



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212375484 U

(45) 授权公告日 2021.01.19

(21) 申请号 202020714308.3

(22) 申请日 2020.04.30

(73) 专利权人 石狮市鑫隆针织机械有限公司
地址 362700 福建省泉州市石狮市高新区
五金机械园区鑫强路

(72) 发明人 史志强 王伟

(74) 专利代理机构 南昌金轩知识产权代理有限公司 36129

代理人 党冲

(51) Int. Cl.

D04B 15/60 (2006.01)

D04B 15/38 (2006.01)

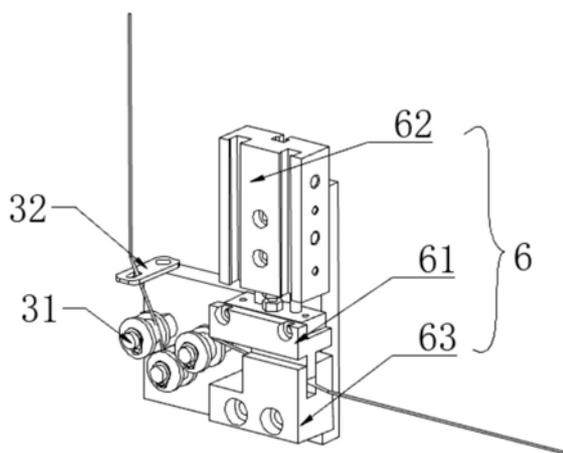
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于纬编机的压切机构

(57) 摘要

本实用新型公开一种用于纬编机的压切机构,包括底板、导轨、导线装置、拉紧气缸以及剪切装置,所述导轨、所述导线装置以及所述剪切装置皆固定在所述底板上,所述导线装置以及所述剪切装置安装在所述导轨的同一端上,所述拉紧气缸安装在所述导轨的另一端上;所述导线装置包括若干个导线轮以及导线架,针织线穿过所述导线架围绕在若干个所述导线轮上,通过使用导线架和导线轮,很好的引导了针织线的出料的方向,使得出料顺畅,且剪切装置在针织线被压紧的瞬间,剪切气缸动作带动剪刀快速平整的将针织线剪短,同时针织线剪断的瞬间快速拾取留在压紧装置中的线头,提高了生产效率,提高了生产产品的质量。



1. 一种用于纬编机的压切机构,其特征在于:

包括底板(1)、导轨(2)、导线装置(3)、拉紧气缸(4)以及剪切装置(5),所述导轨(2)、所述导线装置(3)以及所述剪切装置(5)皆固定在所述底板(1)上,所述导线装置(3)以及所述剪切装置(5)安装在所述导轨(2)的同一端上,所述拉紧气缸(4)安装在所述导轨(2)的另一端上;

所述导线装置(3)包括若干个导线轮(31)以及导线架(32),针线穿过所述导线架(32)围绕在若干个所述导线轮(31)上。

2. 根据权利要求1所述的用于纬编机的压切机构,其特征在于:

所述导线装置(3)的出线端的一侧配置有用于压紧所述针线的压紧装置(6),所述压紧装置(6)包括上压块(61)、压紧气缸(62)以及下压块(63),所述针线穿过所述上压块(61)与所述下压块(63)之间,所述压紧气缸(62)固定在所述上压块(61)的上方。

3. 根据权利要求1所述的用于纬编机的压切机构,其特征在于:

所述剪切装置(5)配置有剪刀(51)、剪切气缸(52)以及关节轴承(53),所述关节轴承(53)的一端固定在所述剪切气缸(52)上,另一端滑动连接有剪刀(51)。

4. 根据权利要求1所述的用于纬编机的压切机构,其特征在于:

所述拉紧气缸(4)通过浮动接头(41)连接有用于回拉所述针线的拉线气缸(7),所述拉线气缸(7)固定在所述拉紧气缸(4)的同一侧。

5. 根据权利要求1所述的用于纬编机的压切机构,其特征在于:

所述导线装置(3)还配置有固定板(33)以及螺栓(34),所述导线装置(3)通过所述螺栓(34)固定在所述固定板(33)上。

一种用于纬编机的压切机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及针织机技术领域,尤其涉及一种用于纬编机的压切机构。

