



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207772659 U

(45)授权公告日 2018.08.28

(21)申请号 201721754793.1

(22)申请日 2017.12.15

(73)专利权人 东莞市创继荣高分子材料有限公司

地址 523710 广东省东莞市塘厦镇塘厦大道南97号之11东深111栋

(72)发明人 陈继畅

(74)专利代理机构 重庆创新专利商标代理有限公司 50125

代理人 宫兆斌

(51)Int.Cl.

B41J 3/44(2006.01)

B41J 3/407(2006.01)

B41J 2/01(2006.01)

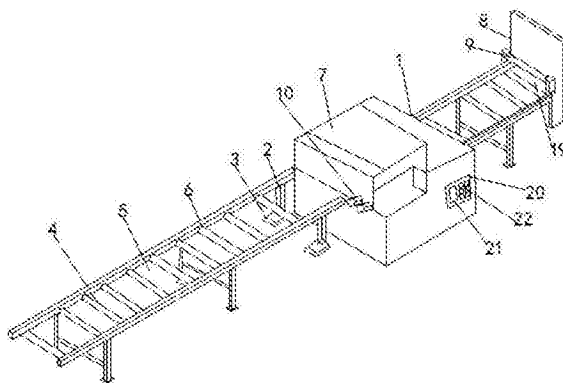
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种生产粉扑的打标机

(57)摘要

本实用新型公开了一种生产粉扑的打标机，包括工作台，工作台底部固定安装有等间距的支撑柱，工作台内部设置有矩形阵列滚轴，滚轴之间设置有位于工作台顶部的间隙，滚轴两侧均通过轴座与工作台活动连接，滚轴一端设置有工作台相连接的打标装置，工作台一端远离打标装置一侧固定连接挡板一以及位于挡板一下方的收卷轮，打标装置包括底板，底板顶端两侧均固定连接挡板二，挡板二顶部之间通过顶板固定连接，顶板顶部中心位置处连接有气缸，且顶板顶部位于气缸两侧设置有矩形阵列的容器定量管，气缸底部连接有与顶板相连接的打标器。有益效果：便于操作，自动化程度高，可直接进行自动控制调节打标机的工作效率，节省人力，降低了生产成本。



1. 一种生产粉扑的打标机,其特征在于,包括工作台(1),所述工作台(1)底部固定安装有等间距的支撑柱(2),所述支撑柱(2)底部连接有与所述支撑柱(2)相适配的橡胶垫(3),所述工作台(1)内部设置有矩形阵列滚轴(4),所述滚轴(4)之间设置有位于工作台(1)顶部的间隙(5),所述滚轴(4)两侧均通过轴座(6)与所述工作台(1)活动连接,所述轴座(6)一端贯穿所述工作台(1)并延伸至所述工作台(1)内部,所述滚轴(4)一端设置有所述工作台(1)相连接的打标装置(7),所述工作台(1)一端远离所述打标装置(7)一侧固定连接有挡板一(8)以及位于所述挡板一(8)下方的收卷轮(9),所述打标装置(7)外壁一侧连接有置于所述工作台(1)外部的紧固螺栓(10),所述打标装置(7)包括底板(11),所述底板(11)顶端两侧均固定连接有挡板二(12),所述挡板二(12)顶部之间通过顶板(13)固定连接,所述顶板(13)顶部中心位置处连接有气缸(14),且所述顶板(13)顶部位于所述气缸(14)两侧设置有矩形阵列的容器定量管(15),所述气缸(14)底部连接有与所述顶板(13)相连接的打标器(16),所述打标器(16)底部贯穿所述顶板(13)并延伸至所述顶板(13)内部,所述打标器(16)底部连接有与所述打标器(16)相适配的标识码(17),所述打标器(16)两侧均设置有与所述底板(11)相连接的滑动导轨(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种生产粉扑的打标机,其特征在于,所述工作台(1)一侧靠近所述收卷轮(9)上固定连接有安装板(19)。

