



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105292773 B

(45)授权公告日 2018.09.14

(21)申请号 201510790688.2

(22)申请日 2015.11.16

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 105292773 A

(43)申请公布日 2016.02.03

(73)专利权人 珠海格力电器股份有限公司

地址 519070 广东省珠海市前山金鸡西路

(72)发明人 彭湘华 程海瑞 吴永昌 汤志平

朱海斌

(74)专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专

利商标事务所 11038

代理人 刘志强

(51)Int.Cl.

B65D 81/05(2006.01)

(56)对比文件

CN 201793157 U, 2011.04.13, 说明书第22-28段, 附图1.

审查员 谢洋

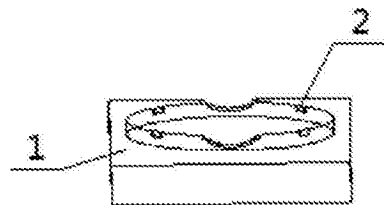
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

包装座及包装盒组件

(57)摘要

本发明涉及一种包装座及包装盒组件,其中包装座(1)包括在内侧面上设有凸起部(2)的开口部,所述凸起部(2)用于在物品(3)插入所述开口部时将所述物品(3)固定保持在所述开口部中。该包装座包括在内侧面上设有凸起部的开口部,该凸起部可以使得物品被固定保持在包装座的开口部内,通过物品与包装座完美配合,物品被很好地固定在包装座上,保证了其稳定性,避免物品在运输过程中由于晃动而造成磕碰,影响物品的质量。这种包装座的结构较为简单,装配方便,包装效率高,有利于后续自动化生产;物品与包装座之间的固定牢固可靠,不易脱落,可避免产品损坏,减少财产损失。



1. 一种包装盒组件,其特征在于,包括包装座(1)和物品(3),所述包装座(1)包括在内侧面上设有凸起部(2)的开口部,所述物品(3)的端部设有凸出的外缘,所述凸起部(2)用于在所述物品(3)的外缘插入所述开口部时将所述物品(3)的外缘固定保持在所述开口部中,所述物品(3)通过所述外缘插入所述包装座(1)的开口部而与所述包装座(1)保持固定,所述凸起部(2)的下表面压靠着所述物品(3)的端部的外缘。

2. 根据权利要求1所述的包装盒组件,其特征在于,所述凸起部(2)与所述包装座(1)是一体的。

3. 根据权利要求1所述的包装盒组件,其特征在于,所述凸起部(2)与所述包装座(1)是可分离的。

4. 根据权利要求2所述的包装盒组件,其特征在于,所述包装座(1)采用吸塑或注塑工艺真空一体成型。

5. 根据权利要求1所述的包装盒组件,其特征在于,所述包装座(1)的材料为工程塑料、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物或高聚物聚丙烯。

6. 根据权利要求5所述的包装盒组件,其特征在于,所述工程塑料包括聚酰胺。

7. 根据权利要求1所述的包装盒组件,其特征在于,所述包装座(1)呈方形、圆形或椭圆形。

8. 根据权利要求1所述的包装盒组件,其特征在于,所述包装座(1)处于所述包装盒组件的底部、顶部或侧部。

包装座及包装盒组件

技术领域

[0001] 本发明涉及包装技术领域,尤其涉及一种包装座及包装盒组件。

背景技术

[0002] 家电和电子产品如今越做越小,内部缓冲包装需要更加精致。然而,传统形式的包装,如纸类、EVA(乙烯-醋酸乙烯共聚物)等重量均比较重,不适用于小巧的电子产品,传统包装的成型也不能很好地与小产品完美配合,通常情况下产品固定还需要额外物料和操作,并且外观不够精致,降低产品档次,因此亟待研发一种更为简便和可靠的包装。

[0003] 如图1和图2所示,为一种传统的打包方式,其通常采用EVA(乙烯-醋酸乙烯共聚物)、EPE(可发性聚乙烯,又称珍珠棉)、蜂窝等材料,产品12放入包装盒11后,在运输过程中产品12很容易跳出,所以必须先用如胶带纸类的物料进行粘贴固定,然后用缓冲材料填满包装盒,以保证产品12的稳定性,其所采用的缓冲材料(比如纸沓、高密度海绵等)重量均比较大,增大了整体运输重量。

