



[12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 93102428.5

[51]Int.Cl⁶

C09D 11/02

[45]授权公告日 1996年11月27日

[24]颁证日 96.10.19

[21]申请号 93102428.5

[22]申请日 93.3.1

[73]专利权人 张雄图

共同专利权人 樊莉

[72]发明人 张雄图 樊莉

[74]专利代理机构 广西北海市专利代理事务所

代理人 林以坤

地址 536000广西壮族自治区北海市技术交
流站

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 0 页

[54]发明名称 乳化型快速誉印油墨

[57]摘要

乳化型快速誉印油墨,其特征是各组分重量百分比为中速胶印轮转油墨 PL802 10-30,高速机械油 5-20,山梨糖醇酐单油酯 1-10,甘油单硬脂酸酯 0.1-2.0,十八醇 0.2-1.6,地蜡 0.5-5.0,尼泊金乙酯 0.05-0.50,2,6-二叔丁基-4-羟基甲基 0.05-0.20,烷基酚聚氧乙烯(10)醚 0.1-3.0,硫酸镁 0.05-1.80,乙二醇 0.50-2.10,尼泊金甲酯 0.05-0.50,水 35-72。本发明产品干燥迅速,粘度适中,使用时无需添加任何稀释剂,因而完全适用于高速油印。

权 利 要 求 书

一种乳化型快速誉印油墨，由油相和水相组成，油相包括：中速胶印轮转油墨PL802、高速机械油、山梨糖醇酐单油酸酯、甘油单硬脂酸酯、十八醇、地蜡、尼泊金乙酯、2,6-二叔丁基-4-羟基甲苯；水相包括：烷基酚聚氧乙烯(10)醚、硫酸镁、乙二醇、尼泊金甲酯、水，各组分重量百分比为：

中速胶印轮转油墨PL802	10~30
高速机械油	5~20
山梨糖醇酐单油酸酯	1~10
甘油单硬脂酸酯	0.1~2.0
十八醇	0.2~1.6
地蜡	0.5~5.0
尼泊金乙酯	0.05~0.50
2,6-二叔丁基-4-羟基甲苯	0.05~0.20
烷基酚聚氧乙烯(10)醚	0.1~3.0
硫酸镁	0.05~1.80
乙二醇	0.50~2.10
尼泊金甲酯	0.05~0.50
水	35~72

乳化型快速^誊印油墨

本发明是一种新型的誊写版油包水型乳化印刷油墨。

目前，誊写版印刷技术已发展到全自动高速印、制版印刷同机完成的一体化油印。这些新技术对油墨的要求是定型快、不粘纸、干燥迅速、字迹清晰。但目前一直沿用的是油性誊印油墨。油性誊印油墨墨体粘稠，需加入稀释剂后才能使用，且气味难闻，干燥速度慢，粘纸背，容易造成字迹模糊，因此不适用于高速油印。

本发明的目的在于发明一种新型的油包水型乳化速印油墨，以适应自动化高速油印的需要。

本发明的目的是这样实现的：乳化型快速誊印油墨，由油相和水相组成，油相包括：中速胶印轮转油墨PL802、高速机械油、山梨糖醇酐单油酸酯、甘油单硬脂酸酯、十八醇、地蜡、尼泊金乙酯、2,6-二叔丁基-4-羟基甲苯；水相包括：烷基酚聚氧乙烯(10)醚、硫酸镁、乙二醇、尼泊金甲酯、水。各组分的重量百分比为：

油相：

中速胶印轮转油墨PL802	10~30
高速机械油	5~20
山梨糖醇酐单油酸酯	1~10
甘油单硬脂酸酯	0.1~2.0
十八醇	0.2~1.6
地蜡	0.5~5.0
尼泊金乙酯	0.05~0.50
2,6-二叔丁基-4-羟基甲苯	0.05~0.20

水相

烷基酚聚氧乙烯(10)醚	0.1~3.0
硫酸镁	0.05~1.80

乙二醇	0.60~2.10
尼泊金甲酯	0.05~0.50
水	35~72

本发明生产流程较简单：取油相中各组分混合后加热至80~100℃备用，水相各组分混合后加热至80~100℃，水相缓缓加入至油相中，同时研磨、分散，直至乳化彻底。本发明属油包水型乳化体，油是外相，乳化体内的水分不会挥发，贮存期间不会出现表层结皮干裂等现象。将本发明应用于印刷操作时，乳体中的水相迅速渗入纸内、乳化体破乳，油相内的溶剂也渗入纸内，油墨即迅速干燥，速干是本发明的技术特点。同时本发明粘度适中，使用时无需添加任何稀释剂，因而完全适用于高速油印。