3. 根据权利要求1所述的一种生产粉扑的打标机,其特征在于,所述打标装置(7)一侧远离所述紧固螺栓(10)一端连接有控制盒(20)。

4. 根据权利要求3所述的一种生产粉扑的打标机,其特征在于,所述控制盒(20)外壁一侧设置有电子显示屏(21)以及位于所述电子显示屏(21)一端等间距的功能按键(22)。

5. 根据权利要求1所述的一种生产粉扑的打标机,其特征在于,所述滑动导轨(18)一侧靠近所述挡板二(12)上连接有导柱(23)。

一种生产粉扑的打标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打标机技术领域,具体来说,涉及一种生产粉扑的打标机。

背景技术

[0002] 打标机是一个广义的概念,它主要分为气动、激光、电腐蚀三大类型,气动:电脑控制,打印针在压缩空气作用下做高频冲击运动,从而在工件上打印出有一定深度的标记,标记特点:有较大深度;激光打标机是用激光束在各种不同的物质表面打上永久的标记。打标的效应是通过表层物质的蒸发露出深层物质,从而刻出精美的图案、商标和文字;电腐蚀主要打印固定不变的商标,就像盖章一样,但是打印内容变化不方便。

[0003] 随着社会的发展与进步,粉扑行业的快速发展,对粉扑的消耗巨大,生产粉扑的打标机也在越为广泛为工作人员所使用,目前的打标机结构单一,功能较为简单,打标过程自动化程度较低,工作效率底,降低了打标机的实用性。

[0004] 针对相关技术中的问题,目前尚未提出有效的解决方案。

实用新型内容

[0005] 针对相关技术中的问题,本实用新型提出一种生产粉扑的打标机,以克服现有相关技术所存在的上述技术问题。

[0006] 本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0007] 一种生产粉扑的打标机,包括工作台,所述工作台底部固定安装有等间距的支撑柱,所述支撑柱底部连接有与所述支撑柱相适配的橡胶垫,所述工作台内部设置有矩形阵列滚轴,所述滚轴之间设置有位于工作台顶部的间隙,所述滚轴两侧均通过轴座与所述工作台活动连接,所述轴座一端贯穿所述工作台并延伸至所述工作台内部,所述滚轴一端设置有所述工作台相连接的打标装置,所述工作台一端远离所述打标装置一侧固定连接有机板一以及位于所述挡板一下方的收卷轮,所述打标装置外壁一侧连接有置于所述工作台外部的紧固螺栓,所述打标装置包括底板,所述底板顶端两侧均固定连接有机板二,所述挡板二顶部之间通过顶板固定连接,所述顶板顶部中心位置处连接有气缸,且所述顶板顶部位于所述气缸两侧设置有矩形阵列的容器定量管,所述气缸底部连接有与所述顶板相连接的打标器,所述打标器底部贯穿所述顶板并延伸至所述顶板内部,所述打标器底部连接有与所述打标器相适配的标识码,所述打标器两侧均设置有与所述底板相连接的滑动导轨。

[0008] 进一步的,所述工作台一侧靠近所述收卷轮上固定连接有机板。

[0009] 进一步的,所述打标装置一侧远离所述紧固螺栓一端连接有控制盒。

[0010] 进一步的,所述控制盒外壁一侧设置有电子显示屏以及位于所述电子显示屏一端等间距的功能按键。

[0011] 进一步的,所述滑动导轨一侧靠近所述挡板二上连接有导柱。

[0012] 本实用新型的有益效果为:通过在工作台上设置等间距的滚轴,配合挡板一上的收卷轮,可以让打标过后的粉扑完成切割作业后,能够直接自动进行包装利用,打标装置内

的容器定量管会预先设置需要喷码的颜料的重量,气缸上打标器连接的标识码,配合滑动导轨连接的导柱,可以在打标器进行过打标作业进行自动的来回移动,这样的装置大大增加了工作效率,保证了生产粉扑打标机的实用性,便于操作,自动化程度高,可直接进行自动控制调节打标机的工作效率,节省人力,降低了生产成本。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1是根据本实用新型实施例生产粉扑的打标机的结构示意图;

