



# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103213409 A

(43) 申请公布日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201310151238. X

(22) 申请日 2013. 04. 26

(71) 申请人 公安部交通管理科学研究所  
地址 214151 江苏省无锡市滨湖区钱荣路  
88 号

(72) 发明人 李小武 李坤 虞力英 黄金  
邵咏秋

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所  
32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.  
B41J 13/12(2006. 01)

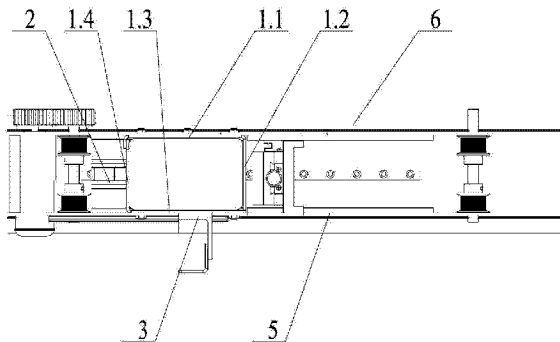
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54) 发明名称

侧面加卡的卡仓装置

## (57) 摘要

本发明涉及一种侧面加卡的卡仓装置,在支架上固定有卡片支撑滚轮平台,在支架上固定有导轨,在导轨上滑动连接有滑轨,在滑轨上固定有移门安装架;在移门安装架上固定有卡仓前门板与卡仓左侧门板,卡仓前门板所在平面与卡仓左侧门板所在平面呈垂直设置;在所述卡片支撑滚轮平台上固定有卡仓后门板与卡仓右侧门板,卡仓后门板所在平面与卡仓右侧门板所在平面呈垂直设置,卡仓后门板所在平面与卡仓前门板所在平面呈平行设置,卡仓右侧门板所在平面与卡仓左侧门板所在平面呈垂直设置,且卡仓后门板、卡仓右侧门板、卡仓前门板与卡仓左侧门板配合。本发明在装卡时不需要停机,可以大大提高工作效率,而且本发明结构简单、可靠性强。



1. 一种侧面加卡的卡仓装置,包括卡仓(1)、卡片支撑滚轮平台(2)、移动架(3)、滑轨(4)、导轨(5)与支架(6),在支架(6)上固定有卡片支撑滚轮平台(2),在支架(6)上固定有导轨(5),在导轨(5)上滑动连接有滑轨(4),在滑轨(4)上固定有移门安装架(3);其特征是:在移门安装架(3)上固定有卡仓前门板(1.3)与卡仓左侧门板(1.4),卡仓前门板(1.3)所在平面与卡仓左侧门板(1.4)所在平面呈垂直设置;在所述卡片支撑滚轮平台(2)上固定有卡仓后门板(1.1)与卡仓右侧门板(1.2),卡仓后门板(1.1)所在平面与卡仓右侧门板(1.2)所在平面呈垂直设置,卡仓后门板(1.1)所在平面与卡仓前门板(1.3)所在平面呈平行设置,卡仓右侧门板(1.2)所在平面与卡仓左侧门板(1.4)所在平面呈垂直设置,且卡仓后门板(1.1)、卡仓右侧门板(1.2)、卡仓前门板(1.3)与卡仓左侧门板(1.4)配合。

2. 如权利要求1所述的侧面加卡的卡仓装置,其特征是:所述支架(6)由支架内板和支架外板构成,在支架(6)的支架内板和支架外板之间固定有所述的卡片支撑滚轮平台(2)。

3. 如权利要求1所述的侧面加卡的卡仓装置,其特征是:所述导轨(5)固定在支架(6)的支架外板的外侧壁上。

## 侧面加卡的卡仓装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种卡片打印系统中的卡仓装置,尤其是一种侧面加卡的卡仓装置。

### 背景技术

[0002] 证件、卡片打印机等打印系统用于证件、信用卡、门禁卡、消费卡等卡式卡片的个性化信息制作。卡片加卡装置是卡片打印系统中诸多设备的关键机构单元,它主要功能是加卡及可靠有效的取卡。

[0003] 目前,现有的证卡打印系统的内部都设有一个卡片加卡、取卡的卡仓机构,卡仓机构一般有竖式和横式卡仓两种,卡仓还可分为固定式和移动式两种,移动式卡仓可作为一个整体从证卡打印系统中取出,将卡片放入移动式卡仓后,再将移动式卡仓整体放入证卡打印系统。卡仓均有压卡机构压紧卡片,方便取卡。

