



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206126035 U

(45)授权公告日 2017.04.26

(21)申请号 201621003423.X

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 皇普电气(江苏)有限公司

地址 225000 江苏省扬州市邗江区高新区
高新大楼主楼901室

(72)发明人 方富根 戴广泰

(74)专利代理机构 北京连和连知识产权代理有
限公司 11278

代理人 奚衡宝

(51) Int. Cl.

B65G 11/00(2006.01)

B65G 11/20(2006.01)

B65G 47/82(2006.01)

B65G 47/256(2006.01)

B67B 3/20(2006.01)

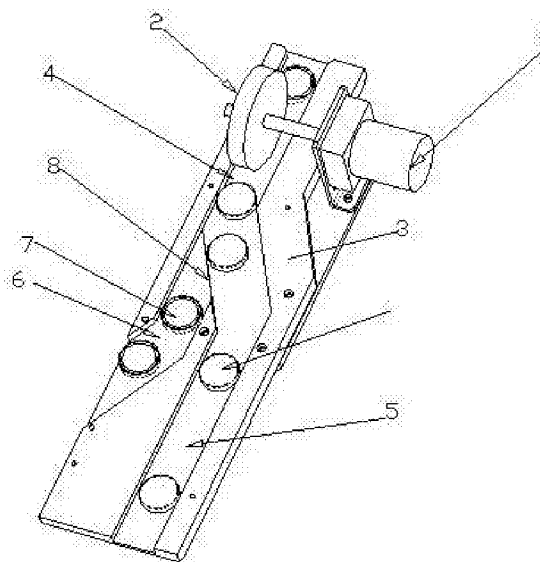
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型瓶盖分检方式机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种新型瓶盖分检方式机构。所述的机构包括放盖电机、放盖轮、输送平台、主滑轨、正盖滑轨、反盖滑轨和瓶盖，所述的放盖电机带动放盖轮转动，所述的主滑轨、正盖滑轨、反盖滑轨设置在输送平台上，所述的主滑轨上延伸出正盖滑轨和反盖滑轨，所述的反盖滑轨高于主滑轨。本实用新型使用简单的机械结构，针对性的通过瓶盖外观的细微差别，进行区分，结果非常可靠。



1. 一种新型瓶盖分检方式机构,其特征在于:所述的机构包括放盖电机、放盖轮、输送平台、主滑轨、正盖滑轨、反盖滑轨和瓶盖,所述的放盖电机带动放盖轮转动,所述的主滑轨、正盖滑轨、反盖滑轨设置在输送平台上,所述的主滑轨上延伸出正盖滑轨和反盖滑轨,所述的反盖滑轨高于主滑轨。

2. 根据权利要求1所述的一种新型瓶盖分检方式机构,其特征在于:所述的主滑轨、正盖滑轨、反盖滑轨凹陷在输送平台内,所述的主滑轨、正盖滑轨、反盖滑轨倾斜设置。

3. 根据权利要求1或2所述的一种新型瓶盖分检方式机构,其特征在于:所述的主滑轨和正盖滑轨的高度一致。

4. 根据权利要求1或2所述的一种新型瓶盖分检方式机构,其特征在于:所述的反盖滑轨与主滑轨之间设有台阶,所述的台阶高度1-5mm。

5. 根据权利要求1或2所述的一种新型瓶盖分检方式机构,其特征在于:所述的瓶盖顶部外圆设有圆滑倒角,底部开口面外侧设有棱角。

一种新型瓶盖分检方式机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种区分瓶盖正反并筛分的全自动旋盖设备,尤其涉及一种新型瓶盖分检方式机构。

背景技术

[0002] 全自动旋盖机由于高速、卫生应用越来越广泛,而瓶盖给料时一旦发生有瓶盖反着到达旋盖工位,必将导致设备无法正常旋盖。常规瓶盖,由于内部空心,正反两面差异较大,均利用锯齿状半圆滑轨输送,反盖由于底部镂空掉落,正盖沿滑道向前输送。但是此种方法对于正反面外观近似的瓶盖(瓶盖内部仍有实体的),目前的分盖技术无法进行分检。导致很大部分反盖进入旋盖机,引起设备故障,无法正常运行。此问题目前并简单无可靠的解决方法。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决以上问题提供了一种结构简单、分检准确、保证设备正常运行、提高工作效率的新型瓶盖分检方式机构。

