



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218363955 U

(45) 授权公告日 2023. 01. 24

(21) 申请号 202221538928.1

B24B 55/06 (2006.01)

(22) 申请日 2022.06.20

B24B 55/12 (2006.01)

(73) 专利权人 禹州坪山钧窑有限公司

地址 461682 河南省许昌市禹州市神后镇
开发区

(72) 发明人 徐影影

(74) 专利代理机构 合肥市都末知识产权代理事
务所(普通合伙) 34227

专利代理师 何鑫鑫

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/22 (2006.01)

B24B 55/03 (2006.01)

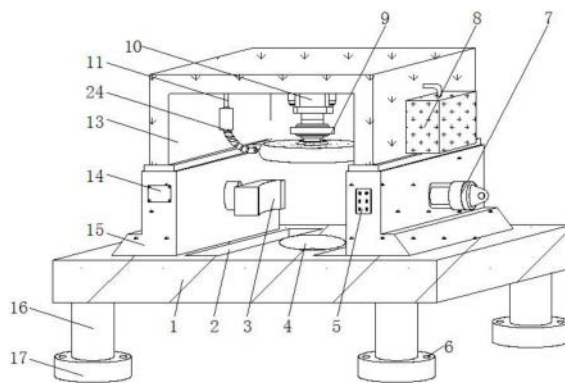
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种陶瓷加工用抛光机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种陶瓷加工用抛光机，包括抛光台，所述抛光台的上表面固定连接有两个支撑座，两个所述支撑座相互远离的一侧均固定镶嵌有电动伸缩杆，两个所述电动伸缩杆相互靠近的一端均固定连接弧形夹持板，两个所述支撑座的上表面共同固定连接支撑框，所述支撑框的内顶壁固定连接电动推杆。该陶瓷加工用抛光机，通过设置的集尘箱、集尘滤网、抽风机、吸尘管和喇叭罩，能够利用抽风机工作对集尘箱进行抽风产生负压，使吸尘管和喇叭罩产生抽吸力，通过与集尘箱和集尘滤网的配合，实现对漂浮陶瓷灰尘抽取收集，有效避免陶瓷灰尘飘散到工作车间，避免工作人员的吸收和车间的污染，便于陶瓷制品的抛光打磨工作。



1. 一种陶瓷加工用抛光机,其特征在于:包括抛光台(1),所述抛光台(1)的上表面固定连接有两个支撑座(15),两个所述支撑座(15)相互远离的一侧面均固定镶嵌有电动伸缩杆(7),两个所述电动伸缩杆(7)相互靠近的一端均固定连接有弧形夹持板(3),两个所述支撑座(15)的上表面共同固定连接支撑框(13),所述支撑框(13)的内顶壁固定连接电动推杆(10),所述电动推杆(10)的底端固定连接打磨机组(9),所述支撑框(13)的左右两侧面均固定连接水箱(8),所述支撑框(13)的内侧壁固定连接两个洒水头(24),每个所述水箱(8)的内侧壁均固定连接水泵(18),每个所述水泵(18)的输入端均固定连通吸水管(23),每个所述水泵(18)的输出端均固定连通排水管(11),每个所述排水管(11)的输出端均贯穿支撑框(13)并与洒水头(24)的输入端固定连通。

2. 根据权利要求1所述的陶瓷加工用抛光机,其特征在于:所述支撑框(13)的上表面固定连接集尘箱(20),所述集尘箱(20)的上表面固定镶嵌抽风机(21),所述集尘箱(20)的内部设有集尘滤网(27),所述集尘箱(20)的左右两侧面均固定连通吸尘管(19),每个所述吸尘管(19)的底端均贯穿支撑框(13)并固定连通喇叭罩(22)。

3. 根据权利要求1所述的陶瓷加工用抛光机,其特征在于:所述抛光台(1)的上表面开设有卡接槽(4),所述卡接槽(4)的内底壁固定连接防护垫(12)。

4. 根据权利要求1所述的陶瓷加工用抛光机,其特征在于:所述抛光台(1)的上表面开设两个集水槽(2),每个所述集水槽(2)的内底壁均开设一组流水孔(25),所述抛光台(1)的下方设有收集池(26)。

