



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103709354 A

(43) 申请公布日 2014. 04. 09

(21) 申请号 201310658563. 5

(22) 申请日 2013. 12. 06

(71) 申请人 江苏盈天化学有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区滨江化工
园区龙江北路 1508 号

(72) 发明人 杨水清 蒋文俊 王荣华 陈玉龙
罗伟

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

C08G 18/48 (2006. 01)

C08G 18/42 (2006. 01)

C08G 18/08 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书1页

(54) 发明名称

一种组合聚醚的改良生产工艺

(57) 摘要

本发明公开了一种组合聚醚的改良生产工艺，具体步骤为：先将聚醚多元醇、聚酯多元醇、表面活性剂、催化剂、水和阻燃剂抽入到混合反应釜中，搅拌均匀，温度维持在 10℃，快速将发泡剂加入到混合反应釜中，搅拌 5-8 分钟后放料。通过改变加料顺序来减少发泡剂的挥发量，提前混配除发泡剂外的其他物料，使得加入发泡剂后混配时间很短，大大减少了发泡剂的挥发量，而且不影响整个物料的混合效果，从而满足了客户的要求。

1. 一种组合聚醚的改良生产工艺，其特征在于，具体步骤为：

先将聚醚多元醇、聚酯多元醇、表面活性剂、催化剂、水和阻燃剂抽入到混合反应釜中，搅拌均匀，温度维持在 10℃，快速将发泡剂加入到混合反应釜中，搅拌 5-8 分钟后放料。

一种组合聚醚的改良生产工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及一种组合的聚醚多元醇的制备方法,尤其是一种组合聚醚的改良生产工艺。

背景技术

[0002] 聚氨酯组合聚醚广泛应用于汽车坐垫,仪表板,方向盘,建筑外墙保温,冰箱,家具等诸多领域,通过配方的变化可以使得聚氨酯具备各种不同的应用。

[0003] 发泡型聚氨酯组合聚醚是将聚醚多元醇,聚酯多元醇,表面活性剂,催化剂,水,阻燃剂,发泡剂等多种物料经过物理混合后的产品,大部分的混合方式是通过机械搅拌方式将物料混合均匀,部分产品由于使用粘度较高的原料,使得混合过程较长,由于使用的发泡剂基本上是沸点较低的原料,在混合的过程中挥发,造成反应性与设计值出现较大偏差,从而影响最终产品质量。

发明内容

[0004] 为了克服上述技术问题中存在的缺点,本发明提供了一种组合聚醚的改良生产工艺,可以完全解决上述缺点,具体步骤如下:

[0005] 先将聚醚多元醇、聚酯多元醇、表面活性剂、催化剂、水和阻燃剂抽入到混合反应釜中,搅拌均匀,温度维持在 10℃,快速将发泡剂加入到混合反应釜中,搅拌 5-8 分钟后放料。

[0006] 通过改变加料顺序来减少发泡剂的挥发量,提前混配除发泡剂外的其他物料,,使得加入发泡剂后混配时间很短,大大减少了发泡剂的挥发量,而且不影响整个物料的混合效果,从而满足了客户的要求。

具体实施方式

[0007] 下面结合具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。

[0008] 先将聚醚多元醇、聚酯多元醇、表面活性剂、催化剂(对甲苯磺酸)、水和阻燃剂抽入到混合反应釜中,搅拌均匀,温度维持在 10℃,快速将发泡剂(Foam Supplies, Inc 公司的 Ecomate)加入到混合反应釜中,搅拌 5-8 分钟后放料。

[0009] 通过改变加料顺序来减少发泡剂的挥发量,提前混配除发泡剂外的其他物料,,使得加入发泡剂后混配时间很短,大大减少了发泡剂的挥发量,而且不影响整个物料的混合效果,从而满足了客户的要求。