[0004] 目前,证卡打印机在装卡时需要停机,或者拉动压卡机构将卡片摺齐放入卡仓,或者将移动式卡仓从证卡打印机中取出,拉动卡仓内的压卡机构,将卡片摺齐放入移动式卡仓,不能在证卡打印机正常打印的同时加卡。

### 发明内容

[0005] 本发明的目的是克服现有技术中存在的不足,提供一种证卡打印机在加卡时不需要停机、结构简单、可靠性强的侧面加卡的卡仓装置。

[0006] 按照本发明提供的技术方案,所述侧面加卡的卡仓装置,包括卡仓、卡片支撑滚轮平台、移动架、滑轨、导轨与支架,在支架上固定有卡片支撑滚轮平台,在支架上固定有导轨,在导轨上滑动连接有滑轨,在滑轨上固定有移门安装架;在移门安装架上固定有卡仓前门板与卡仓左侧门板,卡仓前门板所在平面与卡仓左侧门板所在平面呈垂直设置;在所述卡片支撑滚轮平台上固定有卡仓后门板与卡仓右侧门板,卡仓后门板所在平面与卡仓右侧门板所在平面呈垂直设置,卡仓后门板所在平面与卡仓前门板所在平面呈平行设置,卡仓右侧门板所在平面与卡仓左侧门板所在平面呈垂直设置,且卡仓后门板、卡仓右侧门板、卡仓前门板与卡仓左侧门板配合。

[0007] 所述支架由支架内板和支架外板构成,在支架的支架内板和支架外板之间固定有所述的卡片支撑滚轮平台。

[0008] 所述导轨固定在支架的支架外板的外侧壁上。

[0009] 本发明在装卡时不需要停机,可以大大提高工作效率,而且本发明结构简单、可靠性强。

### 附图说明

[0010] 图 1 是本发明的主视图。

[0011] 图 2 是本发明的左视图。

[0012] 图 3 是本发明的俯视图。

## 具体实施方式

[0013] 下面结合具体实施例对本发明作进一步说明。

[0014] 该侧面加卡的卡仓装置,包括卡仓 1、卡片支撑滚轮平台 2、移动架 3、滑轨 4、导轨 5 与支架 6,在支架 6 上固定有卡片支撑滚轮平台 2,在支架 6 上固定有导轨 5,在导轨 5 上滑动连接有滑轨 4,在滑轨 4 上固定有移门安装架 3;在移门安装架 3 上固定有卡仓前门板 1.3 与卡仓左侧门板 1.4,卡仓前门板 1.3 所在平面与卡仓左侧门板 1.4 所在平面呈垂直设置;在所述卡片支撑滚轮平台 2 上固定有卡仓后门板 1.1 与卡仓右侧门板 1.2,卡仓后门板 1.1 所在平面与卡仓右侧门板 1.2 所在平面呈垂直设置,卡仓后门板 1.1 所在平面与卡仓前门板 1.3 所在平面呈平行设置,卡仓右侧门板 1.2 所在平面与卡仓左侧门板 1.4 所在平面呈垂直设置,且卡仓后门板 1.1、卡仓右侧门板 1.2、卡仓前门板 1.3 与卡仓左侧门板 1.4 配合。

[0015] 所述支架 6 由支架内板和支架外板构成,在支架 6 的支架内板和支架外板之间固定有所述的卡片支撑滚轮平台 2。

[0016] 所述导轨 5 固定在支架 6 的支架外板的外侧壁上。

[0017] 本发明中,卡片支撑滚轮平台 2 安装在卡仓后门板 1.1 与卡仓右侧门板 1.2 的底部,并固定在支架 6 的支架内板和支架外板之间,导轨 5 固定在支架 6 的支架外板的外侧壁上,滑轨 4 依靠滑轨滚轮卡在导轨 5 上,滑轨 4 通过滚轮在导轨 5 上直线水平运动,移门安装架 3 及其上的卡仓前门板 1.3、卡仓左侧门板 1.4 (即前半个卡仓)用于开合卡仓,卡仓前门板 1.3、卡仓左侧门板 1.4 相对于卡仓后门板 1.1 与卡仓右侧门板 1.2 打开时,卡片摺齐放置在卡片支撑滚轮平台 2 上的后半卡仓内,卡仓前门板 1.3、卡仓左侧门板 1.4 与卡仓后门板 1.1 与卡仓右侧门板 1.2 合上后,形成完整的卡仓,卡仓前门板 1.3、卡仓左侧门板 1.4 起到摺平卡片的作用。

