



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202214626 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 09

(21) 申请号 201120283588. 8

(22) 申请日 2011. 08. 05

(73) 专利权人 新昌县日利实业有限公司

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县大市泉西
山工业园

(72) 发明人 李勇 陈传 赖万云 王永卫
吕磊

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连平

(51) Int. Cl.

D06C 3/02 (2006. 01)

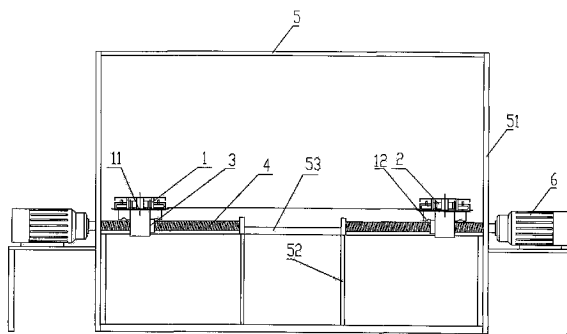
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种拉幅定型机导轨调节装置

(57) 摘要

一种拉幅定型机导轨调节装置,包括二条平行布置的左导轨 (1) 和右导轨 (2),左导轨 (1) 和右导轨 (2) 的导轨座 (11) 下设置有导轨滑轮 (12),导轨滑轮 (12) 放置在机架 (5) 的导轨支撑板 (53) 上,左导轨 (1) 和右导轨 (2) 的导轨座 (11) 上分别固定有丝杆螺母 (3),丝杆 (4) 螺接在丝杆螺母 (3) 中,并且丝杆 (4) 插套在机架 (5) 上,丝杆 (4) 一端与伺服电机 (6) 的转轴相连,伺服电机 (6) 固定在机架 (5) 上。它采用丝杆 (4) 分别调整左导轨 (1) 和右导轨 (2),能够精确的调整左导轨 (1) 和右导轨 (2) 之间的距离,适合加工各种要求的布料,确保拉幅定型质量。



1. 一种拉幅定型机导轨调节装置,包括二条平行布置的左导轨(1)和右导轨(2),其特征是:左导轨(1)和右导轨(2)的导轨座(11)下设置有导轨滑轮(12),导轨滑轮(12)放置在机架(5)的导轨支撑板(53)上,左导轨(1)和右导轨(2)的导轨座(11)上分别固定有丝杆螺母(3),丝杆(4)螺接在丝杆螺母(3)中,并且丝杆(4)插套在机架(5)上,丝杆(4)一端与伺服电机(6)的转轴相连,伺服电机(6)固定在机架(5)上。

2. 根据权利要求1所述一种拉幅定型机导轨调节装置,其特征是:所述丝杆(4)一端插套在机架(5)的侧板(51)上,一端插套在机架(5)的中间支撑(52)上。

3. 根据权利要求1所述一种拉幅定型机导轨调节装置,其特征是:伺服电机(6)通过螺栓固定在机架(5)上。

4. 根据权利要求1所述一种拉幅定型机导轨调节装置,其特征是:丝杆(4)一端通过联轴器与伺服电机(6)的转轴相连。

5. 根据权利要求1所述一种拉幅定型机导轨调节装置,其特征是:导轨支撑板(53)上成型有滑轮槽(54),导轨滑轮(12)放置在滑轮槽(54)上。

一种拉幅定型机导轨调节装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种拉幅定型机导轨调节装置,更具体的说涉及一种拉幅定型机通过电机调整导轨在丝杆上的距离的调节装置。

背景技术：

[0002] 拉幅定型机设置有二条导轨,呈左右对称状,二条导轨上的布夹夹持着布料进行拉幅定型。现有拉幅定型机导轨是通过一个电机带动,来调节两导轨间的距离,并且电机一般为固定在导轨的两端。其不足之处是:电动机固定在两端,由于导轨较长,这在调整时,无法精确调整,影响生产,无法满足不同布料的拉幅定型效果;同时,现有拉幅定型机导轨调整一般为齿条调整,精度不高。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足,而提供一种拉幅定型机导轨调节装置,它采用丝杆分别调整左导轨和右导轨,能够精确的调整左导轨和右导轨之间的距离,适合加工各种布料,确保拉幅定型质量。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 一种拉幅定型机导轨调节装置,包括二条平行布置的左导轨和右导轨,左导轨和右导轨的导轨座下设置有导轨滑轮,导轨滑轮放置在机架的导轨支撑板上,左导轨和右导轨的导轨座上分别固定有丝杆螺母,丝杆螺接在丝杆螺母中,并且丝杆插套在机架上,丝杆一端与伺服电机的转轴相连,伺服电机固定在机架上。