背景技术

[0002] 随着社会的发展,生活水平的提高,人们对生活品质的要求越来越高,市场上各种服装产品应有尽有,服装面料也层出不穷,随着新型布料的开发,越来越多的应用到针织机械,纬编机,纱线沿纬向喂入织针编织纬编针织物的针织机械。按其“针床”形状可分为圆形纬编机和平形纬编机;按使用的针型可分为“钩针”机、“舌针”机和“复合针”机;按针床数的多少可分为单面纬编机和双面纬编机。纬编机的主要机构为给纱机构、编织机构、牵拉机构、传动机构、辅助机构和机架,一些提花纬编机还带有选针机构。纬编机生产工序简单,所用纱线可不经准备工序直接上机编织,针织装置内含压切机构,但是现有的部分用于纬编机的压切机构存在引导时出料不顺畅,剪切不平整,切断后的线头不方便拾取等情况影响使用,影响针织后的质量。

实用新型内容

[0003] 为本实用新型的目的在于提供一种用于纬编机的压切机构,使用过程中引导出料顺畅,针织线剪切口平整,切断后的线头方便拾取进行下一步操作,提高了生产效率,提高了生产产品的质量。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 本实用新型优选地技术方案在于,包括底板、导轨、导线装置、拉紧气缸以及剪切装置,所述导轨、所述导线装置以及所述剪切装置皆固定在所述底板上,所述导线装置以及所述剪切装置安装在所述导轨的同一端上,所述拉紧气缸安装在所述导轨的另一端上;所述导线装置包括若干个导线轮以及导线架,针织线穿过所述导线架围绕在若干个所述导线轮上,通过使用导线架和导线轮,很好的引导了针织线的出料的方向,使得出料顺畅,提高了生产效率,提高了生产产品的质量。

[0006] 本实用新型优选地技术方案在于,所述导线装置的出线端的一侧配置有用于压紧所述针织线的压紧装置,所述压紧装置包括上压块、压紧气缸以及下压块,所述针织线穿过所述上压块与所述下压块之间。

[0007] 本实用新型优选地技术方案在于,所述剪切装置配置有剪刀、剪切气缸以及关节轴承,所述关节轴承的一端固定在所述剪切气缸上,另一端滑动连接有剪刀。

[0008] 本实用新型优选地技术方案在于,所述拉紧气缸通过浮动接头连接有用于回拉所述针织线的拉线气缸,所述拉线气缸固定在所述拉紧气缸的同一侧。

[0009] 本实用新型优选地技术方案在于,所述导线装置还配置有固定板以及螺栓,所述导线装置通过所述螺栓固定在所述固定板上。

[0010] 本实用新型的有益效果为:

[0011] 本实用新型所要解决的技术问题在于提出一种用于纬编机的压切机构,包括底

板、导轨、导线装置、拉紧气缸以及剪切装置,所述导轨、所述导线装置以及所述剪切装置皆固定在所述底板上,所述导线装置以及所述剪切装置安装在所述导轨的同一端上,所述拉紧气缸安装在所述导轨的另一端上;所述导线装置包括若干个导线轮以及导线架,针织线穿过所述导线架围绕在若干个所述导线轮上,通过使用导线架和导线轮,很好的引导了针织线的出料的方向,使得出料顺畅,且剪切装置在针织线被压紧的瞬间,剪切气缸动作带动剪刀快速平整的将针织线剪短,同时针织线剪断的瞬间快速拾取留在压紧装置中的线头,提高了生产效率,提高了生产产品的质量。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型具体实施方式中提供的用于纬编机的压切机构整体结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型具体实施方式中提供的用于纬编机的压切机构导线装置以及压紧装置的结构示意图;

[0014] 图3是本实用新型具体实施方式中提供的用于纬编机的压切机构剪切装置结构示意图;

[0015] 图中:

[0016] 1、底板;2、导轨;3、导线装置;4、拉紧气缸;5、剪切装置;31、导线轮;32、导线架;6、压紧装置;61、上压块;62、压紧气缸;63、下压块;51、剪刀;52、剪切气缸;53、关节轴承;41、浮动接头;7、拉线气缸;33、固定板;34、螺栓。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0018] 如图1、2、3所示,本实用新型提供的一种中药粉碎机,包括底板1、导轨2、导线装置3、拉紧气缸4以及剪切装置5,导轨2、导线装置3以及剪切装置5皆固定在底板1上,导线装置3以及剪切装置5安装在导轨2的同一端上,拉紧气缸4安装在导轨2的另一端上;导线装置3包括若干个导线轮31以及导线架32,针织线穿过导线架32围绕在若干个导线轮31上,通过使用导线架32和导线轮31,很好的引导了针织线的出料的方向,使得出料顺畅,提高了生产效率,提高了生产产品的质量。