[0018] 本发明专利采用移门摺平卡片,打开前半个卡仓可在机器运行过程中,直接在卡片支撑滚轮平台上加卡,不需要停机加卡。

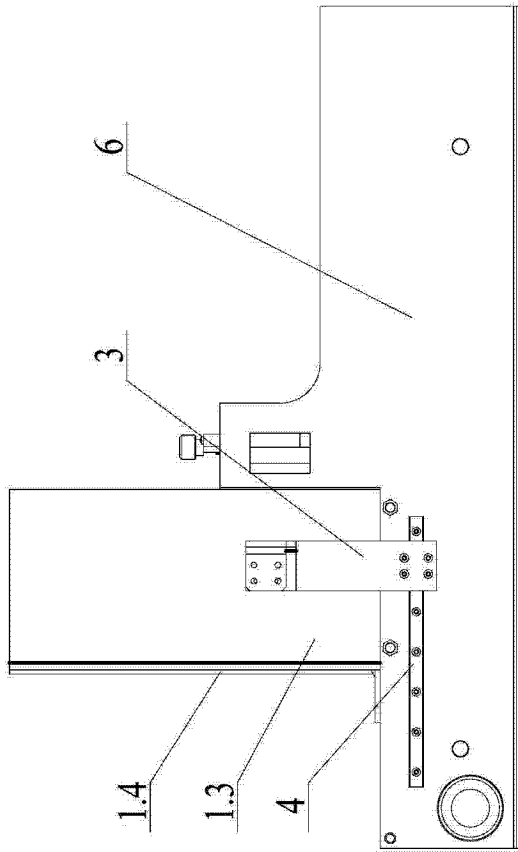


图 1

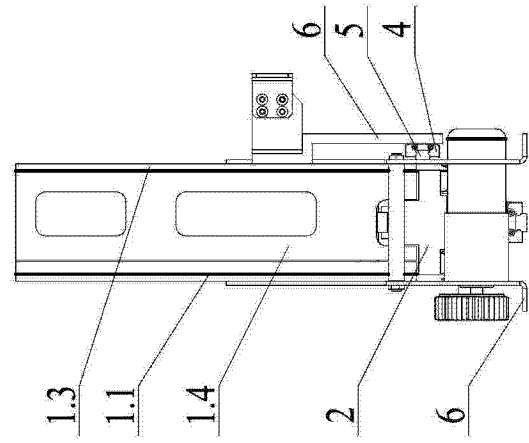


图 2

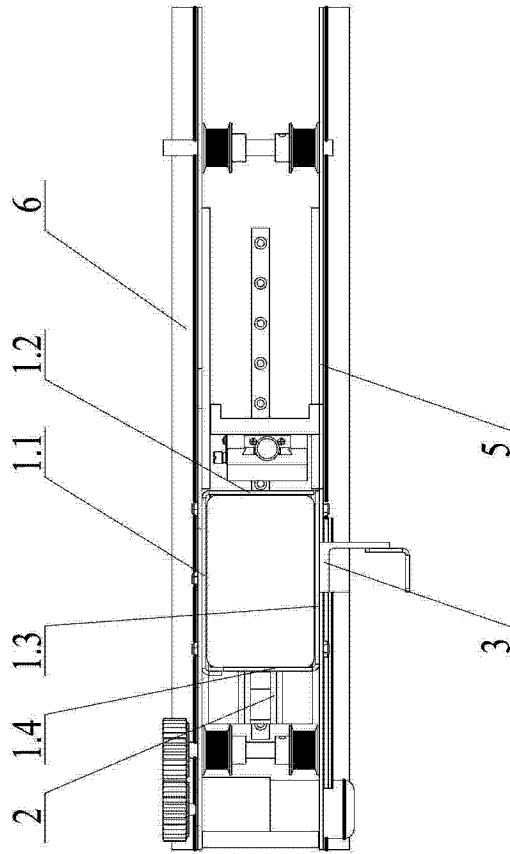


图 3