发明内容

[0004] 本发明的目的是提出一种包装座及包装盒组件,尽可能地使物品包装后更加地稳固和可靠。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供了一种包装座,包括在内侧面上设有凸起部的开口部,所述凸起部用于在物品插入所述开口部时将所述物品固定保持在所述开口部中。

[0006] 进一步地,所述凸起部与所述包装座是一体的。

[0007] 进一步地,所述凸起部与所述包装座是可分离的。

[0008] 进一步地,所述包装座采用吸塑或注塑工艺真空一体成型。

[0009] 进一步地,所述包装座的材料为工程塑料、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物、高聚物聚丙烯或聚酰胺。

[0010] 进一步地,所述包装座呈方形、圆形或椭圆形。

[0011] 为实现上述目的,本发明还提供了一种包装盒组件,包括上述的包装座和物品,所述物品通过插入所述包装座的开口部而与所述包装座保持固定。

[0012] 进一步地,所述凸起部的下表面压靠着所述物品的端部边缘。

[0013] 进一步地,所述凸起部抵接着所述物品的外侧面。

[0014] 进一步地,所述包装座处于所述包装盒组件的底部、顶部或侧面。

[0015] 基于上述技术方案,本发明的包装座包括在内侧面上设有凸起部的开口部,该凸起部可以使得物品被固定保持在包装座的开口部内,通过物品与包装座完美配合,物品被很好地固定在包装座上,保证了其稳定性,避免物品在运输过程中由于晃动而造成磕碰,影响物品的质量。这种包装座的结构较为简单,装配方便,包装效率高,有利于后续自动化生产;物品与包装座之间的固定牢固可靠,不易脱落,可避免产品损坏,减少财产损失。

附图说明

[0016] 此处所说明的附图用来提供对本发明的进一步理解,构成本申请的一部分,本发明的示意性实施例及其说明用于解释本发明,并不构成对本发明的不当限定。在附图中:

[0017] 图1为传统形式的包装结构示意图。

[0018] 图2为传统包装盒与产品之间的装配示意图。

[0019] 图3为本发明包装座一个实施例的结构示意图。

[0020] 图4为本发明包装座一个实施例与物品之间的配合关系示意图。

[0021] 图5、6为本发明包装座一个实施例与物品在包装前和包装后的状态示意图。

[0022] 图7为本发明包装座另一个实施例的结构示意图。

[0023] 图8为本发明包装座又一个实施例的结构示意图。

[0024] 图9为本发明包装座再一个实施例的结构示意图。

[0025] 图中:11-包装盒,12-产品,1-包装座,2-凸起部,3-物品。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本发明实施例中的附图,对实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例仅仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0027] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“横向”、“纵向”、“前”、“后”、“左”、“右”、“上”、“下”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明保护范围的限制。

[0028] 如图3所示,为本发明包装座一个实施例的结构示意图,图4为本发明包装座一个实施例与物品之间的配合关系示意图。该包装座1包括在内侧面上设有凸起部2的开口部,所述凸起部2用于在物品3插入所述开口部时将所述物品3固定保持在所述开口部中。

[0029] 上述包装座包括在内侧面上设有凸起部的开口部,该凸起部可以使得物品被固定保持在包装座的开口部内,通过物品与包装座完美配合,物品被很好地固定在包装座上,保证了其稳定性,避免物品在运输过程中由于晃动而造成磕碰,影响物品的质量。这种包装座的结构较为简单,装配方便,包装效率高,有利于后续自动化生产;物品与包装座之间的固定牢固可靠,不易脱落,可避免产品损坏,减少财产损失。

[0030] 如图4、5、6所示,包装座1上设有容纳物品3的开口部,开口部的内侧面上设有凸起部2,所述凸起部2与所述包装座1的本体可以是一体的,也可以是可分离的。

