



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105712116 A

(43) 申请公布日 2016. 06. 29

(21) 申请号 201410729969. 2

(22) 申请日 2014. 12. 05

(71) 申请人 江阴市北海救生设备有限公司

地址 214404 江苏省无锡市江阴市月城镇沿山村

(72) 发明人 顾中达

(51) Int. Cl.

B65H 23/192(2006. 01)

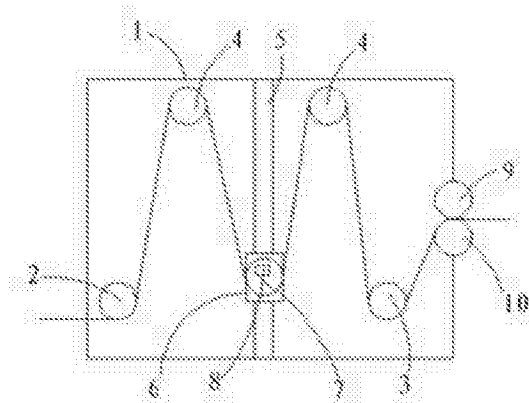
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

张力可控的储放架

(57) 摘要

本发明公开了一种张力可控的储放架,包括机架、设置于机架上的储布装置以及牵引装置,储布装置包括与机架相转动连接的进布压辊、出布压辊以及两个导布辊、固定设置于机架上的导向杆、沿着导向杆的长度方向滑动设置于导向杆上的滑动件、与滑动件相转动连接的调节辊,牵引装置包括与机架相转动连接的上压辊与下压辊、驱动上压辊转动的驱动电机,上压辊位于下压辊的上方,驱动电机为变频电机,调节辊上设置有张力感应器,张力感应器与变频电机相电气连接,通过调节辊上的张力感应器实时将织布的张力信息传输给驱动电机,进而调整上压辊的转速,即调整织布的牵引速度,达到控制织布张力的目的,结构简单,使用方便。



1. 一种张力可控的储放架,包括机架、设置于所述的机架上的储布装置以及牵引装置,其特征在于:所述的储布装置包括与所述的机架相转动连接的进布压辊、出布压辊以及两个导布辊、固定设置于所述的机架上的导向杆、沿着所述的导向杆的长度方向滑动设置于所述的导向杆上的滑动件、与所述的滑动件相转动连接的调节辊,所述的牵引装置包括与所述的机架相转动连接的上压辊与下压辊、驱动所述的上压辊转动的驱动电机,所述的上压辊位于所述的下压辊的上方,所述的驱动电机为变频电机,所述的调节辊上设置有张力感应器,所述的张力感应器与所述的变频电机相电气连接。

2. 如权利要求1所述的张力可控的储放架,其特征在于:所述的导向杆位于两个所述的导布辊之间。

3. 如权利要求1所述的张力可控的储放架,其特征在于:所述的进布压辊的轴心线的垂直高度与所述的出布压辊的轴心线的垂直高度相同。

4. 如权利要求1所述的张力可控的储放架,其特征在于:所述的导布辊位于所述的进布压辊以及所述的出布压辊的上方。

张力可控的储放架

技术领域

[0001] 本发明涉及一种张力可控的储放架。

背景技术

[0002] 织布生产加工完成后,经过分切呈所需幅度,用成卷机绕成卷。如果生产速度快,分切长度短,分切后的织布到成卷机之间的距离较短,产品容易堆积落地,造成织布污染,另外用于在传输过程中织布的张力得不到有效地控制,使得织布堆积容易造成成卷不整齐、成卷困难,降低了作业人员的劳动强度。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服现有技术中存在的缺陷,提供一种张力可控的储放架,结构简单,使用方便,能够有效控制织布的张力。

[0004] 为实现上述目的,本发明的技术方案是提供了一种张力可控的储放架,包括机架、设置于所述的机架上的储布装置以及牵引装置,所述的储布装置包括与所述的机架相转动连接的进布压辊、出布压辊以及两个导布辊、固定设置于所述的机架上的导向杆、沿着所述的导向杆的长度方向滑动设置于所述的导向杆上的滑动件、与所述的滑动件相转动连接的调节辊,所述的牵引装置包括与所述的机架相转动连接的上压辊与下压辊、驱动所述的上压辊转动的驱动电机,所述的上压辊位于所述的下压辊的上方,所述的驱动电机为变频电机,所述的调节辊上设置有张力感应器,所述的张力感应器与所述的变频电机相电气连接。

[0005] 作为优选地,所述的导向杆位于两个所述的导布辊之间。

[0006] 作为优选地,所述的进布压辊的轴心线的垂直高度与所述的出布压辊的轴心线的垂直高度相同。

[0007] 作为优选地,所述的导布辊位于所述的进布压辊以及所述的出布压辊的上方。

[0008] 本发明的优点和有益效果在于:通过调节辊上的张力感应器实时将织布的张力信息传输给驱动电机,进而调整上压辊的转速,即调整织布的牵引速度,达到控制织布张力的目的,结构简单,使用方便。

附图说明

[0009] 图1为本发明示意图。

[0010] 图中:1、机架;2、进布压辊;3、出布压辊;4、导布辊;5、导向杆;6、滑动件;7、调节辊;8、张力感应器;9、上压辊;10、下压辊。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例,对本发明的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本发明的技术方案,而不能以此来限制本发明的保护范围。

[0012] 如图1所示,一种张力可控的储放架,包括机架1、设置于所述的机架1上的储布装

置以及牵引装置,所述的储布装置包括与所述的机架 1 相转动连接的进布压辊 2、出布压辊 3 以及两个导布辊 4、固定设置于所述的机架 1 上的导向杆 5、沿着所述的导向杆 5 的长度方向滑动设置于所述的导向杆 5 上的滑动件 6、与所述的滑动件 6 相转动连接的调节辊 7,所述的牵引装置包括与所述的机架 1 相转动连接的上压辊 9 与下压辊 10、驱动所述的上压辊 9 转动的驱动电机,所述的上压辊 9 位于所述的下压辊 10 的上方,所述的驱动电机为变频电机,所述的调节辊 7 上设置有张力感应器 8,所述的张力感应器 8 与所述的变频电机相电气连接。

[0013] 如图 1 所示,所述的导向杆 5 位于两个所述的导布辊 4 之间。

[0014] 如图 1 所示,所述的进布压辊 2 的轴心线的垂直高度与所述的出布压辊 3 的轴心线的垂直高度相同。

[0015] 如图 1 所示,所述的导布辊 4 位于所述的进布压辊 2 以及所述的出布压辊 3 的上方。

[0016] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

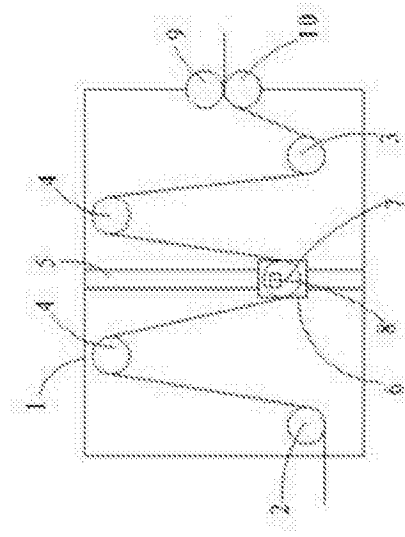


图 1