



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103155813 A

(43) 申请公布日 2013.06.19

(21) 申请号 201110412240.9

(22) 申请日 2011.12.13

(71) 申请人 洛阳甲天下牡丹园艺有限公司

地址 471003 河南省洛阳高新区丰华路6号
银昆科技园1号楼四层E06

(72) 发明人 任雪玲 路畅 路买林 李高峰
孙玉珩 黄运超

(74) 专利代理机构 北京中原华和知识产权代理
有限责任公司 11019

代理人 寿宁 张华辉

(51) Int. Cl.

A01G 5/00 (2006.01)

B44C 5/06 (2006.01)

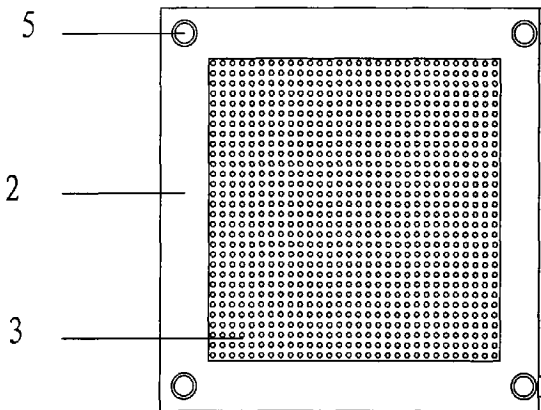
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

压花器

(57) 摘要

本发明是一种简易整朵鲜花压花器,其能够在短时间内将整朵复瓣鲜花压制成平面的干燥花,具体包括:上、下压花板和升降螺钉或活动扣夹;其中上、下压花板是一对外边缘留有2-3cm宽的边框,中间为圆孔网的方形或圆形的钢板或不锈钢板;且方形压花板的边长为20-50cm,或者圆形压花板的直径为20-50cm;压花板的厚度为1-4mm,圆孔网的圆孔孔径为1-2mm,孔间距离为1-2mm;上、下压花板是通过升降螺钉或活动扣夹固定。另外在上、下压花板之间还设有海绵和吸水纸。本发明不仅能将整朵复瓣鲜花压制成平面的干燥花,而且结构简单,能够提高花材的干燥速度,能使花材干燥后颜色保持原色,不酶变、不褐变、不褪色。



1. 一种简易整朵鲜花压花器,能够在短时间内将整朵复瓣鲜花压制成平面的干燥花,其特征在于其包括:上、下压花板和升降螺钉或活动扣夹;其中所述上、下压花板是一对外边缘留有 2-3cm 宽的边框,中间为圆孔网的方形或圆形的钢板或不锈钢板;且所述方形压花板的边长为 20-50cm,或者所述圆形压花板的直径为 20-50cm;所述压花板的厚度为 1-4mm,所述圆孔网的圆孔孔径为 1-2mm,孔间距离为 1-2mm;所述上、下压花板是通过所述升降螺钉或活动扣夹固定。

2. 根据权利要求 1 所述的简易整朵复瓣鲜花压花器,其特征在于其中在所述上、下压花板之间设置有透气性海绵和吸水纸。

压花器

技术领域

[0001] 本发明涉及一种压花装置,特别是涉及一种能够在短时间内将整朵复瓣鲜花压制成平面的干燥花的简易压花器。

背景技术

[0002] 目前,公知的压花器的构造是由硬纸板、报纸、铁夹组成,即将两张硬纸板分开上下各一张,中间用报纸隔开,报纸中间夹鲜花,一层报纸一层单瓣鲜花,压3层花需要4层报纸,用硬纸板夹好,再用铁夹夹紧,放入烘箱或干燥通风处等待鲜花干燥。在烘箱中温度为40℃时需48小时以上才能干燥。另外,还有一种标本夹,它是由上下两个木条板组成,中间也是用报纸夹压鲜花,一层报纸一层单瓣鲜花,直至所需层数(可多至10层),然后上下层由木条板夹紧,再用线绳捆绑紧实,搁置于通风干燥处,每24小时换一次报纸,一周后即可干燥。但是上述这两种方法的干燥时间都较长,且只能压单瓣花,而干燥后花材的颜色变化也很大,有的褪色,有的褐变,所压花材不能用于压花艺术创作,浪费人力物力资源,造成很大的损失。另外,现有的一般压花器也不能在短时间内将整朵复瓣鲜花压制成平面的干燥花。