[0031] 当凸起部2与包装座1一体成型时,所述包装座1可采用吸塑或注塑工艺真空一体成型。凸起部2与包装座1的本体一体成型,可使得包装座1的结构本身更加可靠,防止凸起部2的失效,且模塑成型生产效率高,质量一致性好,外观漂亮整洁。

[0032] 若凸起部2与包装座1是可分离的,则可不改变原有包装座1的结构,直接在包装座1上设置凸起部2即可,较为方便,且无需舍弃原有包装座。

[0033] 优选地,所述包装座1采用的材料可以为工程塑料HIPS、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物ABS、高聚物聚丙烯PP或聚酰胺PA。

[0034] 如图7、8和9所示,所述包装座1的整体外形可以为方形、圆形或椭圆形,当然也可以根据实际情况选择其他形状。另外,包装座1内开口部2的轮廓形状也可以为方形、圆形或椭圆形等,具体可根据实际需要选择其他与物品3的外形相匹配的形状。

[0035] 基于上述包装座1,本发明还提出一种包装盒组件,包括上述包装座1和物品3,所述物品3通过插入所述包装座10的开口部而与所述包装座1保持固定。

[0036] 如图4中标号A所示,所述凸起部2的下表面压靠着所述物品3的端部边缘。具体地,所述凸起部设置于所述包装座1的内侧面,并向着靠近包装座1中心的方向延伸,物品3设有凸出的外缘,这样,当物品3装入包装座1的开口部后,其外缘插入包装座1与卡合部2之间的空隙,凸起部2对所述物品3的外边缘形成压靠,以实现包装座1的自锁功能,有效地防止物品3脱落。

[0037] 这种自锁形式中,通过凸起部2的卡合作用实现自锁,防止物品3从包装座1上脱落。当然,凸起部2的具体结构也不限制与此,也可以选择其他卡扣结构,只要能够实现其作用即可。

[0038] 另外,凸起部2与物品3的外侧面之间的配合形式还可以为:所述凸起部2抵接着所述物品3的外侧面。抵接的含义是凸起部2的侧面与物品3的外侧面之间为过盈配合,凸起部2并不对物品3形成压靠,而是形成一种抵靠,通过这种抵靠防止物品3的脱落。

[0039] 包装座1作为包装盒组件的一部分,所述包装座1可以处于所述包装盒组件的底部、顶部或侧部,即包装座1除了可以与物品3的底面相互配合外,也可以与物品3的侧面或顶面相互配合,以实现物品3与包装座1之间的固定。

[0040] 上述各实施例中的包装座可以应用于各种物品3中,比如可用来包装豆浆机、电饭锅、榨汁机、路由器、空调、清新机、电风扇、电脑、电暖器等电器,也可以用来包装瓦罐等瓷器,或者各种玻璃容器等,只要各种物品3能够与包装座1相互配合即可。

[0041] 通过对本发明包装座及包装盒的多个实施例的说明,可以看到本发明包装座及包装盒实施例采用自锁固定包装形式,开口部与物品可以完美配合,打包环节只需将物品插入开口部,并与凸起部形成卡扣配合即可,无需其他固定,操作方便,效率高,质量可靠性好,且无需再采用纸沱、高密度海绵等填充包装盒,减轻了整体运输重量,降低运输成本。

[0042] 最后应当说明的是:以上实施例仅用以说明本发明的技术方案而非对其限制;尽管参照较佳实施例对本发明进行了详细的说明,所属领域的普通技术人员应当理解:依然可以对本发明的具体实施方式进行修改或者对部分技术特征进行等同替换;而不脱离本发明技术方案的精神,其均应涵盖在本发明请求保护的技术方案范围当中。