[0019] 优选地,导线装置3的出线端的一侧配置有用于压紧针织线的压紧装置6,压紧装置6包括上压块61、压紧气缸62以及下压块63,针织线穿过上压块61与下压块63之间。

[0020] 优选地,剪切装置5配置有剪刀51、剪切气缸52以及关节轴承53,关节轴承53的一端固定在剪切气缸52上,另一端滑动连接有剪刀51。

[0021] 优选地,拉紧气缸4通过浮动接头41连接有用于回拉针织线的拉线气缸7,拉线气缸7固定在拉紧气缸4的同一侧。

[0022] 优选地,导线装置3还配置有固定板33以及螺栓34,导线装置3通过螺栓34固定在固定板33上。

[0023] 使用本设备时,将针织线穿过导线架32和导线轮31进入上压块61和下压块63中间,同时由于配置有压紧气缸62,通过压紧气缸62压紧针织线,所以适用于任意的针织线,下压块63将针织线压紧在上压块61上,同时剪切气缸52动作驱动剪刀51快速的将针织线剪

短,针织线剪短后拉线气缸7驱动拉紧气缸4夹紧留下的线头,夹紧线头后拉线气缸7往回拉针织线,方便设备进行下一道工序,通过使用导线架和导线轮,很好的引导了针织线的出料的方向,使得出料顺畅,且剪切装置在针织线被压紧的瞬间,剪切气缸动作带动剪刀快速平整的将针织线剪短,同时针织线剪断的瞬间快速拾取留在压紧装置中的线头,提高了生产效率,提高了生产产品的质量。

[0024] 本实用新型是通过优选实施例进行描述的,本领域技术人员知悉,在不脱离本实用新型的精神和范围的情况下,可以对这些特征和实施例进行各种改变或等效替换。本实用新型不受此处所公开的具体实施例的限制,其他落入本申请的权利要求内的实施例都属于本实用新型保护的范围。