[0003] 由此可见,上述现有的压花器在结构与使用上,显然仍存在有不便与缺陷,而亟待加以进一步改进。为了解决上述存在的问题,相关厂商莫不费尽心思来谋求解决之道,但长久以来一直未见适用的设计被发展完成,而一般产品又没有适切的结构能够解决上述问题,此显然是相关业者急欲解决的问题。因此如何能创设一种新型结构的简易整朵鲜花压花器,实属当前重要研发课题之一,亦成为当前业界极需改进的目标。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于,克服现有的压花器干燥花材慢及花材易酶变,且不能干燥整朵复瓣鲜花的缺陷,而提供一种新型结构的简易整朵鲜花压花器,所要解决的技术问题是使其不仅能够将整朵复瓣鲜花压制成平面的干燥花,而且结构简单,还能够提高花材的干燥速度,能使花材干燥后颜色保持原色,并且不酶变、不褐变、不褪色,从而提高压花的工作效率,非常适于实用。

[0005] 本发明的目的及解决其技术问题是采用以下技术方案来实现的。依据 依据本发明提出的一种简易整朵鲜花压花器,能够在短时间内将整朵复瓣鲜花压制成平面的干燥花,其包括:上、下压花板和升降螺钉或活动扣夹;其中所述上、下压花板是一对外边缘留有2-3cm宽的边框,中间为圆孔网的方形或圆形的钢板或不锈钢板;且所述方形压花板的边长为20-50cm,或者所述圆形压花板的直径为20-50cm;所述压花板的厚度为1-4mm,所述圆孔网的圆孔孔径为1-2mm,孔间距离为1-2mm;所述上、下压花板是通过所述升降螺钉或活动扣夹固定。

[0006] 本发明的目的及解决其技术问题还可采用以下技术措施进一步实现。

[0007] 前述的简易整朵鲜花压花器,其中在所述上、下压花板之间设置有透气性海绵和

吸水纸。

[0008] 本发明与现有技术相比具有明显的优点和有益效果。借由上述技术方案,本发明简易整朵鲜花压花器至少具有下列优点及有益效果:本发明能够减少花材干燥的时间,提高花材干燥的质量,节省花材、电力和人力,并且占用空间小,减少了工艺程序,结构简单,使用方便,能够在短时间内将整朵复瓣鲜花压制成平面的干燥花。

[0009] 综上所述,本发明在技术上有显著的进步,并具有明显的积极效果,诚为一新颖、进步、实用的新设计。

[0010] 上述说明仅是本发明技术方案的概述,为了能够更清楚了解本发明的技术手段,而可依照说明书的内容予以实施,并且为了让本发明的上述和其他目的、特征和优点能够更明显易懂,以下特举较佳实施例,并配合附图,详细说明如下。

附图说明

[0011] 图 1 是本发明简易整朵鲜花压花器的上下压花板的结构图。

[0012] 图 2 是图 1 的侧视图。

[0013] 图 3 是本发明简易整朵鲜花压花器的组合结构图。

[0014] 图 4 是图 3 的侧视图。

[0015] 1:压花板 2:边框

[0016] 3:圆孔 4:螺孔

[0017] 5:升降螺钉 6:海绵

[0018] 7:吸水纸

具体实施方式

[0019] 为更进一步阐述本发明为达成预定发明目的所采取的技术手段及功效,以下结合附图及较佳实施例,对依据本发明提出的简易整朵鲜花压花器其具体实施方式、结构、特征及其功效,详细说明如后。

