



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203780000 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 20

(21) 申请号 201320887347. 3

(22) 申请日 2013. 12. 31

(73) 专利权人 珠海亚泰电子科技有限公司

地址 519085 广东省珠海市高新区金鼎科技
工业园金峰西路 23 号

(72) 发明人 曾光

(74) 专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司 44214

代理人 王贤义

(51) Int. Cl.

B32B 37/10(2006. 01)

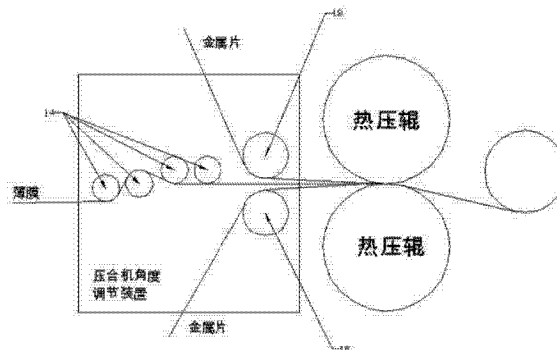
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

压合机角度调节装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种结构简单、操作方便、可自由平衡薄膜两侧张力以及灵活控制金属入料角度的压合机角度调节装置。其包括薄膜穿引角度调节装置和金属穿引角度调节装置；所述薄膜穿引角度调节装置包括两侧板、镜像对称设置于两所述侧板上的若干组可调螺栓以及螺纹连接在每个所述可调螺栓上的螺母套，所述可调螺栓通过固定轴承套与所述侧板转动连接，两镜像对称设置的所述螺母套之间还连接有轱轮；金属穿引角度调节装置包括上下对称设置的两调节臂，每个所述调节臂均包括基座、转动连接在所述基座上的旋转手柄、与所述旋转手柄传动连接的传动臂及连接在所述传动臂底部的传动导轮。本实用新型可应用于软性基材加工技术领域。



1. 一种压合机角度调节装置,设置在压合机的机架上,其特征在于:所述压合机角度调节装置包括依次设置的薄膜穿引角度调节装置和金属穿引角度调节装置;所述薄膜穿引角度调节装置包括两侧板(11)、镜像对称设置于两所述侧板(11)上的若干组可调螺栓(12)以及螺纹连接在每个所述可调螺栓(12)上的螺母套(13),所述可调螺栓(12)通过固定轴承套与所述侧板(11)转动连接,两镜像对称设置的所述螺母套(13)之间还连接有辊轮(14);金属穿引角度调节装置包括上下对称设置的两调节臂,每个所述调节臂均包括基座(15)、转动连接在所述基座(15)上的旋转手柄(16)、与所述旋转手柄(16)传动连接的传动臂(17)及连接在所述传动臂(17)底部的传动导轮(18)。

2. 根据权利要求1所述的压合机角度调节装置,其特征在于:所述可调螺栓(12)的数量为8个,共计4组。

3. 根据权利要求1所述的压合机角度调节装置,其特征在于:所述旋转手柄(16)与所述传动臂(17)的传动配合方式为齿轮齿条配合、蜗轮蜗杆配合或纵向螺纹配合。

压合机角度调节装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压合机角度调节装置,尤其涉及一种可应用于软性基材加工技术领域的压合机角度调节装置。

背景技术

[0002] 在软性基材加工技术领域,最常见的就是针对软性铜箔基材的加工设备,此种加工设备最终要完成的是将 TPI 薄膜夹在两铜箔之间;然而在实际的工作中我们发现,TPI 薄膜在传动的过程中很容易发生位置偏移,使薄膜左右两边的张力不一致,最终导致热压折皱或有气泡产生;目前,现有技术中还没有一种结构简单的设备来调节薄膜两边的张力,更多的是找到薄膜发生偏移的位置并停机校验辊轮,此举不但费时费力,而且调整后的设备也需要试运行,在试运行这段时间极易产生不易察觉的废品;同时,困扰我们的还有铜箔问题,不同厂家的铜箔、不同季节的铜箔都具有不同的热形变参数,针对这一情况现有技术主要是通过改变整个送料机构来应对的,此举不但浪费大量的人力和时间,而且设备的改动规模很大,改动后的设备还需要重新校验、试运行。