5. 根据权利要求1所述的陶瓷加工用抛光机,其特征在于:所述抛光台(1)的底面固定连接两组支撑腿(16),每个所述支撑腿(16)的底端均固定连接基座板(17),每个所述基座板(17)的上表面均开设两个安装孔(6)。

6. 根据权利要求1所述的陶瓷加工用抛光机,其特征在于:两个所述支撑座(15)其中一个的正面固定连接控制面板(5),两个所述支撑座(15)其中一个的正面固定连接操作铭牌(14),所述控制面板(5)位于操作铭牌(14)的右侧。

一种陶瓷加工用抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抛光机技术领域,特别涉及一种陶瓷加工用抛光机。

背景技术

[0002] 抛光机也称为研磨机,一般由底座、抛光盘、抛光织物、抛光罩及盖等基本元件组成,常常用作机械式研磨、抛光及打蜡,其工作原理是,电动机带动抛光盘进行高速旋转,通过抛光盘和抛光剂共同作用并与待抛表面进行摩擦,达到去除漆面污染、氧化层、浅痕的目的,在陶瓷制品加工完成后同样需要使用抛光机进行抛光处理,用以提高陶瓷整体的美观。

[0003] 现有的抛光机在对陶瓷制品进行抛光打磨的过程中,往往会产生较多陶瓷打磨灰尘,陶瓷灰尘飘散到工作车间,容易造成车间环境的污染,并且容易被工作人员吸入到体内,从而影响工作人员的健康,不便于工作人员的安全工作,因此对抛光打磨产生的灰尘进行处理是必要解决的问题,为此,我们提出一种陶瓷加工用抛光机。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型实施例希望提供一种陶瓷加工用抛光机,以解决或缓解现有技术中存在的技术问题,至少提供一种有益的选择。

[0005] 本实用新型实施例的技术方案是这样实现的:一种陶瓷加工用抛光机,包括抛光台,所述抛光台的上表面固定连接有两个支撑座,两个所述支撑座相互远离的一侧面均固定镶嵌有电动伸缩杆,两个所述电动伸缩杆相互靠近的一端均固定连接有弧形夹持板,两个所述支撑座的上表面共同固定连接有支撑框,所述支撑框的内顶壁固定连接有电动推杆,所述电动推杆的底端固定连接有打磨机组,所述支撑框的左右两侧面均固定连接有水箱,所述支撑框的内侧壁固定连接有两个洒水头,每个所述水箱的内侧壁均固定连接有水泵,每个所述水泵的输入端均固定连通有吸水管,每个所述水泵的输出端均固定连通有排水管,每个所述排水管的输出端均贯穿支撑框并与洒水头的输入端固定连通。

[0006] 在一些实施例中,所述支撑框的上表面固定连接有集尘箱,所述集尘箱的上表面固定镶嵌有抽风机,所述集尘箱的内部设有集尘滤网,所述集尘箱的左右两侧面均固定连通有吸尘管,每个所述吸尘管的底端均贯穿支撑框并固定连通有喇叭罩。

[0007] 在一些实施例中,所述抛光台的上表面开设有卡接槽,所述卡接槽的内底壁固定连接防护垫。

[0008] 在一些实施例中,所述抛光台的上表面开设有两个集水槽,每个所述集水槽的内底壁均开设有一组流水孔,所述抛光台的下方设有收集池。

[0009] 在一些实施例中,所述抛光台的底面固定连接有两组支撑腿,每个所述支撑腿的底端均固定连接基座板,每个所述基座板的上表面均开设有两个安装孔。

[0010] 在一些实施例中,两个所述支撑座其中一个的正面固定连接控制面板,两个所述支撑座其中一个的正面固定连接操作铭牌,所述控制面板位于操作铭牌的右侧。

[0011] 本实用新型实施例由于采用以上技术方案,其具有以下优点:

[0012] 一、本实用新型通过设置的水箱、水泵、吸水管、排水管和洒水头,能够利用水泵工作通过吸水管对水箱内部的降尘液进行抽取,流经排水管经过洒水头均匀喷洒出,实现对陶瓷制品抛光时产生灰尘的洒水降尘工作,有效防止陶瓷灰尘飘散到工作车间,避免工作人员的吸收,便于工作人员的安全工作,并通过设置的集水槽、流水孔和收集池,能够对降尘产生废液进行收集,避免流入到工作车间,保持车间的整洁,便于工作人员的工作。

[0013] 二、本实用新型通过设置的集尘箱、集尘滤网、抽风机、吸尘管和喇叭罩,能够利用抽风机工作对集尘箱进行抽风产生负压,使吸尘管和喇叭罩产生抽吸力,通过与集尘箱和集尘滤网的配合,实现对漂浮陶瓷灰尘抽取收集,有效避免陶瓷灰尘飘散到工作车间,避免工作人员的吸收和车间的污染,便于陶瓷制品的抛光打磨工作。

[0014] 上述概述仅仅是为了说明书的目的,并不意图以任何方式进行限制。除上述描述的示意性的方面、实施方式和特征之外,通过参考附图和以下的详细描述,本实用新型进一步的方面、实施方式和特征将会是容易明白的。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本申请的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型抛光台的立体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型抛光台正视图的剖视图;

[0018] 图3为本实用新型集尘箱正视图的剖视图;

[0019] 图4为本实用新型图2中A处结构放大示意图。

[0020] 附图标记:1、抛光台;2、集水槽;3、弧形夹持板;4、卡接槽;5、控制面板;6、安装孔;7、电动伸缩杆;8、水箱;9、打磨机组;10、电动推杆;11、排水管;12、防护垫;13、支撑框;14、操作铭牌;15、支撑座;16、支撑腿;17、基座板;18、水泵;19、吸尘管;20、集尘箱;21、抽风机;22、喇叭罩;23、吸水管;24、洒水头;25、流水孔;26、收集池;27、集尘滤网。

具体实施方式

[0021] 在下文中,仅简单地描述了某些示例性实施例。正如本领域技术人员可认识到的那样,在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,可通过各种不同方式修改所描述的实施例。因此,附图和描述被认为本质上是示例性的而非限制性的。

[0022] 下面结合附图对本实用新型的实施例进行详细说明。

[0023] 如图1-4所示,本实用新型实施例提供了一种陶瓷加工用抛光机,包括抛光台1,抛光台1的上表面固定连接有两个支撑座15,两个支撑座15相互远离的一侧均固定镶嵌有电动伸缩杆7,两个电动伸缩杆7相互靠近的一端均固定连接弧形夹持板3,两个支撑座15的上表面共同固定连接支撑框13,支撑框13的内顶壁固定连接电动推杆10,电动推杆10的底端固定连接打磨机组9,支撑框13的左右两侧均固定连接水箱8,支撑框13的内侧壁固定连接两个洒水头24,每个水箱8的内侧壁均固定连接水泵18,每个水泵18的输入端均固定连通吸水管23,每个水泵18的输出端均固定连通排水管11,每个排水管

11的输出端均贯穿支撑框13并与洒水头24的输入端固定连通。

[0024] 在一个实施例中,支撑框13的上表面固定连接集尘箱20,集尘箱20的上表面固定镶嵌有抽风机21,集尘箱20的内部设有集尘滤网27,集尘箱20的左右两侧面均固定连通有吸尘管19,每个吸尘管19的底端均贯穿支撑框13并固定连通喇叭罩22,能够利用抽风机21工作,通过吸尘管19和喇叭罩22对陶瓷灰尘进行收取,进入到集尘箱20的内部,实现对陶瓷灰尘的收集处理工作,有效保持车间环境的洁净。

[0025] 在一个实施例中,抛光台1的上表面开设有卡接槽4,卡接槽4的内底壁固定连接防护垫12,能够对陶瓷制品进行卡接,便于陶瓷制品的放置工作。

[0026] 在一个实施例中,抛光台1的上表面开设有两个集水槽2,每个集水槽2的内底壁均开设有一组流水孔25,抛光台1的下方设有收集池26,能够对降尘后的废液进行收集,避免流入到工作车间,便于保持车间环境的整洁。