[0020] 有关本发明的前述及其他技术内容、特点及功效,在以下配合参考图式的较佳实施例的详细说明中将可清楚呈现。通过具体实施方式的说明,应当可对本发明为达成预定目的所采取的技术手段及功效获得一更加深入且具体的了解,然而所附图式仅是提供参考与说明之用,并非用来对本发明加以限制。

[0021] 请参阅图 1、图 2 所示,图 1 是本发明简易整朵鲜花压花器的上下压花板的结构图。图 2 是图 1 的侧视图。本发明的简易整朵鲜花压花器能够在短时间内将整朵复瓣鲜花压制成平面的干燥花,其包括:上、下压花板 1 和升降螺钉 5(如图 3 所示)。其中上、下压花板 1 是一对外边缘留有 2-3cm 宽的边框 2,中间为圆孔网的方形或圆形的钢板或不锈钢板。当上、下压花板 1 为方形压花板时,其边长为 20-50cm;当上、下压花板 1 为圆形压花板时,其直径为 20-50cm。并且压花板 1 的厚度为 1-4mm,圆孔网的圆孔 3 孔径为 1-2mm,孔间距离为 1-2mm。本发明简易整朵鲜花压花器的上、下压花板 1 是通过升降螺钉 5 或活动扣夹固定。

[0022] 请参阅图 3、图 4 所示,图 3 是本发明简易整朵鲜花压花器的组合结构图。图 4 是图 3 的侧视图。在本发明的上、下压花板 1 之间还设置有透气性海绵 6 和吸水纸 7。另外,当本发明的简易整朵鲜花压花器使用升降螺钉 5 固定时,在本发明的上、下压花板 1 的边框

2 上还设置有螺孔 4,以供升降螺钉 5 穿设固定上、下压花板 1。在本发明的一具体实施例中,升降螺钉 5 的可以选用 M6 的升降螺钉,此时上、下压花板 1 边框 2 上对应的螺孔 4 也为 M6 与其相匹配;或者也可选其它尺寸的升降螺钉 5 与螺孔 4,或选用活动扣夹来夹紧固定上、下压花板 1。

[0023] 本发明在压花时的具体操作如下:

[0024] 首先在下压花板 1 上铺设一层海绵 6 和吸水纸 7;然后将被压整朵复瓣鲜花整理后放在吸水纸 7 上;之后再在鲜花上放置吸水纸 7 和一层海绵 6,将上压花板 1 扣在上面使、下压花板 1 对齐;最后用升降螺钉 5 或活动扣夹夹紧固定,如图 4 所示。其中,上、下压花板 1 之间放置的两层海绵和吸水纸的厚度为 0.2-0.6cm。本发明可以通过调整升降螺钉 5 调控压花器对鲜花的压力。由于本发明的圆孔网压花板 1 具有良好的透气性,因此在压制花材的过程中花材的湿气很容易散出,使得花材迅速干燥成型,从而减少了微生物对花材的侵害,使过氧化物酶及醌类物质在短时间内失去活性。其对相同量的花材的干燥时间比其它方法加快 5-20 倍,特别是压制整朵较厚的鲜花效果更好,从而能够提高所压花材的有效质量。

[0025] 以上所述,仅是本发明的较佳实施例而已,并非对本发明作任何形式上的限制,虽然本发明已以较佳实施例揭露如上,然而并非用以限定本发明,任何熟悉本专业的技术人员,在不脱离本发明技术方案范围内,当可利用上述揭示的技术内容作出些许更动或修饰为等同变化的等效实施例,但凡是未脱离本发明技术方案内容,依据本发明的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本发明技术方案的范围内。