[0006] 所述丝杆一端插套在机架的侧板上,一端插套在机架的中间支撑上。

[0007] 所述伺服电机通过螺栓固定在机架上。

[0008] 所述丝杆一端通过联轴器与伺服电机的转轴相连。

[0009] 所述导轨支撑板上成型有滑轮槽,导轨滑轮放置在滑轮槽上。

[0010] 本实用新型的有益效果在于：

[0011] 1、由于本实用新型的二个导轨上各边增加伺服机分别带动导轨调整,这使得两导轨调整更精确,适合各种布料的加工,确保拉幅定型质量。

[0012] 2、在丝杆上调整距离使得调整精度更高,更精确。

附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0014] 图 2 为本实用新型的俯视图；

[0015] 图 3 为本实用新型的导轨滑轮、左导轨和导轨支撑板之间的连接关系图。

[0016] 图中:1、左导轨;11、导轨座;12、导轨滑轮;2、右导轨;3、丝杆螺母;4、丝杆;5、机架;51、侧板;52、中间支撑;53、导轨支撑板;54、滑轮槽;6、伺服电机。

具体实施方式：

[0017] 实施例：见图 1 至 3 所示，一种拉幅定型机导轨调节装置，包括二条平行布置的左导轨 1 和右导轨 2，左导轨 1 和右导轨 2 的导轨座 11 下设置有导轨滑轮 12，导轨滑轮 12 放置在机架 5 的导轨支撑板 53 上，左导轨 1 和右导轨 2 的导轨座 11 上分别固定有丝杆螺母 3，丝杆 4 螺接在丝杆螺母 3 中，并且丝杆 4 插套在机架 5 上，丝杆 4 一端与伺服电机 6 的转轴相连，伺服电机 6 固定在机架 5 上。

[0018] 所述丝杆 4 一端插套在机架 5 的侧板 51 上，一端插套在机架 5 的中间支撑 52 上。

[0019] 伺服电机 6 通过螺栓固定在机架 5 上。

[0020] 丝杆 4 一端通过联轴器与伺服电机 6 的转轴相连。

[0021] 导轨支撑板 53 上成型有滑轮槽 54，导轨滑轮 12 放置在滑轮槽 54 上。

[0022] 工作原理：在左导轨 1 和右导轨 2 上每隔一个烘箱设置有多组导轨调节装置，通过导轨调节装置的伺服电机 6 带动丝杆 4 转动，使得丝杆螺母 3 转动，分别调节左导轨 1 和右导轨 2 之间的距离，以满足所要加工布料的规格。