[0027] 在一个实施例中,抛光台1的底面固定连接有两组支撑腿16,每个支撑腿16的底端均固定连接基座板17,每个基座板17的上表面均开设有两个安装孔6,能够对抛光台1进行安装固定,增加抛光设备的稳定性,便于陶瓷制品的抛光加工工作。

[0028] 在一个实施例中,两个支撑座15其中一个的正面固定连接控制面板5,两个支撑座15其中一个的正面固定连接操作铭牌14,控制面板5位于操作铭牌14的右侧,能够使工作人员更加方便的控制抛光设备,便于陶瓷制品的抛光打磨操作。

[0029] 本实用新型在工作时:首先通过基座板17、安装孔6和支撑腿16对抛光台1进行安装固定,然后对抛光设备进行通电,接着把需要抛光打磨的陶瓷制品卡接到卡接槽4的内部,并点击控制面板5使电动伸缩杆7工作带动两个弧形夹持板3相互靠近,实现对陶瓷制品的固定,然后使电动推杆10工作带动打磨机组9向下移动,利用打磨机组9对陶瓷制品进行抛光打磨,打磨产生陶瓷灰尘时,使水泵18工作通过吸水管23对水箱8内部的降尘液进行抽取,流经排水管11经过洒水头24均匀喷洒出,实现对陶瓷制品抛光时产生灰尘的洒水降尘,降尘后的废液流入到集水槽2的内部,经过流水孔25落入到收集池26的内部进行收集,同时抽风机21工作,使吸尘管19和喇叭罩22产生抽吸力,将漂浮的陶瓷灰尘抽取集尘箱20的内部,实现陶瓷灰尘的收集降尘工作。

[0030] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到其各种变化或替换,这些都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应以所述权利要求的保护范围为准。