[0003] 不难看出,针对上述两种情况,现有技术中还没有一种结构简单、操作方便、可调节薄膜张力和金属入料角度的装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术的不足,旨在提供一种结构简单、操作方便、可自由平衡薄膜左右两侧张力以及灵活控制金属入料角度的压合机角度调节装置。

[0005] 本实用新型所采用的技术方案是:本实用新型设置在压合机的机架上,其包括依次设置的薄膜穿引角度调节装置和金属穿引角度调节装置;所述薄膜穿引角度调节装置包括两侧板、镜像对称设置于两所述侧板上的若干组可调螺栓以及螺纹连接在每个所述可调螺栓上的螺母套,所述可调螺栓通过固定轴承套与所述侧板转动连接,两镜像对称设置的所述螺母套之间还连接有辊轮;金属穿引角度调节装置包括上下对称设置的两调节臂,每个所述调节臂均包括基座、转动连接在所述基座上的旋转手柄、与所述旋转手柄传动连接的传动臂及连接在所述传动臂底部的传动导轮。

[0006] 进一步,所述可调螺栓的数量为 8 个,共计 4 组。

[0007] 进一步,所述旋转手柄与所述传动臂的传动配合方式为齿轮齿条配合、蜗轮蜗杆配合或纵向螺纹配合。

[0008] 本实用新型的有益效果是:由于本实用新型包括依次设置的薄膜穿引角度调节装置和金属穿引角度调节装置;所述薄膜穿引角度调节装置包括两侧板、镜像对称设置于两所述侧板上的若干组可调螺栓以及螺纹连接在每个所述可调螺栓上的螺母套,所述可调螺栓通过固定轴承套与所述侧板转动连接,两镜像对称设置的所述螺母套之间还连接有辊轮;金属穿引角度调节装置包括上下对称设置的两调节臂,每个所述调节臂均包括基座、转

动连接在所述基座上的旋转手柄、与所述旋转手柄传动连接的传动臂及连接在所述传动臂底部的传动导轮,所以本实用新型具有以下几方面有点:

[0009] 1、由于本实用新型中的薄膜穿引角度调节装置可以灵活调节辊轮两边的高度,所以本实用新型可以通过控制辊轮两边的高度来微调辊轮上的薄膜两边的张力,最终确保薄膜可以被平整的送入热压辊中。

[0010] 2、由于本实用新型包括金属穿引角度调节装置,所述金属穿引角度调节装置可以灵活调节金属材料的入料角度,所以在针对不同种金属材料、不同品牌的同种金属材料或不同季节的同种金属材料时(主要是热形变参数不一致),本实用新型依然可以通过金属穿引角度调节装置来微调金属的入料角度进而满足总产品最终的质量要求,无需根据不同材料定义不同的生产线、选用或更改不同的送料机构。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构原理图;

[0012] 图 2 是本实用新型中薄膜穿引角度调节装置的截面视图;

[0013] 图 3 是本实用新型中金属穿引角度调节装置的截面视图。

具体实施方式

[0014] 如图 1-3 所示,本实用新型设置在压合机的机架上,其包括沿水平方向依次设置的薄膜穿引角度调节装置和金属穿引角度调节装置;所述薄膜穿引角度调节装置包括两侧板 11、镜像对称设置于两所述侧板 11 上的四组可调螺栓 12 以及螺纹连接在每个所述可调螺栓 12 上的螺母套 13,所述可调螺栓 12 通过固定轴承套与所述侧板 11 转动连接,两镜像对称设置的所述螺母套 13 之间还连接有辊轮 14;金属穿引角度调节装置包括上下对称设置的两调节臂,每个所述调节臂均包括基座 15、转动连接在所述基座 15 上的旋转手柄 16、与所述旋转手柄 16 传动连接的传动臂 17 及连接在所述传动臂 17 底部的传动导轮 18,所述可调螺栓 12 的数量为八个,所述旋转手柄 16 与所述传动臂 17 的传动配合方式为齿轮齿条配合、蜗轮蜗杆配合或纵向螺纹配合。

