



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205310110 U

(45) 授权公告日 2016.06.15

(21) 申请号 201521111308.X

(22) 申请日 2015.12.29

(73) 专利权人 常熟市徐润机电有限公司

地址 215500 江苏省苏州市常熟市白茆镇金塔村

(72) 发明人 徐国强

(74) 专利代理机构 北京瑞思知识产权代理事务
所(普通合伙) 11341

代理人 张建生

(51) Int. Cl.

B25B 11/00(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

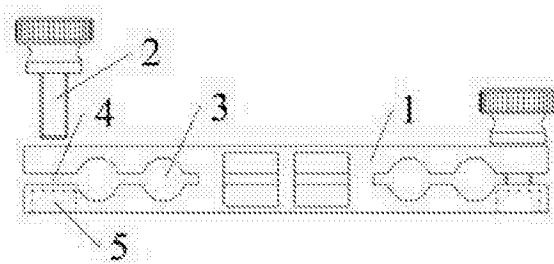
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种表夹

(57) 摘要

本实用新型公开了一种表夹,包括:尼龙表夹和锁紧螺丝,两所述锁紧螺丝对称的安装在所述尼龙表夹上;所述尼龙表夹上对称的开设有若干圆形夹槽;所述尼龙表夹两侧对称的开设有条形槽;每侧的所述条形槽与每侧的若干所述圆形夹槽相连通;所述条形槽下表面的所述尼龙表夹两端安装有注塑铜螺母。通过上述方式,本实用新型一种表夹,该表夹通过开注塑模一体成型,免去了机器加工的过程,其锁紧螺丝无需定制,可以使用标准件代替,从而降低产品成本,提高了生产效率。



1. 一种表夹,其特征在於,包括:尼龙表夹和锁紧螺丝,两所述锁紧螺丝对称的安装在所述尼龙表夹上;

所述尼龙表夹上对称的开设有若干圆形夹槽;

所述尼龙表夹两侧对称的开设有条形槽;

每侧的所述条形槽与每侧的若干所述圆形夹槽相连通;

所述条形槽下表面的所述尼龙表夹两端安装有注塑铜螺母。

2. 根据权利要求1所述的一种表夹,其特征在於:所述锁紧螺丝插入所述注塑铜螺母内。

3. 根据权利要求1所述的一种表夹,其特征在於:所述锁紧螺丝与所述注塑铜螺母相配合。

4. 根据权利要求1所述的一种表夹,其特征在於:所述圆形夹槽的个数为偶数个。

5. 根据权利要求4所述的一种表夹,其特征在於:所述圆形夹槽的个数为四个。

一种表夹

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种表夹,特别是涉及一种表夹。

背景技术

[0002] 目前制作表夹通常采用不锈钢材质,由于不锈钢的加工难度大,从而使得,钻孔/攻丝时刃具磨损变快,开槽时只能用线切割加工,加工效率低成本高,造成了资源的浪费,又由于不锈钢材料的弹性强,从而导致锁紧用的螺丝不能使用标准件,只能定做,由螺柱机加工的螺柱和冲压加工的手柄焊接而成。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种表夹。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:一种表夹,包括:尼龙表夹和锁紧螺丝,两所述锁紧螺丝对称的安装在所述尼龙表夹上;

[0005] 所述尼龙表夹上对称的开设有若干圆形夹槽;

[0006] 所述尼龙表夹两侧对称的开设有条形槽;

[0007] 每侧的所述条形槽与每侧的若干所述圆形夹槽相连通;

[0008] 所述条形槽下表面的所述尼龙表夹两端安装有注塑铜螺母。

[0009] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述锁紧螺丝插入所述注塑铜螺母内。

[0010] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述锁紧螺丝与所述注塑铜螺母相配合。

[0011] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述圆形夹槽的个数为偶数个。

[0012] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述圆形夹槽的个数为四个。

[0013] 本实用新型的有益效果是:本实用新型一种表夹,该表夹通过开注塑模一体成型,免去了机器加工的过程,其锁紧螺丝无需定制,可以使用标准件代替,从而降低产品成本,提高了生产效率。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型一种表夹的结构示意图;

[0015] 附图中各部件的标记如下:1、尼龙表夹;2、锁紧螺丝;3、圆形夹槽;4、条形槽;5、注塑铜螺母。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0017] 请参阅图1,本实用新型实施例包括:

[0018] 一种表夹,包括:尼龙表夹1和锁紧螺丝2,两所述锁紧螺丝2对称的安装在所述尼

龙表夹1上,所述尼龙表夹1可以进行开注塑模一体成型,免去了机加工的过程。

[0019] 所述尼龙表夹1上对称的开设有若干圆形夹槽3,所述圆形夹槽3用于放置表,所述圆形夹槽3的个数为偶数个,本实施例中所述圆形夹槽3的个数为四个。

[0020] 所述尼龙表夹1两侧对称的开设有条形槽4,每侧的所述条形槽4与每侧的若干所述圆形夹槽3相连通,所述条形槽4下表面的所述尼龙表夹1两端安装有注塑铜螺母5,所述锁紧螺丝2插入所述注塑铜螺母5内,所述条形槽4通过所述锁紧螺丝2与所述注塑铜螺母5相配合,从而对所述圆形夹槽3内的表进行夹紧和松开。

[0021] 与现有技术相比,本实用新型一种表夹,该表夹在满足使用强度的前提下把材料改成尼龙,通过开注塑模一体成型,免去了机器加工的过程,提高产品产量及降低生产成本,并且尼龙的弹性比不锈钢低,锁紧时可直接使用标准紧定螺丝锁紧,其锁紧螺丝无需定制。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

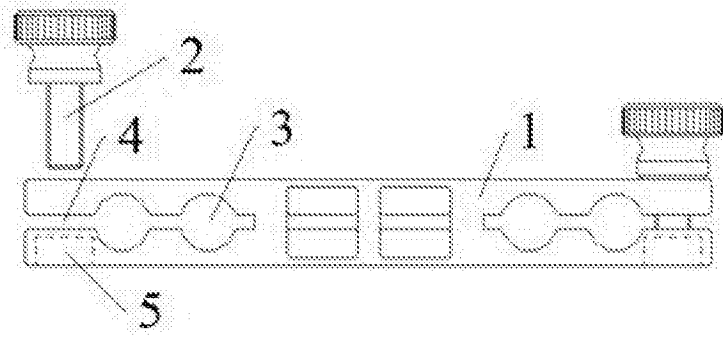


图1