

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. <sup>4</sup> C08J 9/00	(11) 공개번호 특1991-0000878	(43) 공개일자 1991년01월30일
(21) 출원번호	특1990-0009594	
(22) 출원일자	1990년06월28일	
(30) 우선권주장	P39211479 1989년06월28일 독일(DE)	
(71) 출원인	바스프 악티엔게젤샤프트 방에르트, 바르츠 독일연방공화국 데-6700 루드빅샤펜	
(72) 발명자	한스 힌츠 독일연방공화국 6700 루드빅샤펜 볼프람슈트라세 4 우베 구르 독일연방공화국 6718 그윈슈타트 바임 호흐게리히트 9 클라우스 한 독일연방공화국 6719 키르히하임 임 뷔겐 9 한스 게오르크 케플러 독일연방공화국 6940 바인하임 게셀베크 2	
(74) 대리인	남상선	

심사청구 : 없음

(54) 비이드형 발포성 스티렌 중합체의 제조방법

요약

내용 없음

명세서

[발명의 명칭]

비이드형 발포성 스티렌 중합체의 제조방법

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음.

(57) 청구의 범위

청구항 1

a) 최대로 2시간내에 중합배치를 80 내지 90℃로 급속히 가열시켜 중합을 개시하고, b) 이어서 반응온도를 시간당 8내지 17℃씩 120℃내지 130℃로 증가시키는데, 여기에서 c) 100℃에 이를 때 전환율은 30 내지 60%이고, d) 최대온도에 이를때 전환율은 80%이상이며, 그리고 e) 중합체 내의 잔류단량체 함량이 0.1%미만으로 떨어질때까지 배치를 100내지 130℃로 유지하는 것으로 이루어진, 통상적인 현탁안정제 및 통상적인 스티렌용성 중합촉매의 존재하에 물현탁액중에서 발포제로서 1 내지 10wt.%의 C<sub>3</sub>-내지 C<sub>6</sub>-탄화수소 및 만일 필요하다면 효과량의 통상적인 첨가제의 부가와 함께, 스티렌의 중합, 만일 필요하다면 스티렌과 공단량체와의 중합에 의한 비이드형 발포성 스티렌 중합체의 제조방법.

청구항 2

제1항에 있어서, 중합이 스티렌의 양에 근거하여, 0.0001 내지 0.01wt.%의 양으로 통상적인 연쇄이동제, 특히 3차 도데실 메르캅탄의 존재하에서 수행되는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 3

0.005 내지 0.1g/cm<sup>3</sup>의 밀도를 갖는 폼성형물의 제조를 위해, 제1항에 기재된 바와같이 제조된 발포성 스티렌 중합체를 사용하는 방법.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.