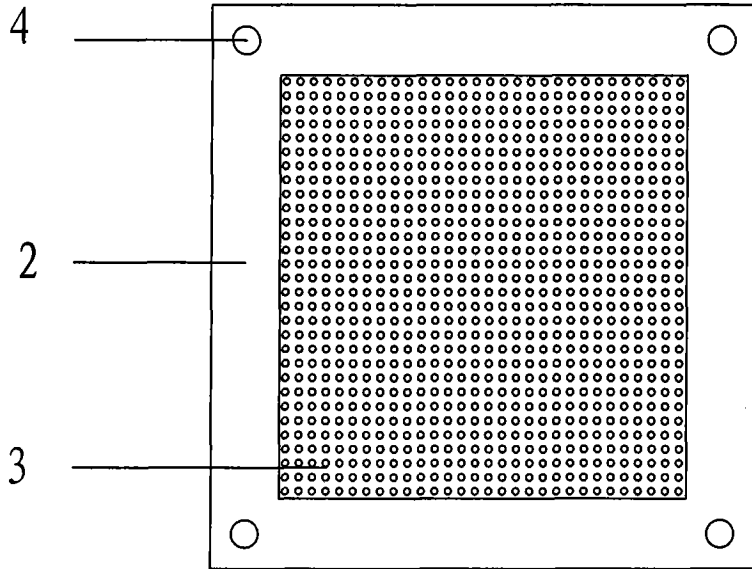


图 1

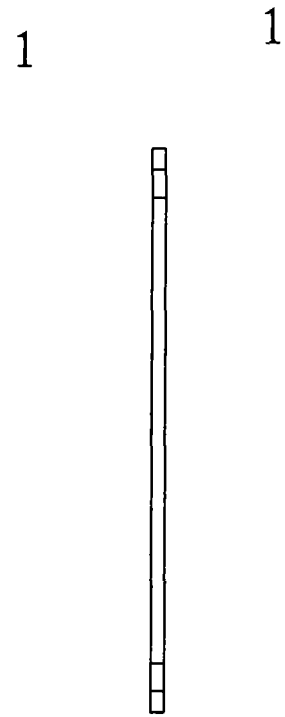


图 2

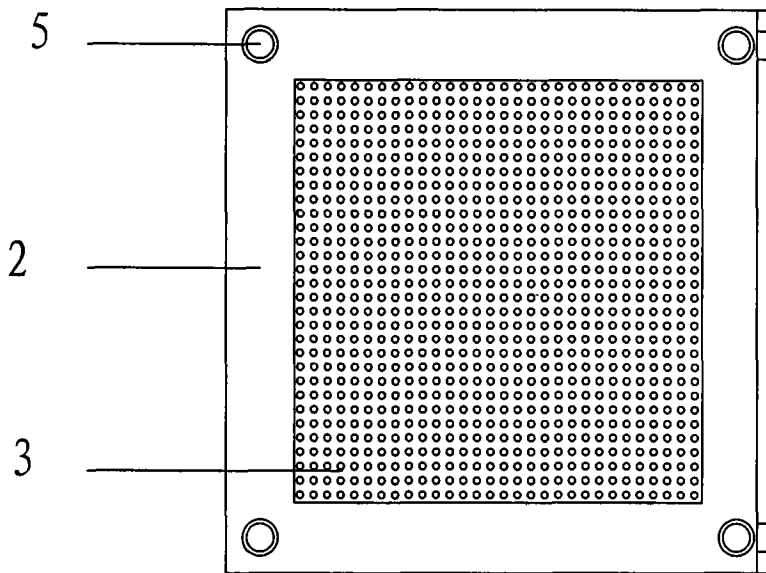


图 3

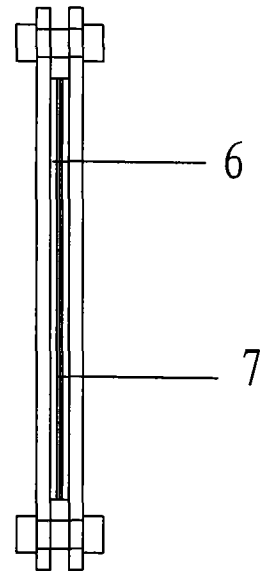


图 4