[0015] 本实用新型可应用于软性基材加工技术领域。

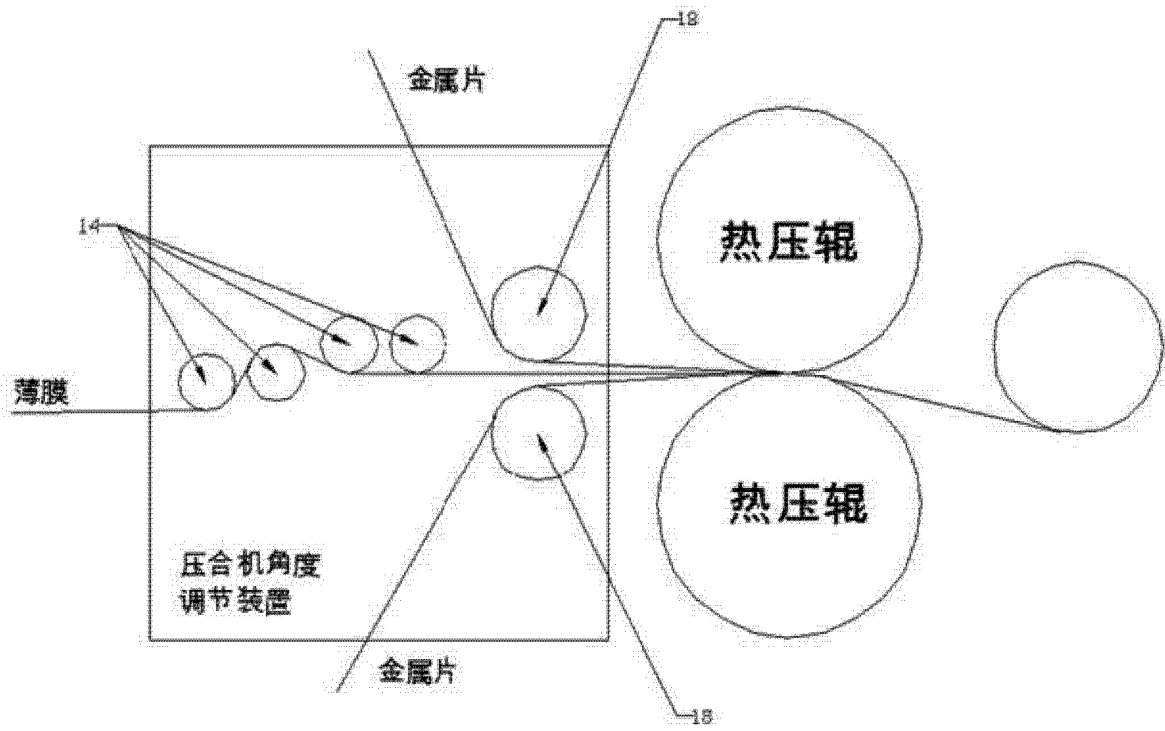


图 1

