

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203265452 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 06

(21) 申请号 201320236232. 8

(22) 申请日 2013. 05. 03

(73) 专利权人 马鞍山景顺金属加工有限公司

地址 243000 安徽省马鞍山市慈湖高新区中
橡大道与北环路的交叉口

(72) 发明人 周建峰

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B21D 43/02(2006. 01)

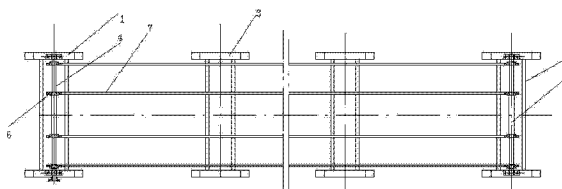
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

5mm 开卷整平线的输送支架

(57) 摘要

本实用新型公开了 5mm 开卷整平线的输送支架,包括有前、后支架,前支架与后支架之间有辅助支架,前支架、后支架上分别安装有主动轴、被动轴,主动轴、被动轴上分别安装有相对应的链轮,所述的主动轴、被动轴上的链轮套装有链条。本实用新型针对现有技术中生产线的缺陷,大大提高了这种原料的分剪能力,薄板的分离效果好。



1. 5mm 开卷整平线的输送支架,包括有前、后支架,其特征在于:前支架与后支架之间有辅助支架,前支架、后支架上分别安装有主动轴、被动轴,主动轴、被动轴上分别安装有相对应的链轮,所述的主动轴、被动轴上的链轮套装有链条。

2. 根据权利要求 1 所述的 5mm 开卷整平线的输送支架,其特征在于:所述的前、后支架、辅助支架呈三角形。

5mm 开卷整平线的输送支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及 5mm 开卷整平线的输送支架。

背景技术

[0002] 随着国内各个钢厂对汽车、家电用板的不断投入和重视,国内针对薄板的生产线如雨后春笋般落成于投产,使中国薄板产能突飞猛进的增长。由于薄板生产过程要求高控制难等特殊性的生产过程中会出现大量因工艺要求所产生出来过度卷、中间卷、头尾卷或者是残次品等现象,这种由生产工艺所带出来的不符合要求的小钢卷有这共同的特点是:钢卷小、板形差、同板差大等特点,给大规模高效率加工带来诸多不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种 5mm 开卷整平线的输送支架,针对现有技术中生产线的缺陷,大大提高了这种原料的分剪能力,薄板的分离效果好。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 5mm 开卷整平线的输送支架,包括有前、后支架,前支架与后支架之间有辅助支架,前支架、后支架上分别安装有主动轴、被动轴,主动轴、被动轴上分别安装有相对应的链轮,所述的主动轴、被动轴上的链轮套装有链条。

[0006] 所述的前、后支架、辅助支架呈三角形。

[0007] 本实用新型针对现有技术中生产线的缺陷,输送支架稳定牢固,大大提高了这种原料的分剪能力,薄板的分离效果好。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图,5mm 开卷整平线的输送支架,包括有前、后支架 1、2,前支架 1 与后支架 2 之间有辅助支架 3,前、后支架、辅助支架呈三角形,前支架、后支架上分别安装有主动轴 4、被动轴 5,主动轴 4、被动轴 5 分别安装有相对应的链轮 6,主动轴、被动轴上的链轮套装有链条 7。

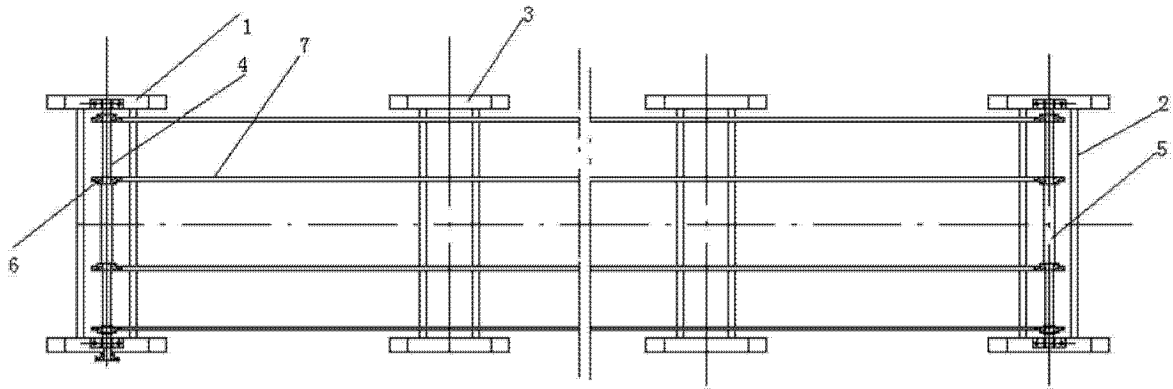


图 1