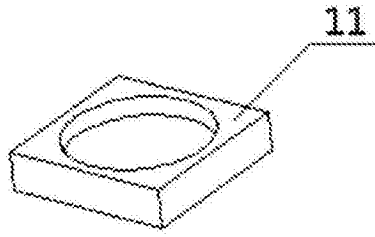


图1

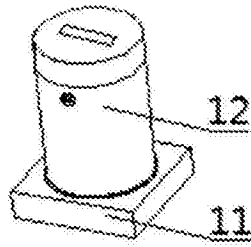


图2

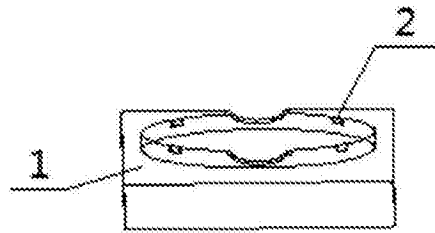


图3

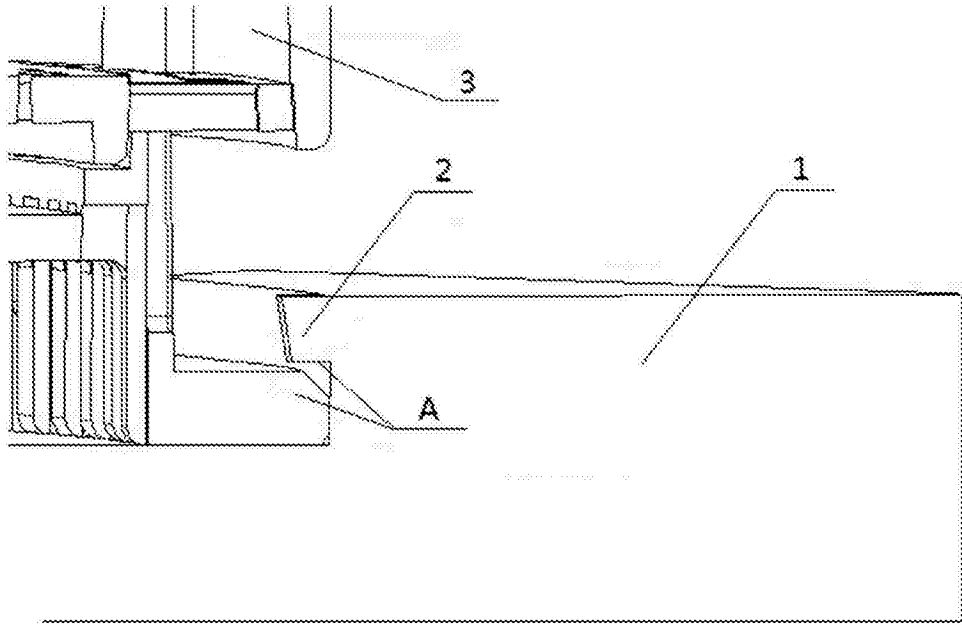


图4

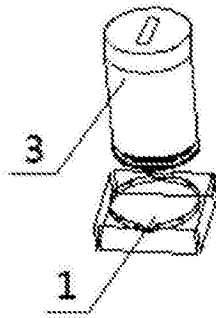


图5

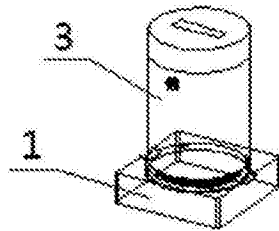


图6

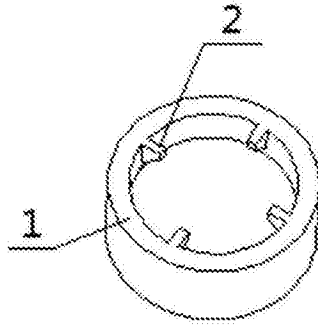


图7

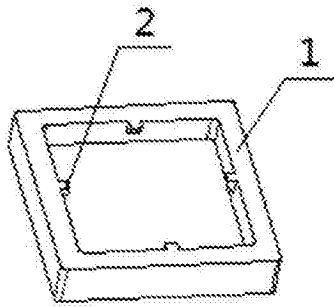


图8

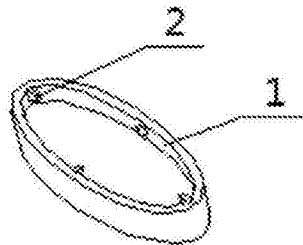


图9