija - Sökande

1. **Armco Inc.**, 680 Curtis Street, Middletown, Ohio 45043, USA, (US)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. **Boston, Steven L.**, 110 Stolz Drive, Middletown, Ohio 45042, USA, (US)
2. **Coleman, Richard A.**, 5778 Old Forrest Lane, West Chester, Ohio 45069, USA, (US)
3. **Kilbane, Farrell M.**, 1340 Seminary View, Centerville, Ohio 45459, USA, (US)
4. **Lee, Danny E.**, 5058 Mosiman Road, Middletown, Ohio 45042, USA, (US)
5. **Seay, William R.**, 205 Rossman Court, Franklin, Ohio 45005, USA, (US)

(74) Asiamies - Ombud: **Leitzinger Oy**

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

**Kuumakastettu alumiinilla pinnoitettu kromiseos - teräs**  
**Hetdoppad aluminiumbelagt kromlegerat stål**

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Ferriittinen kromiseosteräslevy, joka on päällystetty alumiinilla keskeytymätöntä kuumakastomenetelmää käyttäen. Levy puhdistetaan kuumentamalla korkeintaan noin 650°C:n lämpötilaan palokaasuilla kuumentussa uunissa. Puhdistettua levyä kuumentaan edelleen suojaavassa ilmakehässä, joka sisältää vähintään 95 % vetyä tilavuuden mukaan, levy jäädytetään suojaavassa vetyilmakehässä lähelle alumiinipäällystemetallin sulamispistettä tai hiukan sen yläpuolelle, ja kuljetetaan alumiinipäällystemetallikylypyyn. Matala palokaasuilla kuumentetun uunin puhdistuslämpötila ja suojaava vetyilmakehä saavat aikaan sen, että kromiseosteräksen pinta kastuu hyvin ehkäisten alumiinipäällystekerroksen paljaat alueet tai neulanreiät.

En ferritisk kromlegeringsstålplåt, som är belagd med aluminium under tillämpning av ett kontinuerligt hetdoppningsförfarande. Plåten rengöres genom upphettning till en temperatur av högst ca 650°C i en med förbränningsgaser uppvärmd ugn. Den rengjorda plåten upphettas vidare i en skyddsatmosfär, som innehåller minst 95 % väte baserat på volym, plåten kyles i en skyddande väteatmosfär till närheten av en aluminiumbeläggningmetalls smältpunkt eller något över, och införes i ett bad av aluminiumbeläggningmetallen. Ugnens låga med förbränningsgaser uppvärmda rengöringstemperatur och den skyddande väteatmosfären åstadkommer att ett kromlegeringsståls yta vätes väl för att undvika bara områden eller nålhål i aluminiumbeläggningsskiktet.