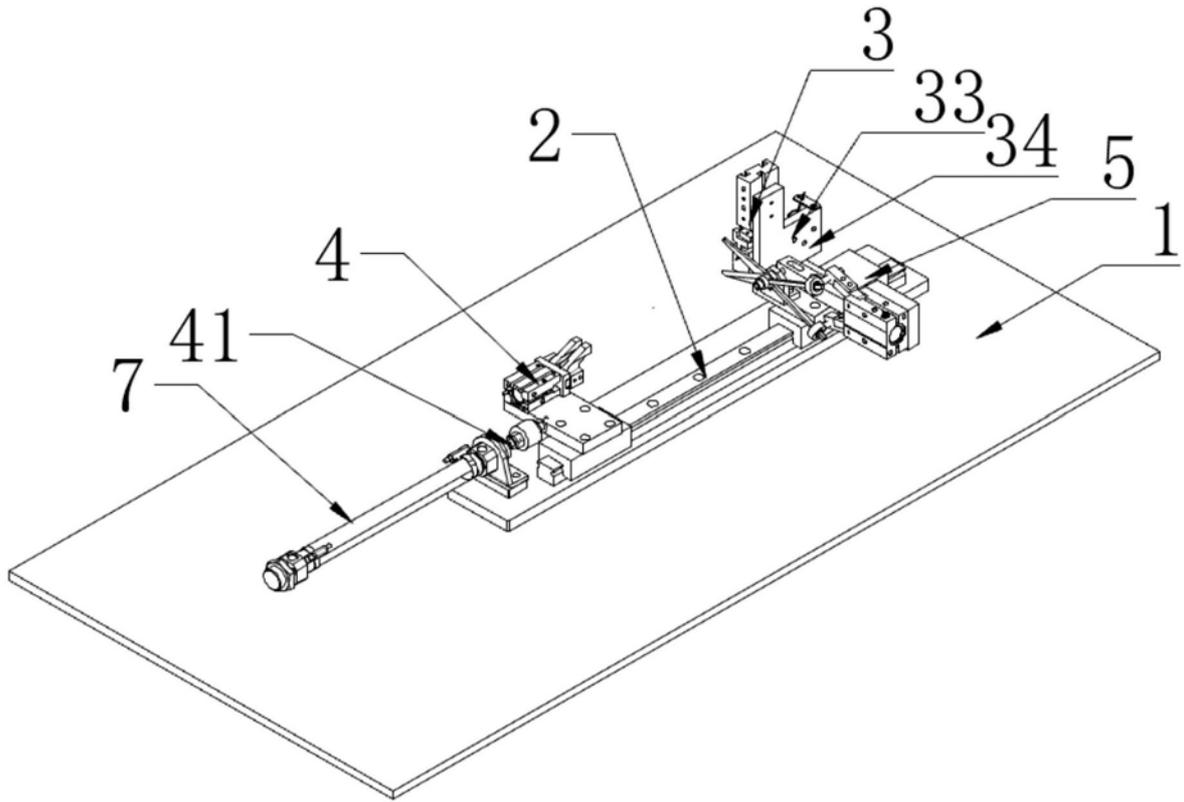


图1

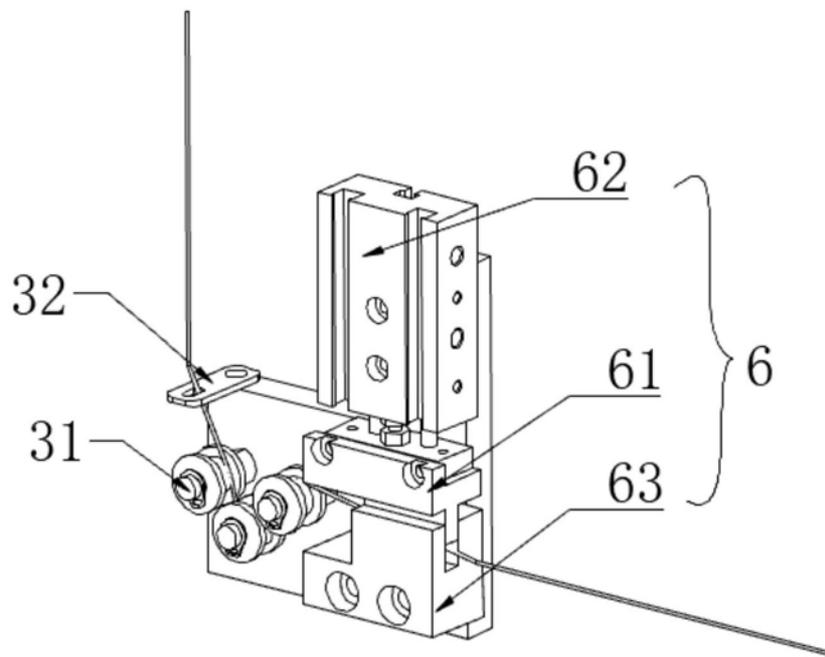


图2

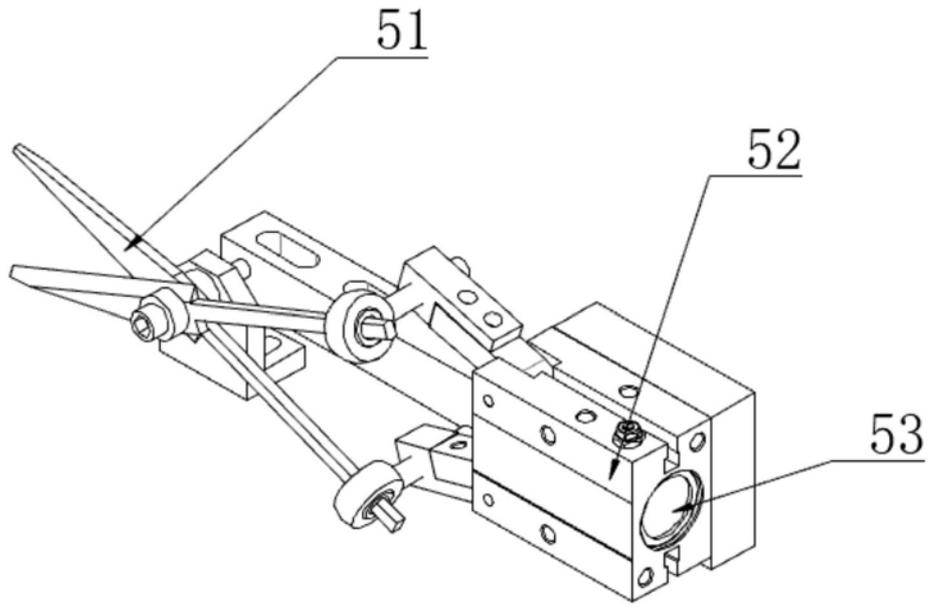


图3