[0023] 由于是在丝杆上分别调整，提高了精确度，使得加工更精确，保证了质量。

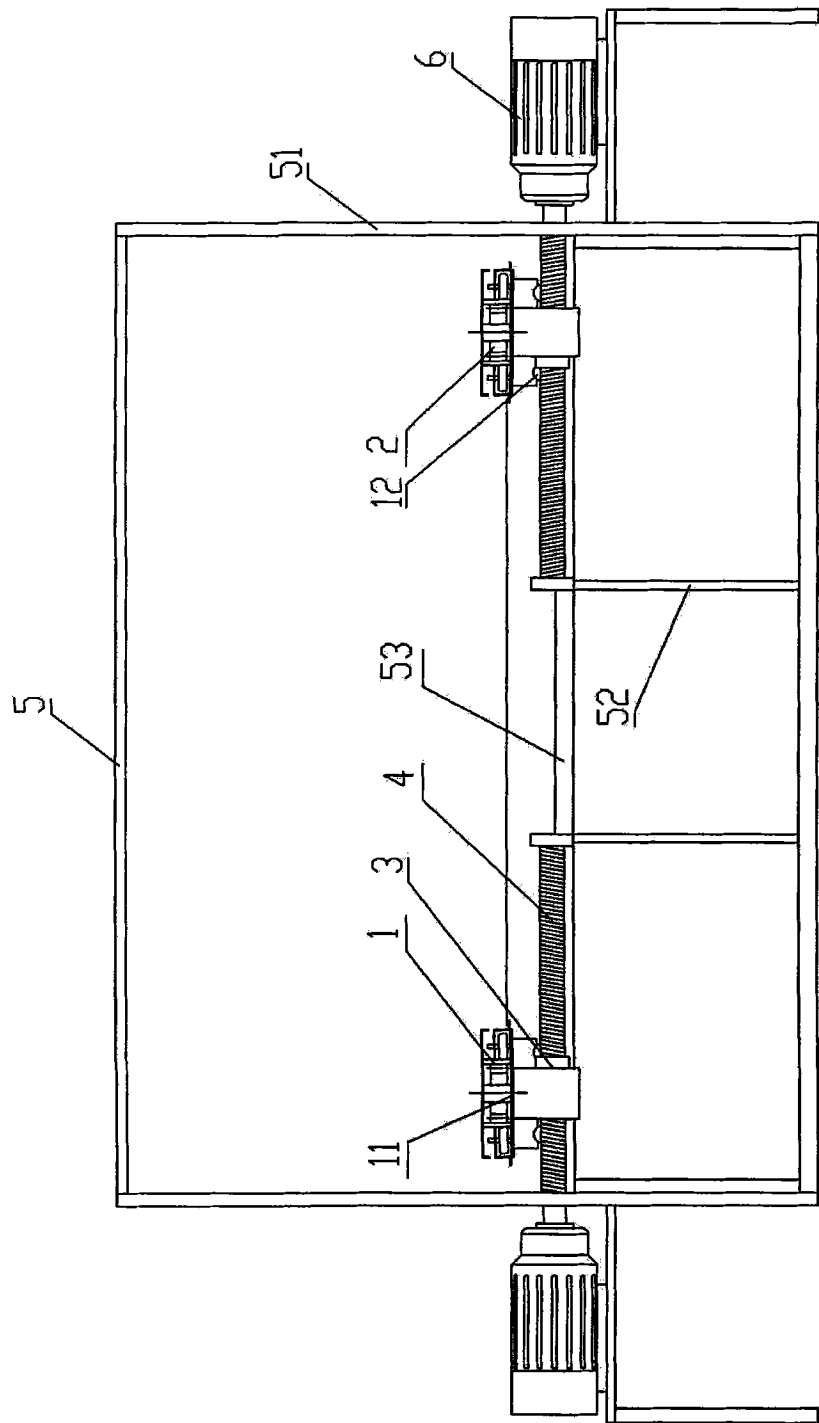


图 1