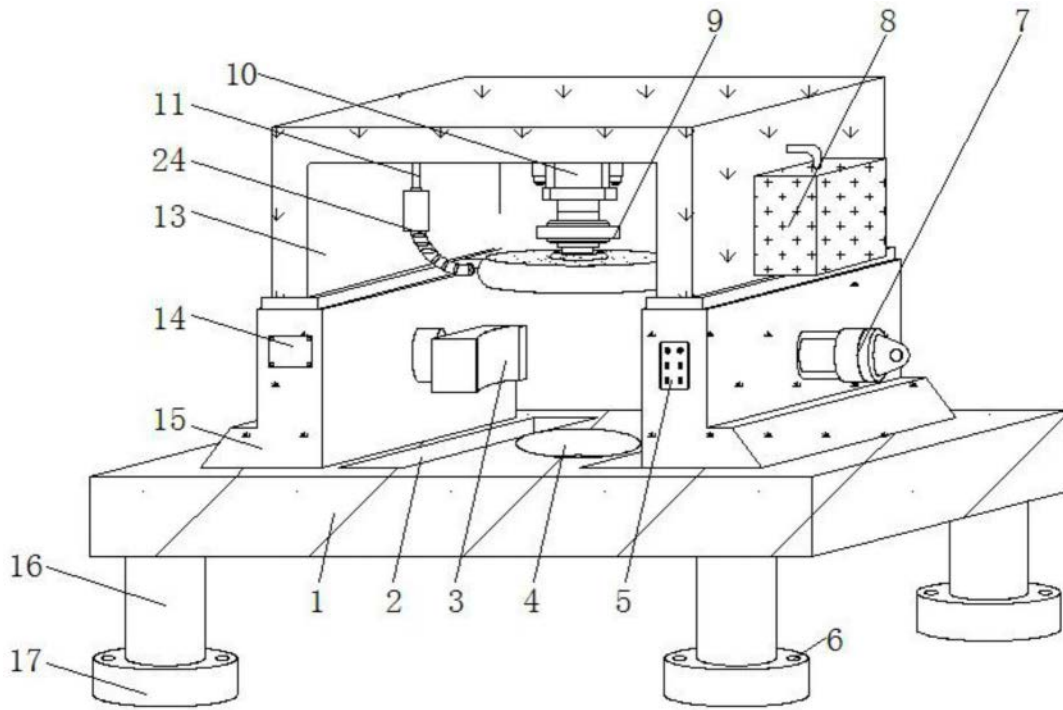


图1

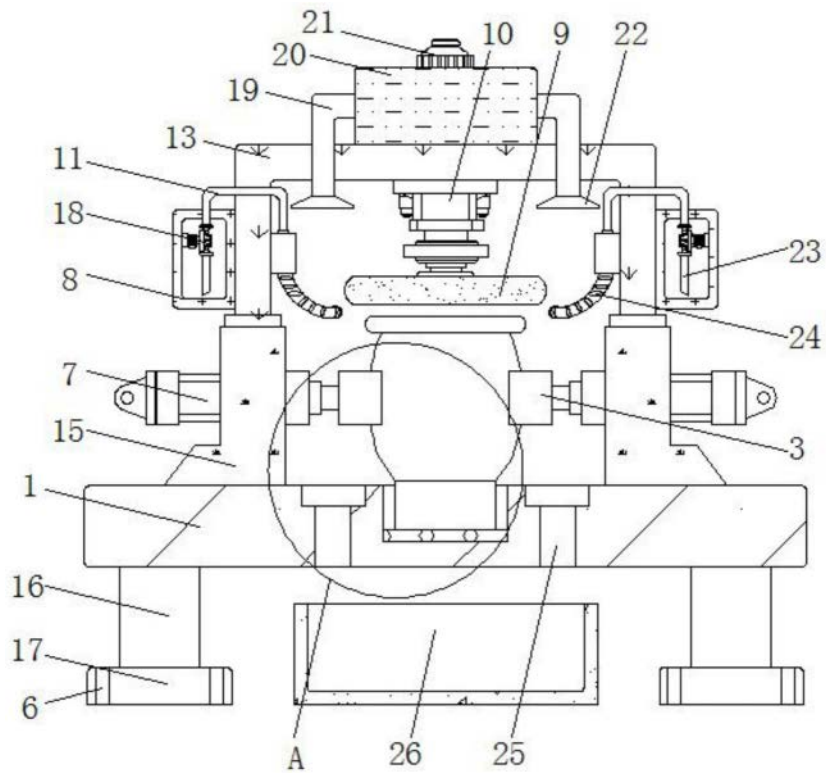


图2

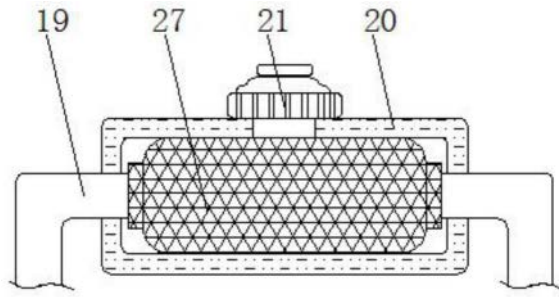


图3

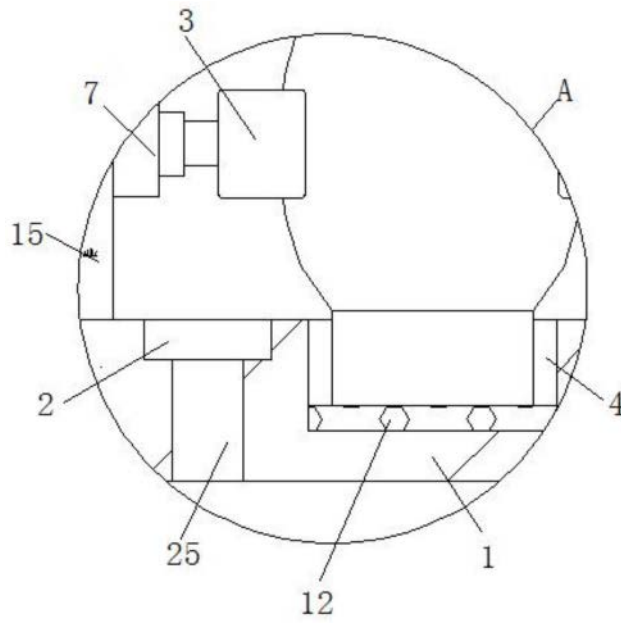


图4