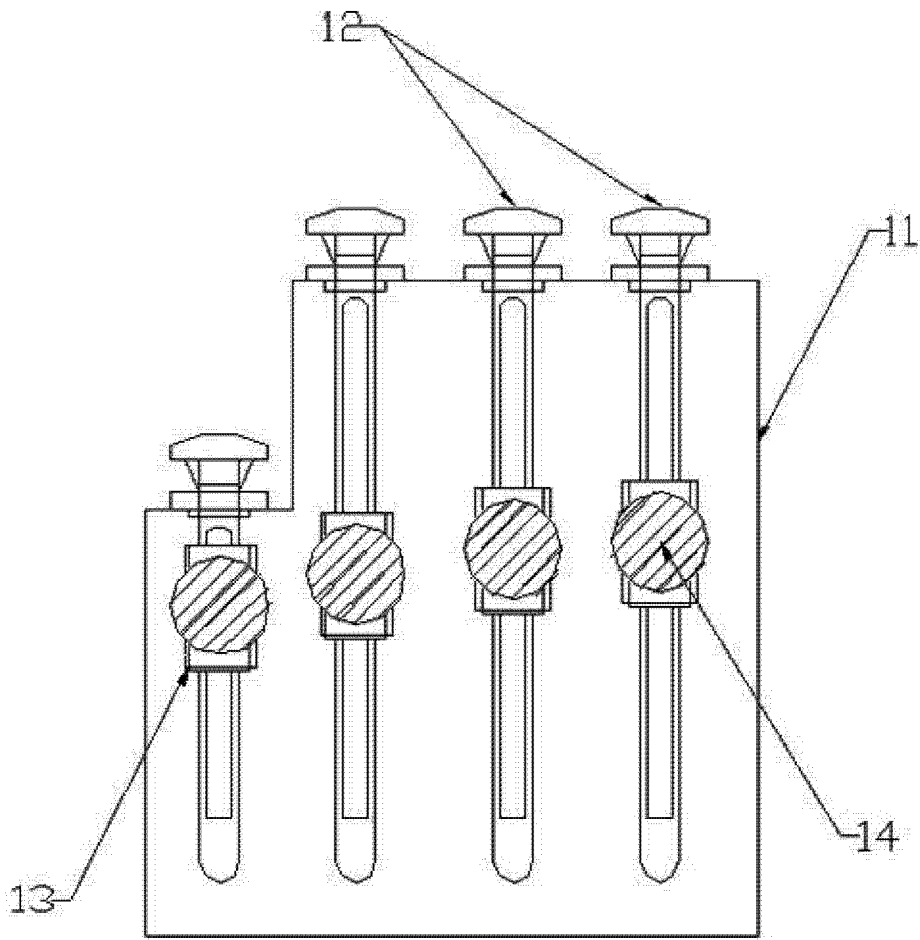


图 2

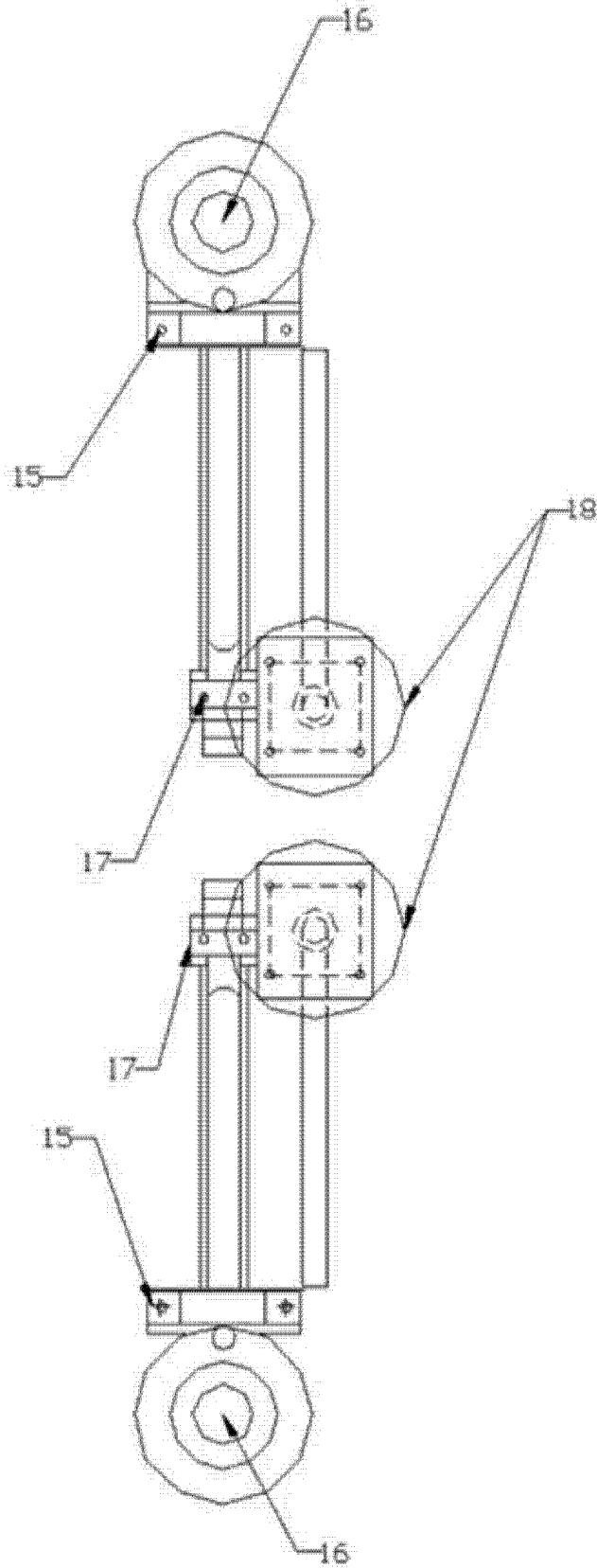


图 3