[0015] 图2是根据本实用新型实施例打标装置的结构示意图。

[0016] 图中:

[0017] 1、工作台;2、支撑柱;3、橡胶垫;4、滚轴;5、间隙;6、轴座;7、打标装置;8、挡板一;9、收卷轮;10、紧固螺栓;11、底板;12、挡板二;13、顶板;14、气缸;15、容器定量管;16、打标器;17、标识码;18、滑动导轨;19、安装板;20、控制盒;21、电子显示屏;22、功能按键;23、导柱。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 根据本实用新型的实施例,提供了一种生产粉扑的打标机。

[0020] 如图1-2所示,根据本实用新型实施例的生产粉扑的打标机,包括工作台1,所述工作台1底部固定安装有等间距的支撑柱2,所述支撑柱2底部连接有与所述支撑柱2相适配的橡胶垫3,所述工作台1内部设置有矩形阵列滚轴4,所述滚轴4之间设置有位于工作台1顶部的间隙5,所述滚轴4两侧均通过轴座6与所述工作台1活动连接,所述轴座6一端贯穿所述工作台1并延伸至所述工作台1内部,所述滚轴4一端设置有所述工作台1相连接的打标装置7,所述工作台1一端远离所述打标装置7一侧固定连接有挡板一8以及位于所述挡板一8下方的收卷轮9,所述打标装置7外壁一侧连接有置于所述工作台1外部的紧固螺栓10,所述打标装置7包括底板11,所述底板11顶端两侧均固定连接有挡板二12,所述挡板二12顶部之间通过顶板13固定连接,所述顶板13顶部中心位置处连接有气缸14,且所述顶板13顶部位于所述气缸14两侧设置有矩形阵列的容器定量管15,所述气缸14底部连接有与所述顶板13相连接的打标器16,所述打标器16底部贯穿所述顶板13并延伸至所述顶板13内部,所述打标器16底部连接有与所述打标器16相适配的标识码17,所述打标器16两侧均设置有与所述底板11相连接的滑动导轨18。

[0021] 此外,在一个实施例中,所述工作台1一侧靠近所述收卷轮9上固定连接安装有安装板19,安装板19的设置有利于固定连接收卷轮9,所述打标装置7一侧远离所述紧固螺栓10一

端连接有控制盒20,所述控制盒20外壁一侧设置有电子显示屏21以及位于所述电子显示屏21一端等间距的功能按键22,透过电子显示屏21可以看到打标装置7内部的工作情况,然后通过功能按键22调节工作效率。

[0022] 此外,在一个实施例中,所述滑动导轨18一侧靠近所述挡板二12上连接有导柱23,对于打标装置7上的紧固螺栓10来说,当打标装置7内部出现相关问题时,可以直接通过松开紧固螺栓10,对打标装置7内部的机构直接进行维修。

[0023] 同样的,在具体应用时,也可采用其他相关的技术方案来进行替代,例如,分离支撑作用的轴座6和具有保护连接效果的顶板13,在此就不一一阐述,但对于对应的替代方案也应当理解为本实用新型的保护范围内。

[0024] 综上所述,借助于本实用新型的上述技术方案,通过在工作台1上设置等间距的滚轴4,配合挡板一8上的收卷轮9,可以让打标过后的粉扑完成切割作业后,能够直接自动进行包装利用,打标装置7内的容器定量管15会预先设置需要喷码的颜料的重量,气缸14上打标器16连接的标识码17,配合滑动导轨18连接的导柱23,可以在打标器16进行过打标作业进行自动的来回移动,这样的装置大大增加了工作效率,保证了生产粉扑打标机的实用性,便于操作,自动化程度高,可直接进行自动控制调节打标机的工作效率,节省人力,降低了生产成本。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