[0004] 本实用新型的技术方案是:所述的机构包括放盖电机、放盖轮、输送平台、主滑轨、正盖滑轨、反盖滑轨和瓶盖,所述的放盖电机带动放盖轮转动,所述的主滑轨、正盖滑轨、反盖滑轨设置在输送平台上,所述的主滑轨上延伸出正盖滑轨和反盖滑轨,所述的反盖滑轨高于主滑轨。

[0005] 所述的主滑轨、正盖滑轨、反盖滑轨凹陷在输送平台内,所述的主滑轨、正盖滑轨、反盖滑轨倾斜设置。

[0006] 所述的主滑轨和正盖滑轨的高度一致。

[0007] 所述的反盖滑轨与主滑轨之间设有台阶,所述的台阶高度1-5mm。

[0008] 所述的瓶盖顶部外圆设有圆滑倒角,底部开口面外侧设有棱角。

[0009] 本实用新型使用简单的机械结构,针对性的通过瓶盖外观的细微差别,进行区分,结果非常可靠。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中1是放盖电机,2是放盖轮,3是输送平台,4是主滑轨,5是正盖滑轨,6是反盖滑轨,7是瓶盖,8是台阶。

具体实施方式

[0012] 一种新型瓶盖分检方式机构,所述的机构包括放盖电机1、放盖轮2、输送平台3、主滑轨4、正盖滑轨5、反盖滑轨6和瓶盖7,所述的放盖电机1带动放盖轮2转动,所述的主滑轨4、正盖滑轨5、反盖滑轨6设置在输送平台3上,所述的主滑轨4上延伸出正盖滑轨5和反盖滑

轨6,所述的反盖滑轨6高于主滑轨4,所述的主滑轨4、正盖滑轨5、反盖滑轨6凹陷在输送平台3内,所述的主滑轨4、正盖滑轨5、反盖滑轨6倾斜设置,所述的主滑轨4和正盖滑轨5的高度一致,所述的反盖滑轨6与主滑轨4之间设有台阶8,所述的台阶8高度1-5mm,所述的瓶盖7顶部外圆设有圆滑倒角,底部开口面外侧设有棱角。

[0013] 绝大多数瓶盖7,为了防止划手以及方便拔模,一般盖顶周圈会对棱边进行倒圆角。本实用新型设计,针对瓶盖一般开口面外侧棱角分明,而顶部外圆一般有圆滑倒角这一特征,制作了分道轨道。设备工作时,放盖轮2将之前工位的瓶盖7一个一个放出,此时瓶盖7有正有反。向下滑动时,遇到分盖台阶8,台阶8高度很低,正盖遇到后,会被台阶8挡住,改变方向,进入正盖轨道5,反盖遇到台阶8后由于底部有圆倒角会爬上台阶5,径直进入反盖轨道6,达到分检的功能。

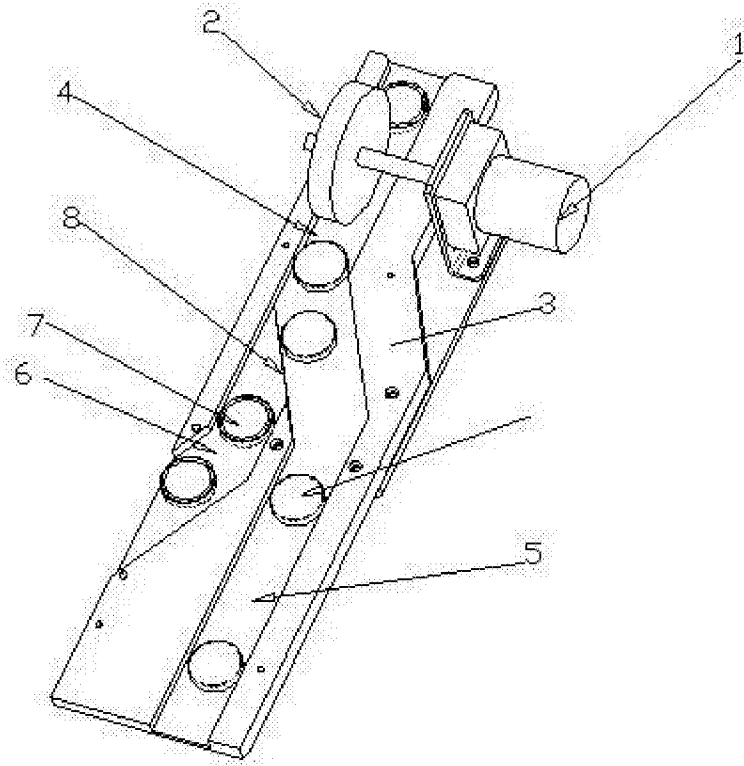


图1