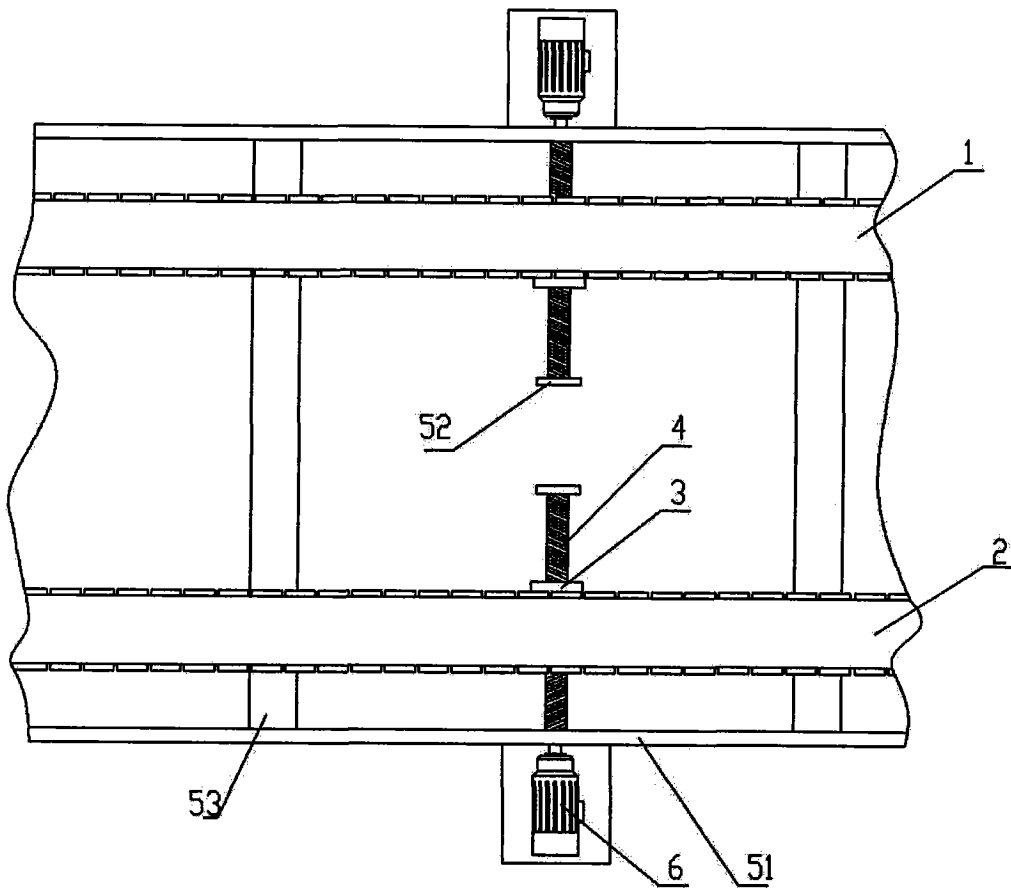


图 2

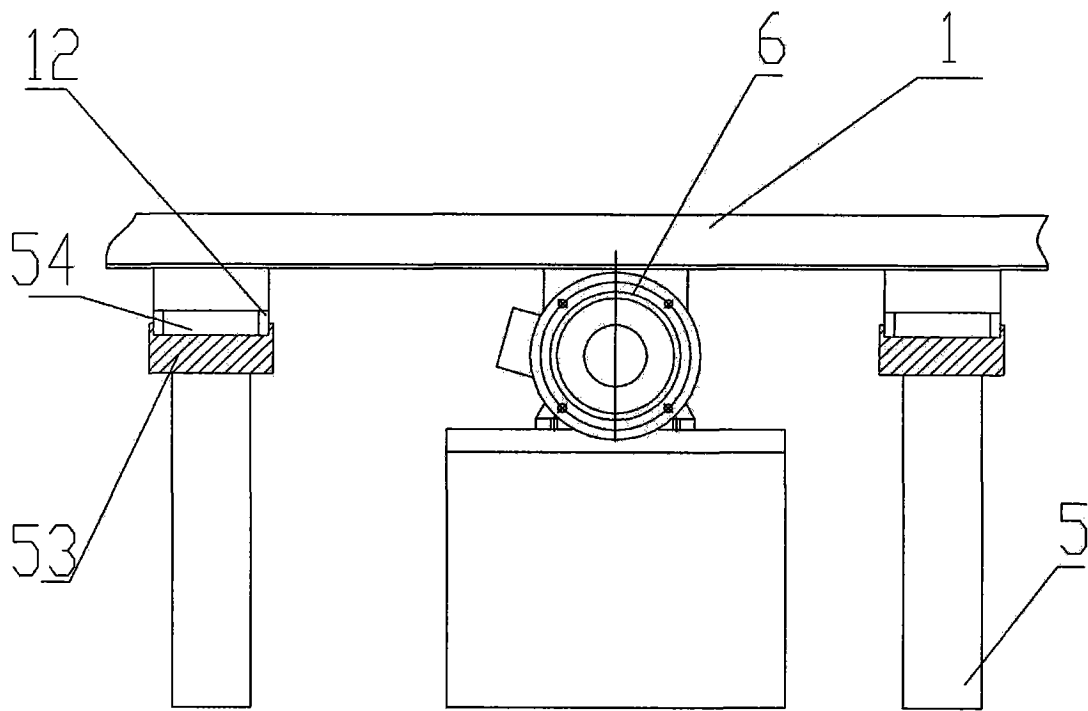


图 3