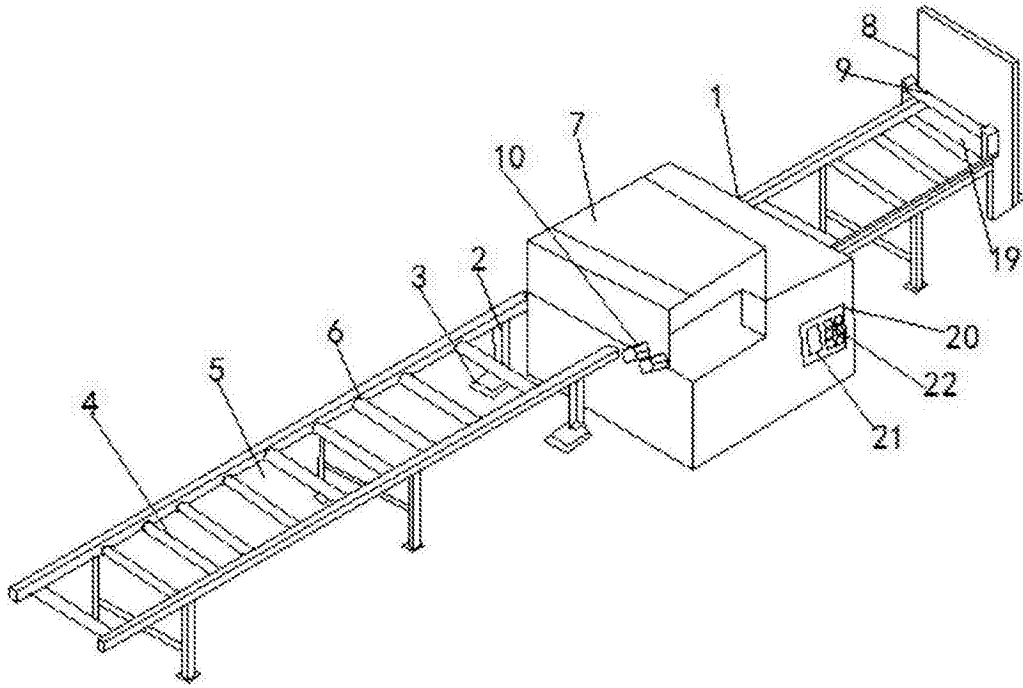


图1

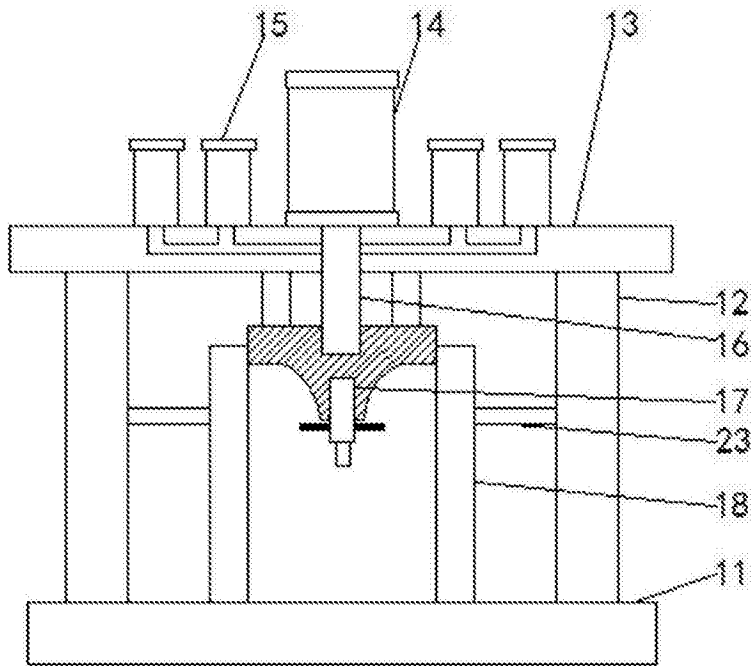


图2